

Akron 400



Akron 400

Einfache Bedienung, sichere Ergebnisse

User friendly ensuring secure results

Akron 400 ist eine Linie Kantenanleimmaschinen, die sich durch ihre äußerst vielseitigen Einsatzmöglichkeiten auszeichnen. Innovative technologische Lösungen, funktionelle Arbeitseinheiten und solide Bauweise gewährleisten ausgezeichnete Fertigungsqualität und größte Zuverlässigkeit unter jeder Betriebsbedingung. Die Akron 420-425 ist mit einfacher ON-OFF-Steuerung oder mit NC Steuerung und Touch-screen erhältlich.

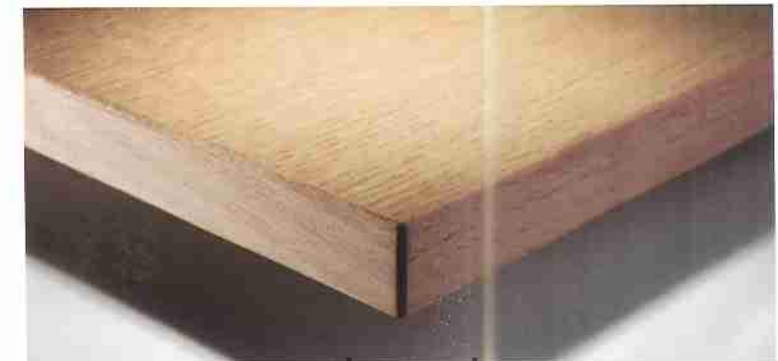
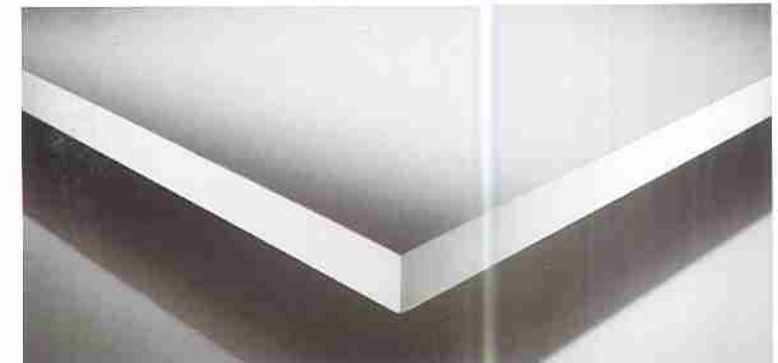
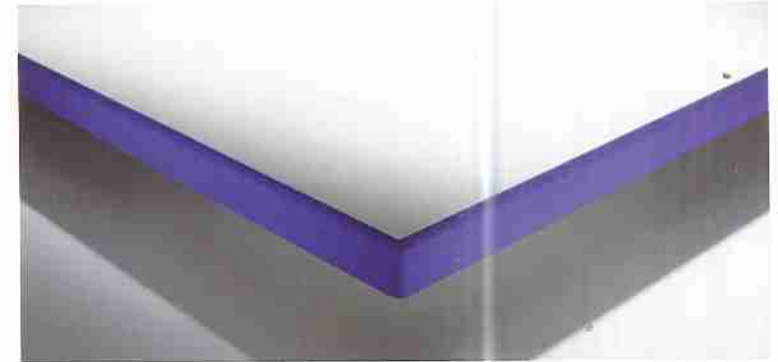
Akron 400 is a range of edgebanders featuring high versatility in a great field of application. Innovative technological solutions, solid operating units and heavy duty construction are combined to ensure a high quality finish and great reliability under a wide range of working conditions. Akron 420-425 are available with relay or touch screen NC.





ON-OFF-Steuerung mit ergonomisch schwenkbarem Bedienpult.

Relay control system with mobile control board with ergonomic position.



