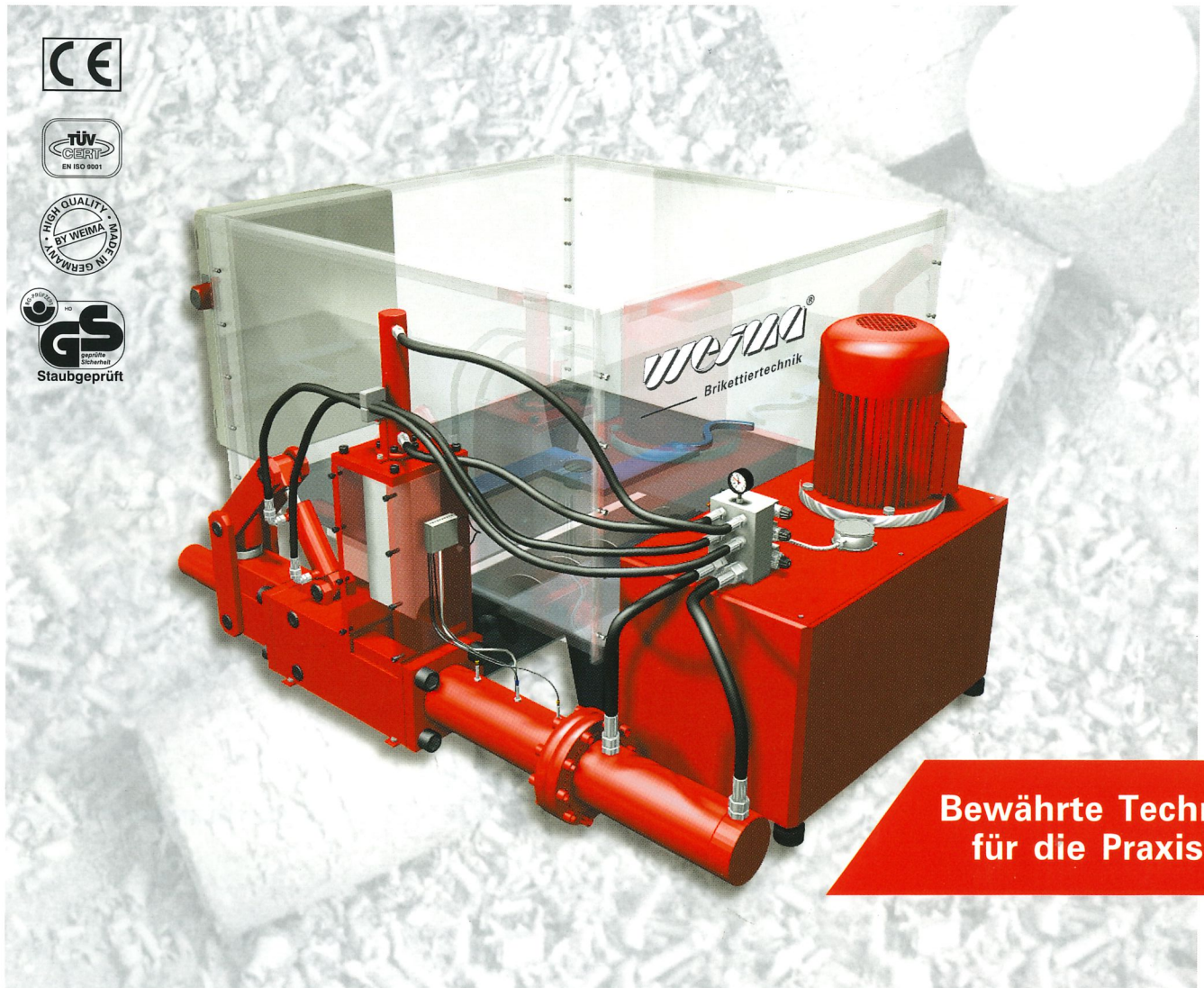




Maschinenbau GmbH

Leistungstarke Brikettiertechnik für die Volumenreduzierung



Bewährte Technik
für die Praxis!

Die Brikettierpressen der Baureihe TH 400 – TH 700 für große Durchsatzleistung

Die Brikettierpressen der Baureihe TH 400 - TH 700 werden zur Herstellung größerer Mengen Briketts aus Holzspänen, Sägemehl, Schleifstaub, Hackschnitzeln sowie Papier, Styropor und aus vielen anderen

Materialien eingesetzt. Die Brikettierpressen sind in verschiedenen baulichen Varianten erhältlich um sie optimal an Ihre Aufgabenstellung anzupassen.

