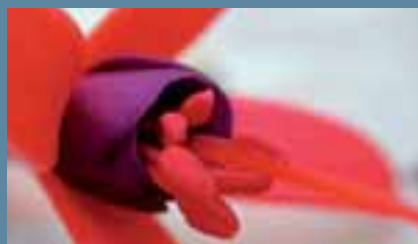


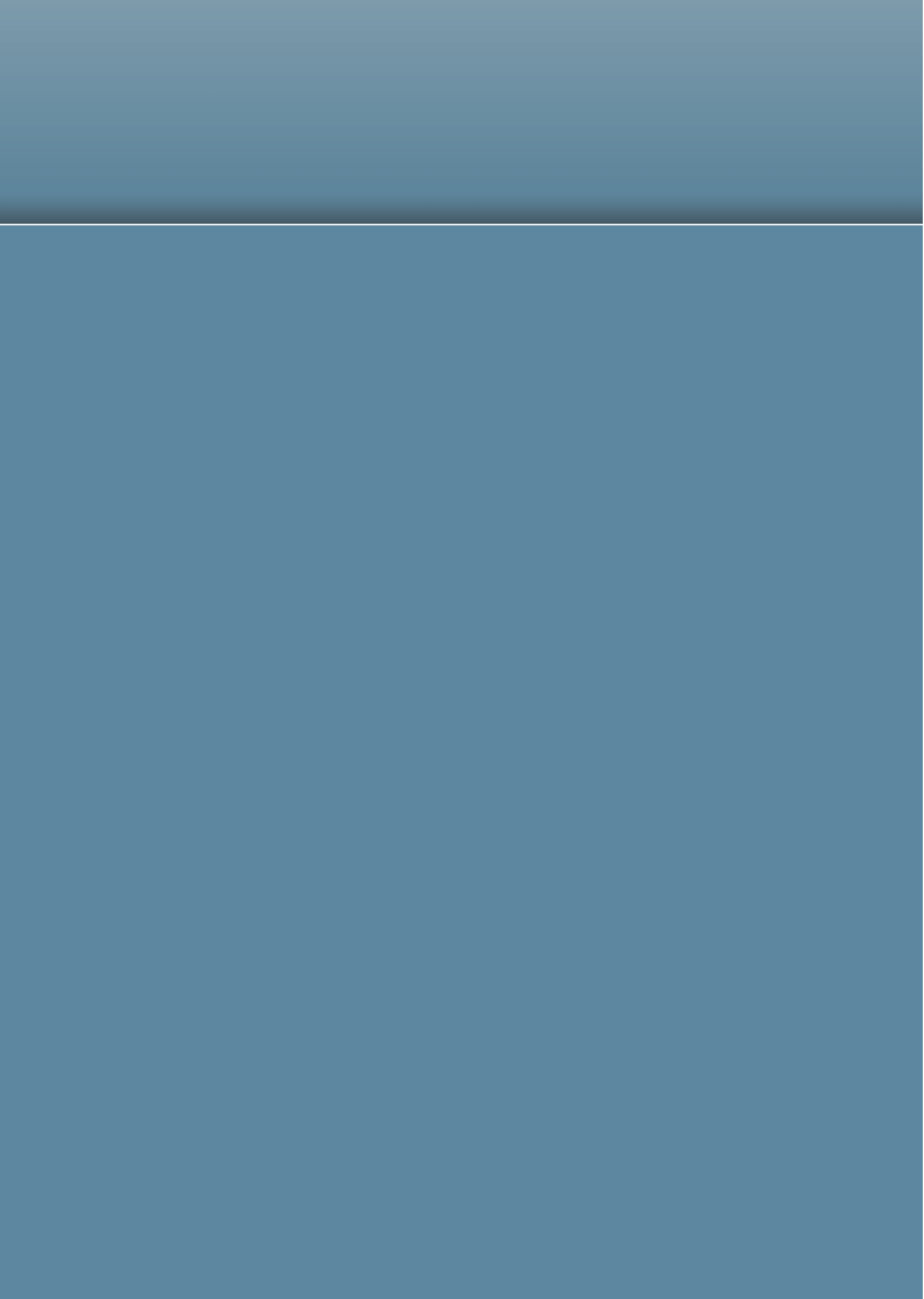


PAOLINO
BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



CATALOGO GENERALE
GENERAL CATALOGUE





INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



INNOVAZIONE DAL 1918

Dopo un periodo iniziale in cui la produzione era concentrata su macchine convenzionali, agli inizi degli anni 50' l'azienda iniziò a specializzarsi nella produzione di macchine per sedie e, più in generale, per la lavorazione del legno massiccio. Fin da allora, la Paolino Bacci ha introdotto con continuità sul mercato vari tipi di macchine sempre contraddistinte da contenuti innovativi molto avanzati e con prestazioni ed affidabilità elevatissime. La capacità innovativa dell'azienda è confermata dal rilevante numero di brevetti internazionali di cui è titolare, mentre l'affidabilità è testimoniata dalle molte macchine Bacci sempre in uso senza problemi, dopo molti anni dall'acquisto, nonché dall'elevato valore che le macchine Bacci conservano sul mercato dell'usato. Questo, unito ad un service post-vendita puntuale ed efficiente, ha fatto sì che la Paolino Bacci abbia acquisito, nel mondo, una prestigiosa immagine come costruttore di macchine di alta qualità. Più recentemente l'azienda ha sviluppato una linea completa di centri di lavoro CN a 5 e più assi interpolati, tutti dotati di soluzioni tecniche e di software operativi all'avanguardia. L'ampia gamma di centri di lavoro Bacci e la disponibilità dell'azienda a personalizzazioni ed a studiare applicazioni specifiche soddisfano le necessità di qualsiasi utilizzatore.









INNOVATION SINCE 1918

Originally a manufacturer of classical woodworking machines, our Company began to specialize in the production of machinery for the solid wood industry, and for chair manufacturing in particular, in the 1950's. We were able to complement this specialization by continuously introducing many different types of machines but always marked by innovation and advanced performance. Paolino Bacci has remained at the forefront of engineering ingenuity, and this has been borne out by the significant number of international patents held by the Company. In addition, pre-owned Bacci machines have easily retained their value because of performance reliability and stability. Efficient and precise after-sale service has been acknowledged by buyers of both new and pre-owned Bacci machines. Our Company has recently developed a complete line of 5-axis, and higher, CNC Machining Centers, all equipped with the highest level of technical solutions and operating software. The wide range of CNC Machining Centers, as well as our availability to customize, if required, and/or to study specific applications places us in an unrivaled position in this market.








| | | |
|---|---|----|
|  | CENTRI DI LAVORO CNC <i>Portale</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Gantry Structure</i> | 04 |
|  | CENTRI DI LAVORO CNC <i>Montante mobile</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Mobile Upright</i> | 10 |
|  | CENTRI DI LAVORO CNC <i>Doppia testa operatrice</i> CNC MACHINING CENTERS <i>Double Head</i> | 20 |
|  | PROGRAMMAZIONE PROGRAMMING | 24 |
|  | TENONATRICI TENONERS | 26 |
|  | MORTASATRICI MORTISERS | 28 |
|  | FRESA LEVIGATRICI SANDING SHAPERS | 30 |
|  | FRESA LEVIGATRICI CNC CNC SANDING SHAPERS | 31 |
|  | TORNI LATHES | 32 |



| | | |
|---|--|----|
|  | TAGLIO DRITTO ORIZZONTALE HORIZONTAL STRAIGHT CUT | 36 |
|  | TAGLIO DRITTO VERTICALE VERTICAL STRAIGHT CUT | 38 |
|  | TAGLIO SAGOMATO SHAPED CUT | 40 |
|  | TAGLIO SAGOMATO CNC CNC SHAPED CUT | 43 |



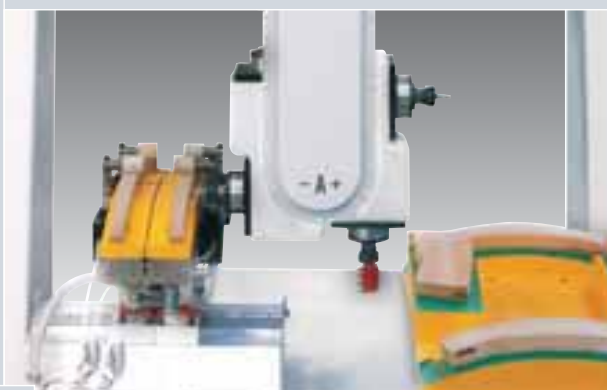
| | | |
|---|--|----|
|  | ASSISTENZA TECNICA SERVICE SOLUTION | 46 |
|---|--|----|

SHARP

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro SHARP a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre SHARP with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



Dati tecnici / Technical data

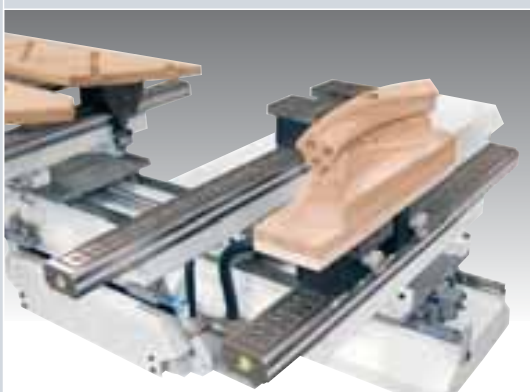
| | |
|--|------------------------|
| Asse interpolati / Interpolated axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 1.700 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

MASTER

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro MASTER a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre MASTER with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



Dati tecnici / Technical data

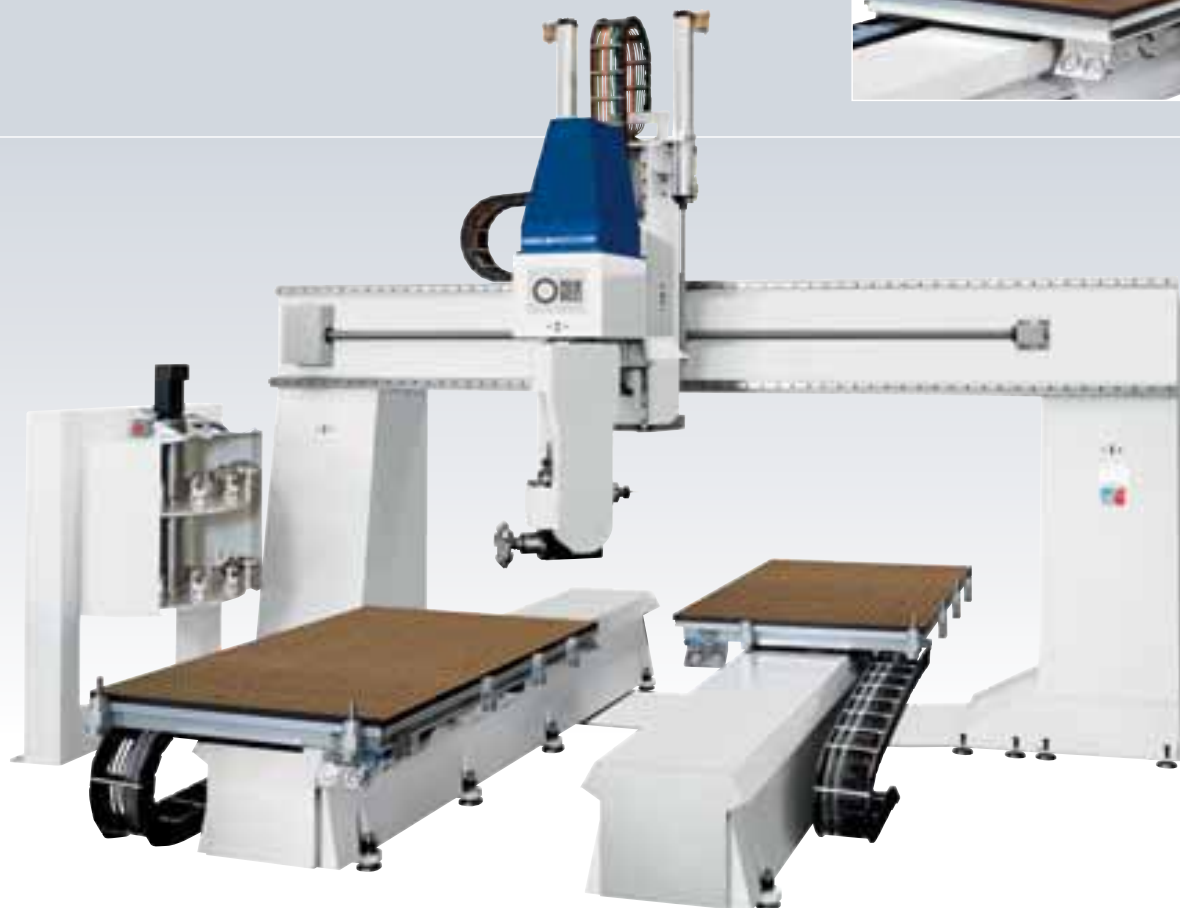
| | |
|---|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.000 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

MASTER PRO

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro MASTER a 6 assi interpolati ha una struttura a portale a elevata rigidità ed è particolarmente indicato per la produzione di elementi di sedie, tavoli, letti, scocche, componenti di scale e strumenti musicali.

