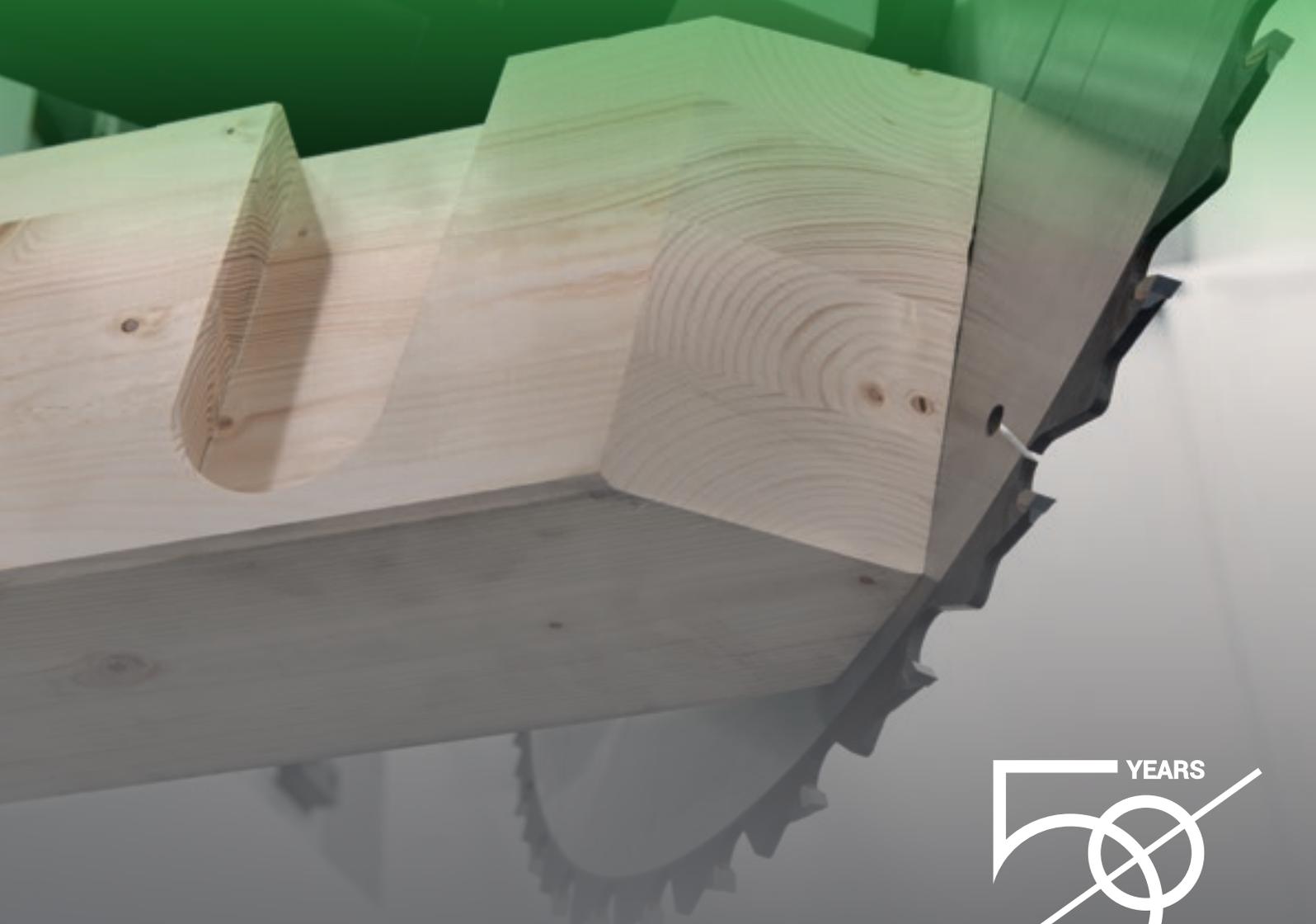


UNI TEAM RC

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

HOHE GESCHWINDIGKEIT UND KOMPROMISSLOSE LEISTUNGEN



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Erzeugnisse mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

Uniteam RC ist ein neues, kompaktes und leistungsstarkes Arbeitszentrum für die Bearbeitung von Trägern und Zwischenwänden für die Herstellung vorgefertigter Platten und Rahmenstrukturen. Ideal für kleine und mittlere Unternehmen, die den hoch komplexen Anforderungen des modernen Design Rechnung tragen wollen. Die neue Maschine ist das ideale Arbeitszentrum für Arbeiten mit hoher Geschwindigkeit, da große Produktionsvolumen mit höchster Präzision bearbeitet werden.