Akron hat die Zertifizierung FPH für die Emission von Holzstaub erhalten und garantiert für die Sicherheit des Bedieners gegenüber den mit dem Einatmen von Holzstaub verbundenen Risiken. In einigen Ländern ist die FPH-Zertifizierung allein ausreichend, um die Installation der Maschine zu ermöglichen, ohne dass die vom Gesetz vorgesehenen, kostenintensiven Tests durchgeführt werden müssen.

Akron has been certified to be compliant with the FPH standard for dust emissions, and guarantees safety for the operator from risks deriving from inhalation of air borne dust. In certain countries, FPH certification alone is insufficient to allow the machine to be installed without having to carry out all the expensive tests required by law.

Akron 400

Technologie im Dienste der Qualität
Technology in control of quality

Die Standard-Ausstattung umfasst auch:

- Numerische Anzeigen an den hauptsächlichen Einstellungen
- Seitliche Werkstückführungen
- Rollenhalter mit großem Durchmesser
- Schere für Kanten in Rollen bis 3 mm
- Komplette Schutzkabine
- Schnellwechselbares Leimbecken

Standard equipment also includes:

- Numerical indicators on all the main adjustments
- Side panel support guide
- Large diameter roll holder
- Cutter knife for cutting rolled banding material up to 3 mm thick
- Full protection booth
- Quick change of the glue pot





Numerische Steuerung TS06 mit graphisches LCD 6" Farb-Display Touch screen. Auf Wunsch kann die Steuerung TS10 mit einem Touch-screen 10 Zoll Farbbildschirm erweitert werden.

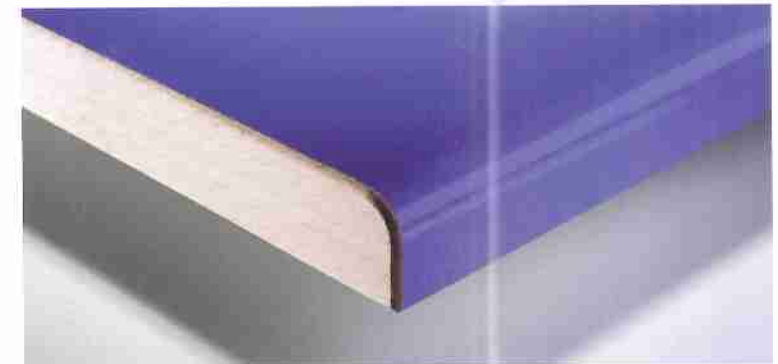
TS06 Numerical Control with 6" touch screen colour graphic LCD display. On request it is possible to equip Akron 400 with TS10 10".



Als Fräsmotoren werden ausschließlich die Elektroschpindeln aus der Sonderserie ROTAX verwendet. Diese Motoren wurden eigens vom Marktführer HSD für Biesse entwickelt und zeichnen sich durch extreme Genauigkeit und Laufruhe bei kompakten Abmessungen aus.

Akron uses standard on every machine only electrospindle of the exclusive serie ROTAX. These are high quality electrospindles that allow high power, compact design and top quality finishing standard. ROTAX are built only for Biesse by HSD, world leader in electrospindles.

HSD Rotax
electrospindle



Akron 400

Vielseitige Einsatzmöglichkeit der Bearbeitungsaggregate

Operating units featuring great versatility



Fügefräsaggregat FI-502

Das Werkstück wird von Fräsern mit grossem Durchmesser, die an 2 unabhängigen Hochfrequenzmotoren zu je 3,5 kW montiert sind, gefügt. Dank der Taster behält das Werkstück auch nach dem Fügen die Original-Geometrie bei. Die Fertigung ist präzise und konstant gleich-bleibend, dank dem Gleiten auf Fuhungen.

Pre-milling unit FI-502

Carries out pre-milling of the panel using large diameter mills mounted on 2 independent, high frequency motors of 3,5 kW each. Pre-milling of the panel follows the original geometry thanks to the copiers, while the finish is precise and constant thanks to the use of sliding guides.