Die Vorteile der Brikettiertechnik

Bis zu 90% Volumenreduzierung

Holzschnitzel, Späne etc. beanspruchen viel Raum für Lagerung und Transport. Kompakte Briketts sind hingegen platzsparend und leichter zu transportieren. Im Gegensatz zu losen Spänen ist die Gefahr der Selbstentzündung bei Briketts extrem gering.

Weitere Vorteile von Briketts:

- hoher Heizwert
- geringe Ascheentwicklung
- geringe Umweltbelastung

Heizwert pro Raummeter:



Ascheentwicklung:



Briketts haben aufgrund ihrer Dichte einen extrem hohen Energie- und damit Heizwert!

Interessante Kostenersparnis:

- Lagerkostensparnis für Späne durch Volumenreduzierung
- kostengünstige Entsorgung der Briketts
- Einsparung von Energiekosten durch Verfeuerung

2,5 kg Holzbriketts ~ 1l Heizöl
1t Holzbriketts ~ 400 l Heizöl

Leistungsstarke Brikettiertechnik für die Volumenreduzierung

Baureihe TH 400 - TH 700

Die Brikettierpressen für größere Mengen an Spänen und Stäuben

Die Brikettierpressen der Baureihe TH 400 - TH 700 werden in Betrieben des Handwerks und der Industrie zur Brikettierung von größeren Mengen an Spänen, Stäuben sowie Hackschnitzeln eingesetzt. Die Durchsatzleistungen

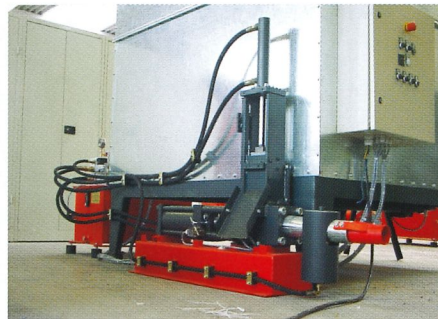
liegen je nach Maschinentyp bei bis zu 350 kg/h. Es werden Brikettdurchmesser von 50 mm, 60 mm oder 70 mm hergestellt. Der Antrieb der Brikettierpresse erfolgt über einen Elektromotor mit Antriebsleistungen von 7,5 kW bis 11 kW.



Separater Antrieb für Rührwerk und Austragschnecke



Brikettierpresse der Baureihe TH 400 - TH 700, Behältergröße 1.400 x 1.400 x 1.250 mm



Zum Brikettieren kleinerer Volumen eignet sich die Brikettierpresse der Baureihe TH 200 - TH 300 (S). Vorteil: sehr kompakte Bauweise, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

TH 200 S-V, Sondermodell



Gehärtete Pressraumverschleißbuchse für minimale Abnutzung

Brikettierpresse der Baureihe TH 600, Behälter mit Schubbodenaustragung

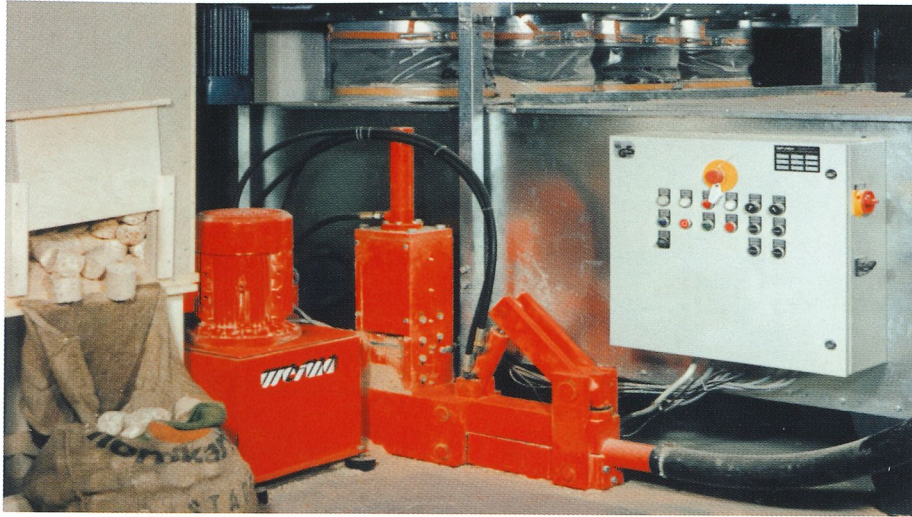
Leistungsstarke Brikettiertechnik für die Volumenreduzierung

Baureihe TH 400 - TH 700

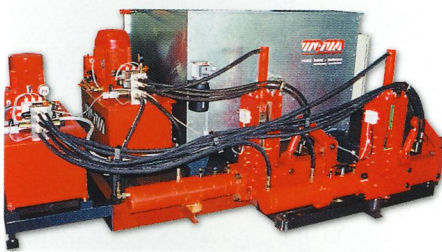
Die Funktion von Brikettierpressen der Baureihe TH 400 - TH 700

