

AK RON 1400

AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN



 **BIESSE**

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR DIE ERWEITERUNG DER EIGENEN PRODUKTION



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Akron 1400** ist die Baureihe einseitiger Kantenanleimmaschinen für die Verarbeitung von Rollen- und Streifenware. Kompakte Arbeitsgruppen, die die Justierungsarbeiten vereinfachen, sind in verschiedenen Konfigurationen entsprechend den Bearbeitungserfordernissen erhältlich.



AKRON 1400

- ✔ ENTSPRECHEND DEN BEARBEITUNGSERFORDERNISSEN GEBAUT
- ✔ HOCHMODERNE TECHNOLOGIE FÜR SPITZENLEISTUNGEN
- ✔ PERFEKTE FEINBEARBEITUNG BEI JEDER BEARBEITUNGSART
- ✔ MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS.

QUALITÄT, EIN ECKPFEILER

Der Maschinenaufbau ist ausgesprochen robust und steif und wurde mit den modernsten Berechnungs- und Planungswerkzeugen dimensioniert.

Das monolithische Maschinenbett sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.

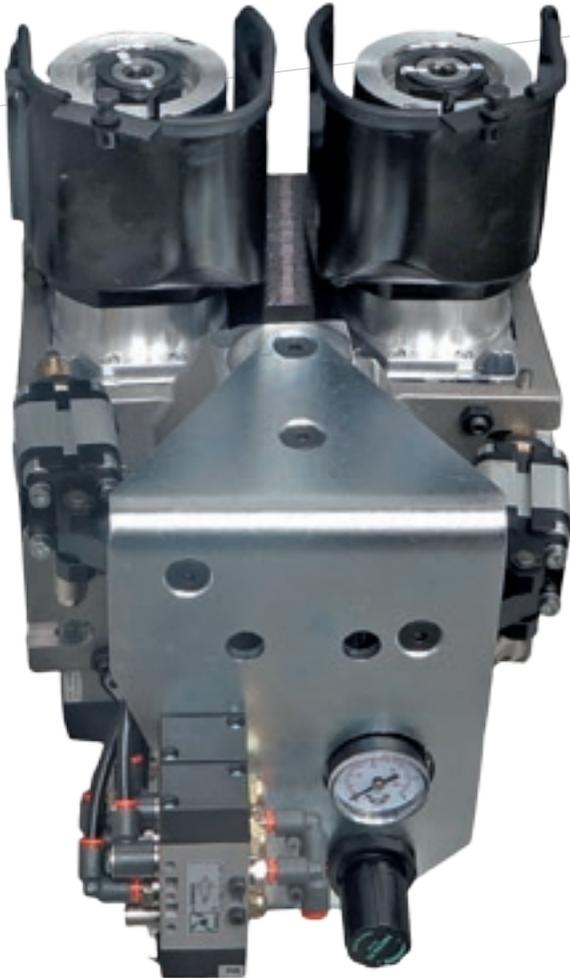


Die robusten die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.

Die **Andrückvorrichtung mit Riemen**, serienmäßig bei der Akron 1400, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist (opt.).



SPITZENTECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN



Perfekte Feinbearbeitung dank des zweimotorigen **Fügefräsaggregat** mit automatischer Aktivierung

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

HSD
MECHATRONICS

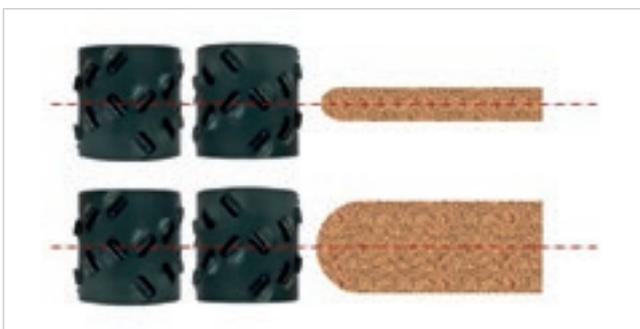


Rotax
electrospindle

Akron baut serienmäßig bei allen Maschinen nur **Elektrospindeln der exklusiven Rotax-Baureihe** ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektrospindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



The **autoset device** for Pre-milling unit ensures the automatic centering of the tool in relation to the panel, thereby improving quality while reducing set-up times.



AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 12 mm.



Vorrichtung für das automatische Rüsten des Aggregats aufgrund der Kantenstärke (opt.).



Automatische Zuführung über Einzelrolle, ermöglicht den schnellen Kantenwechsel ohne Öffnen der Kabinen. Optischer Sensor zum Erkennen der richtigen Positionierung der Kante (opt.).



Leimwanne

Die **Leimwanne** verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge



Vorschmelzer für EVA-Leim.

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- Höhere verfügbare Leimmenge.
- Leichte Kontrolle des Leimfüllstands.



Prefusore Top Melt TM10

Neues System zum Schmelzen des Polyurethan-Klebers von oben.

- Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze.
- PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge.
- Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers.



Vorschmelzer gPoD mit „Pur on demand“-Funktion für Polyurethanleim,

als Antwort auf die kompliziertesten Bearbeitungserfordernisse dank seiner hohen Schmelzfähigkeit.

AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForceSystem nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



MAXIMALE PRÄZISION

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.

IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.



Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

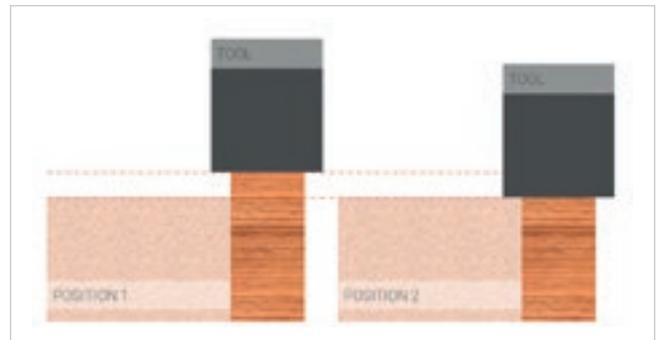
- dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder Verschiebung folgt,
- automatische Neigung der Sägeblätter.
- Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen.





Akron 1400 bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.

Das **darübergelagerte Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert.



Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopier- vorrichtungen mit Drehteller.



Multiprofilwerkzeuge für unterschiedliche Kantenarten

SERVOLLE ANKUNFT DER ACHS SEN

QUALITÄTSZEICHEN

Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.

Die automatischen Achsen der Arbeitsaggregate besitzen ein Lesesystem, das der Maschine erlaubt, jederzeit zu wissen, welche Einstellung korrekt ist. Sie sind mit Motoren mit einer Achsenpositionierungstoleranz von 1/100 ausgestattet für maximale Bearbeitungsgenauigkeit. Die kompakten Abmessungen bringen eine beträchtliche Erweiterung des Anwendungsbereichs. Rücksetzungen werden bis zu 75% verringert.



PERFEKTE FEINBEARBEITUNG BEI JEDER BEARBEITUNGSART

Maximale Arbeitsgeschwindigkeit
18 m/min



Lineare Führungen für präzise Bewegungen und hohe Qualitätsstandards.

Das Multifunktions-
Abrundaggregat mit zwei
Motoren gestattet das Radi-
usfräsen auch im oberen und
unteren Plattenteil sowie am
Plattenanfang-und ende.



Das **Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

Die Achsen am Ziehklingenaggregat sorgen für die automatische Positionierung auf unendlichen Positionen je nach Dicke der Kante (opt.).



Das von 0 bis 90° neigbare **Nutaggregat** erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.

MAXIMALES ERGEBNIS DES ENDPRODUKTS



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Hot air blower for reactivating the color of the edges (opt.).



Das **Leimziehklingenaggregat** zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.



Hochwertige Qualität auch bei High Gloss Platten und Kanten mit Schutzfolie.

DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES NUTZERS



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▀ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ▀ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ▀ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein.