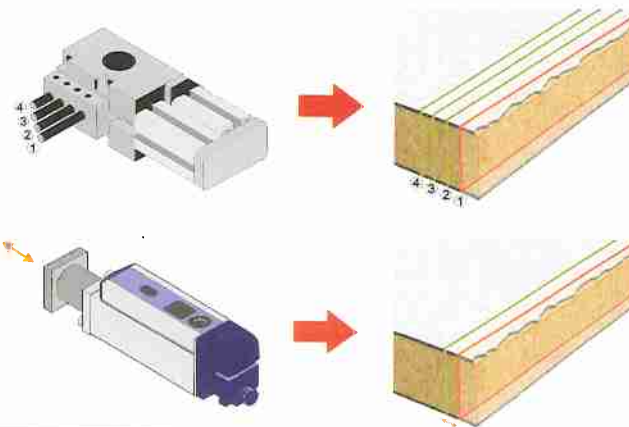
Optionen - Optional



Die Vorrichtung Auto-Set (opt.) gewahrleistet die optimale Positionierung der Fraser, je nach der Stärke des in Bearbeitung befindlichen Werkstucks.

The auto-set device (opt.) ensures optimum positioning of the mill according to the thickness of the panel being machined.

Optionen - Optionals



Kit für CNC gesteuerte Einlauffuhung mit:

Kit for NC controlled adjustable infeed fence with:

Revolvervorrichtung für 4 Positionen

4 positions REVOLVER

NC STELLACHSE

Numerical controlled axis



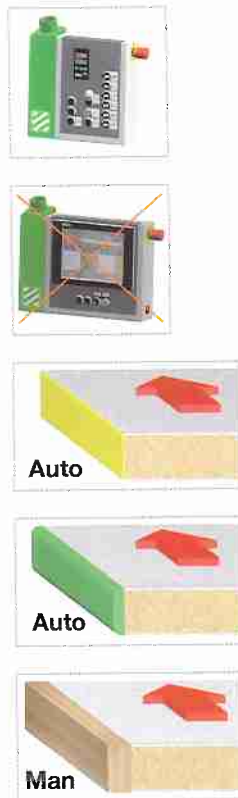


Verleimaggregat VC-511-R

Optimales Verleimen dank der differenzierten Temperaturkontrolle von Leimbecken und Auftragswalze. Automatische Temperaturabsenkung (Stand-by Vorrichtung). Einfache und schnelle Wartung/Reinigung dank der inneren Teflonbeschichtung. Vorkapschere für 3 mm starke Rollenkanten.

Gluing unit VC-511-R

Optimum gluing thanks to differentiated temperature control between the glue pot and the glue spreading roller. An automatic stand-by device avoids glue overheating during temporary non-use of the machine. Quick, easy maintenance thanks to the teflon inner coating. Automatic cutting device for 3 mm edges.



Verleimaggregat VC-511

Automatische Zuführung aller Kanten in Rollen oder Streifen (austauschbare Zuführrollen). Andrücken der aufgeleiteten Kante mit 3 pneumatisch gesteuerten Druckrollen (davon die 1. über Schleifkupplung angetrieben). Optional verfügt die Maschine über ein Schnellwechselsystem zum Umrüsten von einer Kantenart zur anderen.

Gluing unit VC-511

Automatic loading of all roll and strip banding material (interchangeable loading rollers). Applied banding material pressed using 3 pneumatically controlled presser rollers (1 driven friction roller). On request also available automatism for quick working change depending on used edge.