UNITEAM_{RC}

- ▶ EXTREME ZUVERLÄSSIGKEIT UND ROBUSTHEIT
- ▶ HÖCHSTE BEARBEITUNGSPRÄZISION
- ▶ EFFIZIENT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN
- ▶ PERFEKTES EINSpanNEN VON WERKSTÜCKEN UND TRÄGERN UNTERSCHIEDLICHER GRÖSSEN
- ▶ HOCHMODERNE TECHNOLOGIE.

EXTREME ZUVERLÄSSIGKEIT UND ROBUSTHEIT

Uniteam RC ist mit einer robusten festen Portalstruktur ausgestattet, in der die hochleistungsfähigen Arbeitsgruppen für die wichtigsten Bearbeitungen untergebracht sind. Das System garantiert Präzision und hervorragende Güte bei der Fertigung aller Elemente.

Der Zuführungsbereich besteht aus Halterungen, die als Puffer für die zu bearbeitenden Werkstücke verwendet werden.

Die Struktur besteht aus einem tragenden Maschinenbett und einem Träger aus geschweißtem Stahl. Der obere Träger mit breitem Querschnitt weist eine Geometrie mit kombinierten Abschnitten auf, die für überaus hohe Steifheit sorgen. Auf dem unteren Maschinenbett gleiten die beweglichen Schlitten zur Unterstützung des Trägers in Bearbeitung.



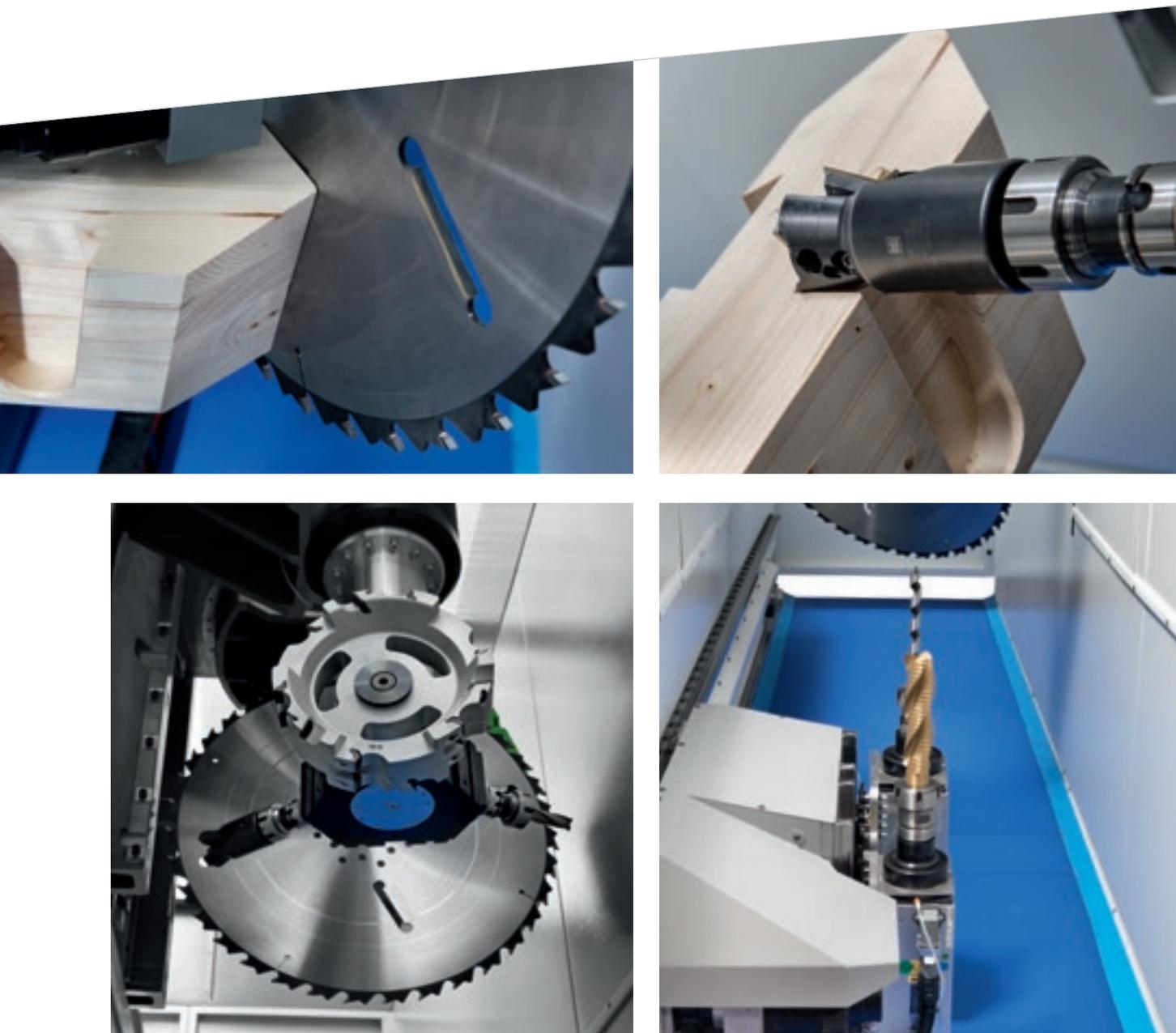
UNITEAM RC IST ÄUSSERST KOMPAKT UND ERGONOMISCH. HOCHFLEXIBEL DANK DES MODULSYSTEMS MIT ZUFÜHRUNGSMÖGLICHKEIT VON RECHTS UND LINKS. ARBEITZENTRUM MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD FÜR EFFIZIENTE, PRÄZISE UND SAUBERE BEARBEITUNGEN.

