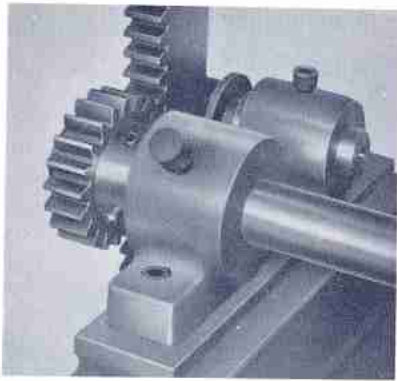


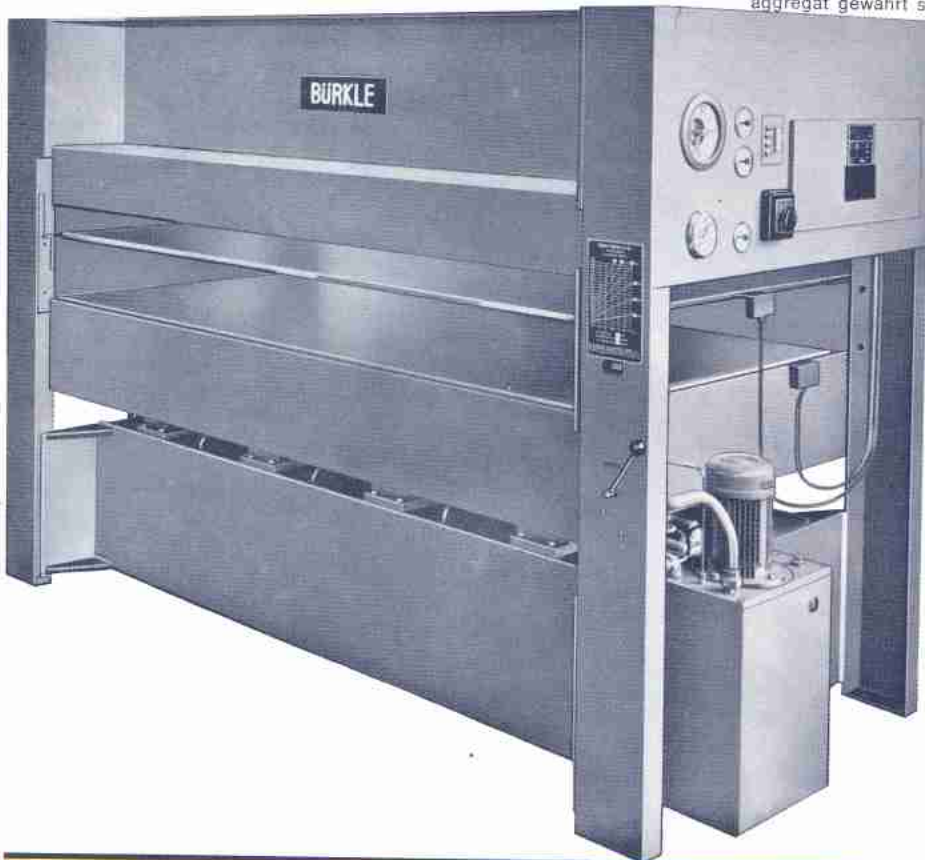


Hydraulische Heizplattenpresse  
BÜRKLE Modell U 80

Bei BÜRKLE-Pressen können Sie sich für ein Heizmedium entscheiden, das Sie unter Berücksichtigung Ihrer spezifischen betrieblichen und örtlichen Verhältnisse für das wirtschaftlichste halten: Strom, Dampf oder Warmwasser.



Alle hydraulischen BÜRKLE-Pressen sind gleichlaufgesteuert.



Hydraulische Heizplattenpresse  
BÜRKLE Modelle U 110 und U 140

### Hydraulische Heizplattenpressen BÜRKLE

Kompakter, raumsparender Aufbau, robuste mechanische Ausführung und eine zuverlässige Hydraulik — das sind die Grundmerkmale der leistungsfähigen hydraulischen Pressen von BÜRKLE. Das Programm enthält eine gut abgestufte Reihe von Standard-Modellen und bietet deshalb praktisch jedem Handwerksbetrieb die für ihn am besten geeignete, wirtschaftlich einsetzbare Presse. Fachleute in aller Welt arbeiten mit BÜRKLE-Pressen.

Für Tischlerwerkstätten, insbesondere für Kleinbetriebe des Holzverarbeitenden Handwerks, haben wir eine hydraulische, elektrisch beheizbare Furnierpresse entwickelt. Die Gesamtausführung entspricht allen Forderungen, die von den Abnehmern dieses Modells an uns herangetragen wurden. Der Pressenkörper ist sehr stabil und widerstandsfähig in Stahlschweißkonstruktion ausgeführt. Um eine absolute Verpressung zu gewähren, sind die Preßtische sowie Auflageflächen der Zylinder am Unterteil maschinell bearbeitet.

