

► LACKGIESSMASCHINE LZL

für Laborzwecke und Kleinteile

► LACQUER CURTAIN COATING MACHINE LZL

for laboratory purposes and small parts



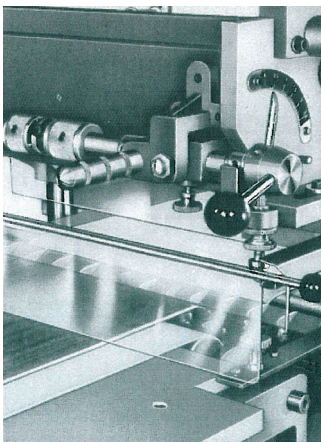
LACKIERSYSTEME
LACQUERING SYSTEMS

ROBERT BÜRKLE GMBH

Stuttgarter Str. 123
D-72250 Freudenstadt
Telefon +49 (0) 74 41-58-0
Telefax +49 (0) 74 41-78 13
www.buerkle-gmbh.de
buerkle@buerkle-gmbh.de

BÜRKLE 
PROCESS TECHNOLOGIES

LACKGIESSMASCHINE LZL



Übergangsbrücke für Kleinteile
Windschutzvorrichtung

*Transition grate for small parts
Draught protection*

EINSATZ

Fahrbare Labor-Lackgießmaschine zur Lack- und Farbbestimmung und andere Laborzwecke. Auch für die Fertigung zum einseitigen Beschichten von Kleinteilen. Im Durchlaufverfahren werden alle üblichen filmbildenden Medien auf plane oder leicht gewölbte Werkstücke aufgetragen. Viskosität der Gießmedien zwischen 12-150 sek. bei Fordbecher DIN 4 mm. Nassauftragsmenge ca. zwischen 30-600 g/m².

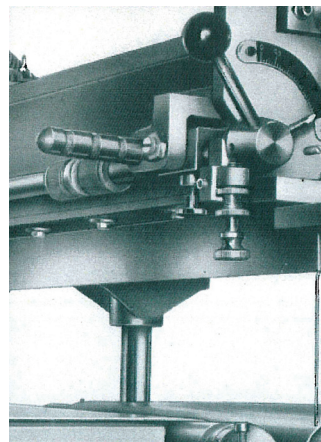
MASCHINENAUSFÜHRUNG

mit rostfreiem Materialumlaufsystem, auswechselbarem Materialbehälter, Tauchpumpe, Filtereinrichtung, aufklappbarem Gießkopf mit Feineinstellung und stufenlos regelbarem Werkstücktransport entspricht der großen Industriemaschine.

ZUSATZEINRICHTUNGEN

für alle möglichen Gießverfahren mit Über- und Unterdruck bringen für jedes Auftragsmaterial eine optimale Einstellung.

LACQUER CURTAIN COATING MACHINE LZL



Ablaufgießlippe Vordosierung

Guide lip pre-dosing

USE

Mobile laboratory lacquer curtain coating machine for lacquer and paint analysis and other laboratory purposes. Also used in production for single-sided coating of small parts.

All kinds of coating materials that form a film can be applied continuously onto flat or slightly bent workpieces. Viscosity of the coating material between 12 and 150 seconds measured in a Ford cup of 4 mm opening. Weight of wet application ranging from approx. 30 to 600 gr/m².

DESIGN OF THE MACHINE

the same as the one of production machines, with rust-resisting circulating unit, interchangeable lacquer container, dive pump, filter, hinged pouring head with fine adjustment and infinitely variable transport system.

SUPPLEMENTARY ATTACHMENTS

for all possible coating processes using overpressure and vacuum for an optimum adjustment of the same.

Technische Daten | *Technical Data*

| Auftragsbreite | Ein- und Auslauf-länge | Bandbreite | Gießkopf-höhen-verstellung | Antriebs-leistung | Durchlauf-geschwin-digkeit | Arbeitshöhe | Länge x Breite ca. | Gewicht mit 1 Gießkopf ca. |
|----------------|--|------------------------|--------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------|------------------------|------------------------------------|
| Coating width | Length of infeed and outfeed side each | Width of conveyor belt | Pouring head height adjustment | Driving Power | Feed speed | Working height | Length x width approx. | Weight with 1 pouring head approx. |
| mm | mm | mm | mm | kW | m/min. | mm | mm | kg |
| 600 | 1250 | 570 | 200 | 0,75 | 30-120 | 870 | 3040 | 480 |
| 800 | 1250 | 770 | 200 | 0,75 | 30-120 | 870 | 3040 | 550 |