ZAHLREICHE BEARBEITUNGEN FACHGERECHT AUSGEFÜHRT

Uniteam RC arbeitet mit sehr hoher Geschwindigkeit und sorgt dadurch für maximale Produktionseffizienz und eine Qualität und Präzision über dem Marktstandard.



MAXIMALE BEARBEITUNGSPRÄZISION



2 Arbeitsgruppen können in der Maschine positioniert werden
Hauptarbeitsgruppe ist die Sägeblattgruppe mit einem Durchmesser von 650 mm mit 5 kontrollierten Achsen für präzise und schnelle Schnitte.

Gruppe mit 3 Fräseinheiten, im 120° Winkel positionierte Werkzeuge für mehr Freiheit bei der Bearbeitung. Optionale untere Gruppen zum Fräsen und Bohren.

Biesse verwendet hochwertige Komponenten für alle Maschinen des Sortiments. Aggregate und Bohrköpfe werden von HSD, dem weltweiten Marktführer der Branche, für Biesse geplant und gefertigt.

KOMPONENTEN DER SPITZENKLASSE

PERFEKTES EINSPANNEN VON WERKSTÜCKEN UND TRÄGERN UNTERSCHIEDLICHER GRÖßEN



Die Beförderung des Werkstücks ist darauf ausgelegt, maximalen Halt und eine extrem hohe Bearbeitungsqualität zu garantieren.

Ein Spannzangensystem entnimmt aus dem Ladebereich den zu bearbeitenden Träger und befördert ihn in den zentralen Bearbeitungsbereich. Uniteam RC kann alle 6 Seiten des Trägers bearbeiten, ohne das Werkstück zu verstellen und ohne die Bezüge zu verlieren. Dadurch ist maximale Präzision gewährleistet.



Die Spannzangen am Ausgang sind für das Entladen des bearbeiteten Werkstücks zuständig

Das Beförderungssystem verwaltet ebenso effizient, mittels spezifischer Spannzangen, Werkstücke unterschiedlicher Länge und Dicke. Der Entladebereich besteht aus einer Reihe von in unterschiedlichen Abständen angeordneten Halterungen mit Schrägrollen, um lange und kurze Werkstücke entsprechend zu stützen



QUA LITÄT

GLEICHGEWICHT ZWISCHEN PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT

**Uniteam RC, kompaktes und leistungsstarkes
Arbeitszentrum, das Geschwindigkeit und maximale
kompromisslose Bearbeitungspräzision gewährleistet.**

Die von Biesse garantierten Komponenten in Spitzenqualität, die steife Struktur, die Hochgeschwindigkeits-Arbeitsgruppen machen Uniteam RC zur leistungsstärksten Maschine ihrer Kategorie und gewährleisten eine unschlagbare Präzision.



MAXIMALE SICHT AUF DEN ARBEITSPLATZ

Das an das Housing gerichtete Angebot von Uniteam verfügt über eine sehr leistungsstarke, hochmoderne numerische Steuerung: Osai Open M. Dank ihrer Eigenschaften gestattet die Familie CNC OPEN das Erzielen einer hohen Güte bei der Werkstückbearbeitung und die Optimierung des Managements der Bearbeitungszentren.



LED-Leiste mit 5 Farben für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit ermöglicht die jederzeitige Kontrolle des Maschinenzustands durch den Bediener .

DIE KOMPLETT GESCHLOSSENE STRUKTUR UND EIN SAUGSYSTEM SORGEN FÜR SAUBERKEIT IM ARBEITSBEREICH.

Das untere Späneförderband sorgt für einen stets sauberen Arbeitsbereich. Die Maschine kann zudem mit einem hinteren Späneförderband für die Entladung von Arbeitsrückständen außerhalb des Platzbedarfs der Maschine ausgestattet werden, um die Entsorgungsarbeiten zu erleichtern.



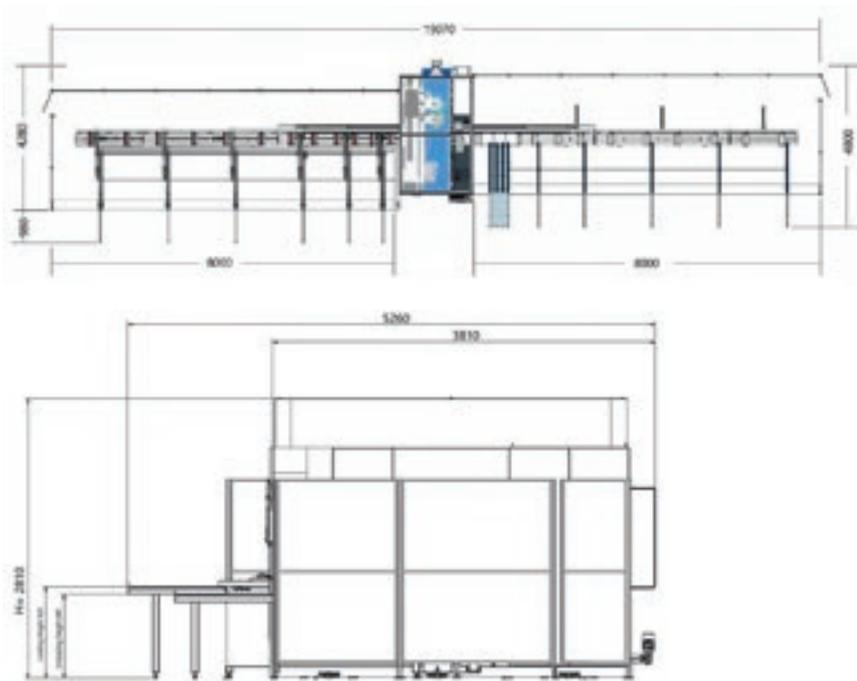
SPITZENTECHNOLOGIE

Die mehrsprachige, einfache und intuitive Software verarbeitet die besten Arbeitsstrategien und liefert klare und präzise Informationen für die Erstellung der Arbeitsliste. Auf diese Weise wird die Programmierung einfach und kann auch von weniger erfahrenen Bedienern genutzt werden.

Sie ermöglicht das Importieren von Elementen/Projekten direkt von einer BTL-Datei, die Ansicht einer Vorschau in 3D des Elements und mit einfachen Schritten das Erstellen einer optimierten Bearbeitungsliste je nach den im Magazin verfügbaren Trägern. Das System ist mit Netzanschluss für die Fernbetreuung durch Biesse Fachleute ausgestattet.