Der Preßdruck wird durch Hydraulikzylinder erzeugt. Verschleißfeste Dichtungen sowie Feinstbearbeitung der Kolben garantieren lange Lebensdauer sowie leckölfreies Arbeiten. Eine Schubstangenparallelführung sorgt für eine zusätzliche mechanische Führung des Tisches und somit an ein paralleles Anlegen desselben am Obertisch. Das Modell PE 50 — insbesondere aber das Modell U 80 — sind auch für den kleinsten Betrieb unentbehrlich.

Der Aufbau und die Ausführung dieser Modelle entspricht im wesentlichen dem augenblicklichen und neuesten Stand des Pressenbaues dieser Art. Grundsätzlich sind mindestens sechs Preßkolben, die für eine gleichmäßige Druckverteilung sorgen, eingebaut. Raumeinsparung durch stirnseitig eingebaute Armaturen.

Das Pressengestell ist unter Verwendung geprüfter Normträger und Stahlplatten äußerst stabil und widerstandsfähig konstruiert und statisch in sich geschlossen. Die Preßtische sind mit 12 mm dicken Stahlplatten abgedeckt. Der gesamte Pressenkörper ist sorgfältig elektrisch geschweißt, kann aber in besonderen Fällen in geschraubter Ausführung, also zerlegbar, ausgeführt werden. Die senkrechten Pressenständer sind so angeordnet, daß auf allen vier Seiten in voller Breite und Länge beschickt werden kann.

Die Preßkolben und Zylinder sind nach den neuesten Erkenntnissen der Hydraulik konstruiert und ausgeführt. Die Laufflächen der Kolben sind geschliffen und geläpft und geben dadurch den Dichtungsmanschetten eine lange Lebensdauer. Alle zum Einbau kommenden Zylinder sind auf Höchstdruck geprüft. Hochwertige Lippendichtungen gewähren ein sicheres Abdichten, sind aber so konstruiert, daß ein leichter Ölfilm als Schmierung der Preßkolben vorhanden ist. Ein eingebauter Schmutzabstreifer verhindert das Eindringen von Staub und Fremdkörpern und hält die Kolben stets sauber.

Der hydraulische Antrieb und die Steuerung sind sehr einfach und solide gestaltet und bedürfen fast keinerlei Wartung. Ein zweistufiges Antriebsaggregat gewährt schnelle Schließzeiten der Presse.

Mit den Modellen U 110 und U 140 wurden zwei Typen geschaffen, die vorwiegend in mittleren und größeren Schreinereibetrieben zum Einsatz kommen. Der Gesamtaufbau sowie die Ausführung dieser Modelle sind im wesentlichen dem Modell U 80 angepaßt. Aufgrund der äußerlich robusten und widerstandsfähigen Bauweise eignen sich diese beiden Pressenmodelle insbesondere für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb. Genügend Druckreserve und hohe spez. Belastbarkeit der Preßtische zeichnen diese Pressen aus. Unter Verwendung von 6 (bei Modell U 110) bzw. 8 Preßkolben (bei Modell U 140) kann eine sehr gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Preßfläche garantiert werden. Darüber hinaus wird eine statisch sehr günstige Belastung des Preßtisches erreicht, was sich wiederum äußerst vorteilhaft auf das Preßgut auswirkt. Die Grundausführung sieht 2 Heizplatten vor, wobei die Möglichkeit des späteren Einbaues von 2 weiteren Platten gegeben ist. Die Pressen können — je nach Bedarf — darüber hinaus mit weiteren Etagen ausgestattet werden.

Typ	Preßkraft kg	Spez. Druck kg/cm <sup>2</sup>	Kolben $\phi$ mm	Kolben- anzahl	Antriebs- leistung PS	Heiz- leistung 2 Platten kWh	Heizung Dauer- betrieb kWh	Heizpl.- Anzahl	NL mm	NB mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Preis DM
PE 50	50 000	2	68	4	1,1	12	3,6	2	2200	1100	2700	1250	1700	
U 80	80 000	2,5—3,5	68	6	1,5	16,4	5	2	2500	1300	3100	1450	1785	
U 110	110 000	3,5—4,5	80	6	2	16,4	5	2	2500	1300	3150	1460	1870	
U 140	140 000	3,5—4,5	80	8	2	19,6	5,8	2	3000	1300	3700	1600	1925	