The machining centre MASTER with 6 axes is equipped with a very rigid gantry frame, especially suited for the production of elements of chairs, tables, beds, shells, stairs and musical instruments.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.000 ÷ 6.200 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 ÷ 2.600 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 ÷ 1.300 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

MASTER *Win*

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

MASTER WIN è un centro di lavoro 5-assi a portale per porte e infissi.

La testa 5-assi ha un mandrino 20HP con cambio utensile e un mandrino addizionale a 2 uscite per eseguire tutte le operazioni senza rinvii angolari, quali forature, taglio a 45° dei listelli, cave di serrature. Il tavolo di lavoro è equipaggiato con un sistema di travi porta pressanti a posizionamento manuale con pushbutton o automatico gestito da CN.

MASTER WIN is 5-Axes CNC machining centre with portal structure suitable for doors and windows machining. The 5-Axes Operative Head has an electro spindle 20HP with tool changer and 1 optional double-exit electro spindle able to make all the operations without the needs of aggregates, as 45° cutting of wooden boards, door-locks, borings and tenoning operations. The working table is made by a system of traverses with clamps with manual positioning through pushbutton or through CN positioning.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 3.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

MASTERJET

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

MASTER JET è un centro di lavoro a 6 assi a portale con 2 tavoli indipendenti e 1 o 2 caricatori automatici.

MASTER JET è una macchina UNIVERSALE e FLESSIBILE per la produzione di porte, finestre, sedie, scale, letti e mobili.

MASTER JET si può configurare per avere:

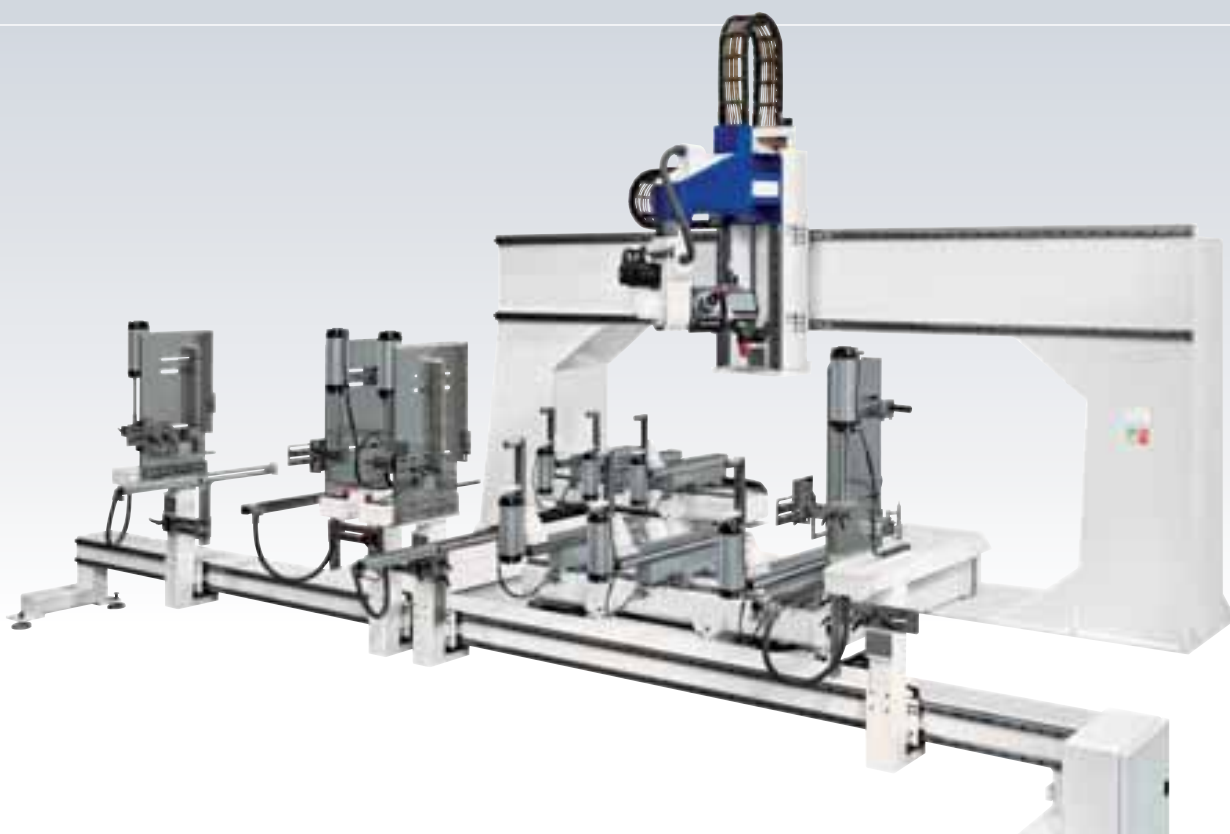
- carico completamente manuale
- carico manuale + carico automatico
- carico completamente automatico

The 6-axes machining centre MASTER JET is made by a rigid portal structure and 2 Independent moving tables with 1 or 2 automatic hopperfeeders.

MASTER JET is a FLEXIBLE AND UNIVERSAL MACHINE suitable for the production of doors, stairs, chairs, beds, window, furniture.

With MASERT JET is possible to have:

- full manual loading
- manual loading + automatic loading
- full automatic loading



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Asse interpolati / Interpolated axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.600 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 - 1.300 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

MASTER MOULD

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

MASTER MOULD è un centro di lavoro 5-assi estremamente rigido adatto per la lavorazione di materiali compositi, resine, plastica, corian, lavorazioni leggere sull'alluminio e legno.

La testa 5-assi ha un mandrino 20HP con raffreddamento a liquido e cambio utensile. Il tavolo di lavoro è composto da un monoblocco monolitico in alluminio con tracce a T per lo staffaggio meccanico dei pezzi.

MASTER MOULD is 5-Axes CNC machining centre with a rigid portal structure suitable for the modeling of composite materials, resins, plastic, thermoformed materials, corian, high speed machining on aluminum, wood.

The 5-Axes Operative Head has an electro spindle 20HP liquid cooled with tool changer. The working table is made by Monolithic table with Solid Aluminum with T-GROOVES for the mechanical fixing of the pieces.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.600 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 2.200 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.300 mm |
| Asse B / Axis B | 270° |
| Asse C / Axis C | 400° |

CENTRI DI LAVORO CNC MONTANTE MOBILE
CNC MACHINING CENTERS MOBILE UPRIGHT

Smart

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 5 assi CNC SMART è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

- Foratura
- Foratura di facce contrapposte
- Mortasatura / Tenonatura
- Fingerjoint
- Fresatura
- Profilatura secondo 4/5 assi
- Scolpitura
- su più elementi di sedie, tavoli, divani;

The 5 axes numerically controlled machining center SMART can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several machines such as:

- Drilling
- Drilling on opposite surfaces
- Mortising / Tenoning
- Finger Joint
- Milling
- 4/5 axes contouring
- Carving
- on components of chairs, furniture, tables:



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 1.550 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction | 1.200 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.000 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

SINTESI

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC SINTESI è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine convenzionali quali: Foratura / Mortasatura / Tenonatura / Fingerjoint / Fresatura / Profilatura secondo 4/5 assi
Scolpiture su elementi di sedie, tavoli, divani.

The machining center with 6 axes SINTESI can perform in one single set-up various work combinations, usually done on several conventional machines, such as: Drilling / Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling / 4/5 axes contouring
Carving on elements of chairs, furniture, tables.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.200 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction | 1.200 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.250 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

TWIN

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC TWIN dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

Foratura / Foratura di facce contrapposte

Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura

Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura su più elementi di sedie, tavoli, divani.

The 6 axes numerically controlled machining center TWIN, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.200 / 3.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Contornatura direzione Y / Contouring in Y direction | 1.200 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.250 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |

AVANT

Centro di lavoro 8 assi CNC / 8 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 8 assi CNC AVANT dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali: Foratura / Foratura di facce contrapposte Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura su più elementi di sedie, tavoli, divani disposti sui due tavoli di lavoro che possono variare la propria posizione angolare nella fase di carico e durante la lavorazione.

The 8 axes numerically controlled machining center AVANT, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables, placed on 2 machining tables which can change their angular position in the loading and machining phase.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 8 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.400 / 4.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.250 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 400° |
| Asse A / Axis A | > 360° |

JET

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Centro di lavoro 5 assi interpolati CN full digital, finalizzato a lavorazioni di: Tenonatura / Finger Joint / Foratura Mortasatura / Fresatura / Profilatura 4/5 assi.

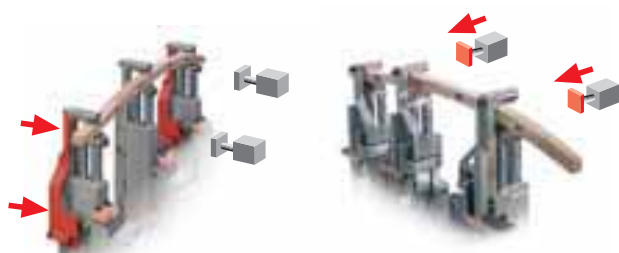
La macchina è dotata di 3 pressanti dal basso verso l'alto per consentire con un'unica registrazione di bloccare sia pezzi destri sia pezzi sinistri.

Nuovo doppio sistema di riferimento per gambe destre e sinistre.

CNC Machining Center with 5 Full digital interpolated axes, suitable for different applications such as:

Tenoning / Finger Jointing / Drilling Mortasing / Milling / 4/5 axes profilin

Jet is equipped with 3 clamps from the bottom to the top in order to clamp with a single adjustment both RH and LH pieces. New double reference system for R.H. and L.H. chair legs.



Double Reference
System
PATENTED

Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 5 |
| Assi lineari interpolati / Linear interpolate Axes | Nr. 3 |
| Assi rotativi interpolati / Rotative interpolate Axes | Nr. 2 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 1.800 / 2.200 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.300 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 650 mm |
| Lunghezza banco supporto pressanti / Clamp-holder table length | 1.400 / 1.800 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | +/- 180° |

JET-L

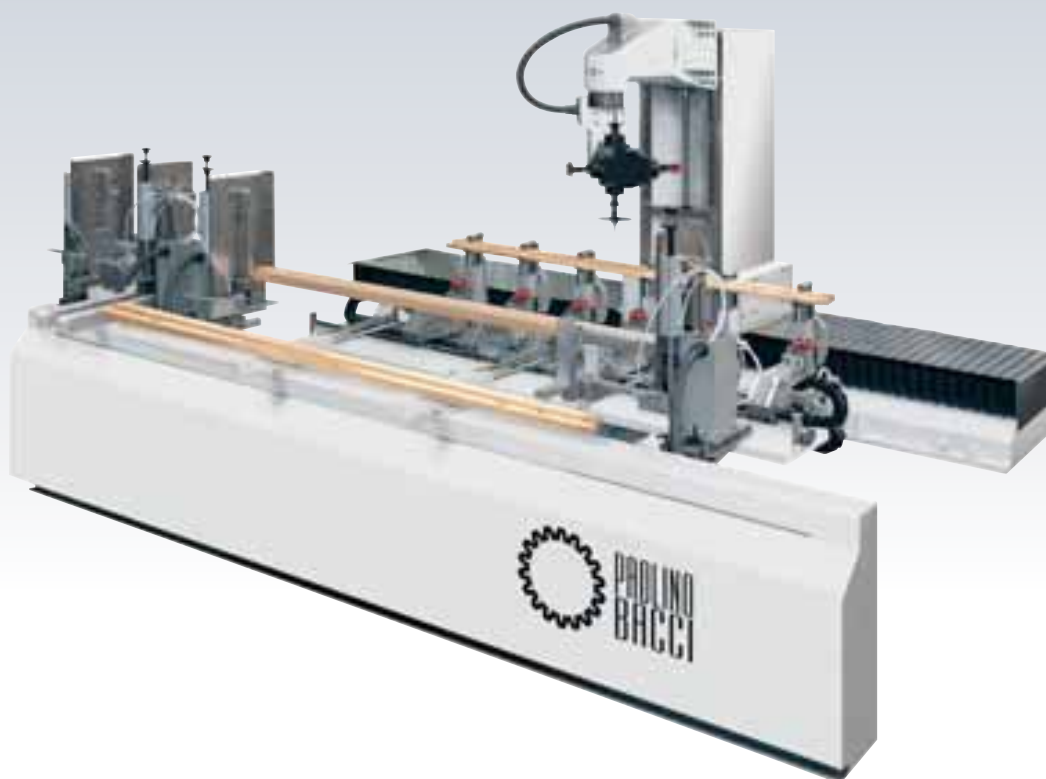
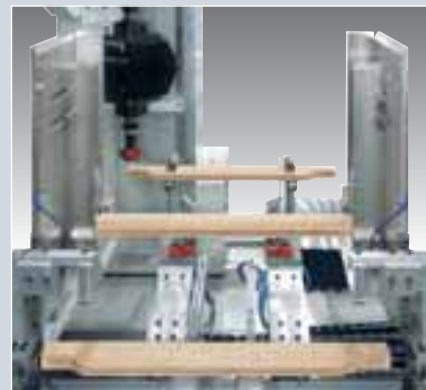
Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Centro di lavoro 5 assi interpolati CN full digital, finalizzato a lavorazioni di: Tenonatura / Finger Joint / Foratura Mortasatura / Fresatura / Profilatura 4/5 assi.

