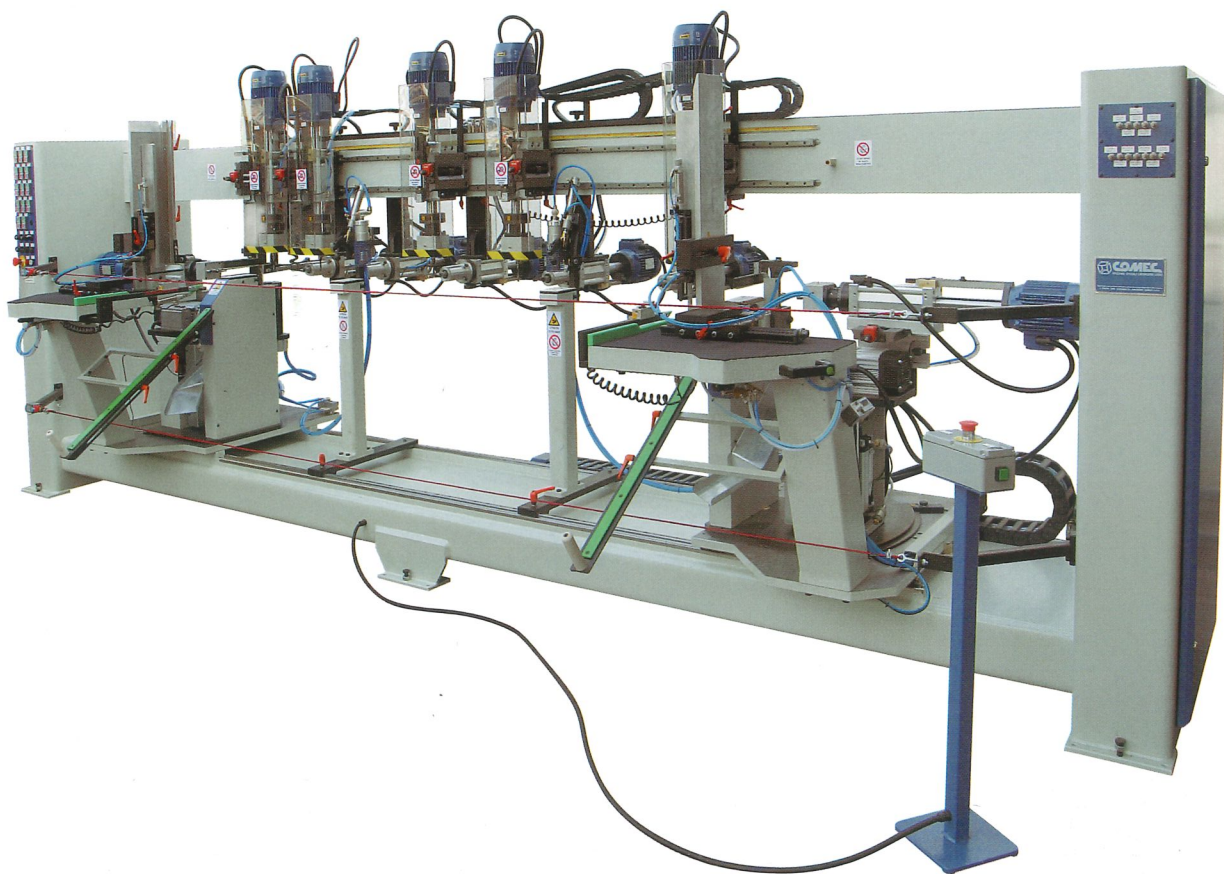
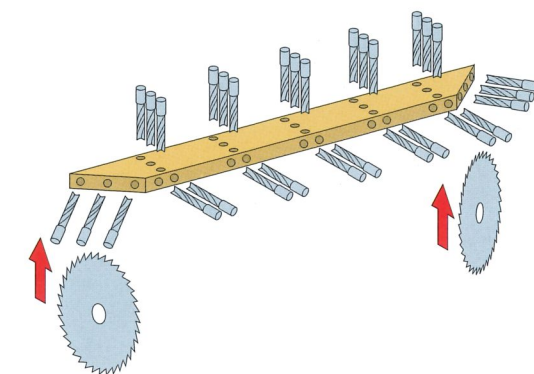
