

SK

1350

Vielseitige Lösungen zum
KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN
für die Holzbearbeitung



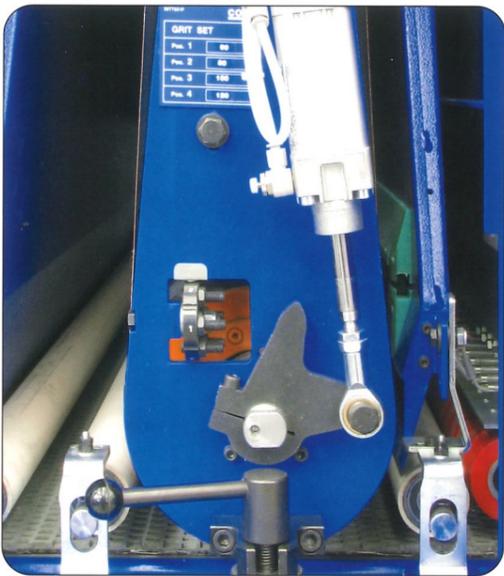
 **COSTA**
LEVIGATRICI

Diese Costa Levigatrici Produkte sind **CE**
"Made in ITALY" und zertifiziert nach
(hergestellt in Italien nach EU-Richtlinien, nicht zu verwechseln mit China Exporten)

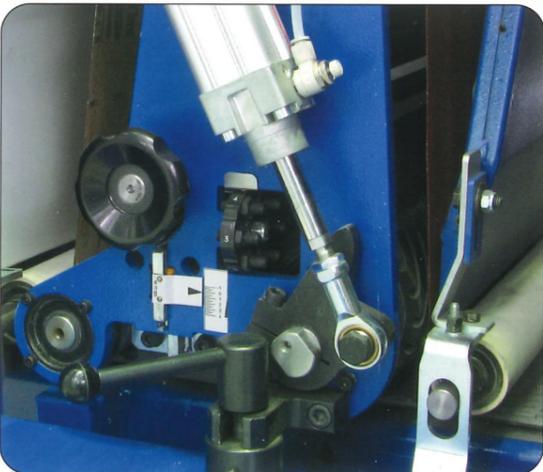
DEU



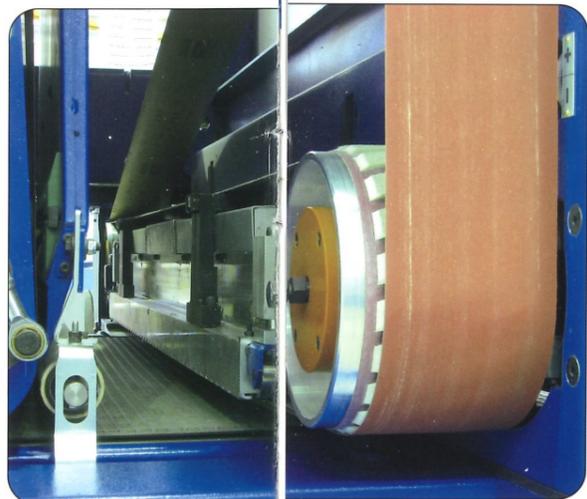
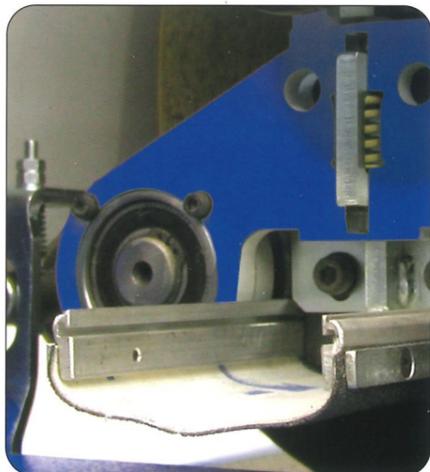
Elektrischer Schaltschrank nach CE-Norm, mit Komponenten führender Hersteller, Aderkodierung, Schaltpläne in der Anleitung oder auf CD hinterlegt.



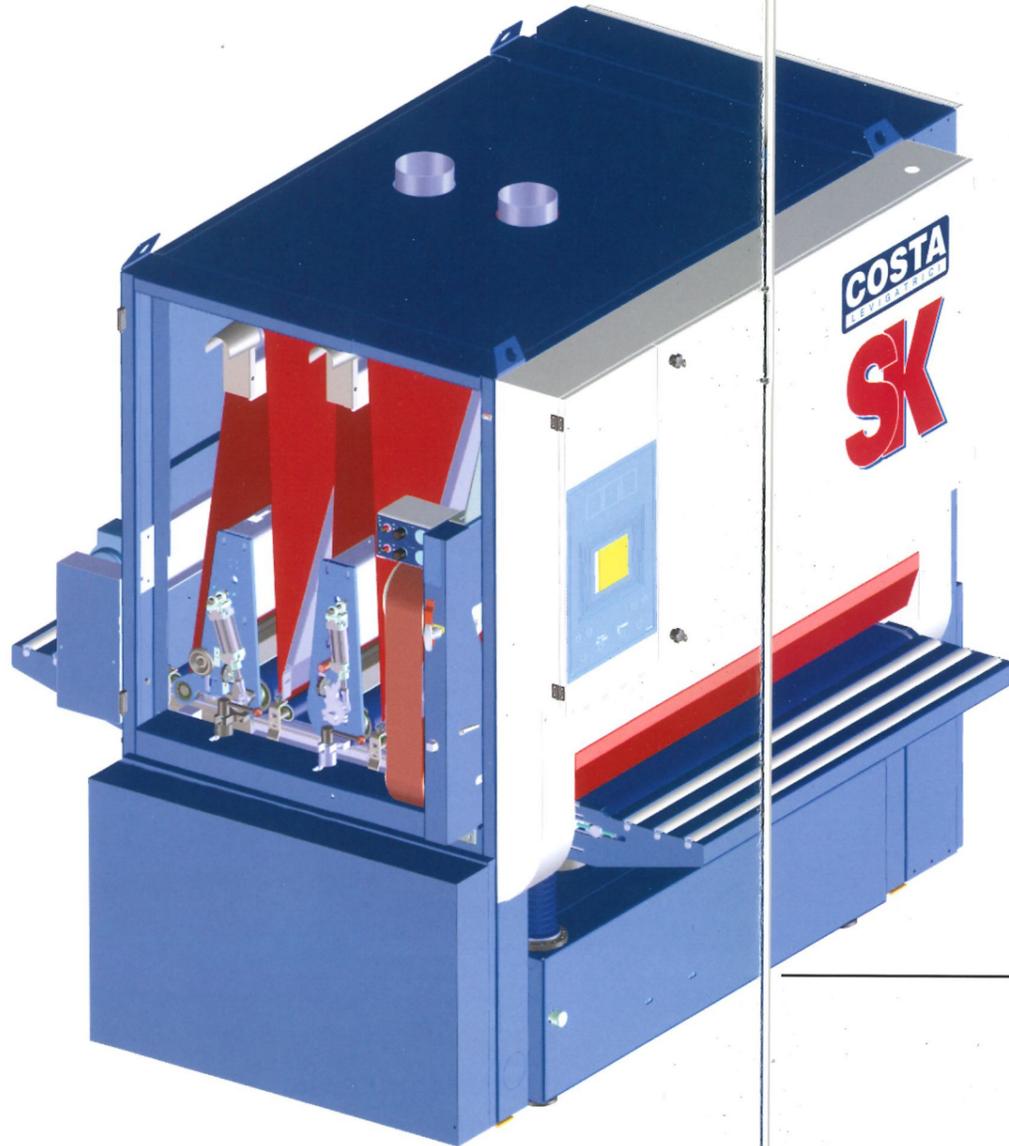
Kontaktwalzenaggregat mit Körnungsausgleich, um die Dickenunterschiede der verschiedenen Schleifbandkörnungen auszugleichen - automatische Rückstellung der Kontaktwalze bei Sicherheitsabschaltung.



Pneumatischer Schleifschuh mit elektronischer Streckensteuerung (T). Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze-Schleifschuh mit pneumatischer Zustellung der Kontaktwalze (U) Ausziehbare Aluminiumprofilschiene am Schleifschuhaggregat zum schnellen Wechsel des Gleitbelages.



Querschleifaggregat mit segmentiertem Schleifschuh und elektronischer Steuerung der Andruckelemente. Komplette Drucklamellenbauweise (X)



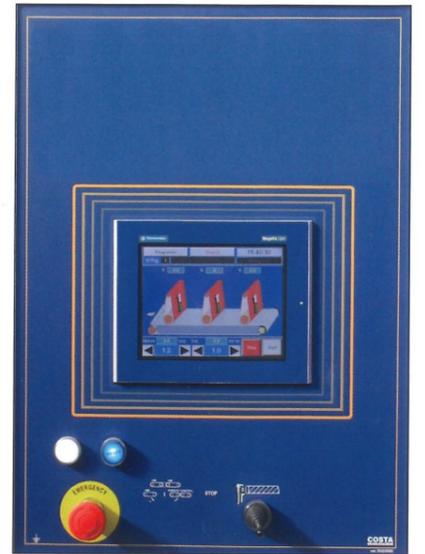
Schleifbandlänge
2620 mm

Auto-set

Automatische Dickenabastung am Einlauf der Maschine.

Konstante Arbeitshöhe
920 mm

PLC VISION Touch Screen



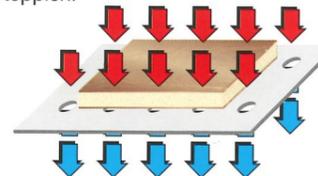
Die PLC VISION ist eine intuitive, visuelle Touch-Screen Steuerung und ermöglicht den direkten Zugriff auf alle aktuellen Parameter und Maschinenzustände. Speichermöglichkeit für erstellte Arbeitsprogramme mit schnellem Zugriff.



