

Ayen

Präzisionsmaschinen für die
Holzbearbeitung

Astausflickautomat

Alomat AL 100

Alomat AL 200



Abbildung:
Type AL 200, Maschine in
Zweispindelausführung

Ayen

Anwendung

Die Astausflickautomaten der Typenreihe ALOMAT sind Maschinen zum rationellen Ausflicken von Ästen, Harzgallen, Wirbeln. Die Maschinen ermöglichen die Veredelung von minderklassigem Holz, das anschließend in besserer Qualität Verwendung findet.

- 1000fach bewährte Technologie
- elektro-pneumatische Folgesteuerung
- automatischer Arbeitsablauf:
 - Werkstück spannen
 - Ast ausbohren
 - Leim einspritzen
 - Zapfen ausfräsen
 - Leimsteigrillen eindrücken
 - Zapfen einpressen
 - Werkstück entspannen
- Taktzeit ca. 3 Sekunden
- präzis bündiges Ausflicken durch Spannung gegen Referenzfläche (Werkstück-Oberfläche)
- automatischer Höhenausgleich (Hochkant zu Flachkant) von 60 mm
- Flickdurchmesser (15), 20, 25, 30, 35 mm
- Flicktiefe (6), 8, 12, 16, 22 mm
- automatisch eingebrachte Leimsteigrillen am Zapfenumfang
- Leimbehälter mit 1,5l; dadurch keine Sumpfbildung durch absinkende Dispersion; Anordnung im Sichtbereich, durchsichtiger Behälter
- stufenlose Leimmengenregulierung
- seitlicher Leistenvorschub
- NOT-AUS-Fußtaster
- NOT-AUS-Schutzbügel
- Taktzähler angebaut
- Bohrspäne-Gebläse angebaut

Sonderausführungen

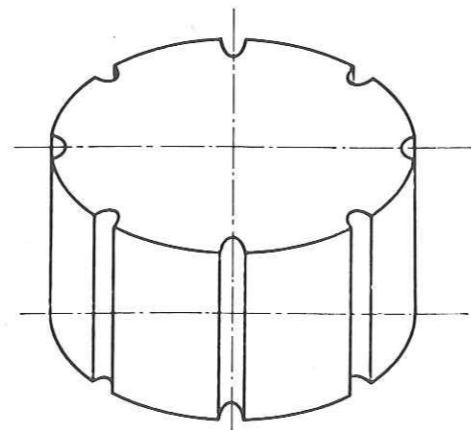
Flickdurchmesser 40 mm
Leimbehälter mit 5l
Hochdruck-Leimanlage für 2-Komponenten-Leim
Flicktiefe 26 mm
Automatische Leisten-Zuführeinrichtung
Ziel-Beleuchtungseinrichtung (Fadenkreuz)
Falzflickeinrichtung für Fensterteile: Falztiefe 5, 10, 14 oder 18 mm
Astsetzeinrichtung für extern hergestellte Naturast-scheiben

Know-how

Wir bauen elektro-pneumatisch gesteuerte Astausflickautomaten seit 1965. Die Maschinen sind in aller Welt tagein/tagaus im Einsatz. Wir bieten somit mit unserer Typenreihe ALOMAT nicht nur eine bewährte Technologie, sondern auch eine tausendfache und jahrelange Erfahrung.

Leimsteigrillen

Durch die automatisch eingebrachten Leimsteigrillen kann der Leim seitlich am Umfang des Flickes in Leimkanälen in Richtung Holz-Oberseite hochsteigen: Der Flick wird rundum verleimt, nicht nur an seiner Unterseite. Zwischen Flick und Bohrlochgrund entsteht kein Leimbad und es verbleibt kein Luftvolumen; der Flick liegt grundsätzlich auf dem Bohrlochgrund auf, bleibt dadurch mit der Oberfläche des Flickgutes bündig und wird nicht aufgrund Volumenreduzierung des Leimes, der durch das Diffundieren des Leimes in den Werkstoff Holz entsteht, tiefer in das Bohrloch eingezogen.



Einzelheit: Flick mit Leimsteigrillen; Rillentiefe einstellbar

Ein Flick mit Rundumverleimung sichert eine wesentlich bessere Verleimung, die wegen der erheblich vergrößerten Leimfläche mechanisch höher belastbar ist. Auch die durch nachträgliches Profilieren entstehenden Zapfensegmente bleiben fest mit dem Flickgut verleimt. Zwischen Flick und Bohrlochgrund ist nach dem Profilieren keine Leimfuge sichtbar.

