Ayen

Präzisionsmaschinen für die Holzbearbeitung

# Astlochbohrmaschine

# ABMH 66

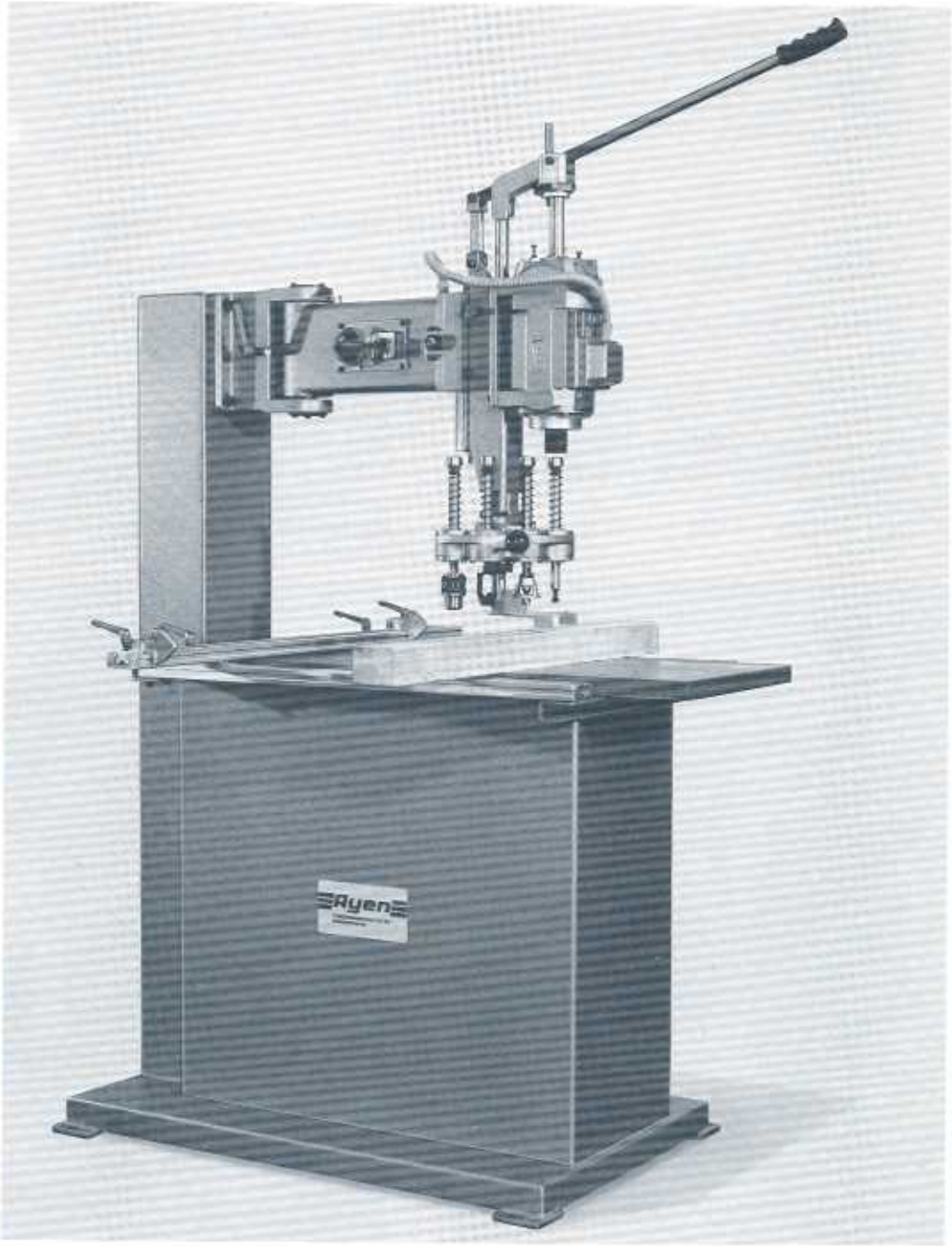



**Abbildung 1:**
Maschine 250.11 mit Gestell 250.70; im 4fach-Astlochbohrkopf von links nach rechts eingesetzt: Futter 250.82, Zapfenfräser 250.93, Astlochbohrer mit Tiefensteller 250.91, Astlochbohrer ohne Tiefensteller 250.92.