Studiata per la lavorazione di elementi lunghi (infissi, letti, scale, face frames), è caratterizzata da un montante mobile ad alta velocità in direzione longitudinale. Può essere dotata di 1 o 2 caricatori, di 1 o 2 sistemi di precarico per pezzi singoli.

CNC Machining Center with 5 Full digital interpolated axes, suitable for different applications such as:

Tenoning / Finger Jointing / Drilling Mortasing / Milling / 4/5 axes profilin
Designed to work long elements (frame elements, beds, ladders, face frames,) is characterized by a mobile upright with high speed in the longitudinal direction. It can be equipped with tables with 1 or 2 hopperfeeds, and with 1 or 2 preloading systems for single pieces.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 5 |
| Assi lineari interpolati / Linear interpolate Axes | Nr. 3 |
| Assi rotativi interpolati / Rotative interpolate Axes | Nr. 2 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.300 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 650 mm |
| Lunghezza banco supporto pressanti / Clamp-holder table length | 2.600 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | +/- 180° |

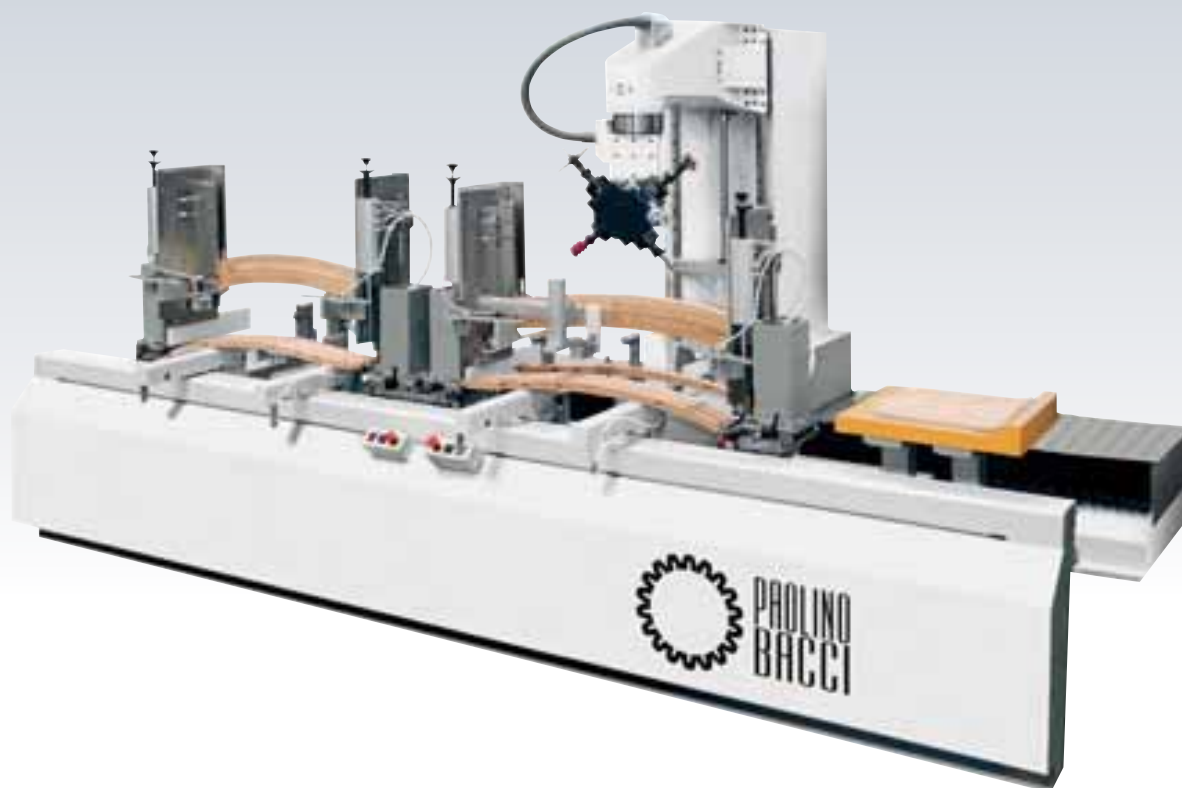
CENTRI DI LAVORO CNC MONTANTE MOBILE
CNC MACHINING CENTERS MOBILE UPRIGHT

TWIN JET

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro a 6 assi CNC TWIN-JET è equipaggiato nella sua versione base con 2 stazioni di lavoro indipendenti con caricatori automatici, che permettono di eseguire operazioni di carico/scarico in tempo mascherato (nessuna attesa tra una lavorazione e la successiva). Il centro di lavoro TWIN-JET permette di realizzare numerose lavorazioni quali: Tenonatura / Finger Joint / Foratura Mortasatura / Fresatura / Profilatura 4/5 assi.

The 6 axes numerically controlled machining center TWIN-JET, in its basic version, is equipped with 2 independent working stations with automatic hopperfeeders that are able to make loading/unloading operations in masked time (no machine stop between one machining cycle and the subsequent one). TWIN-JET machining centre is suitable for different applications such as: Tenoning / Finger Jointing / Drilling Mortasing / Milling / 4/5 axes profiling



Dati tecnici / Technical data

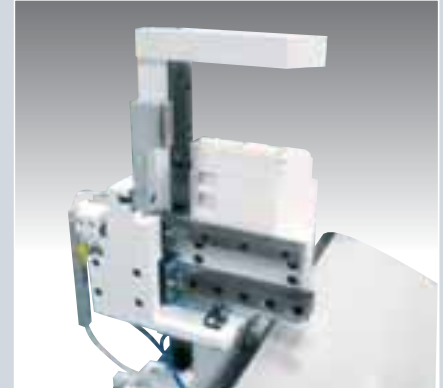
| | |
|--|------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 6 |
| Assi lineari interpolati / Linear interpolate Axes | Nr. 4 |
| Assi rotativi interpolati / Rotative interpolate Axes | Nr. 2 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.300 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 650 mm |
| Sez. max pezzi bloccaggio std / Max sec. pieces std clamps | 250x100 mm |
| Sez. max pezzi caricabili in autom. / Max section auto loaded pieces | 150x60 mm |

JETLINER

Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

JET LINER è un centro di lavoro 5-assi adatto alla lavorazione di elementi di porte e infissi, elementi dritti con sezioni fino a 250x100mm. Il tavolo di lavoro ha pressanti pneumatici rigidi con posizionamento CN delle battute mobili di riferimento del pezzo (Brevettato) e un sistema di posizionamento orizzontale dei pressanti lungo il tavolo di lavoro gestito dal Software Pitagora (Brevettato). JET LINER, unita al sistema opzionale di carico/scarico automatico con polmone, permette di ottenere il massimo delle flessibilità produttiva anche su lotti di produzione estremamente ridotti.

JET LINER is 5-Axes CNC machining centre suitable for the machining of elements of doors, windows and straight pieces with max. section 250x100mm. The working table is equipped with rigid pneumatic clamps with automatic position through CN of the fences for outboard pieces (Patented) and an automatic horizontal positioning system of the clamps managed by our exclusive software Pitagora (Patented). JET LINER, together with the optional automatic loading/unloading with storage unit, allow to have the maximum production flexibility even for small batches.



Dati tecnici / Technical data

| | JETLINER 2200 | JETLINER 3200 |
|--|------------------------|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 | Nr. 5 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.200 mm | 3.200 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.300 mm | 1.300 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm | 750 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | +/- 180° | +/- 180° |

SMART JET TGV

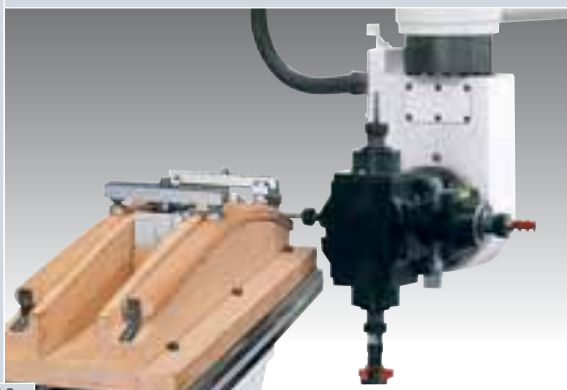
Centro di lavoro 5 assi CNC / 5 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 5 assi CNC SMARTJET TGV è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali:

Foratura / Foratura di facce contrapposte
Mortasatura / Tenonatura
Fingerjoint
Fresatura
Profilatura secondo 4/5 assi
Scolpitura
su più elementi di sedie, tavoli, divani;

The 5 axes numerically controlled machining center SMARTJET TGV can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several machines such as:

Drilling / Drilling on opposite surfaces
Mortising / Tenoning
Finger Joint
Milling
4/5 axes contouring
Carving
on components of chairs, furniture, tables:



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 5 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 1.550 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.300 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 650 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | +/- 180° |

TWIN JET TGV

Centro di lavoro 6 assi CNC / 6 axes CNC machining centre

Il centro di lavoro 6 assi CNC TWINJET TGV dotato di due tavoli indipendenti frontali è in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali, quali: Foratura / Foratura di facce contrapposte / Mortasatura / Fingerjoint / Fresatura / Profilatura secondo 4/5 assi / Scolpitura su più elementi di sedie, tavoli, divani. La macchina può essere equipaggiata con caricatori / scaricatori automatici.

The 6 axes numerically controlled machining center TWINJET TGV, equipped with 2 revolving independent front tables can perform in a single setup various machining combinations, usually carried out on several conventional machines such as: Drilling / Drilling on opposite surfaces / Mortising / Tenoning / Finger Joint Milling 4/5 axes contouring / Carving on several components of chairs, furniture, tables. The machine can be equipped with automatic loading / unloading system.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|------------------------|
| Assi CN full digital / Full digital NC Axes | Nr. 6 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.400 / 4.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | +/- 180° |

CENTRI DI LAVORO CNC DOPPIA TESTA OPERATRICE
CNC MACHINING CENTERS DOUBLE WORKING HEADS

EVOLUTION

Centro di lavoro 11 assi CNC / 11 axes CNC machining centre

EVOLUTION è un doppio centro di lavoro dotato di due unità operatrici indipendenti con 5+5 assi interpolati, in grado di effettuare lavorazioni su uno stesso pezzo con entrambe le teste, oppure effettuare lavorazioni su due pezzi diversi contemporaneamente.

EVOLUTION is a double machining center equipped with 2 independent operating units with 5+5 interpolated axes; this machine can perform machinings on a same pieces with both heads or on two different pieces at the same time.