Akron 400

Vielseitige Einsatzmöglichkeit der Bearbeitungsaggregate
Operating units featuring great versatility



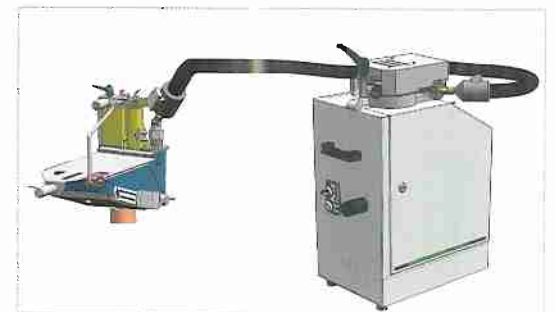
Schmelzvorrichtung QM-703 für EVA Leim

Pre-melting system QM-703 for EVA glue



Schmelzvorrichtung gPoD mit Funktion "PUR on demand" für PUR-Leim. Er besteht aus einem Tank mit hermetischem Verschluss für lange Lagerung des Leims. Der Leim wird in Form einer abgepackten Zylinderpatrone hineingegeben.

Pre-melt device gPoD with "PUR on demand" function for PUR glue. This comprises a hermetically sealed tank for long-term conservation of the glue. The glue is inserted in the form of a pre-packed cylindrical cartridge.





Kappaggregat IN-501V
 Das Aggregat ist manuell oder optional vom Steuerpult aus schwenkbar (von 0 bis 15 Grad). Bestückt mit zwei separaten Hochfrequenzmotoren (zu je 0.5 kW).

End trimming unit IN-501V
The group can be tilted (from 0 to 15 degrees) manually or on request from the control panel with two independent, high frequency motors (0.5 kW each).



Bündigfräsaggregat oben und unten RS-502
 Robust und komplett mit allen Einstellungen für den Einsatz mit maximaler Flexibilität. Bestückt mit 2 Hochfrequenzmotoren (zu je 0,65 kW). Mit vertikalen Rollentaster.

Top and bottom edge trimming unit RS-502
Strong and fully adjustable for flexible use. 2 high frequency independent motors (0,65 kW each). With rotative vertical copiers.

Option - Optional

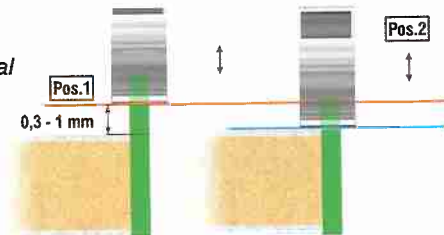


Pneumatische Umstellung mit Vorauswahl des Schnittwinkels zwischen 0 und 15 Grad mittels SPS.

Pneumatic tilting with preselection of cutting angle between 0 and 15 degrees from control board.

Option

Optional



DUO-SYSTEM: pneumatische Steuerung mittels CNC welches 2 verschiedene Fräseinstellungen fuer das Bündigfräsen ermöglicht.

DUO-SYSTEM: CNC command to set pneumatically the edge trimming to 2 different overhanging.



Akron 400

Vielseitige Einsatzmöglichkeit der Bearbeitungsaggregate
Operating units featuring great versatility



Fasefräsaggregat RI-501

Bestückt mit 2 unabhängig voneinander schwenkbar (von 0-25°) Hochfrequenzmotoren (zu je 0.65 kW).
Optional: automatische Schnellumrüstung der Bearbeitung (z.B. 0,4 auf 2 mm und umgekehrt).