Neue Kontrolle SMART TOUCH

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



- ▀ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms.
- ▀ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen.
- ▀ Intelligente Sprachsteuerung.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA IST DIE IOT-PLATTFORM VON BIESSE, DIE DEN KUNDEN ZU EINER GROSSEN VIELFALT AN LEISTUNGEN VERHILFT, UM DIE ARBEIT ZU VEREINFACHEN UND RATIONELL ZU VERWALTEN.

SIE BASIERT AUF DER MÖGLICHKEIT INFORMATIONEN UND DATEN ÜBER DIE VERWENDETEN TECHNOLOGIEN IN ECHTZEIT ZU ÜBERMITTELN, UM DIE LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT DER MASCHINEN UND ANLAGEN ZU OPTIMIEREN. SIE BESTEHT AUS ZWEI BEREICHEN: IOT UND PARTS.

- KÜRZERE PRODUKTIONSZEITEN
- KOSTENSENKUNG
- WENIGER MASCHINENSTILLSTÄNDE
- OPTIMIERUNG DES PRODUKTIONSPROZESSES
- MEHR PRODUKTIVITÄT
- MAXIMALE QUALITÄT DER TÄGLICHEN ARBEIT

Dank der **IoT**-Funktionen hat der Benutzer mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschinen.

PARTS ist das neue Web-Portal für Ersatzteile, das unseren Kunden die Möglichkeit gibt, über einen persönlichen Account durch alle Informationen in Bezug auf die getätigten Käufe zu navigieren, Ersatzteile online zu erwerben und die Abwicklung zu verfolgen.

SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

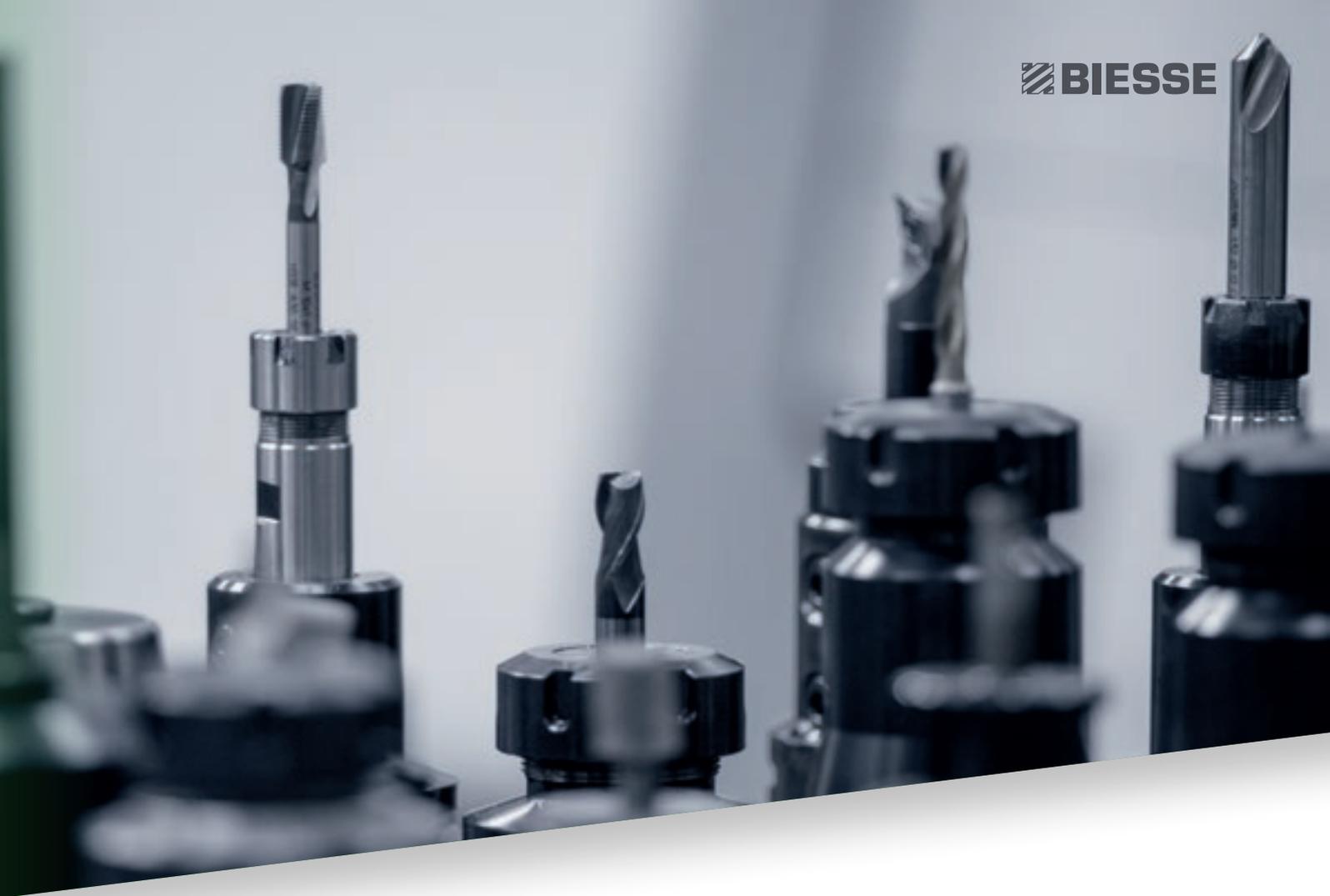
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The bits are in various stages of focus, with some in sharp focus and others blurred in the background.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