Dati tecnici / Technical data

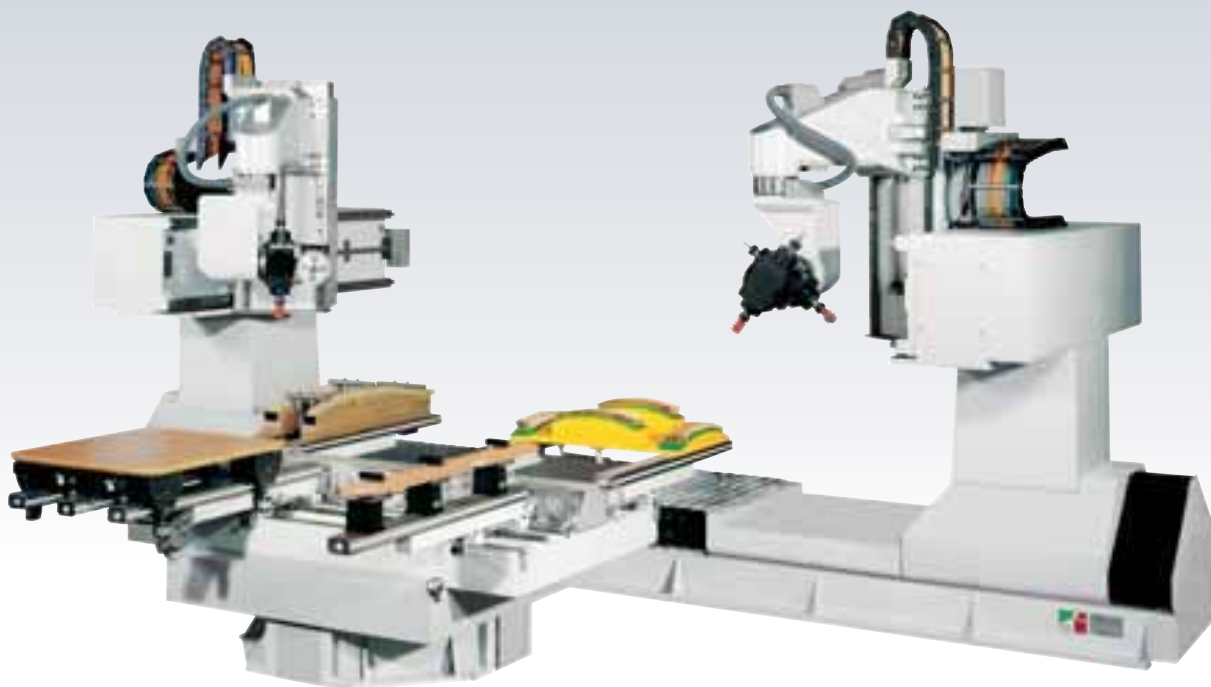
| | |
|--|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 + 5 |
| Asse tavolo rotante / Rotating table axes | Nr. 1 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 800 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.000 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse B / Axis B | 400° |
| L max pezzi lavorati / Max. piece length | 2.000 mm |

GEMINI

Centro di lavoro 11 assi CNC / 11 axes CNC machining centre

GEMINI è un doppio centro di lavoro a controllo numerico brevettato per la lavorazione di elementi di grandi dimensioni oppure di insiemi di vari elementi. Dotata di due unità operatrici multimandrino indipendenti ciascuna con 5 assi interpolati, che possono effettuare lavorazioni contemporanee sia intervenendo su uno stesso pezzo, sia agendo singolarmente su pezzi diversi (o uguali).

GEMINI is a double CNC machining center, patented, to work elements with large sizes. Equipped with two multispindle independent operating units, each one with 5 interpolated axis, able to perform workings at the same time both on the same piece and both on single different pieces.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 + 5 |
| Asse tavolo rotante / Rotating table axes | Nr. 1 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 3.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 1.350 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 750 mm |
| Asse B / Axis B | illimitato / unlimited |
| Asse C / Axis C | 360° |
| L max pezzi lavorati (in asse X) / Max. piece length (along axis X) | 2.400 mm |
| L max pezzi lavorati (in asse Y) / Max. piece length (along axis Y) | 1.200 mm |

CENTRI DI LAVORO CNC **DOPPIA TESTA OPERATRICE**
 CNC MACHINING CENTERS **DOUBLE WORKING HEADS**

DOUBLE

Centro di lavoro 13 assi CNC / 13 axes CNC machining centre

Double, doppio centro di lavoro 5+5 assi interpolati CN brevettato, studiato per lavorazioni di:

Tenonatura / Finger Joint

Foratura / Mortasatura

Fresatura

Profilatura 4/5 assi

alle estremità di elementi in legno e tra le estremità.

Double CNC machining center, patented, with 5+5 axes, suited for various combinations such as:

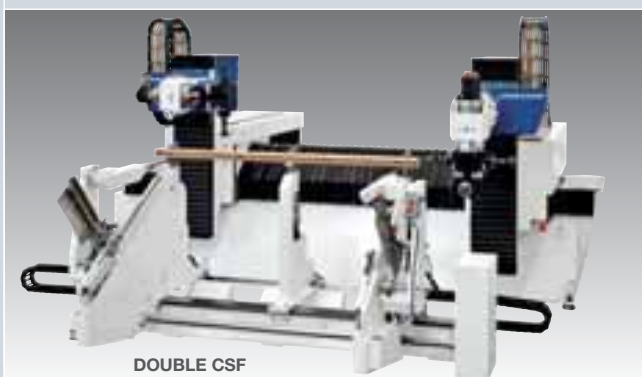
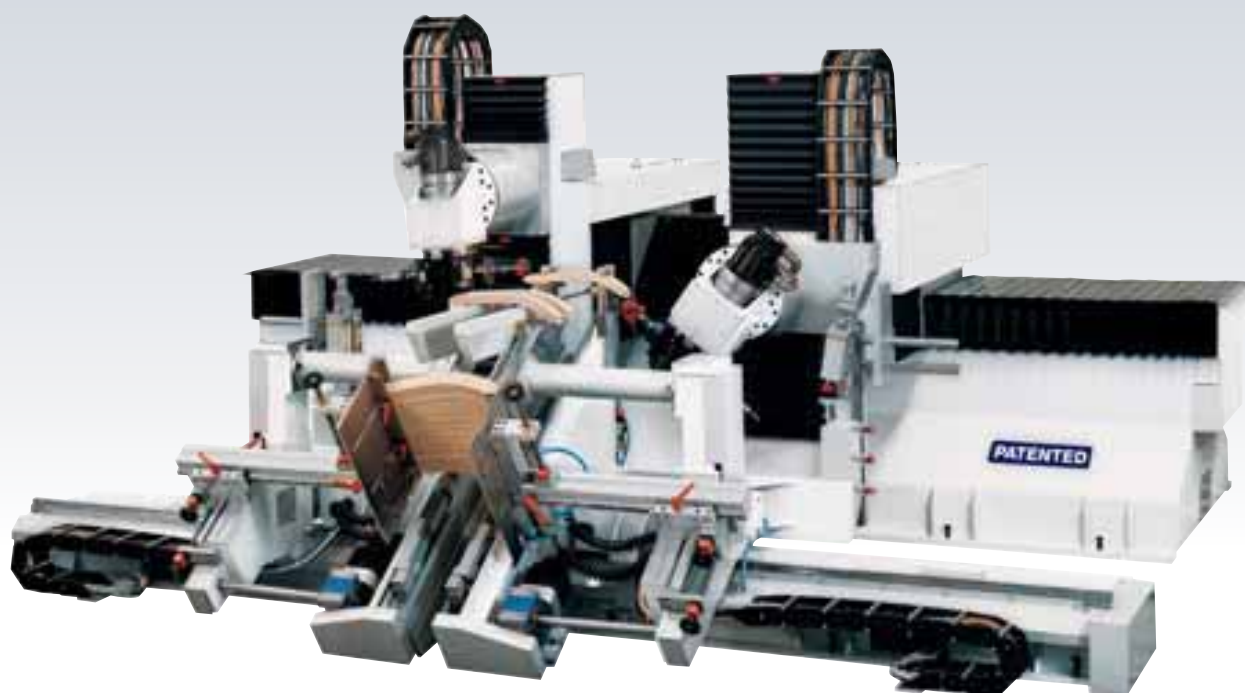
Tenoning / Finger Joint

Drilling / Mortising

Milling

4/5 axes profiling

both at the ends of wooden elements and between the same ends



DOUBLE CSF

Dati tecnici / Technical data

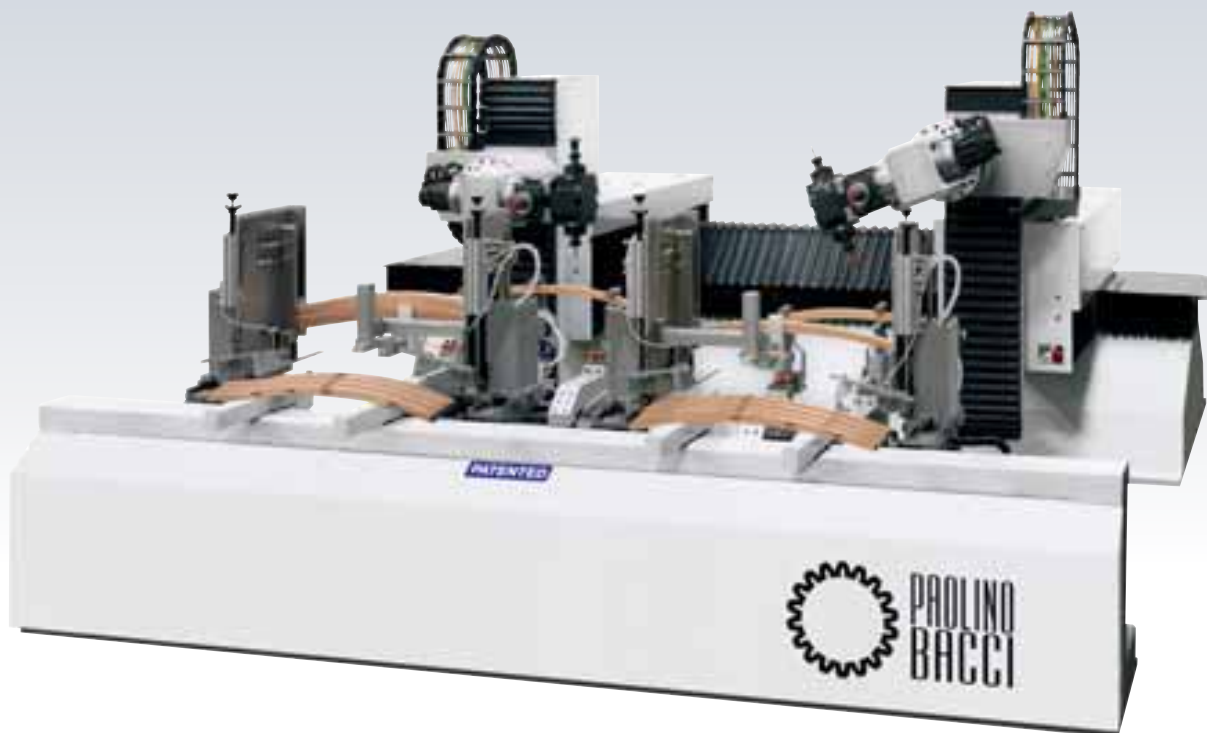
| | |
|--|------------------------|
| Asse interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 + 5 |
| Asse caricatore / Hopperfeed axes | Nr. 3 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 2.400 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 650 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.000 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse B / Axis B | 260° |
| L min pezzi lavorati / Min. piece length | 150 mm |
| L max pezzi lavorati / Max. piece length | 2.400 mm |

DOUBLEJET

Centro di lavoro 12 assi CNC / 12 axes CNC machining centre

DOUBLE-JET è un doppio centro di lavoro 5+5 assi interpolati CN, dotato di un sistema di carico/scarico automatico dei pezzi. DOUBLE-JET può essere equipaggiata con 1 oppure con 2 o 3 caricatori ergonomici.

DOUBLE-JET is double machining centre with 5+5 interpolated CN axis, equipped with hopperfeeder system for automatic loading/unloading of the pieces. DOUBLE-JET can be equipped with 1 or with 2 or 3 ergonomic hopperfeeders.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|--------------------------|
| Assi interpolati / Interpolated axes | Nr. 5 + 5 |
| Assi caricatore / Hopperfeed axes | Nr. 2 |
| Asse longitudinale X / Longitudinal axis X | 1.700 / 2.400 / 2.950 mm |
| Asse trasversale Y / Transversal axis Y | 650 mm |
| Asse verticale Z / Vertical axis Z | 1.000 mm |
| Asse A / Axis A | illimitato / unlimited |
| Asse B / Axis B | 260° |

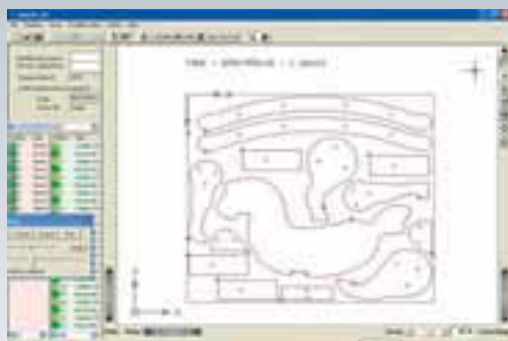
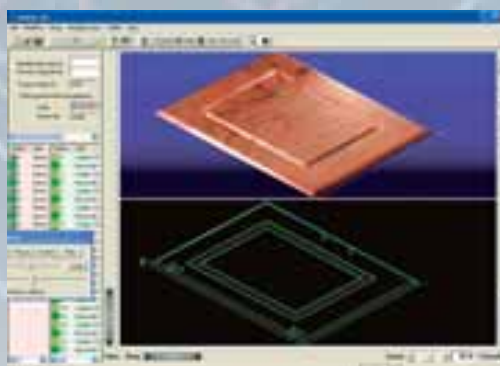
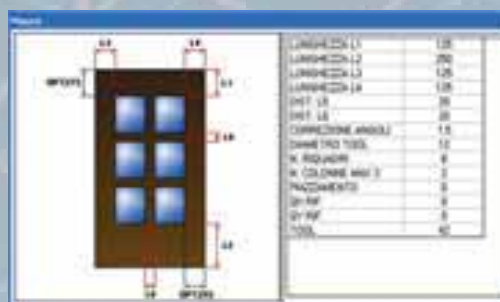


Pratiko è il software "parametrico" sviluppato dalla Paolino Bacci per ottenere ottimizzazioni integrate in un Cad grafico di facile uso, per risolvere le lavorazioni su centri di lavoro a controllo numerico.

