

STR EAM A

AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN

 **BIESSE**

VERTRAUEN IN ALLE ARBEITSSCHRITTE BEDEUTET



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Stream A** ist die neue Produktpalette von automatischen einseitigen Kantenanleimmaschinen, die an Handwerker und kleine Unternehmen gerichtet ist, die ihre eigenen Produktionskapazität steigern möchten. Es ist möglich, die Produktion bis zu 2 Arbeitsschichten zu intensivieren. Dank ihrer Konfigurierbarkeit passt sie sich perfekt an die Bearbeitungsanforderungen an.



STREAM_A

- ✔ DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE DANK DER ROBUSTEN STRUKTUR
- ✔ INDIVIDUELLE GESTALTUNG DER MASCHINE, JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNGEN
- ✔ FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE FÜR EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG
- ✔ MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS.

DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE

Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.

Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.



Die robusten 25-mm-Träger, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.

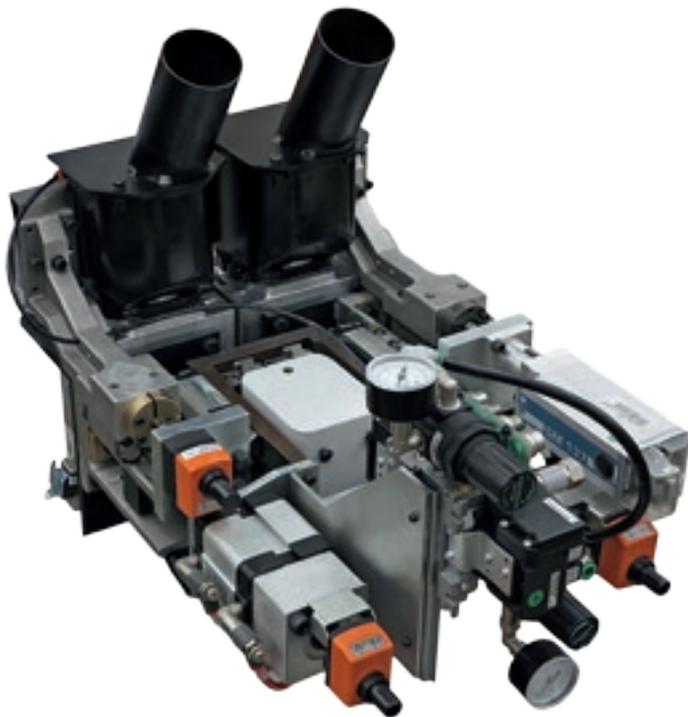
Die Andrückvorrichtung mit Riemen, serienmäßig bei der Stream A, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist



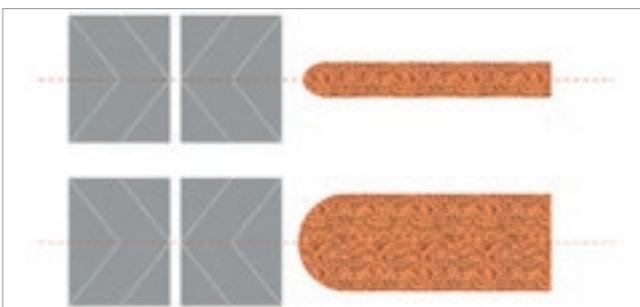
QUALITÄTSKANTENANLEIMEN

Technologische Lösungen zur Garantie hoher Qualitätsstandards.

Das **Fügefräsaggregat** mit 2 Motoren und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.



Stream baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschneidspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektroschneidspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



Die Vorrichtung Autoset für Fügefräsaggregat zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.