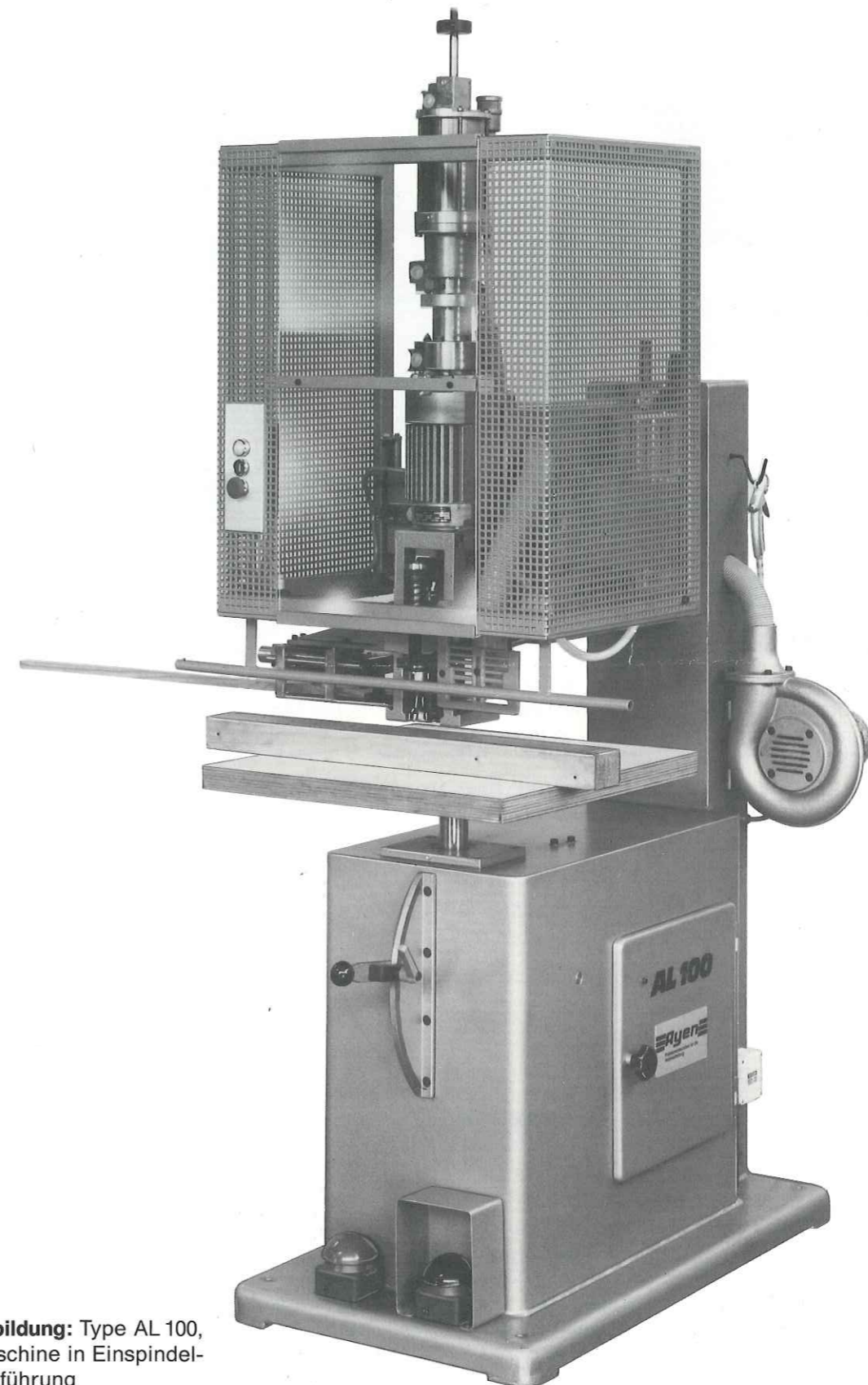
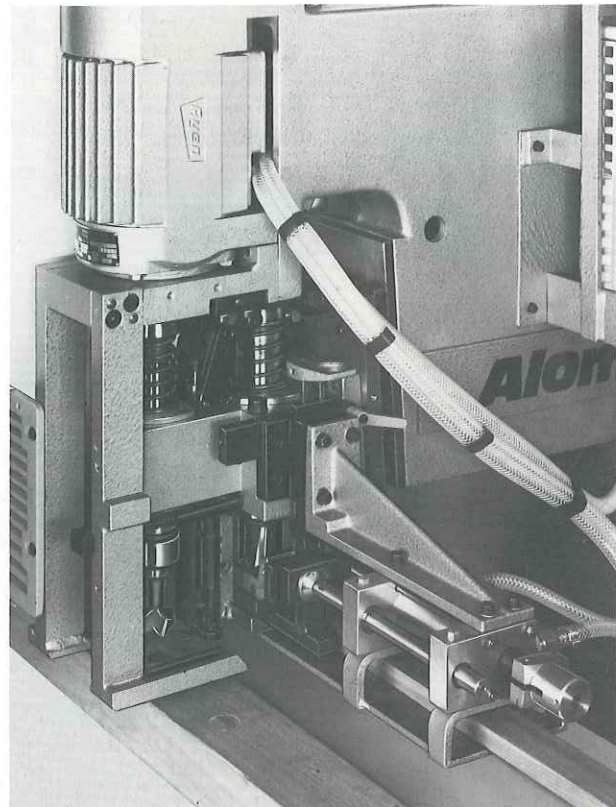
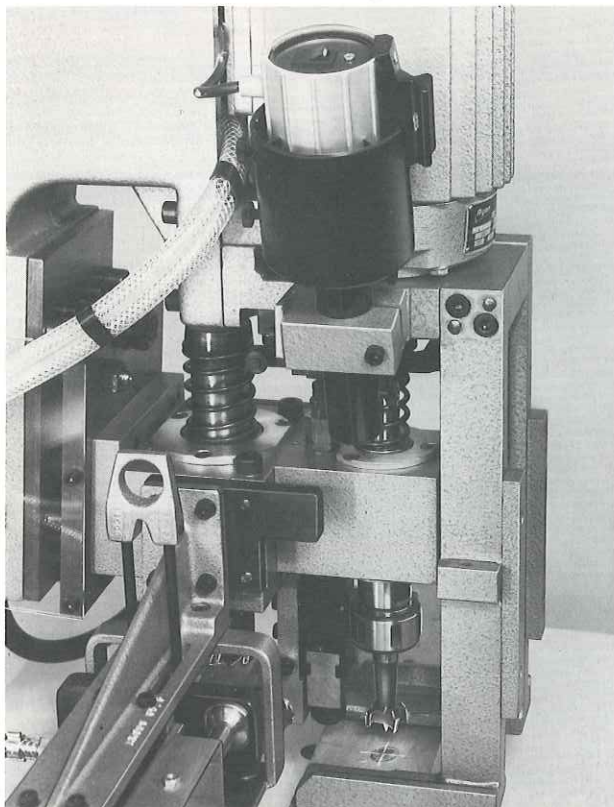