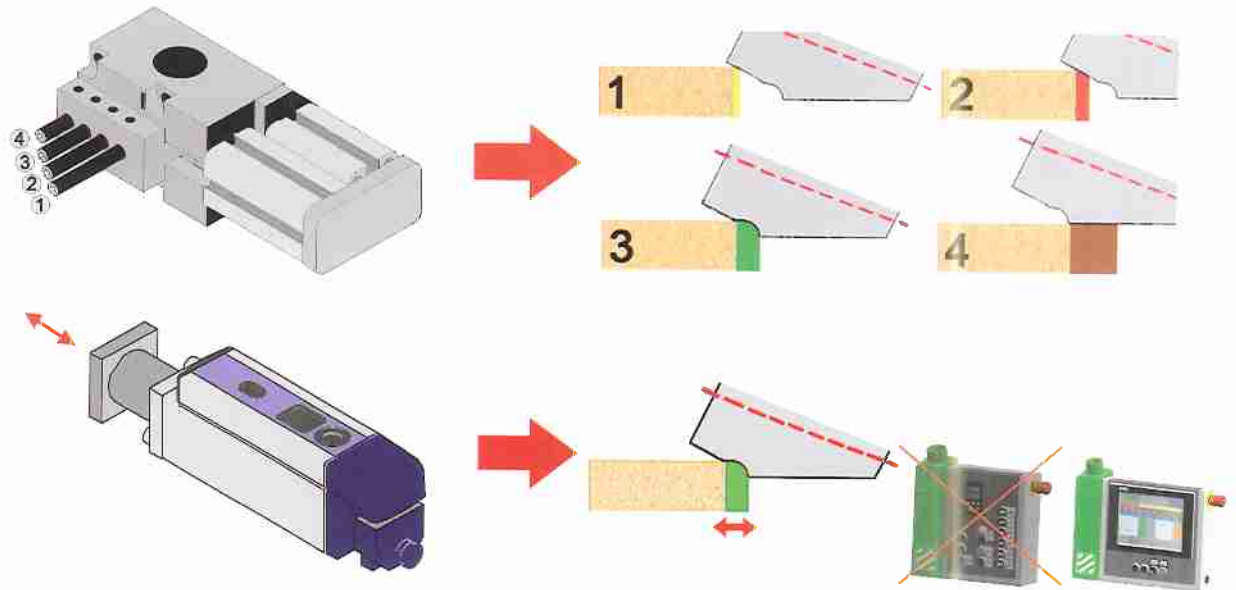
Tilting top and bottom trimming unit RI-501

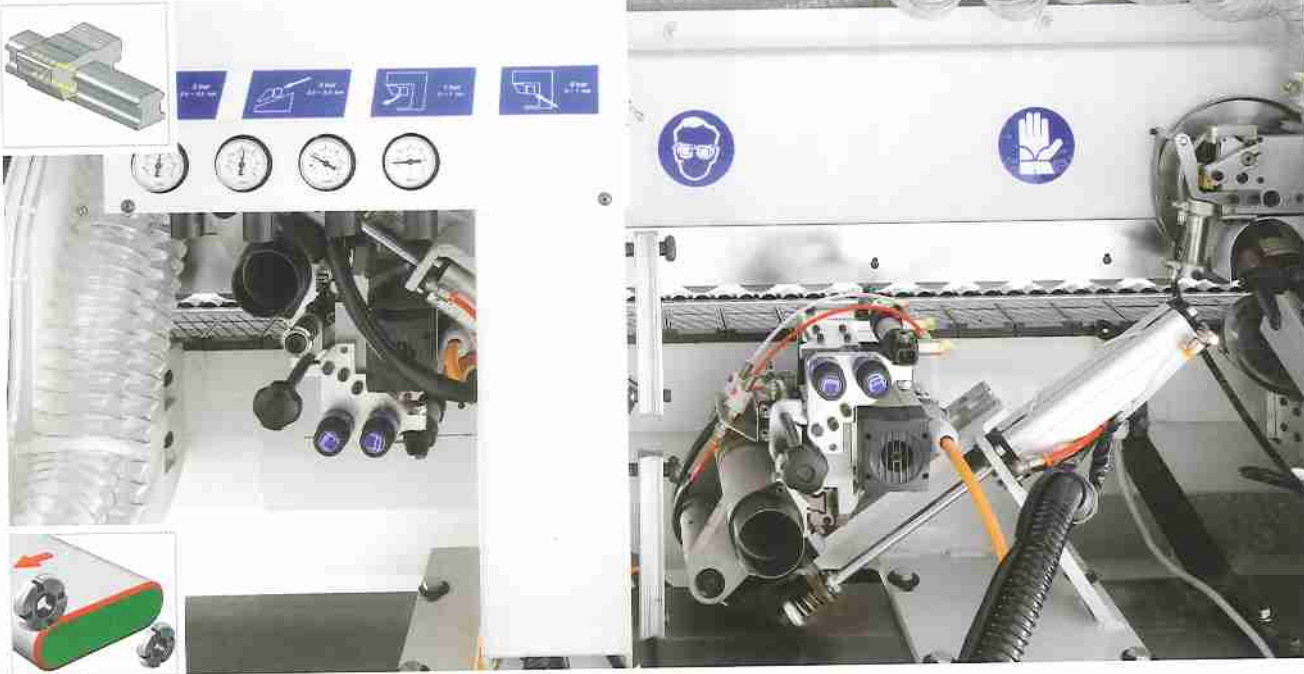
2 independent high frequency motors (0.65 W each) which can be tilted from 0 to 25 degrees.
On request: 2-position switch for quick working change (i.e. 0,4/2 mm and vice versa).