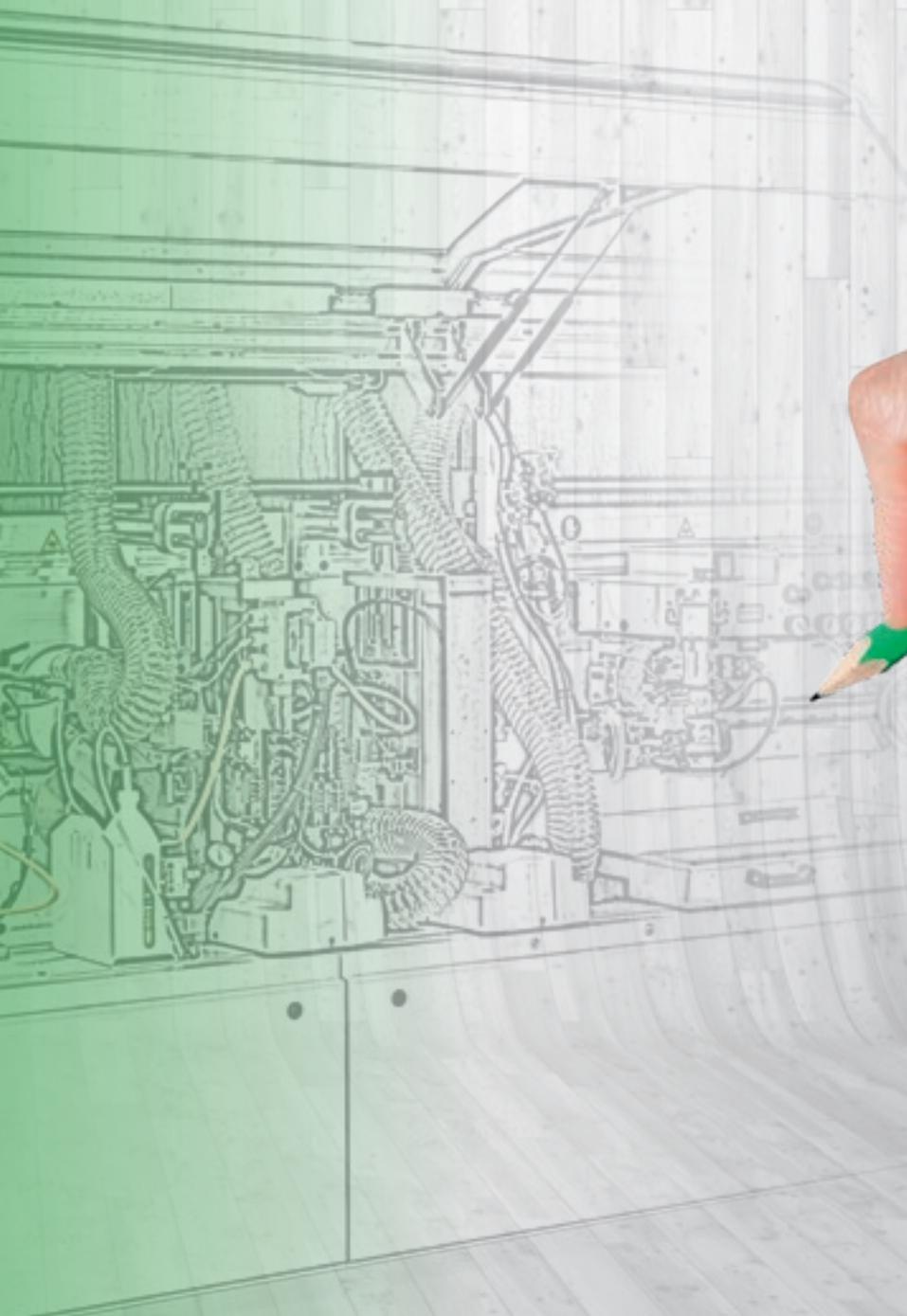
CUSTOMIZATION



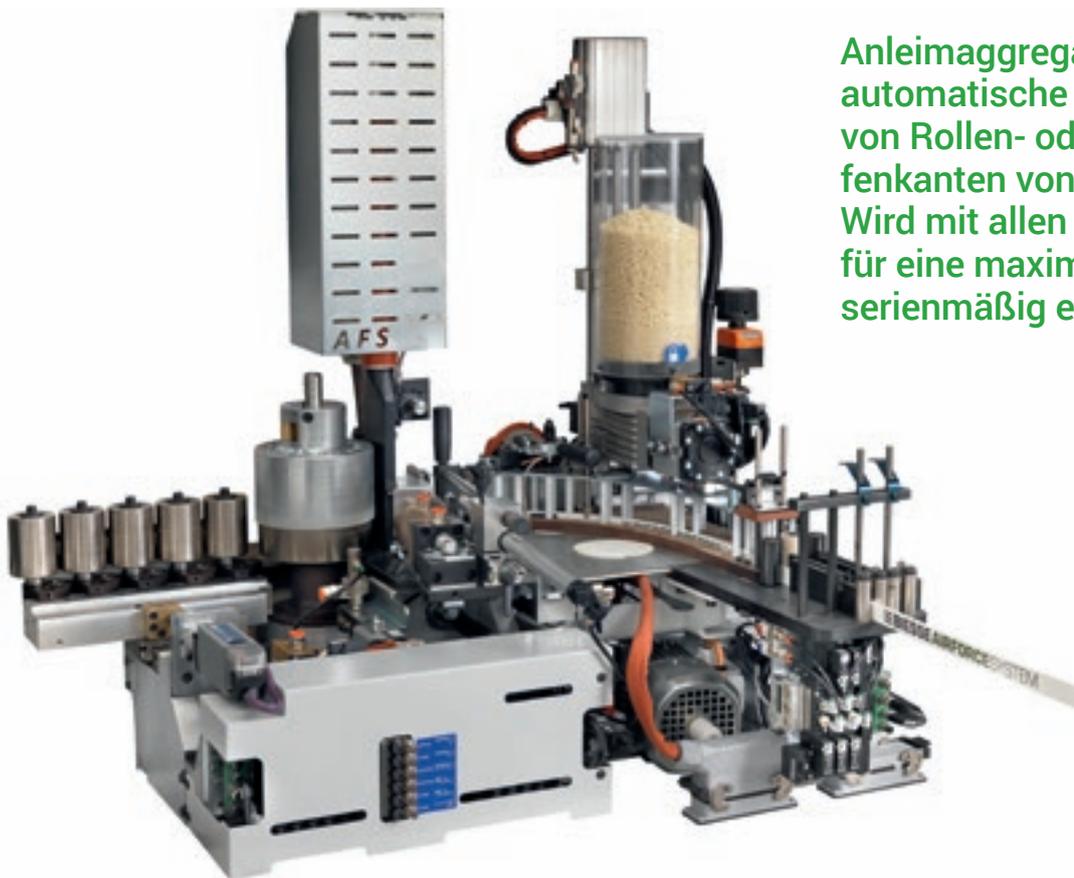
KUNDENINDIVIDUELLE MASSENPRODUKTION

Mehr als 2,5 Milliarden Konfigurationen sind möglich, um jede Bearbeitungsanforderung zu erfüllen.

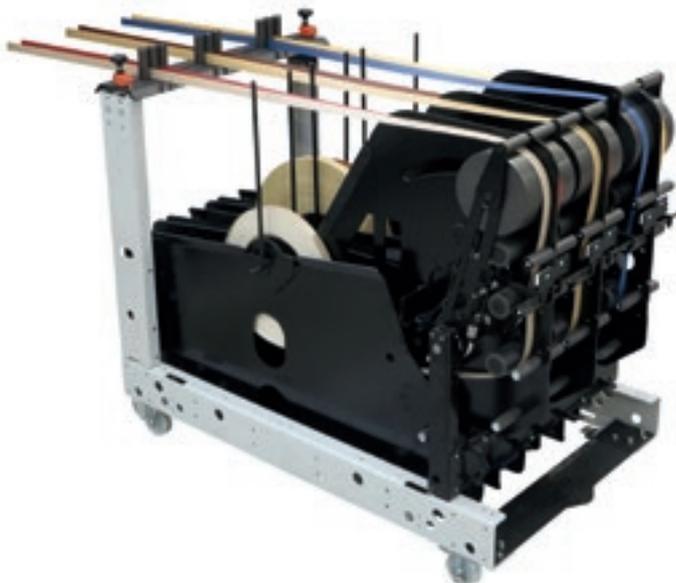
18 verfügbare Arbeitsaggregate, kombinierbar und in einigen Fällen wiederholbar, um hoch qualitative, kundenindividuelle Produkte zu erzielen. Dank der ausgefeilten Technologie einiger Aggregate ist es möglich, unendlich viele Arbeitspositionen zu steuern; die Maschine passt sich an den auszuführenden Prozess je nach Stärke des Kantenmaterials an.



AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimmagregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 22 mm. Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.



Kantenmagazin

Höhere Flexibilität und Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung in 2 oder 6 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.



Leimwanne

Die **Leimwanne** verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- ▶ Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- ▶ Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- ▶ Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge



Vorschmelzer für EVA-Leim.

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- ▶ Höhere verfügbare Leimmenge.
- ▶ Leichte Kontrolle des Leimfüllstands.



Prefusore Top Melt TM20

Neues System zum Schmelzen des Polyurethan-Klebers von oben.

- ▶ Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze.
- ▶ PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge
- ▶ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers.



Fortschrittliche Handhabung des Polyurethanklebers je nach Bearbeitungserfordernis.

AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForceSystem nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



MAXIMALE GENAUIGKEIT DER BEARBEITUNG

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.

IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.



Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder Verschiebung folgt,
- automatische Neigung der Sägeblätter.
- Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen.