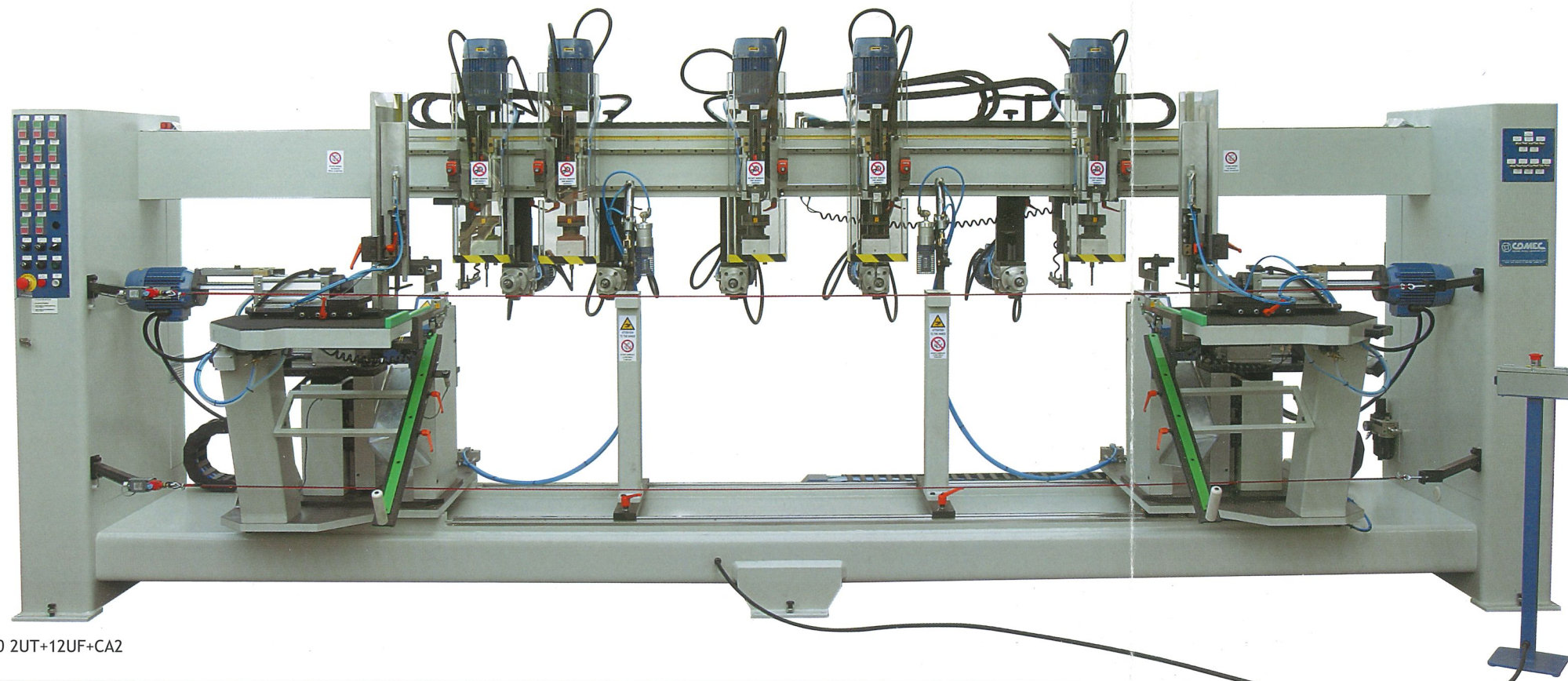