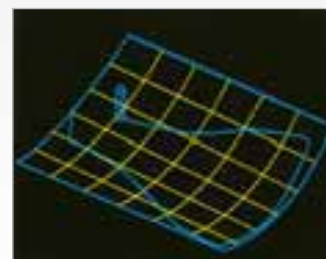
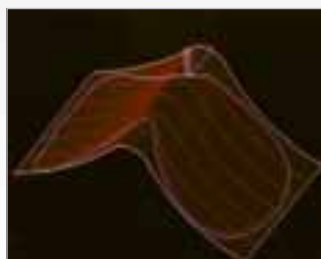
Scopo del programma è di offrire soluzioni immediate e mirate, infatti la suddivisione in moduli permette di scegliere le tipologie di ottimizzazioni necessarie

Pratiko is the Paolino Bacci "parametric" software to obtain integrated optimizations in a graphic Cad, easy to be used, to solve at the best all the operations to be done using a machining center with CNC control.

The program's aim is to offer immediate and customized solutions; in fact the splitting in modules allows to chose the most suited types of necessary optimizations.



CAD 3D: per la programmazione fino a 5 assi - CAD 3D: for the programming up to 5 axes



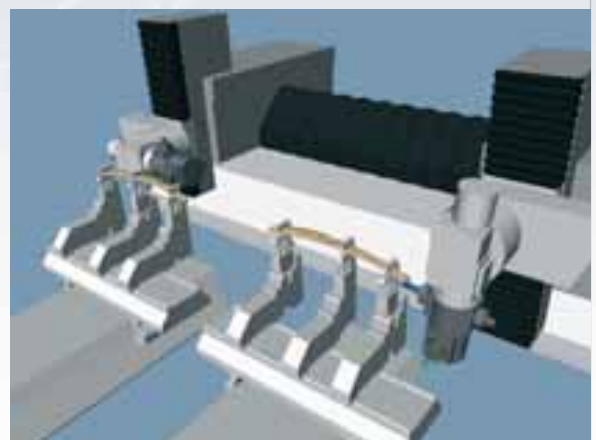
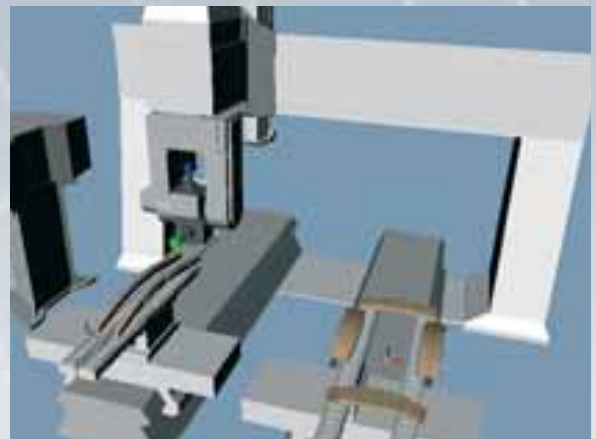
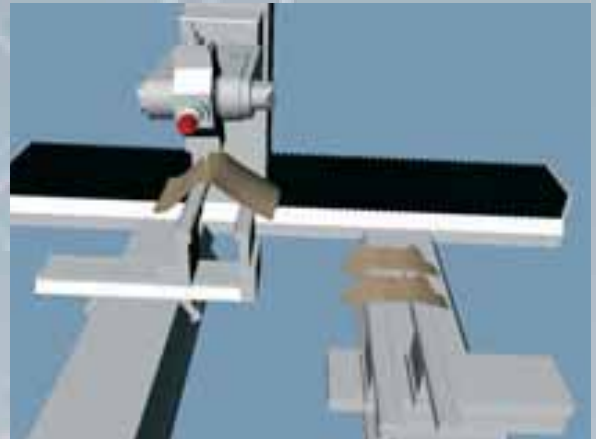


EXCLUSIVE BACCI SOFTWARE **NEVER STOP & GO**

Pitagora è un software nato per la programmazione e la gestione dei centri di lavoro a cinque e più assi interpolati e a doppia testa operatrice. Pitagora permette di creare nel modo più rapido possibile programmi che garantiscono i minori tempi di ciclo e la migliore qualità di lavorazione. Il software comprende una piena simulazione tridimensionale della macchina utensile, oltre alla funzione di rilevazione delle collisioni. Ciò che rende unico PITAGORA è l'esclusiva funzione MSP (Machine Status Prediction) con la quale vengono generati i programmi CN.

SP è un complesso sistema che realizza una intima integrazione tra software di comando e centro di lavoro, e che permette di eliminare attese, rallentamenti, sincronizzazioni. Non un comune "acceleratore di ciclo" o una funzione di ottimizzazione di traiettorie fuori pezzo, simile a quanto è possibile avere con generici sistemi di programmazione, ma la reale possibilità di eliminare ogni genere di possibile "stop&go" nei movimenti della macchina, fuori pezzo e durante le lavorazioni.

Pitagora - software for programming and management of the machining centres with five and more interpolated axes and twin workheads. Pitagora ensures fast creation of programs that cut cycle times and improve machining quality. The Software includes a complete three-dimensional machine tool simulator, as well as a collision detector function. What makes PITAGORA unique is its exclusive MSP (Machine Status Prediction) function used to generate NC Programs. SP is a complex system ensuring tight integration between control software and the machining centre that helps avoid wait times, decelerations and synchronisations. It is NOT an ordinary "cycle accelerator" or an off-workpiece trajectory optimisation function like those available with generic programming systems. It truly helps eliminate every possible kind of "stop & go" condition in machine movements, off-workpiece and machining operations.



TSG2T

Tenonatrice stondante automatica a due tavoli / Double automatic rounding off tenoning machine

La tenonatrice stondante automatica è in grado di eseguire tenoni arrotondati aventi qualsiasi inclinazione ed anche tenoni verticali rispetto al piano dei tavoli.

The automatic rounding off tenoning machine can produce any type of rounded tenons with any inclination and even vertical tenon as to the table surface



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|-------------|
| Max larghezza tenone / Max tenon width | 115 + 2R mm |
| Min profondità tenone / Min tenon depth | 10 ÷ 45 mm |
| Min spessore tenone / Min tenon thickness | 0 ÷ 42 mm |
| Giri albero porta fresa / Spindle speed | 6.000 RPM |
| Inclinazione tavoli verso l'alto / Table inclination upwards | 0 ÷ 15° |
| Inclinazione tavoli verso il basso / Table inclination downwards | 0 ÷ 30° |
| Inclinazione tavoli laterale / Table inclination lateral | 0 ÷ 20° |

TSD/CSF2

Tenonatrice stondante doppia con caricatore CSF2 / Double end tenoning machine with hopperfeed CSF2

La tenonatrice stondante di alta produttività a 2 teste contrapposte esegue contemporaneamente alle estremità dei pezzi tenoni con tutte le 3 possibili inclinazioni.

The double end rounding off tenoning machining makes tenon on both ends of the piece at the same time, with all the three possible angles.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| L max pezzi / Max length pieces | 1.200 / 2.200 mm |
| L min pezzi / Min length pieces | 150 mm |
| L max tenoni / Max length tenon | 100 + 2R mm |
| Prof max tenone / Max depth tenon | 40 mm |
| Prof min tenone / Min depth tenon | 10 mm |
| Spess. max tenone / Max thick. tenon | 25 mm |

TTF1

Intestatrice-Foratrice-Fresatrice idraulica / Single sided Cutting-Boring-Moulding machine

La TTF1, Intestatrice-Foratrice-Fresatrice, è caratterizzata da azionamenti idraulici dei movimenti di traslazione del tavolo, della sega circolare, della foratrice e dell'unità a fresare; il PLC di cui è dotata la macchina consente qualsiasi combinazione delle operazioni di intestatura, foratura e fresatura.

The TTF1, single sided cutting-boring-moulding machine it's equipped with hydraulic control of table stroke. The table movement high precision cutterholder spindle moulding unit with automatic return. The PLC allows any combination of the cutting-boring-moulding operations.



TRONCATRICE / CUTTING UNIT

Ø sega circolare in widia / Ø circular saw blade in carbide 400 mm

FORATRICE / BORING UNIT

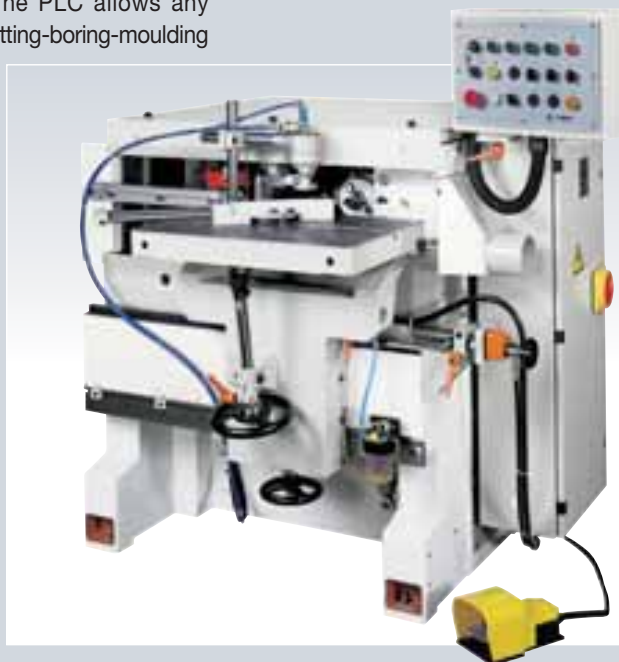
Testa a forare a mandrino multiplo registrabile a 360°

Profondità foratura / Boring depth 80 mm

FRESATRICE / MOULDING UNIT

Ø albero / Ø shaft 35 mm

Ø max utensili / Ø max sizes of tools 160x120 mm



TTF1 MD

Intestatrice-Foratrice-Fresatrice idraulica MITRE DOOR / Cutting-Boring-Moulding machine hydraulically for MITRE DOOR

Macchina per eseguire in contemporanea su 2 elementi la giunzione a 45°. Questa soluzione consente la lavorazione di un giunto completo ad ogni ciclo (1 anta/minuto), il controllo dell'incollaggio della giunzione su tutta la lunghezza, il set-up invariato al variare della larghezza degli elementi.

Machine to perform on 2 elements at the same time the junction at 45°. This solution allows the machining of a complete junction for each cycle(1 mitre door per minute), the gluing onto the whole length of junction, the unchanged set-up whatever the item length is.



Macchina equipaggiata con / Machine equipped with

- Squadra di riferimento / Reference fence
- Distanziale in alluminio / Aluminum spacer
- Testina a forare a 2 fusi / Boring head with 2 bits
- 2 pressanti pneumatici / 2 pneumatic clamps
- Battuta di riferimento frontale / Frontal reference fence
- Doppia toupie / Double moulding unit

MOA / MOD

Mortasatrici oscillanti automatiche / Automatic mortising machine

Le mortasatrici eseguono cave e fori con ciclo di lavoro automatico. Struttura interamente in ghisa, mandrino sovradimensionato, elevata frequenza di oscillazione.

The mortising machines perform bores and slots in an automatic working cycle. Strong cast iron frame, oversized spindle high oscillation frequency.