Ayen

## Astlochbohrmaschine ABMH 66

Mit der Astlochbohrmaschine ABMH 66 haben wir für den Innenausbaubetrieb eine universell einsetzbare Maschine entwickelt, die robust und präzise konstruiert ist. Eine Reihe verschiedener Zubehörteile ermöglichen eine individuelle, auf die speziellen Erfordernisse des Kunden zugeschnittene Ausführung. So läßt sich die Serienversion mit dem 4fachen Astlochbohrkopf zusätzlich auf Wunsch z.B. mit einem Olivenbohrkopf, einem Lochreihenbohrkopf oder einem Harzgallen-Fräskopf ausrüsten. Die Maschine kann entweder direkt an der Wand befestigt werden oder an einem stabilen Maschinengestell.

Die Maschine ist mit einem Drehgelenk ausgerüstet, so daß bei Befestigung an der Wand der Maschinenarm seitlich weggeschwenkt werden kann. Serienmäßig ist ein Handrad für 150 mm Höhenverstellung angebaut. Werkstück-Niederhalter serienmäßig.

**Abbildung 2:**
Maschine 250.10 mit pneumatischem Vorschubzylinder 250.25 und Maschinengestell 250.70-P; Bohrer in Astlochbohrkopf eingesetzt.

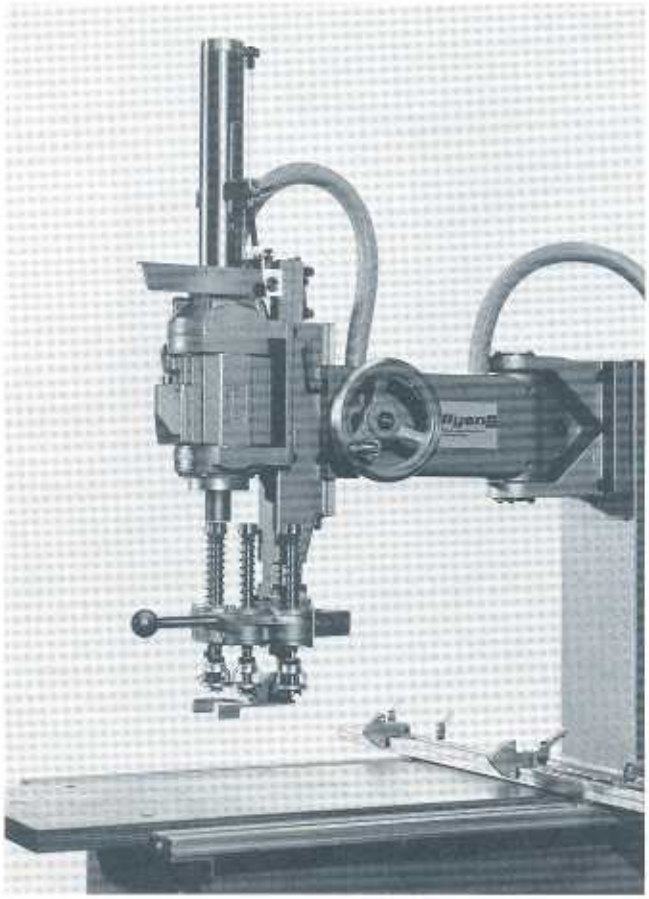
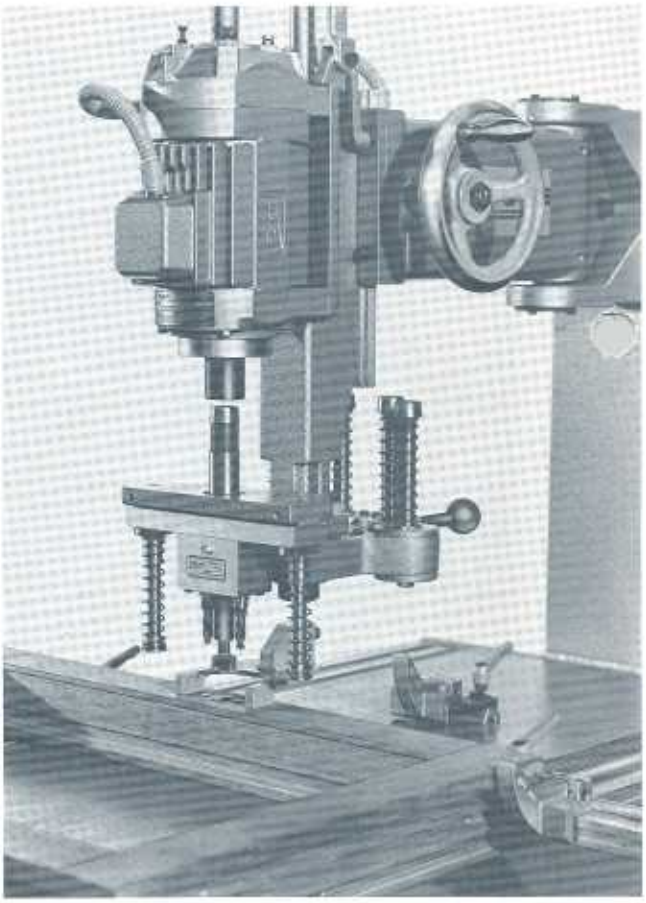
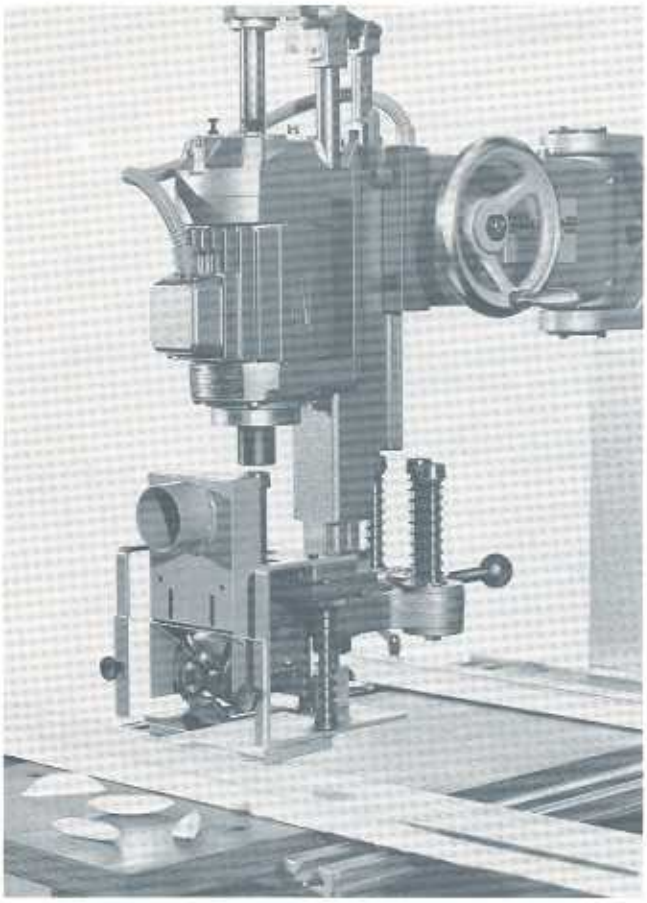
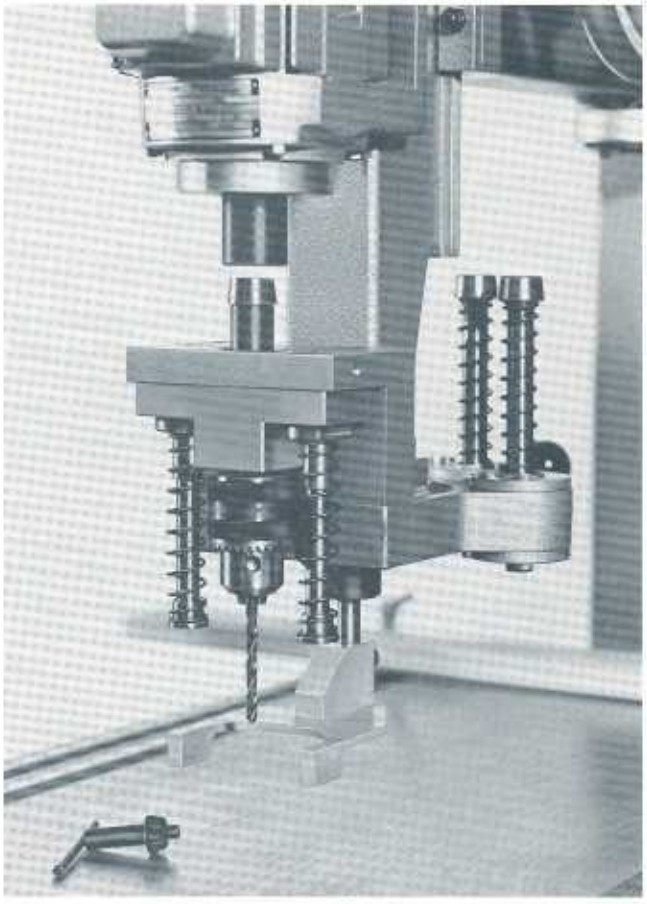