FIMO



FI MOV 2500 2UT+12UF+CA2

troncatrici foratrici multiple
multiple cutting drilling machines
cortadoras taladradoras multiples



FI MOV 2500 2UT+12UF+CA2

IMPIEGHI:

Le troncatrici foratrici serie FIMO sono impiegate per la tronatura a misura e foratura multipla di elementi di letti, porte, telai di tavoli, mobili in massiccio, mobili da giardino, scale, etc.

CARATTERISTICHE:

Massima robustezza;
 Precisione delle lavorazioni;
 Semplicità e velocità di regolazione;
 Produttività elevata;
 Ampie possibilità di personalizzazione.

COMPOSIZIONE:

Telaio elettrosaldato;
 Spalla di tronatura/foratura sinistra fissa;
 Spalla di tronatura/foratura destra mobile su guide lineari;
 Unità di foratura verticali, regolabili su guide lineari (quantità a richiesta);
 Unità di foratura orizzontali (quantità a richiesta);
 Banchetti porta-pezzo regolabili completi di cilindri di bloccaggio;
 Caricatore automatico CA2 (a richiesta) solidale alle spalle;

DATI TECNICI FI MOV 2500 2UT+12UF+CA2:

2 unità di tronatura HP 3 (kW 2,2)
 2 lame circolari ø 300 mm
 2 unità di foratura orizzontali/laterali HP 3 (kW 2,2)
 5 unità di foratura orizzontali/posteriori HP 3 (kW 2,2)
 5 unità di foratura verticali HP 3 (kW 2,2)
 Lunghezza min./max. pezzo 300÷2500 mm
 Produzione: 500 pz/h circa
 Dimensioni: mm 4.500 x 1.700 x 2.000 H
 Peso: 3.200 kg circa

USES:

The cutting-drilling machines FIMO series are used for cutting to the final length and drilling elements for beds, doors, table frames, solid wood furniture, garden furniture, etc.

MAIN CHARACTERISTICS:

Maximum hardness;
 Working precision;
 Simplicity and quickness of the adjustment;
 High productivity;
 Numerous possibilities of personalization.

COMPOSITION:

Electro-soldered frame;
 Left cutting/drilling fixed shoulder;
 Right cutting/drilling mobile shoulder on linear guides;
 Vertical drilling units, adjustable on linear guides (upon request);
 Horizontal drilling units (upon request);
 Adjustable piece-holder benches, complete with locking cylinders;
 Automatic loader CA2 (upon request), fixed to the shoulders.

TECHNICAL DATA FI MOV 2500 2UT+12UF+CA2:

2 cutting units HP 3 (kW 2,2)
 2 circular blades ø 300 mm
 2 horizontal/lateral drilling units HP 3 (kW 2,2)
 5 horizontal/rear drilling units HP 3 (kW 2,2)
 5 vertical drilling units HP 3 (kW 2,2)
 Min./max. piece's length 300÷2500 mm
 Production: about 500 pcs/h
 Dimensions: mm 4.500 x 1.700 x 2.000 H
 Weight: 3.200 kg approx.

EMPLEOS:

Las taladradoras de la serie FIMO se emplean para cortar a la medida final y para taladrar elementos de camas, puertas, bastidores de mesas, muebles de madera maciza, muebles de jardín, etc.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