Optionen - Optionals

MULTIFUNKTIONS-KIT für RI-501: mit REVOLVERVORRICHTUNG für 4 Positionen oder ACHSSTEUERUNG.

MULTIPLE FUNCTION kit for RI-501: with 4 positions REVOLVER or NC AXIS.





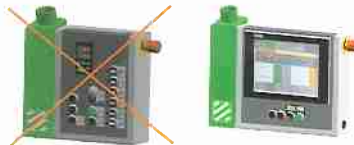
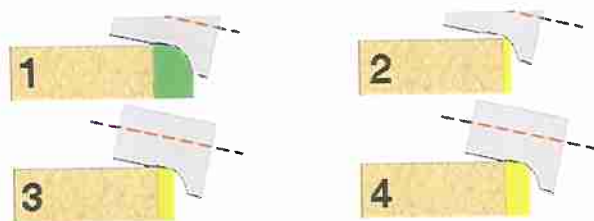
Groupe arrondeur Multifonctions a 2 moteurs CR-200V

Grupo redondeador Multifunción con 2 motores CR-200V

Optionen - *Optionals*

System FAST mit 2 oder 4 Positionen für Bearbeitungswechsel (z.B. 0,4 / 2 mm und umgekehrt) über CNC.

2 or 4 positions FAST system to change machining operation (e.g. 0.4 / 2 mm and vice versa) from the NC.



Profilfräsaggregat TA-501

Zur Fertigung von Nuten und Fräsungen an in Bearbeitung befindlichen Werkstücken. Komplett mit Hochfrequenzmotoren zu 3,5 kW.

Milling unit TA-501

To create slots and milled inserts on the panel being machined. Fitted with high frequency motors, 3,5 kW.

Akron 400

Vielseitige Einsatzmöglichkeit der Bearbeitungsaggregate
Operating units featuring great versatility



Kompakt-Radiusziehklingenaggregat RBK-502
Kompaktes und robustes Aggregat, welches die optimale Fertigung von Dickkanten aus PVC/ABS gewährleistet. Komplett mit vertikalen und horizontalen Tastrollen und System zum Ablösen und Absaugen der anfallenden Späne.

Compact edge scraper unit RBK-502
Compact and strong, this provides optimum finishing of extra-thick PVC/ABS banding material. Complete with vertical and horizontal rotating copying wheels and chip extraction and detachment system.



Flächenziehklinge RCC-701
Zum Abziehen von eventuell vorhandenen Leimresten bestehend aus zwei Messern mit Tastern sowie Zeitregelung.

Glue scraper RCC-701
Removes any residual glue using two knives fitted with a timed intervention turning discs copying system.



Schwabbelaggregat SP-501
Schwenkbares Schwabbelaggregat zum Reinigen und Polieren der Werkstückkanten.

Brush unit SP-501
Tilting brush unit to clean and polish the edge of the panel.