Dati tecnici / Technical data

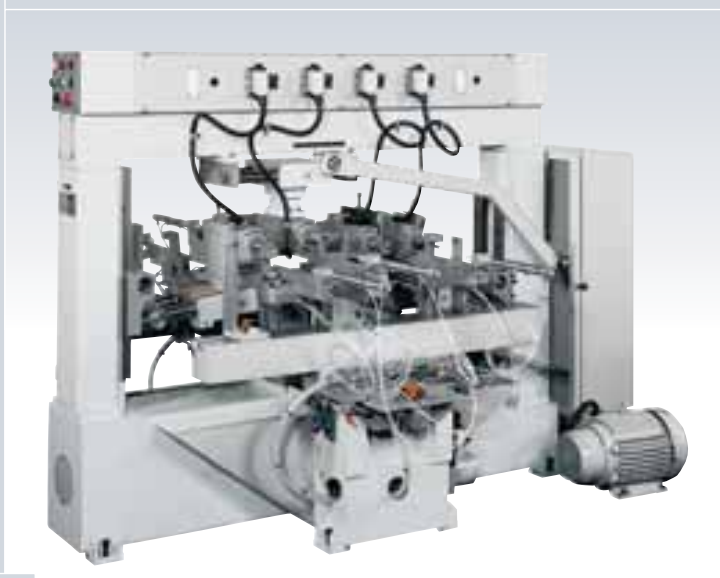
| | |
|--|--------|
| Max ampiezza di oscillazione / Max oscillation width | 120 mm |
| Max profondità cave / Max slot depth | 80 mm |
| Max inclinazione dei tavoli / Max table inclination | ± 20° |
| Ø attacco utensile / Ø for the tool fixing | 16 mm |
| Ø max utensile / Ø max of tool | 50 mm |
| Registrazione verticale tavoli / Vertical adjustment table | 100 mm |

MX

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontali / Oscillating mortiser with horizontal units

Le mortasatrici oscillanti a mandrini orizzontali eseguono contemporaneamente fori e cave.

The MX mortising machines with horizontal oscillating spindles can bore slots and holes at the same time.



Dati tecnici / Technical data

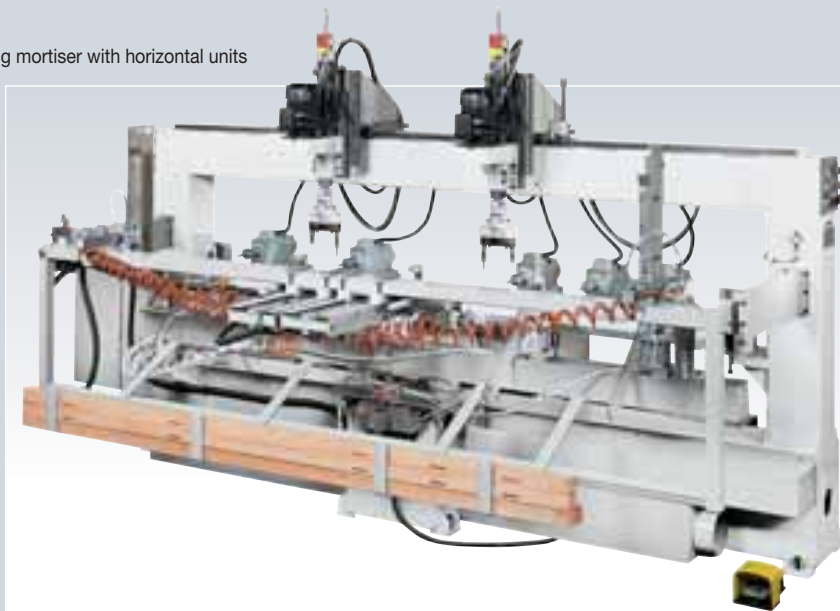
| | |
|--|----------------|
| Giri mandrino 1' / RPM spindles 1' | 6.000 / 12.000 |
| Lungh. corse di oscillazione / Max length of oscillation | 100 mm |
| Ø max punte / Ø max of bits | 30 mm |
| Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets | 16 mm |
| Numero mandrini H.F. / Number of H.F. spindles | 3 to 6 |

MX-H

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontali / Oscillating mortiser with horizontal units

Serie di macchine per foratura e mortasatura orizzontale, con o senza caricatore automatico.

Machines for horizontal bores and slots, with or without automatic hopperfeed



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------------|
| Giri mandrino 1' / RPM spindles 1' | 6.000 / 12.000 |
| Lungh. corse di oscillazione / Max length of oscillation | 100 mm |
| Ø max punte / Ø max of bits | 30 mm |
| Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets | 16 |
| Numero mandrini H.F. / Number of H.F. spindles | 2 to 14 |

MX90

Mortasatrice oscillante con gruppi orizzontali e verticali / Oscillating mortiser with horizontal and vertical units

La mortasatrice MX90 esegue in un solo ciclo di lavoro tutte le cave e i fori, comunque inclinati tra loro, di gambe di sedie, poltrone, divani, elementi di mobili.

The MX90 machine for boring and mortising makes slots and holes, however inclined between them, in chair legs, armchairs, sofas and furniture parts.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------------|
| Giri mandrino 1' / RPM spindles 1' | 6.000 / 12.000 |
| Ø max punte / Ø max of bits | 30 mm |
| Ø foro pinze standard / Ø hole of the standard collets | 16 mm |
| N. max mandrini orizzontali / max horizontal spindles | 6 |
| N. max mandrini verticali / max vertical spindles | 4 |

FC

Fresa-Levigatrici / Copying sanding shapers

Le fresa-levigatrici a copiare eseguono operazioni di fresatura e levigatura su elementi di sedie, tavoli, poltrone, divani, letti, mobili, cornici con i massimi livelli di finitura e produttività.

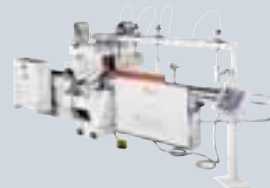
The automatic copying-shaping-sanding machines execute milling and sanding operations on components of chairs, tables, armchairs, sofas, beds, furniture, frames, with the best finish and highest output.



FC6



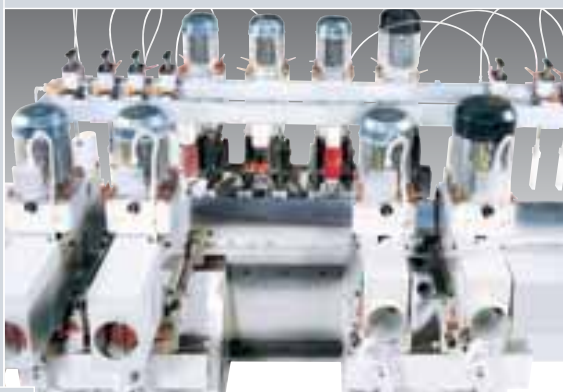
FC4



FC2



FC8
Fresa-Levigatrice a 8 teste operatrici
Copying sanding shapers with 8 operating heads



Dati tecnici / Technical data

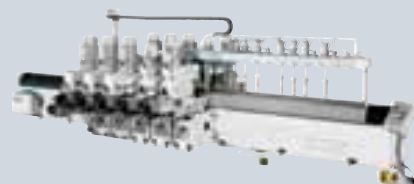
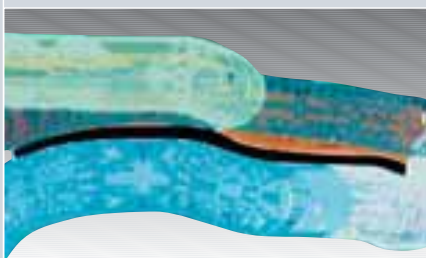
| | |
|--|--------------|
| Max lunghezza tavolo / Max working length | 2.500 mm |
| Max altezza di lavoro / Max working height | 180 mm |
| Max larghezza di lavoro / Max working width | 500 mm |
| Max largh. lavoro con arrot. in testa / Max working width with round end | 350 mm |
| Max velocità avanzamento tavolo / Max speed working table | 0-15 m/min |
| Max velocità ritorno del tavolo / Max table return speed | 50/100 m/min |

FC-CNC

Fresa-Levigatrici CNC / CNC copying sanding shapers

Le fresa-levigatrici di precisione a controllo numerico, a 4/6/8/10 teste, eseguono operazioni di fresatura e levigatura gestite da un CNC "full digital" di ultima generazione. Sono caratterizzate da produttività più che doppia rispetto alle macchine tradizionali, finitura eccezionale dei pezzi lavorati, facilissima messa a punto, programmazione "user friendly", in ambiente Windows, di facile apprendimento.

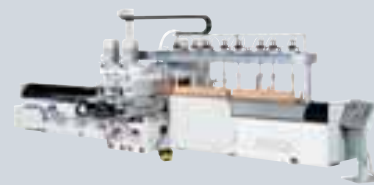
The NC copying sanding shapers, with 4/6/8/10 heads, are suited for precise milling and sanding, driven by a last generation "full digital" CNC. More than double output in comparison with traditional machines, exceptional finish of worked pieces, easiest machine setup, user friendly programming system.



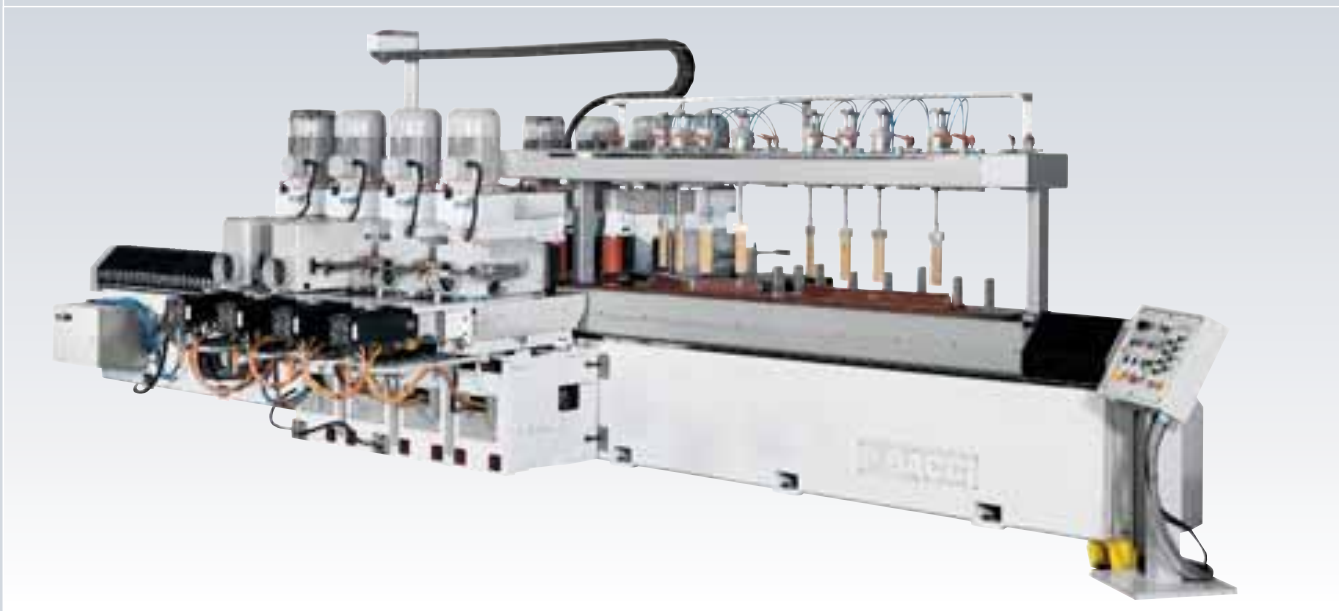
FC10-CNC



FC6-CNC



FC4-CNC



FC8 - CNC

Fresa-Levigatrice a Controllo Numerico con 8 teste operatrici
Copying sanding shapers numerically controlled with 8 operating heads



Dati tecnici / Technical data

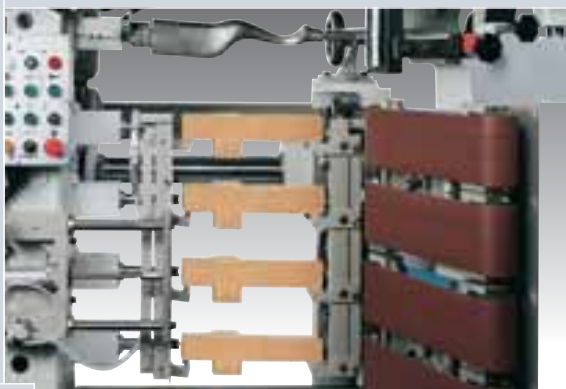
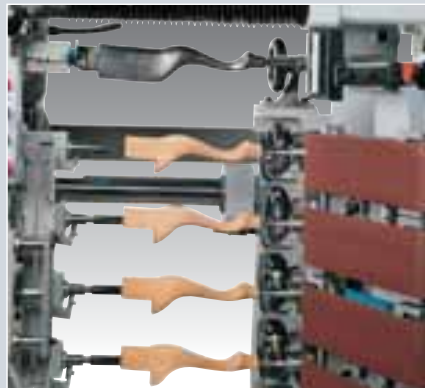
| | |
|---|-----------|
| Max lunghezza tavolo / Max working length | 2.500 mm |
| Max altezza di lavoro / Max working height | 180 mm |
| Max larghezza di lavoro / Max working width | 500 mm |
| Max velocità avanzamento tavolo / Max speed working table | 30 m/min |
| Max velocità ritorno del tavolo / Max table return speed | 100 m/min |

T4M-O

Torni a copiare a 4 mandrini orizzontali - Copying lathes with 4 horizontal spindles

I centri di tornitura-levigatura T4M series riproducono elementi in legno copiando la forma da un modello tridimensionale per la lavorazione di elementi di sedie, mobili, calci di fucili, remi, manici di utensili, zoccoli anatomici, appendiabiti, articoli sportivi, strumenti musicali.

