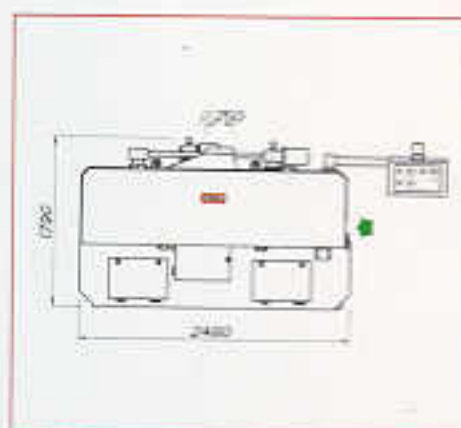
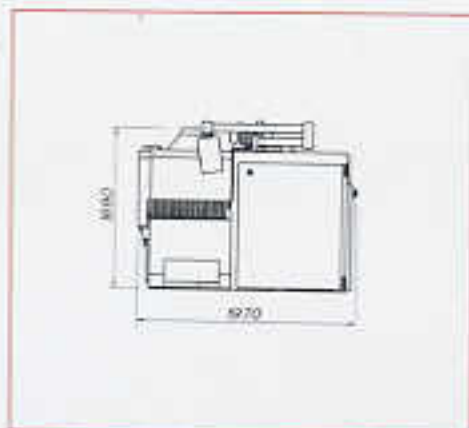
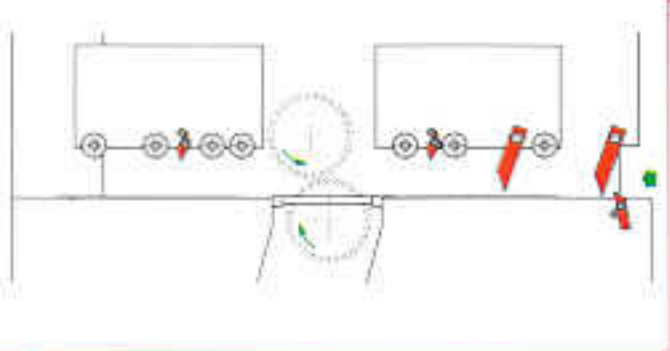


sca 350 st 350

Doppelwellen-Vielblattkreissäge

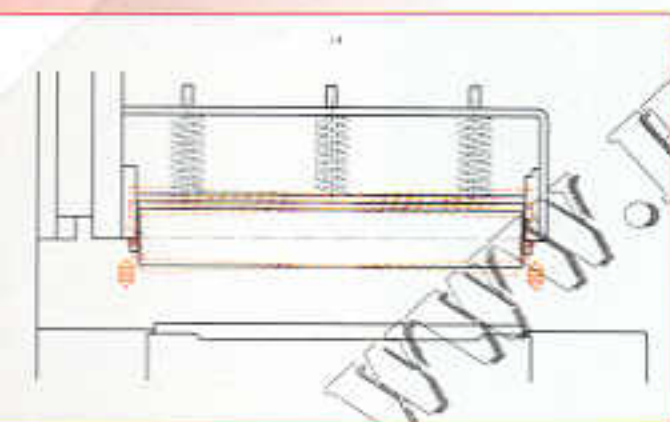




Automatisch anheb- und absenkbare obere Andruckgruppe mit 7 unabhängigen gefederten Andruckrollen und einem Holzdruckschuh zwischen den Sägeblättern. Das Splitterschutzsystem besteht aus Stahlzähnen, die in 4 oberen Reihen (2 als Splitterschutz und 2 als Rückschlagsicherung) und in einer unteren Reihe angeordnet sind.

Das Einzugs- und Auszugsförderband läuft auf je 3 gehärteten Stahlführungen. Die geriffelten Kettenglieder aus Sphäroguß (in Option aus vergütetem Stahl) sind an je drei 1^{er} Gliederketten befestigt und bieten die folgenden Vorteile:

- kein Verklemmen auf der Förderstrecke
- hoher Oberdruck auf das Brett ohne Überhitzung oder Verschleiß der Führungen (die Gliederkette rollt sich auf den Führungen ab)
- die praktische und kostensparende Wartung ist ein weiterer Vorteil der effizienten Konstruktion.



Die oberen Andruckrollen sind seitlich geführt und gewährleisten durch 3 Federn einen gleichmäßigen Andruck auf der ganzen Brettbreite. Dank dieser Anordnung werden auch Bretter, die sich beim Trocknen verzogen haben, sicher gehalten.