Die zu brikettierenden Materialien können manuell oder mittels Filter- bzw. Förderanlage dem Behälter zugeführt werden. Ein permanent angetriebenes Rührwerk und eine separat zu steuernde Austragschnecke führen das Material

der Pressenmechanik zu. In der Brikettierpresse wird das Material vorverdichtet und das Brikett im Hauptpressvorgang ohne zusätzliches Bindemittel hergestellt. Die maximale Materialfeuchte darf 18 Prozent nicht übersteigen.



Brikettierpresse der Baureihe TH 500, Behälter mit Filteranlage, nachträglich eingebaut



DUO-Ausführung, 2 Brikettiereinheiten



Ölkühlung für Hydraulikaggregat (optional)

TH Rechtsausführung

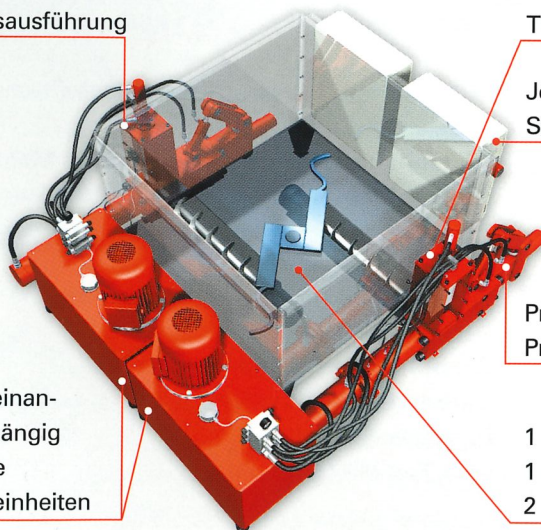
TH Linksausführung

Jeweils separate Steuerung

Zwei voneinander unabhängig arbeitende Hydraulikeinheiten

Pro Seite eine Pressenmechanik

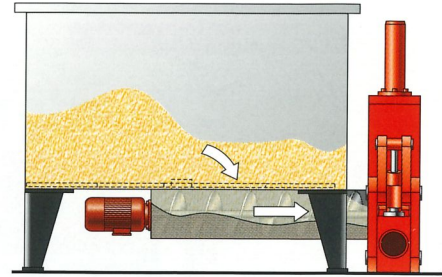
1 Behälter
1 Rührwerk
2 Austragschnecken



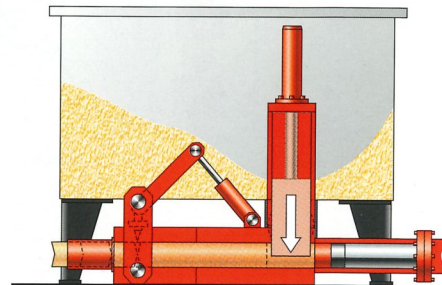
Brikettierpresse TH 400 - TH 700 DUO mit 2 Brikettiereinheiten für größeren Durchsatz

Die Technik der Baureihe TH 400 - TH 700

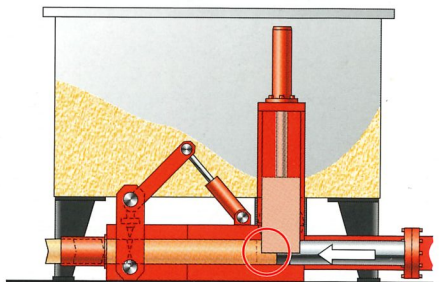
Funktionsschema



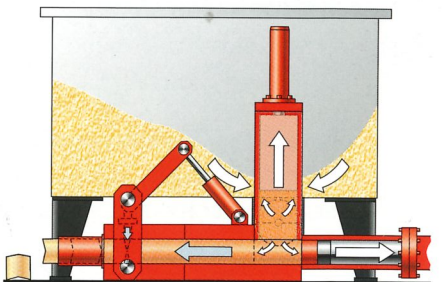
Materialzufuhr und Schnecken vorverdichtung