The turning and sanding centers T4M series reproduces wood elements as per a tri-dimensional template. It is used to machine parts of chairs and furniture, as well as rifle stocks, tool-handles, sandals, oarses, hangers and sport items, musical instruments.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------------|
| Interasse mandrini / Spindle c/c distance | 170 mm |
| Max lunghezza a tornire / Max copying length | 1.000/1.500 mm |
| Potenza standard motore frese / Std motor power cutter | 7,5 kW |

Levigatore / Sander

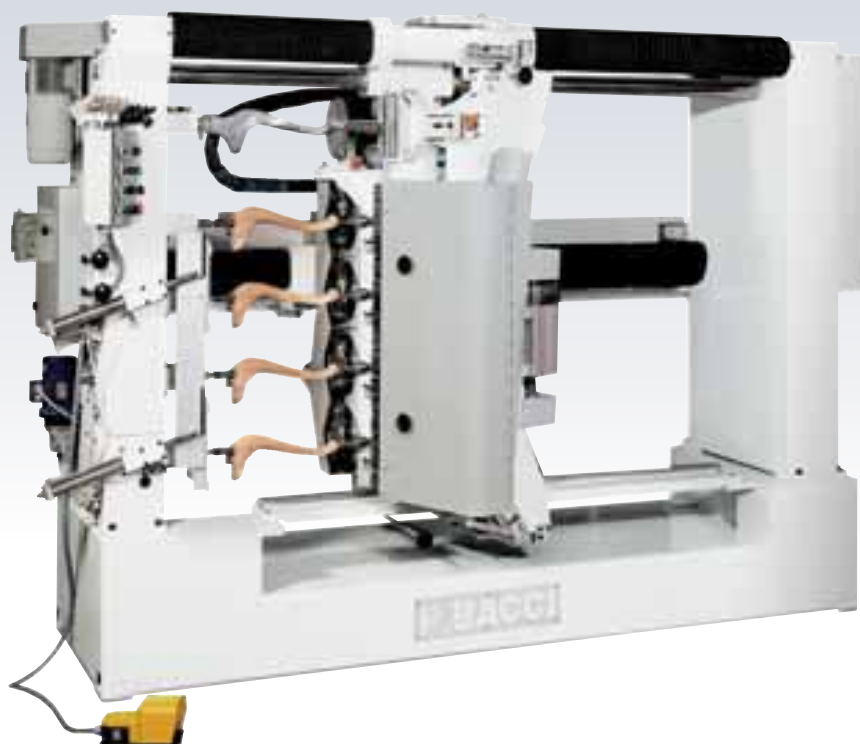
| | |
|--|--------|
| Nastri / Belts | Nr. 4 |
| Altezza nastri / Belts height | 130 mm |
| Ø rulli di contatto / Ø contact roller | 60 mm |

T4MO-250

Torni a copiare a 4 mandrini orizzontali - Copying lathes with 4 horizontal spindles

I centri di tornitura-levigatura T4M series riproducono elementi in legno copiando la forma da un modello tridimensionale per la lavorazione di elementi di sedie, mobili, calci di fucili, remi, manici di utensili, zoccoli anatomici, appendiabiti, articoli sportivi, strumenti musicali.

The turning and sanding centers T4M series reproduces wood elements as per a tri-dimensional template. It is used to machine parts of chairs and furniture, as well as rifle stocks, tool-handles, sandals, oarses, hangers and sport items, musical instruments.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------|
| Interasse mandrini / Spindle c/c distance | 250 mm |
| Max lunghezza a tornire / Max copying length | 1.250 mm |
| Potenza standard motore frese / Std motor power cutter | 11 kW |

Levigatore / Sander

| | |
|--|--------|
| Nastri / Belts | Nr. 4 |
| Altezza nastri / Belts height | 180 mm |
| Ø rulli di contatto / Ø contact roller | 80 mm |

07.11.2008

**PAOLINO BACCI SRL
ACQUISISCE AL 100%
VENETA MACCHINE**

La Paolino Bacci S.r.l. annuncia di aver acquisito il 100% della Veneta Macchine S.n.c. di Cerea-Verona.

Con l'acquisto di Veneta Macchine, che diviene così una divisione commerciale della Paolino Bacci, il nuovo gruppo si presenta al mercato con una offerta più ampia e ben integrata, visto il notevole grado di complementarietà delle rispettive produzioni. Sarà quindi in grado di proporre soluzioni complete dal grezzo al prodotto finito nell'ambito della lavorazione del massiccio; nonché di affrontare in modo più completo le problematiche connesse alla lavorazione di materiali compositi, alluminio, plastica, ecc.

Le forti sinergie, sia commerciali che produttive, scaturite dall'acquisizione comporteranno una più incisiva e continua presenza sui vari mercati nonché una efficace razionalizzazione produttiva, sempre nell'ambito di elevati livelli qualitativi e con una continua ricerca di nuove soluzioni.

La gamma produttiva di Veneta Macchine sarà realizzata nello stabilimento Paolino Bacci di Cascina-Pisa, ottenendo quindi una centralità progettuale ed operativa di grande efficacia anche nel servizio post-vendita e nel follow-up dei singoli clienti, il cui alto livello ha sempre caratterizzato la Paolino Bacci.

07.11.2008

**PAOLINO BACCI SRL
ACQUIRED 100% OF
VENETA MACCHINE**

PAOLINO BACCI s.r.l. is glad to announce to have acquired 100% of VENETA MACCHINE s.n.c., located in Cerea (Verona - Italy).


Buying out VENETA MACCHINE, which becomes a commercial division of PAOLINO BACCI, the new group approaches the market with a wider and more integrated offer, considering the high complementary level of both productions. PAOLINO BACCI will be able to offer complete solutions for solid wood working, from blank to finished products. Further more problem solving connected to the machining of composite materials, plastic, aluminium etc. will be faced in a more complete way.


The high synergies, both commercial and productive, achieved through the buy out, will involve a more continuous and incisive presence on the market with a significant wider range of machines and solutions. Also the production will be rationalized in an effective way, keeping a high quality level with continuous research for new solutions.

VENETA MACCHINE's production range will be manufactured at PAOLINO BACCI factory, achieving a central project in developing and operation with the best possible efficiency. Also the after sales service and the follow up of every single customer at it's usual high level, which has always distinguished PAOLINO BACCI, will be an advantage from this new situation.



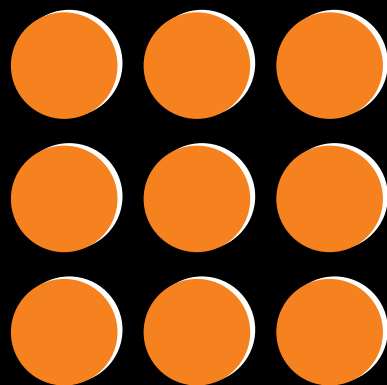


 **TAGLIO DRITTO ORIZZONTALE** **36**
HORIZONTAL STRAGHT CUT

 **TAGLIO DRITTO VERTICALE** **38**
VERTICAL STRAGHT CUT

 **TAGLIO SAGOMATO** **40**
SHAPED CUT

 **TAGLIO SAGOMATO CNC** **43**
CNC SHAPED CUT



JET

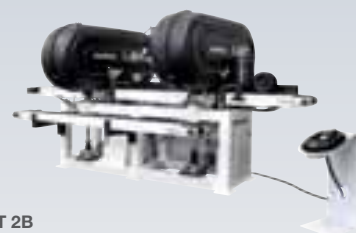
Sega a nastro orizzontale automatica / Automatic horizontal band saw

JET è la soluzione di VENETA MACCHINE per il taglio di lamelle di parquet, elementi per imballaggi, perlinati, rivestimenti.

JET is VENETA MACCHINE's solutions for the cutting of parquetry layers, elements for packaging, matchboarding, linings.



JET 3B



JET 2B



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|--------------|
| Sezione massima lavorabile / Max. section | 300 x 300 mm |
| Lunghezza minima di taglio / Minimum cutting length | 450 mm |
| Larghezza massima di taglio / Maximum cutting width | 300 mm |
| Altezza massima di taglio / Maximum cutting height | 100 mm |
| Velocità di taglio / Cutting speed | 0-15 mt/min |
| Motore principale / Main motor | 18 Hp |

STREAM

Sega a nastro orizzontale automatica / Automatic horizontal band saw

STREAM è per il taglio di lamelle di parquet, elementi per imballaggi, perlinati, rivestimenti. STREAM è una sega a nastro orizzontale automatica gestita per mezzo di un pannello touch screen facilmente programmabile dall'operatore.

STREAM is for the cutting of parquetry layers, elements for packaging, matchboarding, linings. STREAM is an automatic horizontal saw managed by an easy-to-use touch screen panel.



STREAM
300



STREAM
400



STREAM
600



STREAM
1000



STREAM
1300



Dati tecnici / Technical data

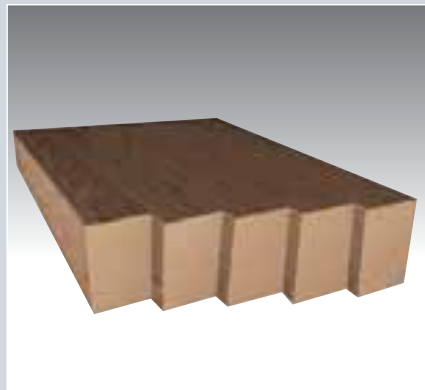
| | |
|---|--------------|
| Altezza massima lavorabile / Maximum height | 100 / 200 mm |
| Lunghezza minima di taglio / Minimum cutting length | 450 mm |
| Altezza massima di taglio / Maximum cutting height | 100 mm |
| Velocità di taglio / Cutting speed | 0÷25 mt/min |
| Motore principale / Main motor | 25 Hp |

PAPPER

Ottimizzatrice di taglio / Cut optimising machine

Per tagliare quadrotti e pezzi dritti da tavole, massello o da qualsiasi pannello. La sua particolarità è quella di poter ottimizzare al meglio il materiale, scartando a piacere dell'operatore nodi e difetti dallo stesso.

PAPPER to cut squared and straight pieces from solid planks and any type of panels. The operator can remove any knot or defect in the wood and thus optimise the work material.



Dati tecnici / Technical data

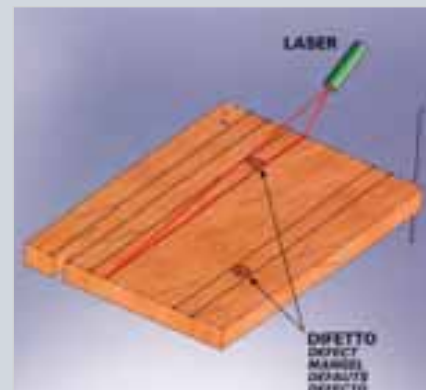
| | |
|---|------------------|
| Motore principale / Main motor | 7,5 Hp - 5,5 kW |
| Lunghezza di taglio / Cutting Length | 100 mm |
| Altezza di taglio / Cutting height | 1=120 mm |
| Dimensione lama / Blade dimension | 5.450 x 13/16 mm |
| Velocità di avanzamento regolabile tramite motovariatore da Adjustable feed speed by motovariator | 0=30 m/min |

VENUS

Centro di lavoro a 3 assi per taglio dritto / 3-axes work centre for straight cutting

VENUS è per il taglio automatizzato di pezzi dritti, sia da legno massiccio che da pannelli.

VENUS is to cut straight pieces automatically both from solid wood and panels.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|---------------------|
| Corsa asse X / Working stroke axis X | 1.600 mm |
| Corsa asse Y / Working stroke axis Y | 800 mm |
| Altezza massima di taglio / Maximum cutting height | 150 mm |
| Max pannello lavorabile / Max workable size | 1.600x800x120(h) mm |
| Velocità di taglio programmabile / Programmable cutting speed | 0÷20 m/min |

FALCON

Centro di lavoro per il taglio sagomato / Work station for the template cuts

FALCON è un centro di lavoro progettato per le esigenze produttive sia delle piccole che le grandi imprese. La velocità di esecuzione combinata alla semplicità di intercambio delle sagome campione permettono il passaggio da un programma di lavoro all'altro in tempi brevissimi.