**Abbildung 3:**
Maschine 250.11 mit Anbauplatte 250.50 und Olivenbohrkopf 250.60; Maschinengestell 250.70, Fensterflügel-Anschlagschieber 250.75; Bohrer im Olivenbohrkopf eingesetzt, mittlerer Bohrer mit Verlängerung.







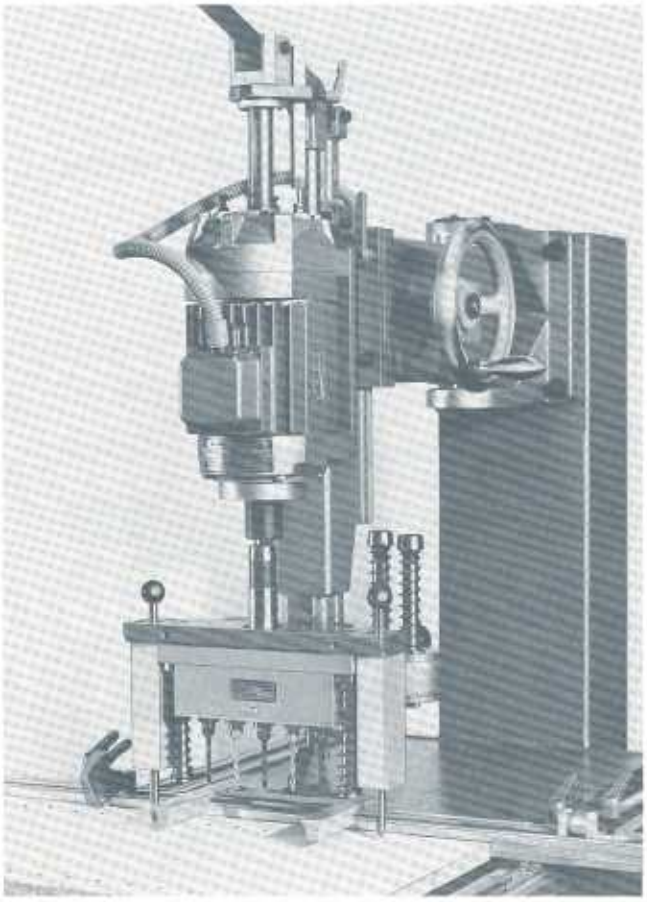


**Abbildung 4, oben links:**
Maschine 250.10 mit Niederhalter 250.851; Maschinengestell 250.70; Anbauplatte 250.50 mit Harzgallen-Fräskopf 250.64; Fräser 250.94 in Fräskopf eingesetzt.

**Abbildung 5, oben rechts:**
Maschine 250.10 mit Futter-Bohrspindelkopf 250.65 und integrierter Anbauplatte; Maschinengestell 250.70; Bohrer in Futter eingesetzt.

**Abbildung 6:**
Maschine 250.10 mit Lochreihenbohrkopf 250.62-R und integrierter Anbauplatte; Maschinengestell 250.70; Bohrer in Bohrkopf eingesetzt.