LAYOUT DER MASCHINE



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz auf der Maschine LpA=79dB(A). A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung auf der Maschine LwA=83dB(A). Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattdurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

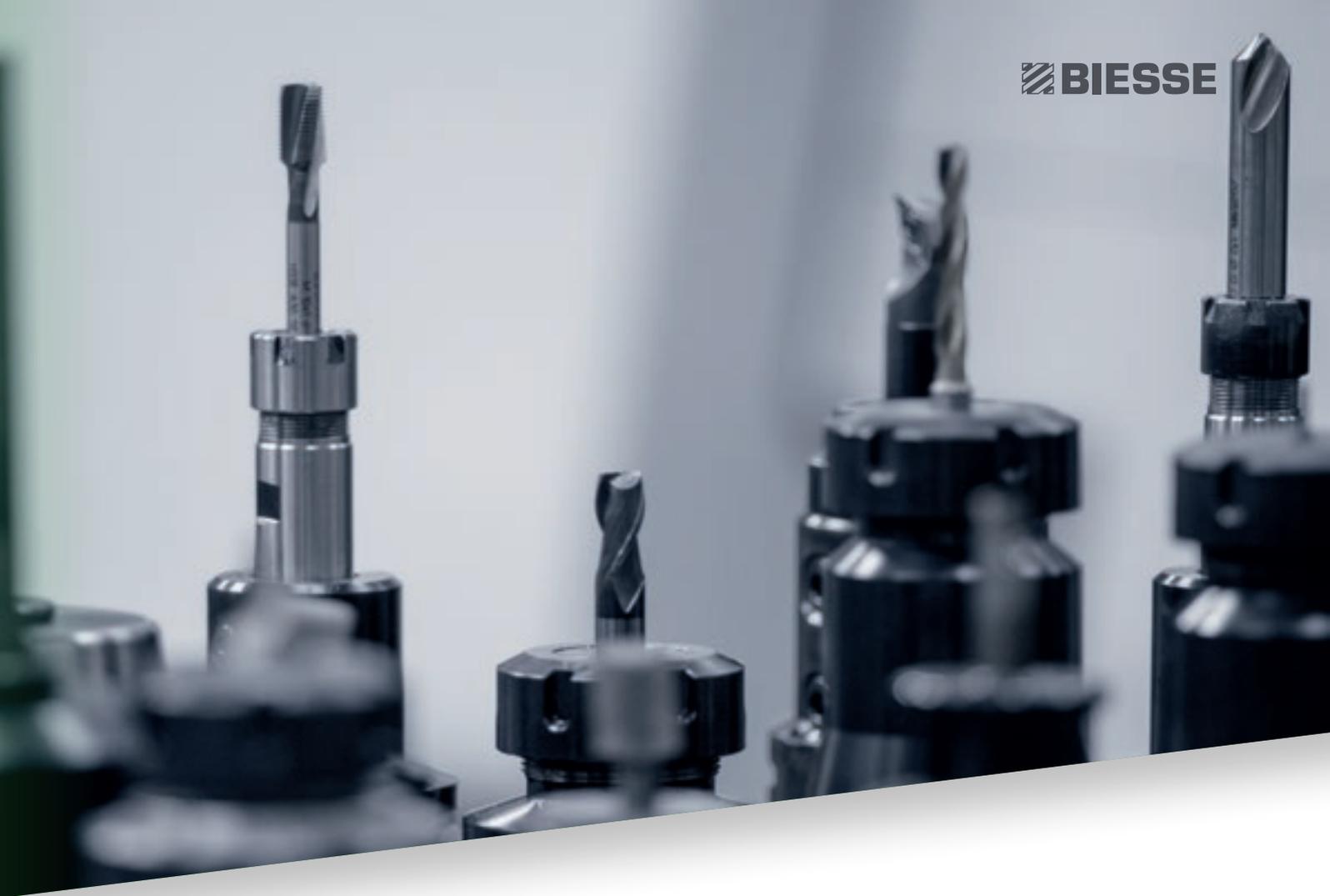
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is on the sharp, pointed ends of the bits, with some blurred in the background.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE INNOVATION DES UNITEAMBEARBEITUNGSZENTRUMS AN VORDERSTER FRONT IM JAPANISCHEN HOUSING-MARKT

Sky Corporation ist eines der wichtigsten japanischen Unternehmen für die Herstellung von Brettsper Holz und Bearbeitungen an strukturellen Rahmen. Das Unternehmen wurde 1990 gegründet und ist im Laufe der Jahre erheblich gewachsen, so dass es heute sechs Fabriken, zwei Verkaufsbüros, drei Logistikzentren und ein Team von 195 Personen umfasst und 50 Millionen USD jährlich umsetzt. Es stellt Elemente für Holzhäuser, mit CAD/CAM zugeschnittene strukturelle Materialien für gewerbliche Gebäude bis zu 3000 m² und andere Holzelemente her.

