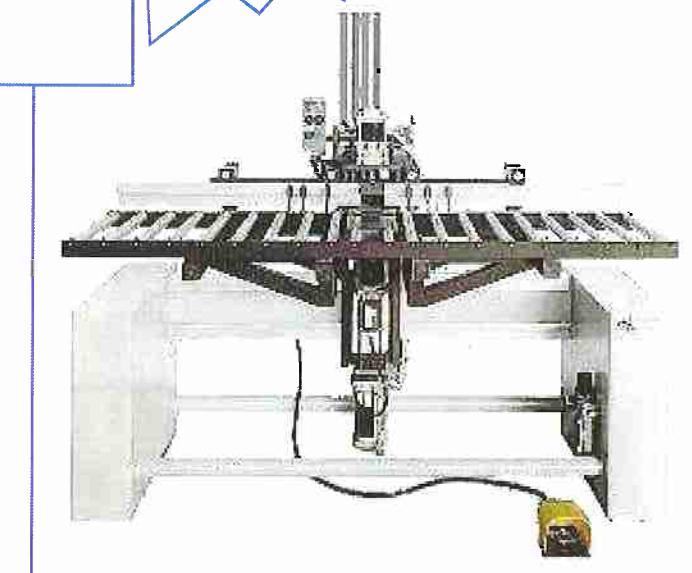


# INSERMATIC mod.CB/86

Fora — Inseritrice automatica per cerniere o basette  
Drilling & inserting automatic machine for hinges or plates



DUE B. ERRE srl

Via Manzoni,snc  
I-22040 Alzate B.za  
(Como) Italy

Tel.+39-031632040  
Fax.+39-031631051

<http://www.dueberre.it>  
Email : [dueberre@dueberre.it](mailto:dueberre@dueberre.it)

## INSERMATIC mod. CB/86

- Fora-inseritrice automatica con una unità .La macchina inserisce cerniere o basette (non entrambe) a campione cliente.In un ' unica operazione l ' unità esegue la foratura e l ' inserimento sul pannello posizionato sul piano a rulli e bloccato nelle posizioni di foratura da fermi meccanici. La ferramenta è alimentata da caricatore singolo (disponibile optional caricatore dopppio) inclinato di 30° .La macchina è dotata di selettori per eseguire il ciclo completo oppure solo la foratura .Azione mediante pedale .
- Automatic drilling&inserting machine with one unit. The machine inserts hinges or plates (not both) on customer ' s samples. In one step ,machine drills and inserts hardware on panel placed on the roller table where mechanic fences stop the panel in the required drilling positions . Hardware is fed through a single loader (double loader available on demand) at 30° inclination .Switches allow executing complete cycle (drill+insertion) or only drilling operation. Foot-pedal for starting .
- Machine automatique avec une unité pour le perçage et la pose des charnières ou embases (pas les deux ensamble) selon échantillons du client. Dans une seule opération ,l ' unité perce et pose sur un panneau placé sur la table à rouleaux ,où butées mécaniques l ' arrêtent dans les positions de perçage souhaitées.La quincaillerie est alimentée par un chargeur simple (double chargeur livrable sur demande) incliné de 30° .Sélecteurs permettent d ' exécuter le cycle complet (perçage+pose) ou le seul perçage.Démarrage par pedal .
- Máquina automática equipada de una unidad para taladrar e insertar bisagras o bases (no ambas) sobre muestras del cliente .En una operación la unidad taladra y coloca la herramienta en un panel puesto sobre la mesa con rodillos ,donde topes mecánicos bloquean el panel en las posiciones de taladrado solicitadas .Un cargador simple con inclinación de 30° (cargador doble entregable bajo pedido) alimenta la herramienta .Selectores para ejecutar un ciclo completo (taladrado+inserción) o solo el taladrado .Pedal de arranque .

### Accessori—Optionals—Accessoires—Accesorios

• Gruppo foratura maniglie	• Gruppo foratura paracolpo	• Rulliera di prolunga (dx—sx)	• Alimentatore vibrante
• Drilling unit for handles	• Drilling unit for buffers	• Extension roller table (lh—rh)	• Vibrator for hinges (or plates)
• Unité de perçage pour poignées	• Unité de perçage pour butoirs	• Prolongation table (droit-gauche)	• Vibrateur charnières (ou embases)
• Grupo de taladrado de los tiradores	• Grupo de taladrado para paragolpes	• Prolongación mesa (dcha-izda)	• Vibrador bisagras (o bases)