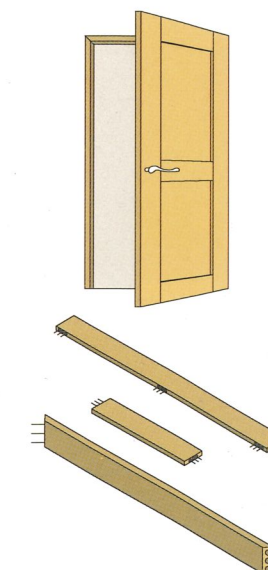
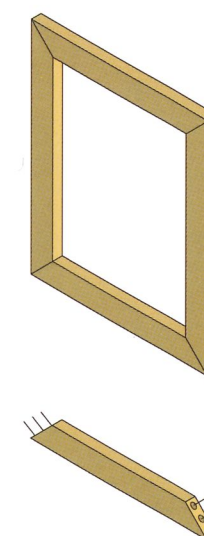
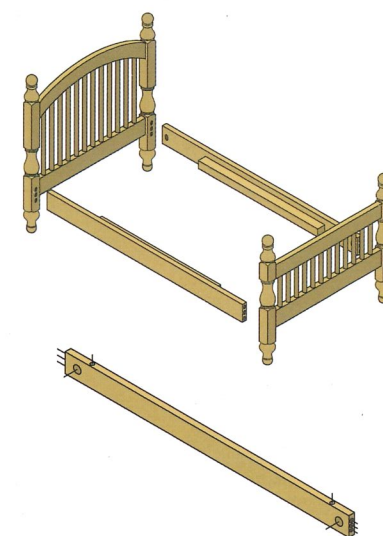
Máxima robustez;
 Precisión del trabajo;
 Semplicitad y velocidad de ajuste;
 Elevada productividad;
 Numerosas posibilidades de personalización.

COMPOSICIÓN:

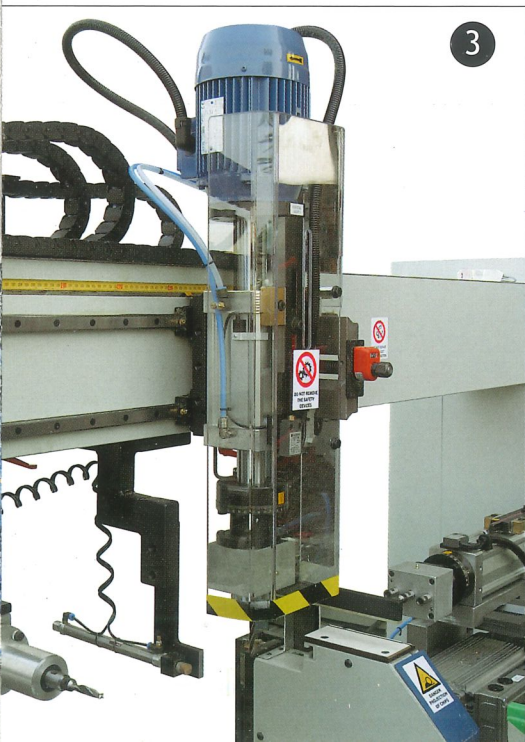
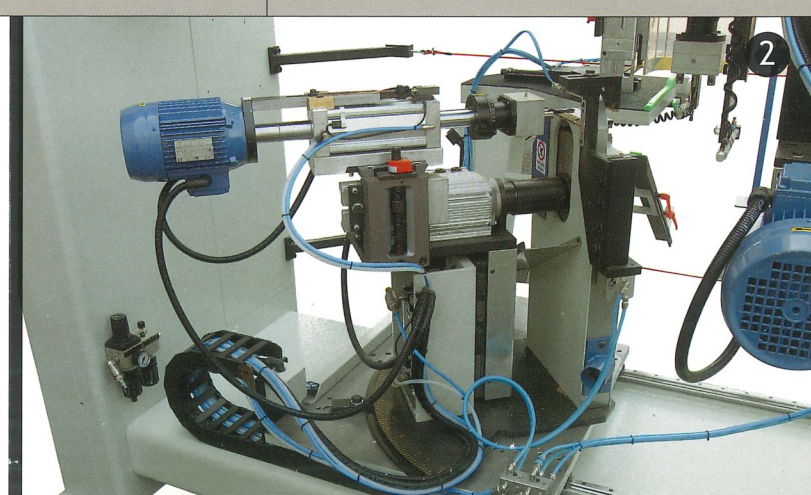
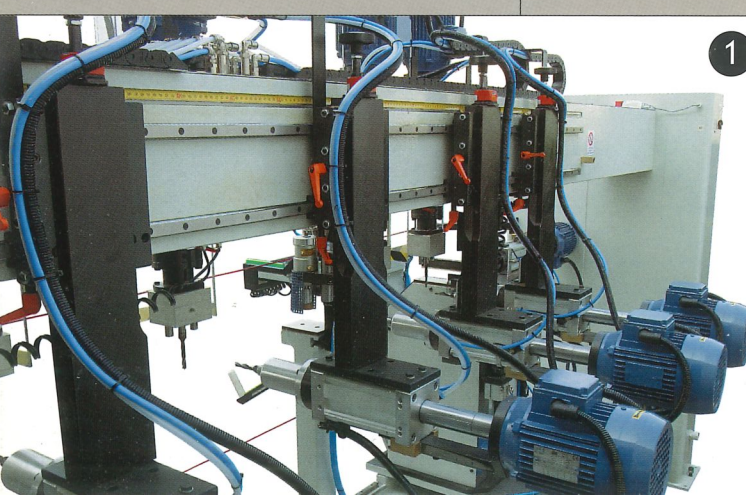
Chasis electrosoldado;
 Montante de cortar/taladrar fijo a la izquierda;
 Montante de cortar/taladrar móvil sobre guías lineales, a la derecha;
 Unidades de taladrar verticales, ajustables sobre guías lineales (según pedido);
 Unidades de taladrar horizontales (según pedido);
 Bancos portapiezas regulables completos de cilindros de sujeción;
 Cargador automático CA2 (según pedido), solidario a los montantes;

DATOS TÉCNICOS FI MOV 2500 2UT+12UF+CA2:

2 unidades de taladrar HP 3 (kW 2,2)
 2 hojas circulares ø 300 mm
 2 unidades horizontales/laterales de taladrar HP 3 (kW 2,2)
 5 unidades de taladrar horizontales/posteriores HP 3 (kW 2,2)
 5 unidades de taladrar verticales HP 3 (kW 2,2)
 Largo min./max. pieza 300÷2500 mm
 Producción: unas 500 pz/h
 Dimensiones: mm 4.500 x 1.700 x 2.000 H
 Peso: unos 3.200 kg



- 1 Unità di foratura orizzontali.
Horizontal drilling units.
Unidades horizontales de taladrar.
- 2 Unità di tronatura e foratura inclinabili.
Inclinable cutting and drilling units.
Unidades inclinables de cortar y de taladrar.
- 3 Unità di foratura verticali.
Vertical drilling units.
Unidades verticales de taladrar.
- 4 Caricatore automatico CA2
Automatic loader CA2
Cargador automático CA2



Il posizionamento delle unità avviene in modo veloce e preciso, con scorrimenti su pattini a ricircolo di sfere e righe millimetriche di riferimento su asse X.

A richiesta sono disponibili 2 sistemi di assistenza al posizionamento:

V 10: Sbloccaggio/bloccaggio manuale dell'unità, spostamento manuale con lettura della posizione su display digitale.

V 30: Sbloccaggio automatico dell'unità selezionata con spostamento manuale fino alla misura impostata da programma e bloccaggio automatico. Programmazione su touch-screen centralizzato con capacità di circa 100 programmi.

The positioning of the units is really quick and precise, thanks to slips on bearings re-circulation slides and reference millimeter scales on X-axis.

Upon request, 2 positioning device systems are available:

V 10: manual unlocking/locking of the unit, manual movement with position reading on digital display.

V 30: automatic unlocking of the selected unit with manual movement up to the set up measure, as in the program, and automatic locking. Programming on centralized touch-screen with a capacity of 100 programs.