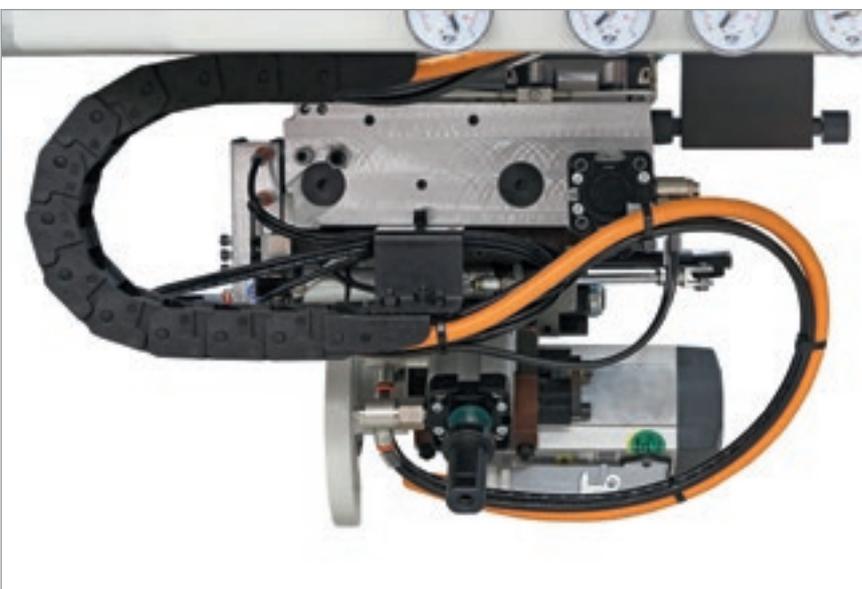
IT90S
Lineares Kappaggregat für hohe Geschwindigkeiten..



Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten mit Folie.

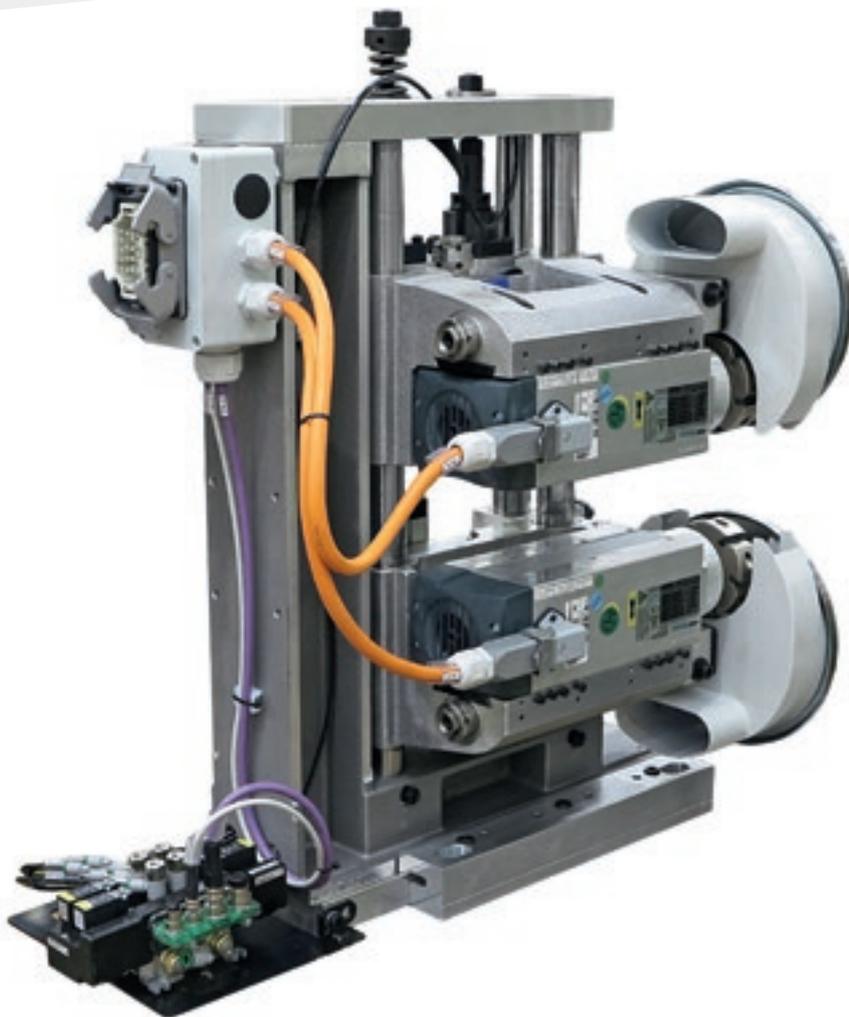


Die Verschiebung der Maschine auf der Achse ermöglicht auf linearen Führungen das Erreichen von sehr hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