Vorverdichtung mit Füllschieber



Brikettherstellung, druckabhängig



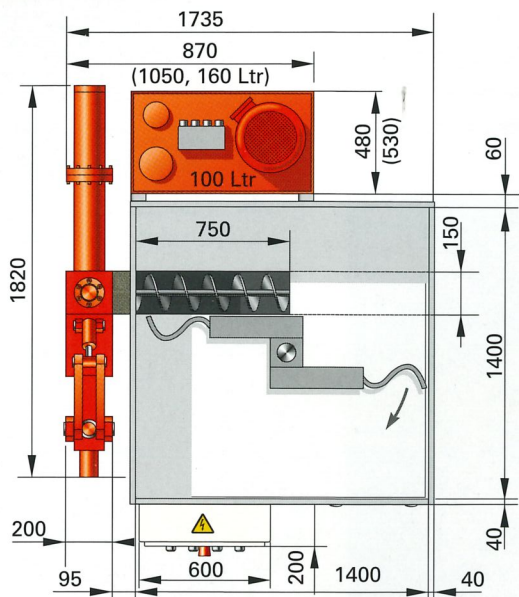
Brikettausstoß



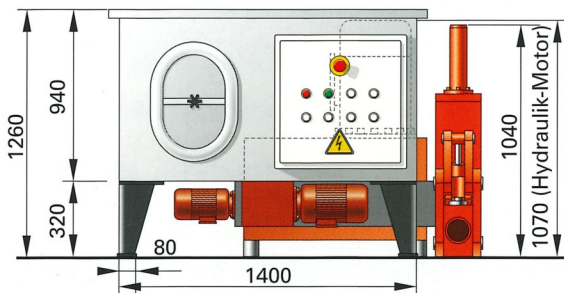
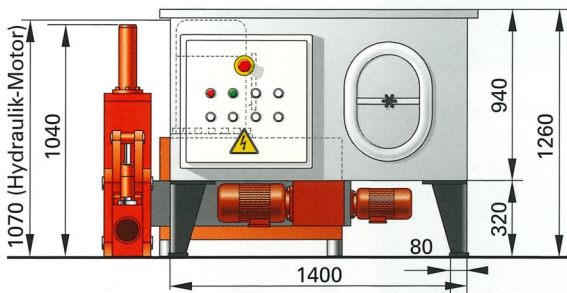
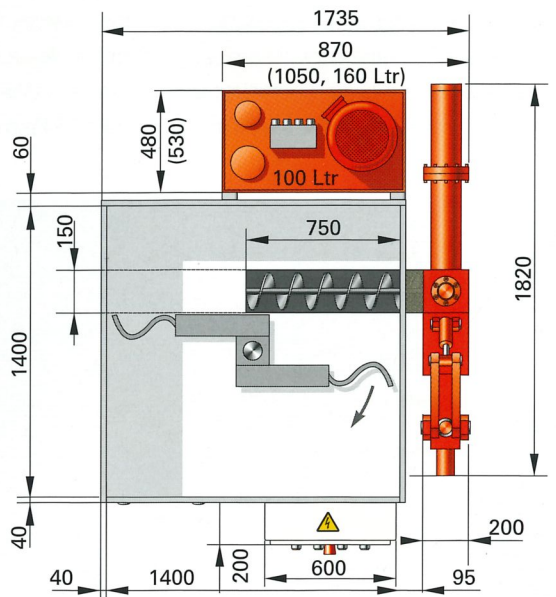
Technische Daten

Baureihe TH 400 – TH 700

TH-Linksausführung



TH-Rechtsausführung



	TH 400	TH 500	TH 600	TH 700	
Brikett-Durchmesser (mm):	50	50	60	70	Bei allen Modellen beträgt die Antriebsleistung des Schneckenmotors 0,6 kW, und die des Permanent-Rührwerks 0,5 kW.
Durchsatzleistung (kg/h):	60 - 80	80 - 100	100 - 120	120 - 160	
Hydraulikmotor (kW):	7,5	7,5	7,5	7,5	
Gewicht (kg):	820	870	1.000	1.050	
Ölmenge (Ltr):	100	100	160	160	

Die Behälter werden gemäß der kundenspezifischen Aufgabenstellung ausgeführt. Alle Modelle werden mit Sicherheitsschalter für die Öltemperatur ausgeliefert. Die Durchsatzleistung ist materialabhängig. SPS-Steuerung für den

vollautomatisch gesteuerten Betrieb (auf Wunsch), Sonderausführungen auf Anfrage.

Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.



WEIMA Maschinenbau GmbH
 Gewerbegebiet Bustadt
 D - 74360 Ilsfeld (Germany)

Telefon: +49 (0) 70 62 / 95 70 - 0
 Telefax: +49 (0) 70 62 / 95 70 - 92

Internet: www.weima.com
 E-Mail: info@weima.com

Mit Standorten in
 Österreich, Ternberg
 Grossbritannien, Northants
 Frankreich, La Ferté s. Jouarre
 Harjumaa, Estland
 USA, Fort Mill (SC)

und über 50 Vertriebsstützpunkten weltweit!

So finden Sie zu uns:

