



DESCRIZIONE

Costruite con gli stessi gruppi degli impianti angolari offrono notevoli garanzie di robustezza e di flessibilità. In particolare sono composte da :

- ▶ una lama ad intestare \varnothing 400 mm;
- ▶ uno o più alberi verticali a tenonare con posizionamento verticale elettronico ad asse continuo e lunghezze utili fino a 620 mm. Questo permette il montaggio a bordo macchina di tutti gli utensili necessari alla lavorazione rendendo la macchina estremamente veloce;
- ▶ il carro molto robusto offre un piano di lavoro di ampie dimensioni e una grande precisione nella lavorazione anche di pezzi di grosse dimensioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

www.hoechsmann.com

CARATTERISTICHE TECNICHE

		AT 35	AT 50
GRUPPO PER INTESTARE (A)			
Potenza motore	Kw	3	3
Diametro lama	mm	400 (500)	400 (500)
Velocità rotazione lama	g/1'	3.000	3.000
Spostamento orizzontale lama	mm	130	130
Altezza max di lavoro	mm	125 (160)	125 (160)
Diametro bocca aspirazione lama	mm	80	80
ALBERO PER TENDONARE (B)			
Diametro albero	mm	50	50
Lunghezza albero	mm	350 (620)	620
Corsa verticale	mm	350 (540)	540
Velocità di rotazione	g/1'	3.200	3.200
Potenza motore standard	kw	7.5	7.5
Diametro utensile max applicabile	mm	320 (350)	320 (350)
Diametro bocca aspirazione	mm	150	150
CARRO PER TENDONARE			
Dimensioni piano	mm	600 x 1100	600 x 1100
Potenza motore	kw	1.1	1.1
Velocità di lavoro	m/1'	1/40	1/40
Paraschegge rotativo	posizioni	6	6
PESO NETTO	kg.	1.800	2.000
ACCESSORI EXTRA			
<ul style="list-style-type: none"> - Posizionamento automatico da CNC della battuta di lunghezza pezzo - Floppy disk (3" 1/2) - Chiusura pneumatica bocca d'aspirazione - Motori maggiorati - Tavola tenonatrice inclinabile +/- 60° 			
<p>La ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica o miglioria.</p>			