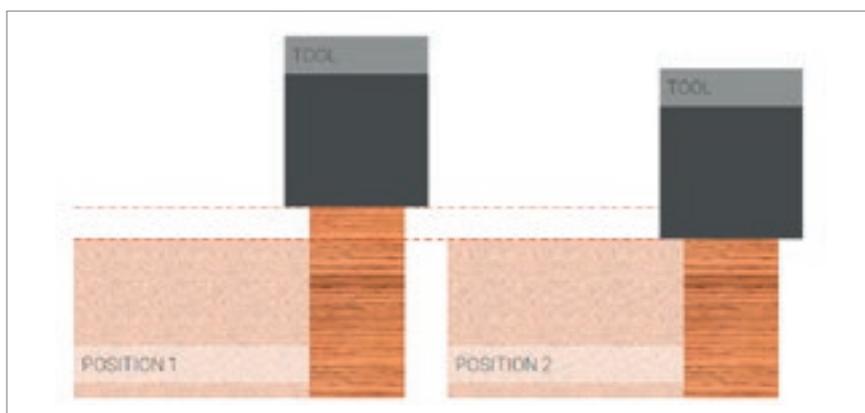


VERRINGERUNG DER PRODUKTIONSZEITEN

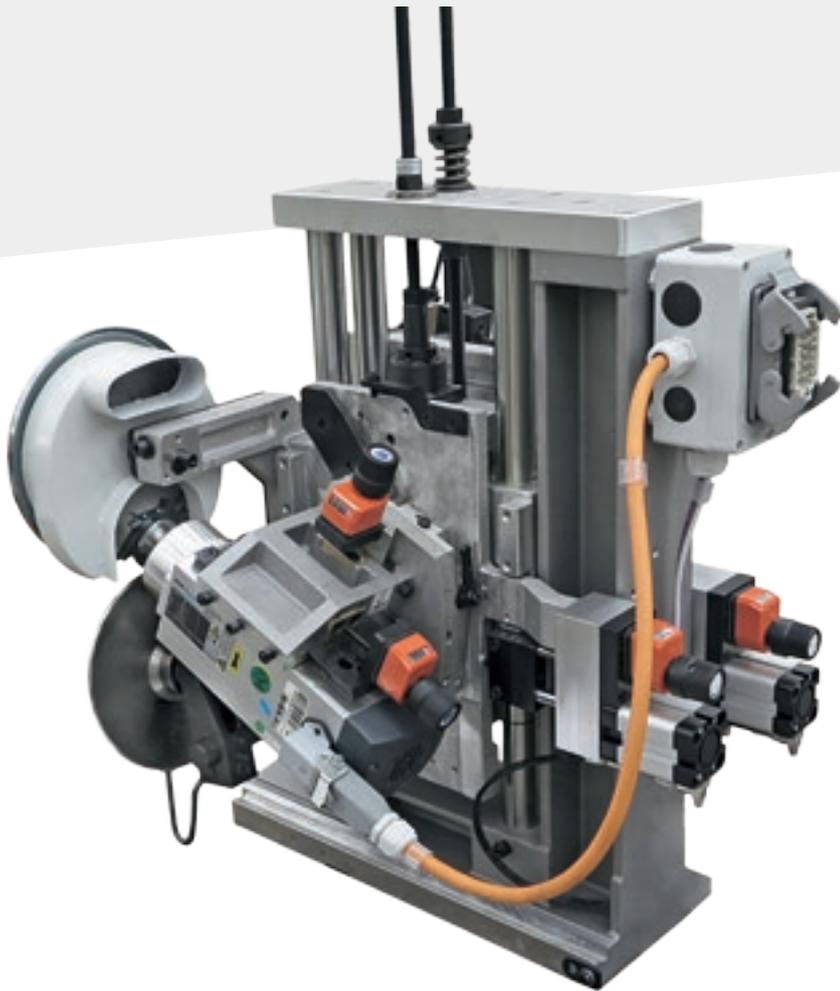
Stream A bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



Das **darübergelagerte Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert



Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.



RF100
Das ideale Aggregat für die Standardproduktion, die höchste Bearbeitungsqualität erfordert.



RF300
Manuelle Steuerung der Bearbeitungspositionen mit 4 automatischen Positionen des Werkzeugprofils. Höhere Rüstgeschwindigkeit, um von einer Bearbeitung zur nächsten überzugehen



RF400
Vollkommene Unabhängigkeit der Bearbeitungsposition. Dank einer vollständigen Anpassung der Maschine je nach gewünschter Kantenstärke, die ideale Lösung, wo totale Bearbeitungsflexibilität gefordert ist.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.



Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.



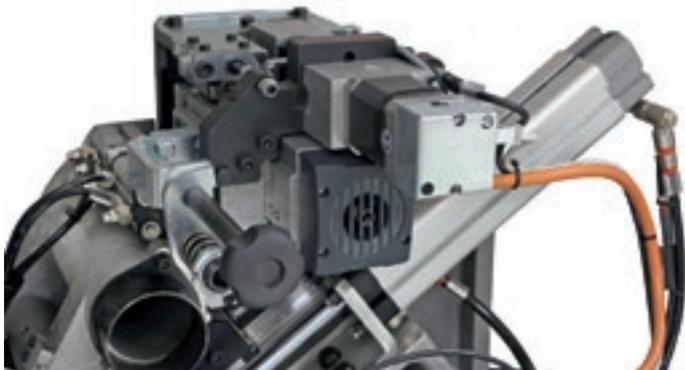
AR30NC

Ausgestattet mit zwei Motoren für die Standardbearbeitung.