Abbildung: Type AL 100, Maschine in Einspindel-ausführung



Einzelheit: Ziel-Beleuchtungseinrichtung (Fadenkreuz) als Sonderzubehör. Spindelkopf mit Bohrspindel, Leimangabe-Einheit, Frässpindel; Schutzhaube geöffnet.

Einzelheit: Antrieb, Spindelkopf-Einheit, Leistenantrieb, Spindelvorschub, Leimbehälter; Schutzhaube geöffnet.

Bei Anbau einer Staub-Absaugereinrichtung (AL 100 : Best.-Nr. 101.50, AL 200 : Best.-Nr. 102.50) ist die Maschine GS staubgeprüft; Prüfnummer 921 082.

Technische Daten	AL 100	AL 200
Antrieb	1 × 1,5 kW (2 PS), 220/380 V, 50 Hz, 2800 U/min, 6,1/3,5 A	2 × G 1/2 "
Luftanschluß		ca. 27 l/Takt
Luftverbrauch (angesaugt)		Ablauf 6 bar, Leim 3 bar
Betriebsdruck ca.		(15), 20, 25, 30, 35 mm
Flickdurchmesser ¹⁺³		(6), 8, 12, 16, 22 mm
Flicktiefe ¹⁺³		max. 150 mm
Werkstück-Spannhöhe		60 mm
Höhenausgleich (Hochkant : Flachkant) ¹		durch Tischhub
Werkstückspannung		
Tischfläche (840 mm über Grund)	600 × 600 mm	1000 × 600 mm
Leimvolumen ¹	1,5 l	2 × 1,5 l
Prozeßzeit		ca. 3 sec/Takt
Schutzart ¹		IP 43
Bohrspäne-Gebläse		angebaut
Startimpuls ²		Fußtaster
Maße ca. (mm)	800 × 1300 × 2100 hoch	1050 × 1300 × 2100 mm hoch
Gewicht netto ca.	380 kg	540 kg
Gewicht brutto/Maße Diele/Folie	410 kg; 800 × 1300 × 2100 mm hoch	590 kg; 1100 × 1300 × 2100 mm hoch
Seekiste	560 kg; 820 × 2300 × 1300 mm hoch	740 kg; 1100 × 2300 × 1300 mm hoch
Verschlag	490 kg; 820 × 2300 × 1300 mm hoch	660 kg; 1100 × 2300 × 1300 mm hoch

4

¹ andere Werte auf Anfrage. ² Zweihand-Bedienung auf Anfrage. ³ bei Bestellung angeben. Technische Änderungen vorbehalten

N 10.93