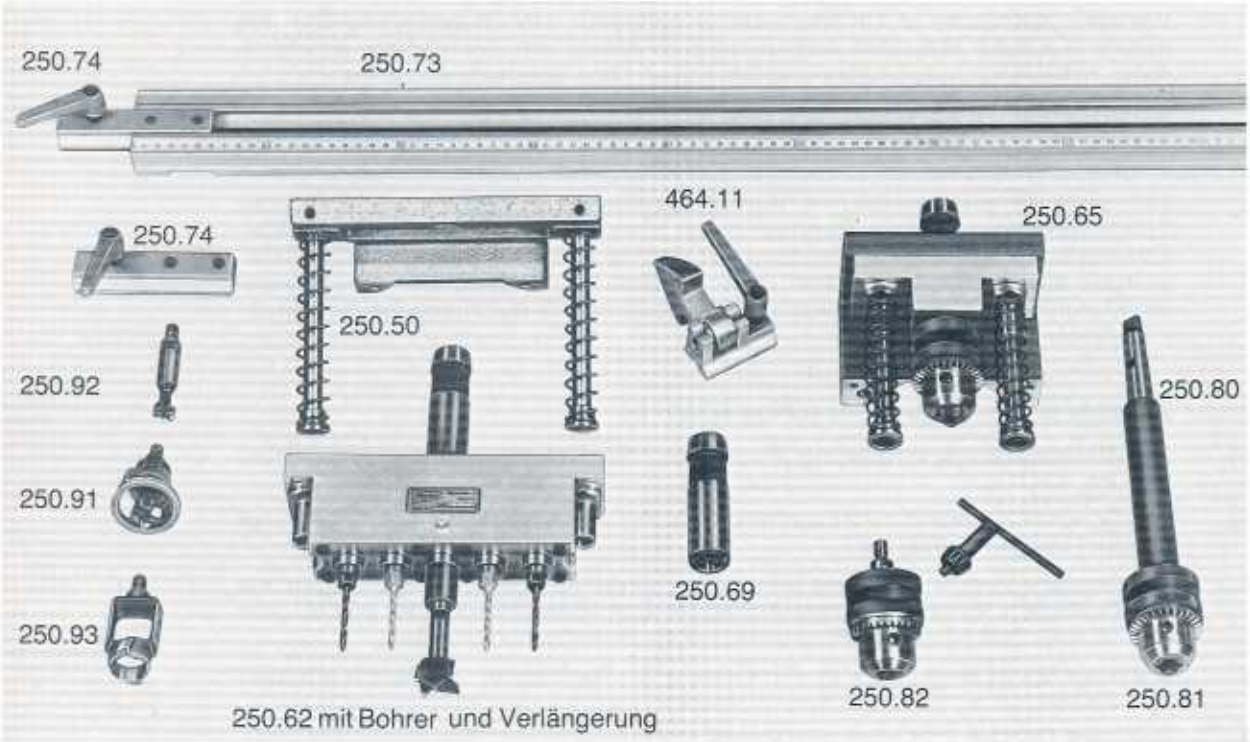


**Abbildung 7:**
Verlängerungsschiene 250.73; Kupplungsschieber 250.74, Bohrer ohne (250.92) und mit (250.91) Tiefensteller, Zapfenfräser 250.93; Anbauplatte 250.50, Lochreihenbohrkopf 250.62 mit div. Bohrern (Mittelbohrer mit Verlängerung 497); Anschlagschieber 464.11, Kupplungsbolzen 250.69 einzeln; Futter-Bohrspindelkopf 250.65 mit integrierter Anbauplatte; Bohrfutter 250.82, Bohrfutterschaft 250.80 mit eingesetztem Futter 250.81.