AR34NC

Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



Die serienmäßig an beiden Versionen des Formfräsaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.

Q-System

Patentierter Q-System-Kopf mit Profilwechsel in Echtzeit.



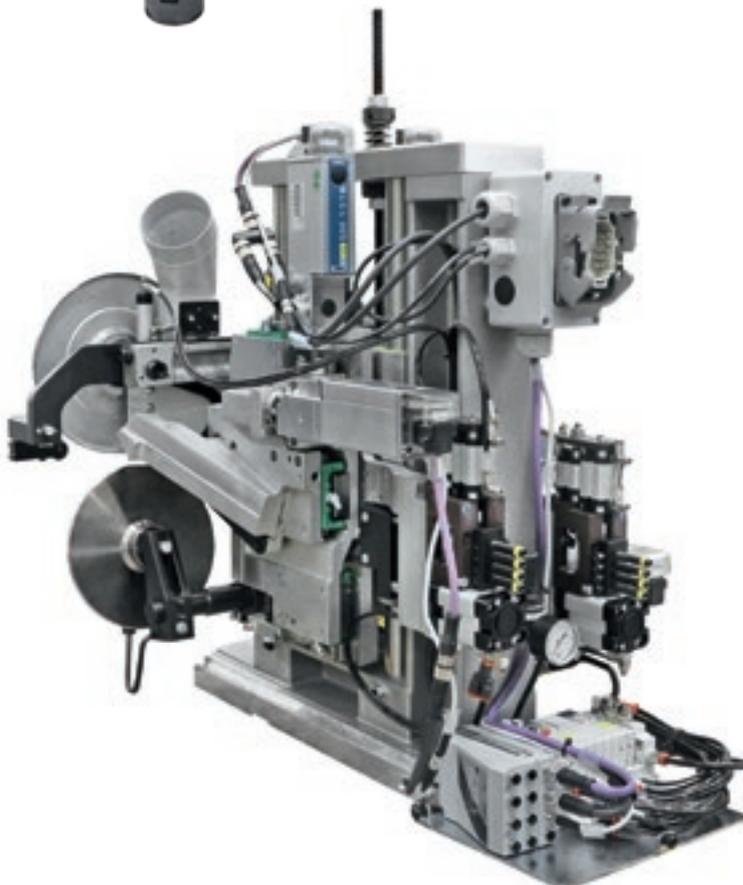
Das **Radius-Ziehklingsaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



RB02
Kompakte Arbeitseinheit mit 2 Achsprofilen zur Steuerung von endlosen Positionen.



RB300
Am dem Träger positioniert wird die Steuerung von 4 automatischen Messerpositionen ermöglicht



RB400
Zur vollständigen Absorption der an der Struktur erzeugten Schwingungen auf dem Träger positioniert und der Steuerung von 2 Achsprofilen für endlose Positionen.

HOCHQUALITATIVE PRODUKTE

Technologische Lösungen, die für eine perfekte
Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps
entwickelt wurden.



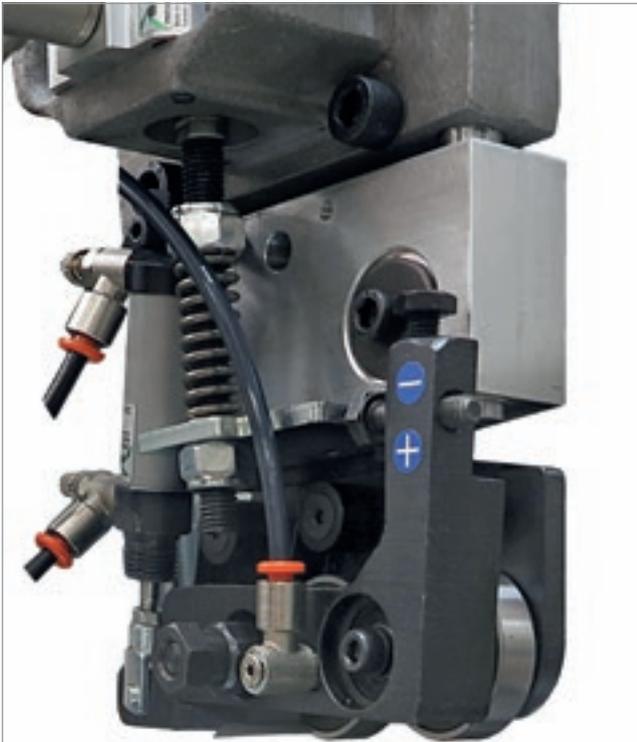
Das von 0 bis 90° neigbare Nutaggregat erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.