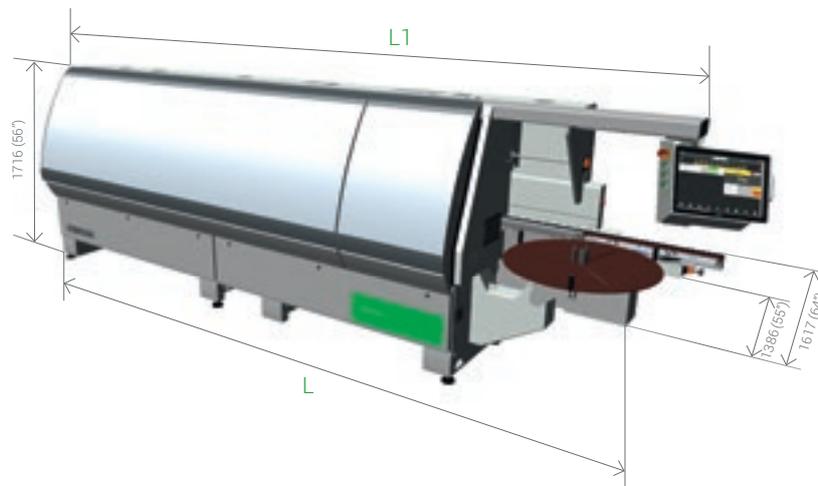
92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

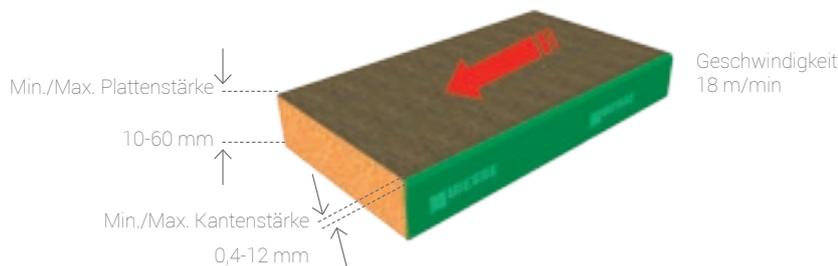
500
täglich abgewickelte Bestellungen.

TECHNISCHE DATEN



AKRON 1400

		L	L1
Akron 1430	mm	4550	4390
Akron 1435	mm	5160	5000
Akron 1440	mm	5610	5450
Akron 1445	mm	6040	5880



ZAHLEICHE VERFÜGBARE AGGREGATE ZUM KONFIGURIEREN DER MASCHINE JE NACH BEARBEITUNGSANFORDERUNG



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schallleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN
CAMPUS.**



BIESSEGROUP