**Abbildung 8:**
Maschinengestell 250.70 und Fahreinrichtung 250.72.

| | | siehe Abbildung |
|---|---|---|
| 250.10 | **ABMH 66-Normalausführung,** komplett mit angebautem Drehstrom-Hohlwellenmotor 1,47 kW (2 PS), 220/380 V, 50 Hz, 6.1/3.5 A, **2800 U/min;** 4 Bohrspindeln, Werkzeugaufnahme M 10; Niederhalter angebaut; Höhenverstellung 120 mm mittels Handrad; Maschine vorbereitet zum Anbau von Bohrköpfen; anschlußfertig, mit Motorschutzschalter und 3 m Kabel; ohne Schneidwerkzeuge. | – |
| 250.11 | **ABMH 66-polumschaltbar;** Maschine wie 250.10, jedoch polumschaltbare Ausführung mit 1/1.3 kW (1.36/1.76 PS), 380 V, 50 Hz, 1.9/2.5 A, **1400/2800 U/min;** zusätzlich mit angebautem Polumschalter und Hauptschalter | 1 |
| 250.25 | Mehrpreis für **pneumatischen Vorschubzylinder** an Maschine 250.10 oder 250.11 angebaut anstelle Bohrhub durch Handhebel. Der pneumatische Vorschubzylinder ist nur in Verbindung mit Gestell 250.70-P möglich. Pneumatikzylinder auf Bohrmotor montiert, einschließlich Wartungseinheit und Fußventil am Maschinengestell. Hubbewegung des Niederhalters durch angebauten Druckluftzylinder. | 2 |
| | **Zubehör für Astlochbohrmaschine ABMH 66** | |
| 250.451 | **Ziel-Beleuchtungseinrichtung** (Fadenkreuz durch Halogenlampe); Normalausführung | – |
| 250.452. | dto; Sonderausführung mit 2 Leuchtmarken. Zur Verwendung für Astlochbohrkopf und für Harzgallen-Fräskopf | – |
| 250.50 | **Anbauplatte** zum Anbau eines Bohrkopfes; einschließlich Führungsstangen und Rückholfedern. Erforderlich zum Anbau der Bohrköpfe 250.60 oder 250.62 oder 250.63 oder 250.64 auf der Rückseite des 4fach-Astlochbohrkopfes. | 3+4+7 |
| 250.60 | Bohrkopf **DS 21,5–3** (*1), (*2). Für Oliven (*3), Topfbänder. Zusätzlich erforderlich: 250.50. | 3 |
| 250.62 | Bohrkopf **DS32-5** (*2) ohne angebaute Lochreihenraster. Für Lochreihen (*4), Topfbänder. Zusätzlich erforderlich: 250.50. | – |
| 250.62-R | Bohrkopf **DS32-5** mit beidseitig angebauten **Lochreihenrastern** (*2). Für Lochreihen, Topfbänder. Die Anbauplatte 250.50 ist hier im Preis enthalten. | 6 |
| 250.63 | Bohrkopf **DS32-5**/+ **T** (*2). Wie 250.62, aber mit einer zusätzlichen T-Spindel im Abstand von 32 mm zur Mittelspindel. Für Lochreihen (*4), Topfbänder, Topfbänder mit Haltezapfen. Zusätzlich erforderlich: 250.50. | – |
| 250.64 | **Harzgallen-Fräskopf** (*2) für Lamello-minispot-Schiffchen; ohne Fräswerkzeug. Niederhalter 250.851 und Anbauplatte 250.50 sind zusätzlich erforderlich. Mit Absaughaube (Stutzen-Außendurchmesser 65 mm). Fräswerkzeug siehe 250.94 und 250.95. | 4 |
| 250.65 | **Futter-Bohrspindelkopf;** mit Zahnkranz-Bohrfutter 1–13 mm. Die Anbauplatte ist im Preis enthalten. | 5 |
| 250.651 | dto, jedoch 3–16 mm | 5 |
| 250.69 | **Kupplungsbolzen** für Bohrkopf, einzeln. Der Bolzen ist im Preis von 250.60, 250.62, 250.62-R, 250.63 und 250.64 bereits enthalten. | 7 |
| 250.70 | **Maschinengestell** in Kastenform, mit tiefenverstellbarer Anschlagschiene 1000 mm lang (mitsamt 2 Anschlagschiebern 464.11); mit Tischplatte. | 1 |
| 250.70-P | Maschinengestell wie oben, aber mit Bohrungen zur Montage einer Wartungseinheit (bei Maschinen mit 250.25) | 2 |
| 250.71 | Mehrpreis pro **lfd. Meter** längere Anschlagschiene bei Gestell 250.70 oder 250.70-P; siehe hierzu auch 250.73. | – |
| 250.72 | **Fahreinrichtung** für Gestell 250.70 oder 250.70-P | 8 |
| 250.73 | **Verlängerungsschiene** 1000 mm lang; zum Ankuppeln an Anschlagschiene. Zusätzlich ist 250.74 erforderlich. | 7 |
| 250.74 | **Kupplungsschieber** zum Ankuppeln einer Verlängerungsschiene 250.73. | 7 |
| 250.75 | **Fensterflügel-Anschlagschieber** (linke oder rechte Ausführung bei Bestellung angeben). | 3 |