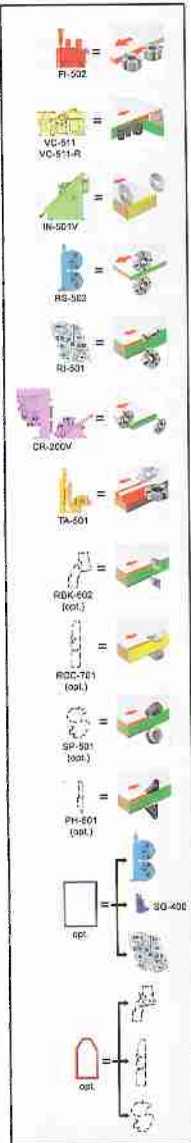
Heifluftaggregat PH-501
Heifluftaggregat zum Auffrischen der Farben von dicken Kanten aus PVC/ABS nach dem Bearbeiten mit dem Ziehklingenaggregat.

Hot air blower unit PH-501
Hot air blower unit to restore the colour of extra-thick PVC/ABS banding material after scraping.

Akron 400

Konfigurationsmöglichkeiten

Many compositions to choose from



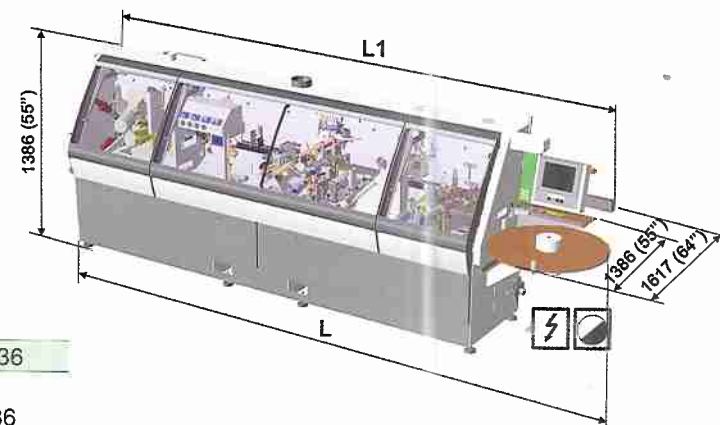
Akron 400



Technische Daten

Technical data

	L				L1			
Akron 420	mm	3184	inch	124	mm	2820	inch	110
Akron 425	mm	3664	inch	143	mm	3300	inch	129
Akron 430	mm	4084	inch	159	mm	3720	inch	145
Akron 435	mm	4694	inch	183	mm	4330	inch	169
Akron 440	mm	5144	inch	201	mm	4780	inch	186
Akron 445	mm	5574	inch	217	mm	5210	inch	203

Werkstückhöhe	Panel thickness	mm	10-60	inch	0.39-2.36
Max. Werkstückhöhe mit Formfräsaggregat (je nach Profilen)	Max. panel height with rounder (depending on profiles)	mm	35-60	inch	1.4-2.36
Stärke der Kanten in Rollen	Thickness of banding material in rolls	mm	0.4-3	inch	0.02-0.12
Stärke der Kanten in Streifen*	Thickness of banding material in strips*	mm	0.4-10	inch	0.02-0.39
Min. Werkstücklänge	Min. panel length	mm	140	inch	5.51
Min. Werkstückbreite (bei Länge 140 mm)	Min. panel width (with length at least 140 mm)	mm	85	inch	3.35
Min. Werkstückbreite (bei Länge 250 mm)	Min. panel width (with length at least 250 mm)	mm	50	inch	1.97
Vorschubgeschwindigkeit der Förderkette	Chain feed speed	m/min	12 (12-18)opt.	fpm	39 (39-59) opt.
Anschlussstutzen für Zentral-Absaugung	Central extraction system connections	n°	1 Ø 150 mm	no.	1 Ø 5.9 inch
Anschlussstutzen für Absaugung der Leimdämpfe	Central extraction system connections for gluing unit	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Anschlussstutzen für Absaugung für Schleifaggregat	Central extraction system connections for pre-milling unit	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Anschlussstutzen für Absaugung für Ziehklingenaggregat (opt)	Extraction system connections for edgescraper (opt)	n°	1 Ø100mm	no.	1 Ø3.94inch
Anschlussstutzen für Absaugung für Flächenziehklinge (opt)	Extraction system connections for glucraper (opt)	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Pneumatikverbindung	Pneumatic connection	bar	7	bar	7
Betriebsspannung	Working voltage (three phases+neutral+ground)	V/Hz	400/50	V/Hz	400/50
Kontrollspannung	Control voltage	V DC	24 - CC	V DC	24 - CC
Statischer Frequenzumrichter	Static frequency inverter	Hz	200	Hz	200
Fassungsvermögen des Leimbehälters (ca.)	Glue pot capacity (approx)	kg	2	kg	2
Aufheizzeit bei 1/2 Füllung (ca.)	Heating time at load (approx)	min	10	min	10



