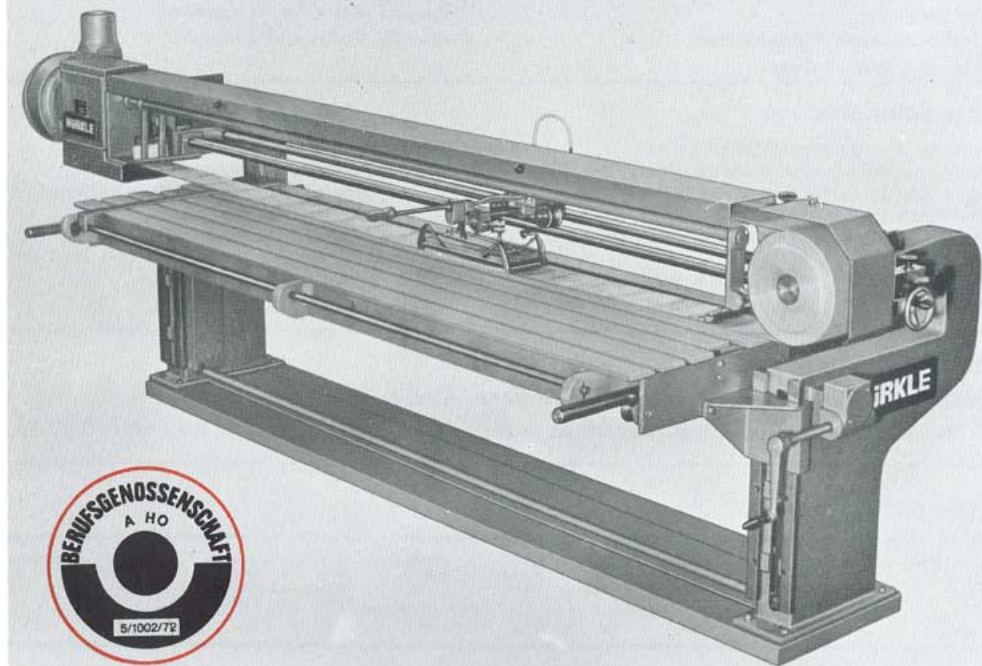


BÜRKLE

Baureihe

BSU

Bandschleifmaschine für Holz-, Lack- und Metallflächen



Sicherheitseinrichtungen: Bezüglich den neuesten Unfallverhütungs- und VDE-Vorschriften ist die Bandschleifmaschine BSU wie folgt ausgerüstet:
Abschließbarer Hauptschalter.
Schutz gegen selbsttätiges Anlaufen bei Spannungswiederkehr nach einem Spannungsausfall.
Überlastungsschutz des Antriebsmotors mittels Motorschutzrelais.



Merkmale

- X Baukastenkonstruktion
- X geringer Platzbedarf
- X innenliegende Tischlaufstangen
- X stabile Tischführung
- X schneller Bandwechsel

Einsatz

Schleifarbeiten an Holz-, Lack- und Metallflächen. Bei Verwendung besonderer Bänder auch für Polierarbeiten.

Maschinenausführung

Stabiler und schwingungsfreier Maschinenrahmen.

Rechter Maschinenrahmen zum Schleifen langer Werkstücke **offen**,

Schleiftiefe normal hierbei **550 mm**.

Bei besonderer Bestellung ist die Maschine mit einem auf 800 mm Schleiftiefe offenen Rahmen lieferbar.

Tischlaufstangen innerhalb des Maschinenrahmens.

Schleiftischführung durch kugelgelagerte Prismen- und Gegendruckrollen.

Durchgehender oberer Flachsleiftisch

Aufklappbare Bandabdeckung.

Stufenlose Schleiftischhöheeneinstellung über Schneckengetriebe mittels Handkurbel

Bandlaufregulierung durch Trommelverstellung mittels Handrad.

Bandspannung durch Gewicht.

Leichter und schneller Bandwechsel bei hochgestelltem und gesichertem Gewicht.

Einstellbarer Schleifschuh mit kugelgelagertem Rollenwagen.

Verbesserte Absaugung mit Eigenantrieb.

Serienmäßig Rechts- und Linkslauf.

Zusatzeinrichtungen

Verstärkter polumschaltbarer Drehstrommotor

für Bandgeschwindigkeiten 11 und 22 m/sec.

Umschaltung der Schleifrichtung rechts/links 1-tourig.

Umschaltung der Schleifrichtung rechts/links 2-tourig.

Linker offener Maschinenrahmen für lange Werkstücke, Schleiftiefe 550 mm.

Planschleifvorrichtung an der rechten Bandtrommel mit Tisch 340×250 mm.

Naßschleifeinrichtung.

Pneumatische Schleifschuh-Andrückvorrichtung.

Spezienschleifschuh B 4 für Feinschleif- und Polierarbeiten.

Metallschleifaggregat mit Kontaktrolle.

Zugentlastungsband zwischen Schleifschuh und

Schleifband, Schleiflänge hierbei 2300 bzw. 2800 mm.

Bandausblasvorrichtung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Maschine wurde nach den neuesten Bestimmungen der Berufsgenossenschaft konstruiert.

 **Wir erhielten die Bescheinigung über »Prüfung der Arbeitssicherheit« unter Nr. BG A HO 5/1002/72**

Technische Daten

Tischgröße	Höhenverstellung	Schleifschuhbreite	Bandbreite	Bandlänge	Bandgeschwindigkeit	Antriebsleistung		Schleiftiefe rechts normal	Schleiftiefe rechts Sondermaß	Platzbedarf Länge×Breite ¹⁾	Gewicht ca. kg
						Band kW	Exhaustor kW				
2500×800	500	140	150	7200	22	4	1,1	550	-	3750×1700	650
3000×800	500	140	150	8200	22	4	1,1	550	-	4250×1700	730
2500×800	500	140	150	7200	22	4	1,1	-	800	3750×1850	680
3000×800	500	140	150	8200	22	4	1,1	-	800	4250×1850	760

¹⁾ Breitenmaß bei ausgezogenem Schleiftisch

Änderungen vorbehalten.

Verlangen Sie Beratung und Offerte.

ROBERT BÜRKLE GMBH & CO. · MASCHINENFABRIK · 7290 FREUDENSTADT

Postfach 160 · D-7290 Freudenstadt

Zentrale (074 41) 58-1

Bürkle Freudenstadt

07 64 227