Das von 0 bis 45° neigbare Schleifaggregat zum Schleifen der Holzkante.

MAXIMALES ERGEBNIS DES ENDPRODUKTS

Das Leimziehklingenaggregat zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).



EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ✔ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ✔ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ✔ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein.



Neue Kontrolle SMART TOUCH

Software SINTRA HD mit moderner und intuitiver Grafik für eine einfache Steuerung der Kantenanleimmaschine. Maximale Nutzbarkeit dank des 21,5" Full HD-Bildschirms, der eine optimale Sichtbarkeit garantiert.

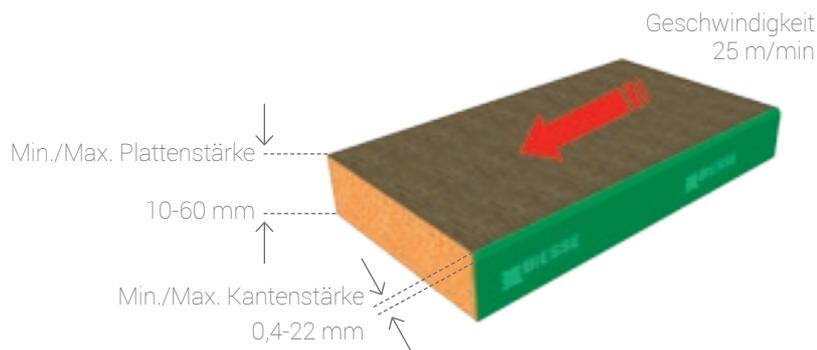
- ✔ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms.
- ✔ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen.
- ✔ Intelligente Sprachsteuerung.

TECHNISCHE DATEN



STREAM A

Stream A/5.0	mm 6450
Stream A/6.0	mm 7450
Stream A/6.5	mm 7950



ZAHLREICHE VERFÜGBARE AGGREGATE ZUM KONFIGURIEREN DER MASCHINE JE NACH BEARBEITUNGSANFORDERUNG



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (Lwa) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA IST DIE IOT-PLATTFORM VON BIESSE, DIE DEN KUNDEN ZU EINER GROSSEN VIELFALT AN LEISTUNGEN VERHILFT, UM DIE ARBEIT ZU VEREINFACHEN UND RATIONELL ZU VERWALTEN.

SIE BASIERT AUF DER MÖGLICHKEIT INFORMATIONEN UND DATEN ÜBER DIE VERWENDETEN TECHNOLOGIEN IN ECHTZEIT ZU ÜBERMITTELN, UM DIE LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT DER MASCHINEN UND ANLAGEN ZU OPTIMIEREN. SIE BESTEHT AUS ZWEI BEREICHEN: IOT UND PARTS.

- KÜRZERE PRODUKTIONSZEITEN
- KOSTENSENKUNG
- WENIGER MASCHINENSTILLSTÄNDE
- OPTIMIERUNG DES PRODUKTIONSPROZESSES
- MEHR PRODUKTIVITÄT
- MAXIMALE QUALITÄT DER TÄGLICHEN ARBEIT

Dank der **IoT**-Funktionen hat der Benutzer mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschinen.

PARTS ist das neue Web-Portal für Ersatzteile, das unseren Kunden die Möglichkeit gibt, über einen persönlichen Account durch alle Informationen in Bezug auf die getätigten Käufe zu navigieren, Ersatzteile online zu erwerben und die Abwicklung zu verfolgen.

SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

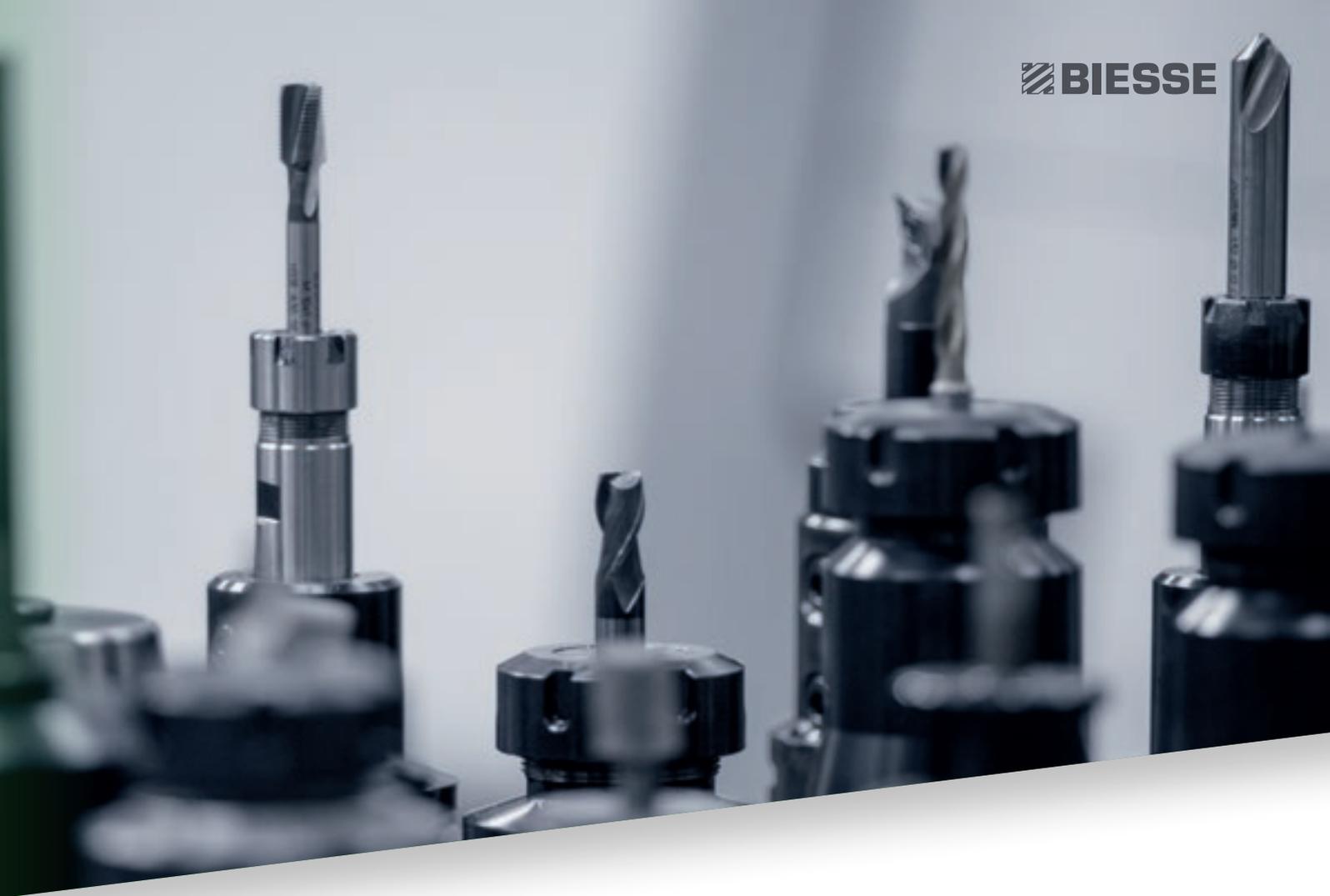
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several metal drill bits of different sizes and designs, arranged in a row. The bits are shown in various orientations, some pointing upwards and some downwards. The background is a soft, out-of-focus grey.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- ✔ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✔ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✔ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✔ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

EIN NEUES SYSTEM DES KANTENANLEIMENS FÜR BESTE QUALITÄT

Closet America, ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Wandschränklösungen für privat und gewerblich genutzte Räumlichkeiten mit Sitz in Lanham, Maryland, ist das erste Unternehmen in den USA, das das AirForce System von Biesse in seine Produktionslinie einbindet. „Wir sind sehr froh darüber, dass die Investition in das AirForce System von Biesse nun Teil unserer Bestrebung ist, unseren Kunden ein auf ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes, hochwertiges Produkt für die Raumorganisation, gepaart mit einer Kundenbetreuung auf höchstem Niveau bieten zu können. Closet America ist bekannt für die Designqualität seiner Schränke, für die Überlegenheit des Produkts und für die Erfahrung beim Aufbau der Schränke. Die Investition in das AirForce System, in Verbindung mit der Verwendung des Kantenanleimmaterials LaserEdge von Rehau, ist ein weiterer Schritt, um die Erwar-

tungen unserer Kunden auch weiterhin übertreffen zu können. Das AirForce System ermöglicht den Unternehmen, den ökologischen Vorteil zu nutzen, der sich aufgrund der Laserkanten mit unsichtbarem Leimfaden bietet. AirForce stößt Hochtemperatur-Druckluft aus einer entsprechenden Düse direkt auf die Reaktionsschicht der Laserkante aus, aktiviert so die Schicht und verschweißt die Kante mit der unteren Schicht. Der Anschluss des neuen Stream A an das AirForce System liefert ein Produkt von herausragender Qualität und trägt außerdem zur Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit bei“.

Skip Labella
Vorsitzender von Closet America



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN
CAMPUS.**



BIESSEGROUP