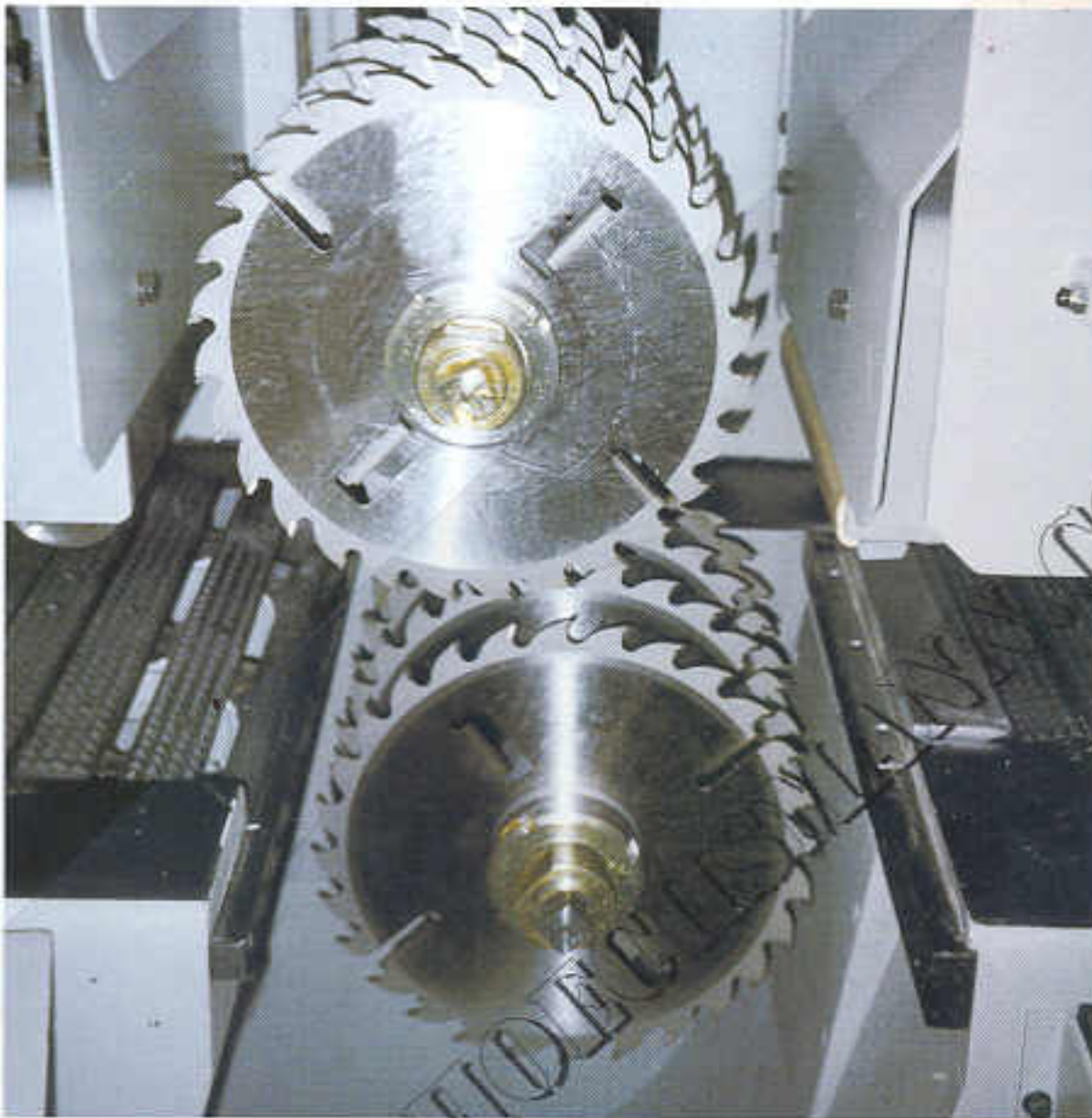
Die Förderbänder werden von einem über Inverter gesteuerten Getriebemotor angetrieben. Der Bediener kann an der Schalttafel mit Hilfe des zugehörigen Potentiometers die Drehzahl und somit die Vorschubgeschwindigkeit regeln. Die Einstellung wird am Display an der Schalttafel angezeigt. Bei Erreichen der maximalen Belastung der Antriebsmotoren gleicht die elektronische Steuerung die Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes entsprechend an. Dank dieser Regelung ist es möglich, die maximale Leistung konstant beizubehalten.





Der Zahnkeilriemenantrieb der Sägewelle gewährleistet höchste Funktionalität und Zuverlässigkeit:

- Elastizität der Leistungsübertragung (Vermeidung mechanischer Brüche)
- Kein Durchrutschen auf der Riemenscheibe mit dadurch bedingter Überhitzung (Zahnkeilriemen und Riemenscheibe sind formschlüssig).



Die Schalttafel ist ein Beispiel der optisch linearen und praxisorientierten Konstruktion.



sca 350 st 350

Max. Schnittstärke	mm 180 ø Sägeblatt 350 mm 160 ø Sägeblatt 330 mm 130 ø Sägeblatt 300 mm 80 ø Sägeblatt 250
Mindestlänge Schnittholz	mm 700
Durchlaufbreite	mm 650
Durchmesser Sägeblätter: max/min	ø 250 ÷ ø 330 Bohrung 70 + 2 Keile 20x6
Drehzahl Sägeblätter	3600 / 1'
Max. Abstand zwischen den beiden äußeren Sägeblättern	mm 350
Abstand Maschinenständer/Mitte Förderband	mm 328
Förderbandbreite Eingang Ausgang	mm 350 entrata mm 500 uscita
Abmessungen Arbeitstisch: L x B	mm 2475x650
Höhe des Arbeitstisches über Boden	mm 795
Vorschubgeschwindigkeit Förderband	0-30 mt / 1'
Anschlußleistung Motor: min. - max.	hp 30-40-50-60-75 kw 22-30-37-44-55
Anschlußleistung Antriebsmotore Förderband	N. 2 x hp 3
Anschlußleistung Motor Höhenverstellung	hp 2
Abmessungen Ansaugöffnung (Späne)	2 x mm 250 - 1 obere ø 250 1 untere ø 250
Platzbedarf: H x L x B	mm 1950x2600x2030