



Einfach wirtschaftlicher produzieren: BARGSTEDT Flächenlager TLF 210 mit ST 61

Logistik mit Gewinn

BARGSTEDT mit spannenden Neuigkeiten auf der Holz-Handwerk 2014

Einfach wirtschaftlicher produzieren: BARGSTEDT Lagersysteme von Klein bis Groß, für mehr Effizienz und Produktivität in der Möbel- und Bauteilefertigung

Die wirtschaftliche Bilanz des automatischen Handlings überzeugt. Sobald ein Flächenlager vom Typ TLF 210 profiLine Transport und Verwaltung der Platten übernimmt, verbessert sich nicht nur die Produktivität und Effizienz spür- und messbar. Auch der Krankenstand der Mitarbeiter sinkt, denn das Material-Handling erfolgt vollautomatisch – egal welche Maschine mit dem Lager verbunden ist.

Erstmals auf der Holz-Handwerk zu sehen sein wird die ST 61. Die von BARGSTEDT entwickelte Saugtraverse ermöglicht mit dem Handling von Platten bis 5,60 m Länge eine noch breiter gefächerte Plattenvarianz. Transport und Verwaltung des verarbeiteten Plattenspektrums in der Möbel- und Bauelemente-Industrie sind damit nahezu unbegrenzt möglich. Bereits in der Standardausführung lassen sich Platten ab 8 mm Dicke störungsfrei transpor-

tieren. Hinzu kommen die verbesserten Antriebe am TLF 210 profiLine. Dank der höheren Dynamik und verbesserten Steuerungstechnik werden Platten noch schneller und exakter am Zielort abgelegt.

Mit OffCutPro zeigt BARGSTEDT zudem sein patentiertes Restehandling für automatisch und manuell gelagerte Plattenreste. OffCutPro sorgt im Materialmanagement für die bestmögliche Ausnutzung der Platten. Und das bis zum kleinen Handrest. Der Gewinn für die Kunden: Die Wertschöpfung im Produktionsprozess erhöht sich nachweislich - Sie sparen bares Geld.

Als weiteres Highlight zeigt BARGSTEDT erstmalig das neue Beschickportal TBP 210 / Saw für Plattenaufteilsägen. Auf einer Grundfläche von 9 x 5 Meter beweist die Kombination aus BARGSTEDT TBP 210 und HOLZMA HPP 230, dass effizienter Zuschnitt mit automatischer Mate-

rialzufuhr kombiniert auch auf kleinstem Raum möglich ist. Je nach Aufstellmöglichkeit und Anforderungen lassen sich verschiedene Layouts zusammenstellen. So können Materialstapel direkt neben oder hinter der Säge gelagert und von dort aus einzelne Platten vollautomatisch auf die Säge transportiert werden. Die Vorteile für die Kunden: Die TBP 210 spart Zeit durch die automatische Sägen-Beschickung, reduziert Qualitätskosten durch den kratzfreien Transport mittels der Vakuumtraverse und schont zudem die Bandscheibe der Mitarbeiter.

Fazit: BARGSTEDT zeigt mit seinen Produkten auf der kommenden HOLZ-HANDWERK 2014 in Nürnberg wiederholt seine Kompetenz beim Handling von plattenförmigen Werkstoffen. Für die Kunden bedeutet das „Logistik mit Gewinn.“

► www.bargstedt.com