FALCON is a reliable and flexible work station designed to meet the production needs of both small and large businesses. Speed of performance coupled with ease of template exchange allow to move rapidly from one work programme to another in very short time.



Dati tecnici / Technical data

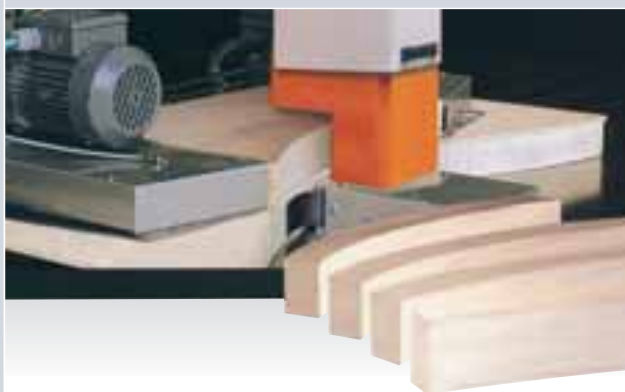
| | |
|--|----------------|
| Motore principale / Main motor | 7,5 Hp |
| Lunghezza di taglio / Cutting Length | 150 ÷ 1.400 mm |
| Altezza di taglio / Cutting height | 1÷120 mm |
| Diametro di taglio / Cut diameter | 300 mm |
| Velocità di avanzamento / Adjustable forward speed | 0÷10 m/min |

IMPERIAL EAGLE

Centro di lavoro per il taglio sagomato / Work station for the template cuts

IMPERIAL EAGLE è una macchina per realizzare tagli sagomati anche di grande complessità ed inoltre, mediante un quadro comandi di facile utilizzo è in grado di programmare ed ottimizzare il lavoro con il minor scarto di materiale possibile.

IMPERIAL EAGLE is machine built to make template cuts even of considerable complexity and can also, using its clear control panel, be programmed to carry out its work with the least possible production of scrap parts.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|--|----------------|
| Motore principale / Main motor | 7,5 Hp |
| Lunghezza di taglio / Cutting Length | 150 ÷ 1.400 mm |
| Altezza di taglio / Cutting height | 1 ÷ 120 mm |
| Diametro di taglio / Cut diameter | 300 mm |
| Velocità di avanzamento / Adjustable forward speed | 0÷10 m/min |

DUPLEX

Seghe a nastro automatiche / Automatic band saws

DUPLEX sega a nastro automatica per il taglio diritto o sagomato.

La particolarità della DUPLEX consiste nel poter installare 2 dime in multistrato o bachelite per il taglio interno ed esterno di profili non simmetrici.

DUPLEX is band saws for straight and profiled cutting.

DUPLEX offers the possibility to install 2 templates in plywood or bakelite to cut, internally and externally, non-symmetric profiles.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Sezione lavorabile / Work section | 1.300+2.000 x 1.000 x 150 mm |
| Angolo di taglio / Cutting angle | ± 45° |
| Raggio minimo / Min. radius | 80 mm |
| Dimensione lama / Blade dimension | 5.450 x 13/16 mm |
| Motore principale / Main motor | 7,5 Hp |

DUPLEX CNC

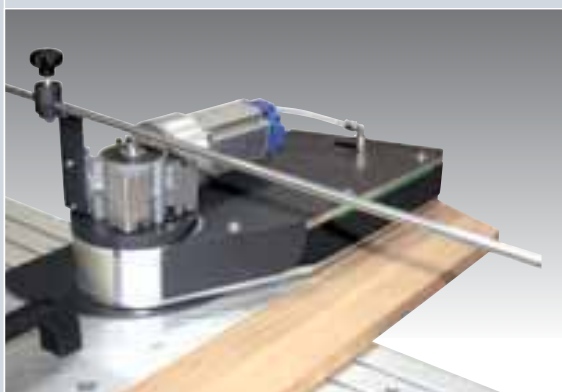
Seghe a nastro automatiche a controllo numerico / CNC automatic band saws

Vero centro di lavoro a controllo numerico per il taglio dritto e sagomato.

Si possono ottimizzare le tavole con tagli diversi in sequenza a seconda del tipo di legno, delle dimensioni e dei difetti.

The real CNC machining centre for straight and profiled cutting.

The piece to be machined can be optimized with different cuttings in sequence, according to the type of wood, to the dimensions and to the wood defects.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Sezione lavorabile / Work section | 1.300-2.000 x 1.000 x 150 mm |
| Angolo di taglio / Cutting angle | ± 90° |
| Raggio minimo / Min. radius | 80 mm |
| Dimensione lama / Blade dimension | 5.450 x 13/16 mm |
| Motore principale / Main motor | 7,5 Hp |

SHUTTLE

Centro di lavoro a controllo numerico / CNC work station

SHUTTLE di facile uso per la produzione di pezzi curvi, dritti e di qualsiasi forma.

SHUTTLE easy to use for curved, straight and any form and size pieces.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|-------------------|
| Corsa orizzontale asse X / Horizontal stroke axis X | 3.500 mm |
| Corsa orizzontale asse Y / Horizontal stroke axis Y | 900 mm |
| Rotazione asse C lama / Rotation angle axis C | + 90° / 0° / -90° |
| Lunghezza di taglio / Cutting length | 1.500 ÷ 1.800 mm |
| Altezza di taglio / Cutting height | 0 ÷ 150 mm |
| Angolo di taglio / Cutting angle | ± 90° |
| Raggio minimo di taglio / Cutting rad. | 50 mm |
| Profondità di taglio / Cutting depth | 300 mm |
| Velocità avanzamento lavoro / Working feed speed | 0 ÷ 25 m/min |

ATLANTIS

Centro di lavoro a controllo numerico / CNC work station

Una soluzione tecnica in cui ai movimenti lineari del pezzo si associa la rotazione della lama al fine di ottenere curvature di taglio molto accentuate su pezzi di qualsiasi dimensione.

A technical solution combining linear movements of pieces together with blade rotation in order to cut out narrow curves from pieces of any dimensions.



Dati tecnici / Technical data

| | |
|---|----------------|
| Corsa orizzontale asse X / Horizontal stroke axis X | 3.200 mm |
| Corsa orizzontale asse Y / Horizontal stroke axis Y | 400 mm |
| Rotazione asse C lama / Rotation angle axis C | $\pm 90^\circ$ |
| Lunghezza di taglio / Cutting length | 0 ÷ 1.500 mm |
| Larghezza di taglio / Cutting width | 800 mm |
| Altezza di taglio / Cutting height | 0 ÷ 150 mm |
| Angolo di taglio / Cutting angle | $\pm 90^\circ$ |
| Raggio minimo di taglio / Cutting rad. | 50 mm |
| Profondità di taglio / Cutting depth | 400 mm |
| Velocità avanzamento lavoro / Working feed speed | 0 ÷ 25 m/min |

BACCI SERVICE

Powerfull service in all areas

Oltre a macchinari di elevata qualità e affidabilità, la Paolino Bacci offre una vasta gamma di servizi studiati per seguire in modo efficace e efficiente tutto il ciclo di vita dei suoi prodotti: dalle sessioni di testing dei campioni, alla progettazione della configurazione ottimale fino ad arrivare al training, installazione, messa in funzione e al supporto post vendita. La Paolino Bacci offre non solo ASSISTENZA ma SOLUZIONI personalizzate alle esigenze specifiche di ogni Cliente.

- TEST & SIMULAZIONI
- TRAINING PERSONALIZZATI
- INSTALLAZIONI
- MANUTENZIONI PROGRAMMATE
- PARTI DI RICAMBIO
- AGGIORNAMENTO SOFTWARE E HARDWARE
- TELEASSISTENZA

Contatti:

service@bacci.com
bacci.info@bacci.com

Tel: 0039-050-75491
FAX: 0039-050-754975



Beside high-quality and high-reliability machinery, Paolino Bacci offers a wide range of services in order to follow the whole life of Bacci products effectively and efficiently: samples testing, design of the best configuration, training, installation at customer's factory and after-sale service. Paolino Bacci offers not only assistance but customized solutions for each customer.

- TEST & SIMULATIONS
- CUSTOMIZED TRAINING
- INSTALLATIONS
- PROGRAMMED MAINTENANCE
- SPARE PARTS
- SOFTWARE & HARDWARE UPDATE
- TELESERVICE

Contacts:

service@bacci.com
bacci.info@bacci.com

Tel: 0039-050-75491
FAX: 0039-050-754975

TRAINING PERSONALIZZATI

La Paolino Bacci offre training dedicati e personalizzati per un rapido start-up delle macchine.

Paolino Bacci mette a disposizione del cliente personale qualificato, documentazione completa, attrezzature, computers e software per un facile apprendimento della programmazione. Infatti la facilità di utilizzo dei nostri softwares, le interfacce user-friendly insieme al supporto diretto dei tecnici Bacci consentono di apprendere velocemente le conoscenze necessarie all'utilizzo delle macchine.

Lo start-up della produzione presso il cliente è pertanto rapidissimo.



CUSTOMIZED TRAINING

Paolino Bacci offers customized and dedicated training for a fast machine's start-up.

Paolino Bacci places qualified technicians, complete documentation, equipment, computers and softwares at customer's disposal, in order to grant an easy learning of programming.

The easy use of our softwares, the user-friendly interfaces together with the direct support of Bacci staff allow to learn rapidly the necessary knowledge to use the machines.

The production start-up at customer's factory is therefore very quick.

INSTALLAZIONI

La Paolino Bacci, grazie al suo team di esperti, è in grado di effettuare installazioni dei propri macchinari e impianti in qualsiasi parte del mondo, in modo rapido ed efficace.

- Personale altamente specializzato
- Rapidità di messa in funzione
- Training presso la fabbrica del cliente
- Ottimizzazione dei parametri macchina
- Documentazione dettagliata



INSTALLATIONS

Paolino Bacci, thanks to its team of experts, is able to install its machines all around the world, in a fast and effective way.

- Skilled technicians
- Fast machinery start up
- Training at customer's factory
- Optimization of machine's parameters
- Complete and detailed documentation

SERVIZIO POST VENDITA & RICAMBI

La Paolino Bacci offre un servizio post vendita tempestivo e professionale con tecnici specializzati e disponibili.

Il servizio è strutturato per poter offrire ai nostri clienti:

- SUPPORTO TECNICO

- REMOTE TELESERVICE

Il nostro modulo di video diagnosi permette al service BACCI di dialogare in modo diretto e in tempo reale con il CN della macchina e qualsiasi postazione di lavoro del cliente, per verificare messaggi di errore e diagnosticare guasti al sistema Hardware o Software del CN, con possibilità di ripristino on-line. Si può inoltre dotare il sistema con una o più videocamere e con dispositivi audio per visionare o monitorare parti meccaniche, componenti elettrici ed elettronici.

- SUPPORTO PARTI DI RICAMBIO

- Ampia scorta di ricambi.
- Disponibilità immediata dei ricambi nel 95% dei casi
- Fornitura dei ricambi disponibili in meno di 36-48 ore.

- SERVIZIO DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA

- Il contratto di manutenzione programmata consente di mantenere al massimo dell'efficienza i macchinari riducendo al minimo i rischi di fermo macchina.
- Con il contratto di manutenzione programmata viene stabilito assieme al cliente il piano degli interventi.
- Il servizio è completamente personalizzato sulla base delle esigenze del cliente.

AFTER SALE SERVICE & SPARE-PARTS

Paolino Bacci offers a fast and professional after sale service by specialized and available technicians.

The service is structured in order to grant to all customers:

- TECHNICAL SUPPORT

- REMOTE TELESERVICE

the Bacci staff is able to dialogue directly and just in time with the NC installed on the machine to verify error messages and to diagnose failures in the Hardware or Software system of the NC, with the possibility to solve it on-line. In addition, the machine can be equipped with one or more webcam/s or audio-devices to monitor mechanical, electrical and electronic components.

- SPARE PARTS

- Wide range of spare parts.
- Immediate availability of 95% of spare parts
- Spare parts shipment within 36-48 hours.

- PROGRAMMED MAINTENANCE

- The programmed maintenance contract grants to keep the machines at the maximum of their efficiency, therefore reducing at the minimum the failure risks.
- The interventions plan is programmed together with the customer
- This service is completely customized according to the customer's specific needs.



*Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi.
Paolino Bacci S.r.l. si riserva il diritto di apportare eventuali
modifiche senza preavviso.*

*The proposed images and technical data are only indicative.
Paolino Bacci S.r.l. reserves the right to carry out modifications
to its products and documentation without prior notice.*



PAOLINO
BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since* 1918

PAOLINO BACCI s.r.l.
56021 CASCINA - Pisa - Italy
Via Palermo, 32
Tel. 050.75491 - Fax 050.754975
e-mail: info@bacci.com
www.bacci.com



CHALLENGERS
AWARDS
WINNER