| | | |
|---|---|---|
| 250.80 | **Bohrfutterschaft** MK2–B18; zur Verwendung in der Motorspindel gemeinsam mit Futter 250.81. | 7 |
| 250.81 | **Zahnkranz-Bohrfutter** 3–16 mm (Innenkegel B18); zur Verwendung gemeinsam mit Schaft 250.80 in der Motorspindel. | 7 |
| 250.82 | **Zahnkranz-Bohrfutter** 1–13 mm mit Schaft B16–M10; zur Verwendung in einer der Bohrspindeln des 4fach-Astlochbohrkopfes. | 1 + 7 |
| | **Niederhalter für Astlochbohrmaschine ABMH 66**<br>Die Maschinen 250.10 und 250.11 werden ab Werk serienmäßig mit Niederhalter 250.850 ausgerüstet. Dieser Niederhalter ist für die Köpfe 250.60, 250.62, 250.62-R, 250.63 und 250.65 geeignet. | – |
| 250.850 | Niederhalter, normale Ausführung (serienmäßig ab Werk angebaut; im Maschinenpreis enthalten). | 1+2+3+5 |
| 250.851 | Niederhalter, verlängerte Ausführung; erforderlich für Harzgallen-Fräskopf 250.64. | 4 |
| | **Schneidwerkzeuge für AstlochbohrmaschineABMH 66, aus SP, mit M10 rechts, 5mm-weise gestuft von 15 bis 35 mm;** | 1+7 |
| 250.91 | Astlochbohrer mit Tiefensteller | |
| 250.92 | Astlochbohrer ohne Tiefensteller | |
| 250.93 | Zapfenfräser | |
| 250.94 | Lamello-minispot-Fräser Größe G2 | 4 |
| 250.95 | Lamello-minispot-Fräser Größe G4 | 4 |
| 464.11 | **Anschlagschieber**, rechts oder links verwendbar | 7 |
| 497 | **Bohrerverlängerung** M10–M10, links oder rechts, 28 mm lang, gehärtet und geschliffen | 7 bei 250.62 |

(*1) Für Bohrkopf DS 21, 5–3 ist polumschaltbare Ausführung der ABMH (= Best.Nr. 250.11) empfehlenswert.
(*2) Bohrkopfpreis einschließlich angebautem Kupplungsbolzen (= Adapter zwischen Bohrkopf und Motorspindel) lt. Best.-Nr. 250.69.
(*3) Empfohlenes Zubehör für Olivenbohrkopf DS21,5–3: siehe Fensterflügel-Anschlagschieber lt. Best.-Nr. 250.75.
(*4) Empfohlenes Zubehör für Lochreihenbohrkopf DS32–5 oder DS32–5/+T: 2 Lochreihenraster für Anschlagschiene, handbetätigt (ohne Abbildung).

**Technische Daten:** El. Daten siehe S. 5 bei 250.10 und 250.11

| | |
|---|---|
| Ausladung von Anbaufläche bis Motorspindel | 660 mm |
| Höhenverstellbereich durch Handrad | 150 mm |
| Tischhöhe über Grund (ohne/mit Fahreinrichtung) | 850/890 mm |
| Bohrhub der Bohrspindeln im 4fach-Astlochbohrkopf | 70 mm |
| Max. lichte Weite zwischen Tischoberfläche und Bohrerspitze (Bohrer im Astlochbohrkopf eingesetzt) | 200 mm |
| Max. lichte Weite zwischen Tischoberfläche und Unterkante des Futters 250.81 bei Verwendung des Schaftes 250.80 in der Motorspindel | 230 mm |
| Gewicht Maschine | 53 kg |
| Gewicht Maschinengestell | 120 kg |
| Gewicht Fahreinrichtung (4 Rollen) | 17 kg |

Änderungen vorbehalten.



Karl Ayen Maschinenfabrik GmbH
Heerweg 19 · P.O. Box 1260 · D-7406 Mössingen/West Germany
Tel. (0 74 73) 60 78 / 60 79 · Fax (0 74 73) 2 32 75

Ayen