„Wir haben einen großen Kundenstamm, von Bauunternehmern bis zu Schreibern, Holzhändlern und anderen Vertriebsunternehmen. Auch untereinander sehr unterschiedliche Unternehmen, die die Suche nach mit höchster Präzision bearbeiteten qualitativ hochwertigen Produkten gemeinsam haben, die weder Fehler noch Defekte aufweisen, und kostengünstig sind“ erklärt Yukitsugu Takahashi, Präsident der Sky Corporation. „Was uns von den Konkurrenten unterscheidet, ist unsere Technologie. Kein anderes Unternehmen im Sektor verfügt über ein technologisches Produktionsverfahren, das es mit dem unserem aufnehmen kann“, sagt Yukitsugu Takahashi weiter. 2015 kaufte Sky Corporation ein Bearbeitungszentrum von Uniteam, um Bearbeitungen ausführen zu können, die bis zu jenem Moment mit den bereits vorhandenen

Maschinen nicht möglich waren.

„Mit diesem letzten Kauf können wir heute auf der Maschine Bearbeitungen vornehmen, die zuvor von Hand erfolgten und so unsere Produktivität und unsere Leistungen verbessern. Wir sind in der Lage, bereits zugeschnittene Platten für den gewerblichen Einsatz mit den japanischen Maschinen zu bearbeiten, doch für längere Elemente und komplexere Verbindungen und die Kreuzlagenholzplatten, die wir nicht mit unseren Maschine bearbeiten konnten, verwenden wir das Bearbeitungszentrum von Uniteam, das es uns mit seinem leistungsfähigen und effizienten CAD/CAM gestattet hat, die Fälle erheblich zu verringern, in denen wir auf Handarbeit zurückgreifen müssen, und so die Produktionskosten entschieden gesenkt und zu einer Optimierung der Unternehmenslogistik geführt hat. Das von Uniteam verwendete CAD/CAM ist außerdem in der Lage, sich mit jedem für die Planung verwendeten CAD auf dem Markt zu verbinden“.

Die Entscheidung für Bearbeitungszentrum von Uniteam wurde von Sky Corporation nach einer eingehenden Besichtigung des italienischen Unternehmens getroffen. „Vor dem Kauf habe ich mich in das Werk begeben, um Uniteam in Betrieb zu sehen, habe ihre Herangehensweise an die Schaffung dieser Technologie kennengelernt und ein eingespieltes und effizientes Team angetroffen. Das Pro-

duktionsunternehmen Uniteam ist für uns zu einem wertvollen Partner geworden und wir haben zusammen an der Verbesserung der Maschine unter Berücksichtigung unserer Produktionsanforderungen gearbeitet. Der Eintritt von Uniteam in die Gruppe Biesse hat für uns einen Anreiz dargestellt, unsere Zusammenarbeit zu vertiefen. Die finanzielle Solidität und die kontinuierlichen Investitionen in Hinblick auf Dienstleistungen und Beratung sind eine Garantie für noch größere Zuverlässigkeit und Kompetenz“, erklärt der Präsident von Sky Corporation. Sky Corporation setzt das Bearbeitungszentrum von Uniteam in seinem Produktionszyklus zu seiner Zufriedenheit ein, insbesondere um den Anforderungen des japanischen Markts zu genügen, in dem vor kurzem die Kreuzlagenholzplatten eingeführt wurden. „Über diese Technologie zu verfügen hat es uns ermöglicht, eine größer Anzahl von Anfragen von Kunden anzunehmen und diesen gerecht zu werden, die im Gebäude- und Hausbau tätig sind und sich dabei auf diese neue Technik stützen. Eine lohnenswerte Investition, die für uns ein beachtliches Wachstum bedeutet hat“, schließt Yukitsugu Takahashi.

Die Innovation war auch Gegenstand einer Filmaufnahme von Seiten des Lokalfernsehens, die hier veröffentlicht wurde:
<http://youtu.be/8XA76a8eLAo>



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