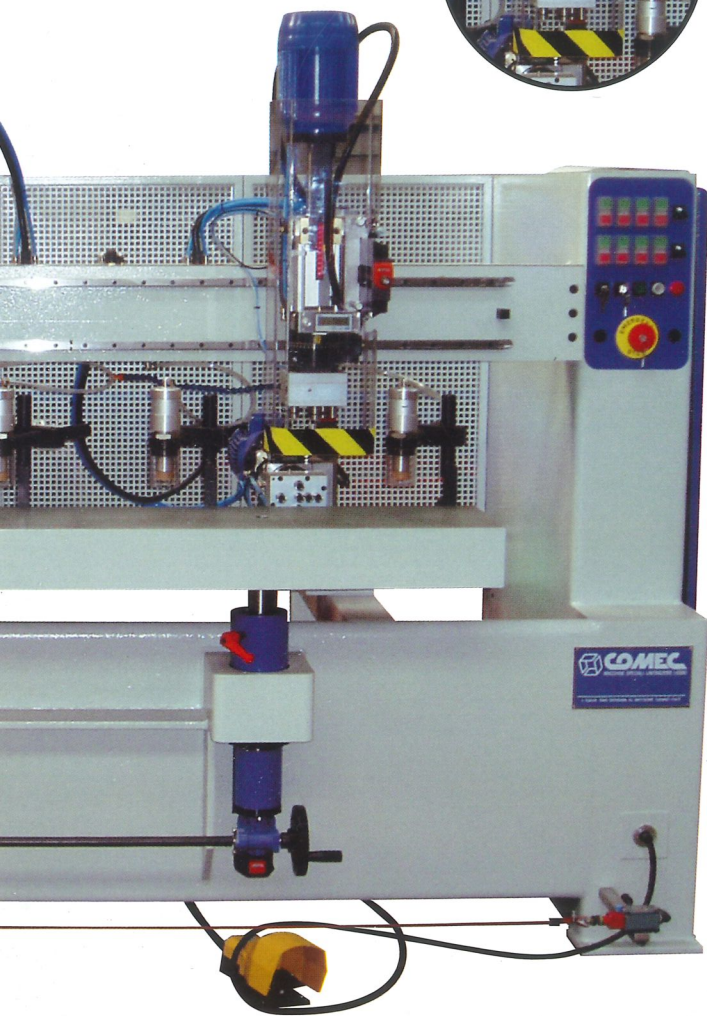
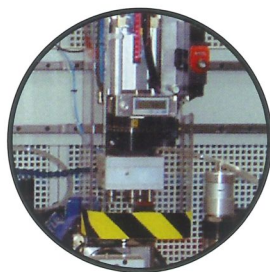
El desplazamiento de las unidades es muy veloz y preciso, por deslizamiento sobre guías de recirculación de esferas y reglas milimétricas de referencia sobre el eje X.

Según pedido, son disponibles 2 sistemas de asistencia al desplazamiento:

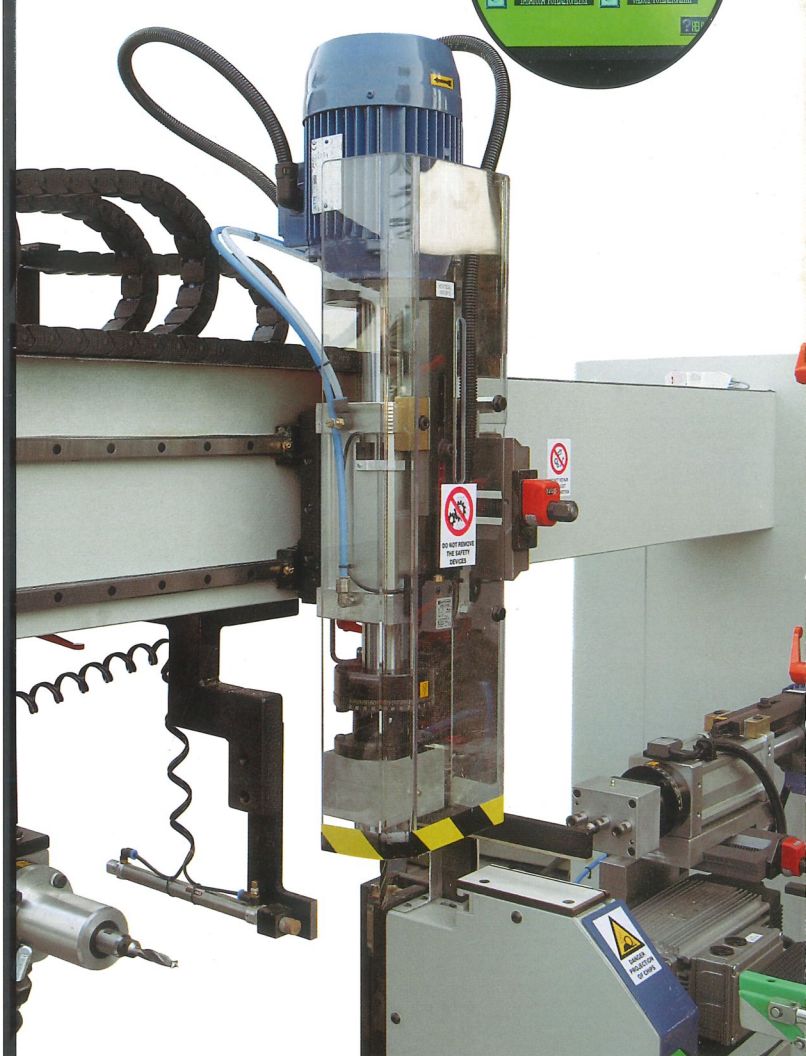
V 10: Desbloqueo/Bloqueo manual de la unidad, desplazamiento manual con lectura de la posición por display digital.

V 30: Desbloqueo automático de la unidad seleccionada con desplazamiento manual hasta la medida introducida por el programa y bloqueo automático. Programación sobre touch-screen centralizado con capacidad de 100 programas.

V10 system



V30 system



ACCESSORI:

- 2.15.10 Lunghezza di lavoro su richiesta (standard 1500/2500 mm).
- 2.15.11 Unità di foratura supplementari, orizzontali e/o verticali.
- 2.15.12 Testine di foratura secondo specifiche del cliente.
- 2.15.13 Inclinazione delle teste di troncatura per taglio/foratura da 0 a 45°.
- 2.15.14 Caricatore automatico frontale CA2.
- 2.15.14 Modifica ciclo per taglio/foratura barre lunghe.
- 2.15.16 Regolazione motorizzata della spalla di troncatura/foratura destra.

ACCESSORIES:

- 2.15.10 Working length upon request (standard 1500/2500 mm).
- 2.15.11 Horizontal and/or vertical additional drilling units.
- 2.15.12 Drilling heads according to the client's specifications.
- 2.15.13 Inclination of the cutting heads for the cutting/drilling from 0 to 45°.
- 2.15.14 Modification to the cycle for the cutting/drilling of long rods.
- 2.15.15 Frontal automatic loader CA2.
- 2.15.16 Motorized adjustment of the right cutting/drilling shoulder.

ACCESORIOS:

- 2.15.10 Largo de trabajo según pedido (standard 1500/2500 mm).
- 2.15.11 Unidades de taladrar adicionales, horizontales y/o verticales.
- 2.15.12 Cabezas de taladrar según las especificaciones del cliente.
- 2.15.13 Inclinación de las cabezas de cortar para el corte/taladrado desde 0 hasta 45°.
- 2.15.14 Modificación ciclo para cortar/taladrar barras largas.
- 2.15.15 Cargador automático frontal CA2.
- 2.15.16 Ajuste motorizado del montante de cortar/taladrar, derecho.