-  Elektroanschluss
Electrical connection
-  Pneumatikanschluss
Pneumatic connection

* bezüglich die gewählten Einheiten
* according to the operating unit chosen.

Die Maschinenlieferung erfolgt gemäß EU-Richtlinie falls gesetzlich vorgesehen
When required, machines are supplied in compliance with CE standards.

BiesseArtech

Eine komplette Auswahl von einfachen technischen Lösungen
A complete range of Easy Tech solutions

BIESSEARTECH ist ein Bereich der Wood Division der Gruppe Biesse, spezialisiert in der Konstruktion von Maschinen zur Holzbearbeitung, die vorwiegend für Klein- und mittelständischen Betriebe bestimmt sind. BIESSEARTECH wendet sich daher an ein ganz spezifisches Marktsegment, spricht dieselbe Sprache, kennt Anforderungen, Problematik und Arbeitsverfahren. Nach dem Willen der Gruppe Biesse, die immer auf die Marktanforderungen aufmerksam ist und auch den kleinen Betrieben den Zugang zu Maschinen auf dem letzten Stand der Technik verschaffen möchte, die Zuverlässigkeit, hohen Leistungsniveau für den Kunden und eine äußerst einfache Verwendung vereinen, entsteht eine umfangreiche Palette von Werkzeugmaschinen von neuer Generation. Die umfangreiche Erfahrung, der Service und das engmaschige Vertriebsnetz von Biesse Wood Division machen aus BIESSEARTECH ein sicheres Markenzeichen und eine vorteilhafte Betriebsinvestition. Durch die Aufrechterhaltung der Qualitätsstandards der Biesse-Technologie ist die Linie BIESSEARTECH vorbestimmt die Produktionsphasen und -zeiten von Klein- und mittelständischen Betriebe zu revolutionieren, indem eine innovative technische und logistische Unterstützung aufgrund der äußerst kundenspezifischen Ausfertigung geboten wird. Lösungen auf dem letzten Stand der Technik, aber von einfacher Anwendung...Easy Tech.

BIESSEARTECH is a brand of the Biesse Group's Wood Division specialized in the production of wood working machines mainly destined for small and medium-sized companies. BIESSEARTECH is therefore addressed to a specific marketplace and it speaks its same language, well knowing its work needs, problems and procedures. A wide range of new generation machine tools has been devised by the will-power of the Biesse Group – always attentive to the market's demands – in order to offer also to small-sized companies the access to advanced machinery that combine reliability, high level performances and an extreme user-friendliness. The long-standing experience, service and wide-spread distribution network of Biesse Wood Division make BIESSEARTECH a solid brand and a profitable business investment. While maintaining the same quality standard of Biesse technology, the BIESSEARTECH line is destined to revolutionize the small and medium-sized company's output times and phases by offering an innovative technical and logistic support, and this thanks to its highly customized service. State-of-the-art solutions yet user-friendly...Easy Tech.