Vorschubverlängerungen am Ein- und Auslauf für einfache Handhabung längerer Werkstücke.

Vakuumspeisesystem

zum Anschluß an die Absauganlage (Voraussetzung ist eine entsprechend hohe Luftgeschwindigkeit). Unterstützt die Haftung kleiner und/oder glatter Werkstücke auf dem Vorschubteppich.



Variable Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar von 3 bis 15 m/min. über Frequenzumrichter

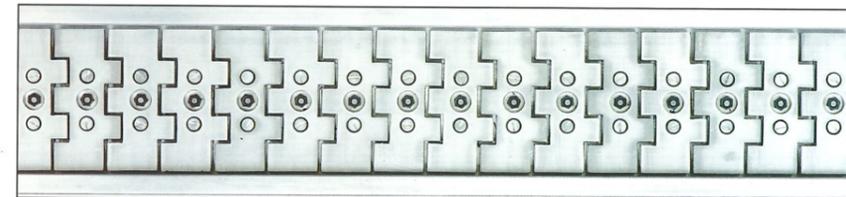
Jeder Schleifbandantriebsmotor ist mit einer Scheibenbremse ausgestattet, die bei einer Sicherheitsabschaltung sofort stoppt.



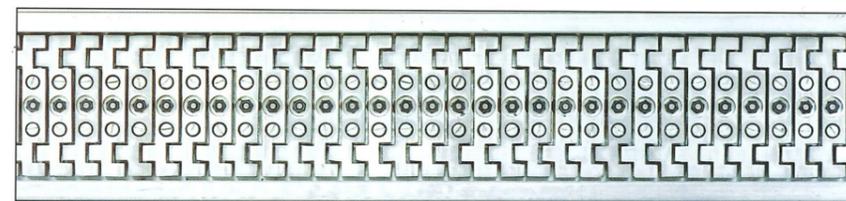
SEGMENTIERTE SCHLEIFSCHUHE (T)

arbeiten in Verbindung mit einem Erkennungssystem am Einlauf der Maschine zur exakten Erfassung der Abmessungen und Formen der Werkstücke. Über die elektronische Steuerung werden die einzelnen Andruckaktoren aktiviert, die unabhängig voneinander präzise auf den Werkstücken aufsetzen und entsprechend den eingegebenen Programmen jeweils den richtigen Andruck gewährleisten. Segmentierte Schleifschuhe werden eingesetzt zum Bearbeiten von Werkstücken mit unregelmäßigen Konturen, bei Werkstücken mit großen Toleranzen, für eine hohe Schleifgenauigkeit auf den Kanten, oder um gleichzeitig mehrere Werkstücke nebeneinander zu schleifen.

DB - Tastrollenleiste zur Erkennung von Größe und Form der Werkstücke für die Bearbeitung mit segmentierten Schleifschuhen



CA 32 - Kontakt-Aktor mit 32 mm Segmentbreite



CA 16 - Kontakt-Aktor mit 16 mm Segmentbreite

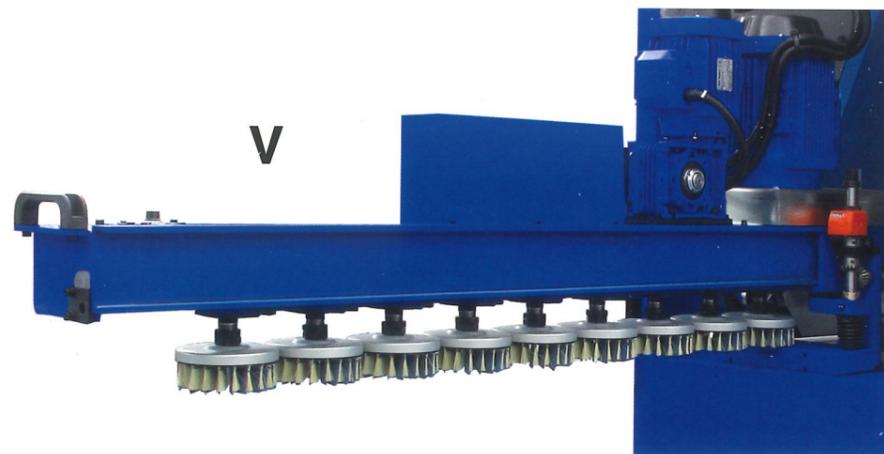
Interne Bürstaggregate (F - G - V)



Längsbürstenaggregate Ø 180 mm mit manueller Höhenverstellung und analoger Anzeige. Die Bürsten sind lieferbar mit verschiedenen Besätzen: Stahl, Edelstahl, Scotch-brite™, Tynex, flexible Schleifmittel, Nylon und viele andere.

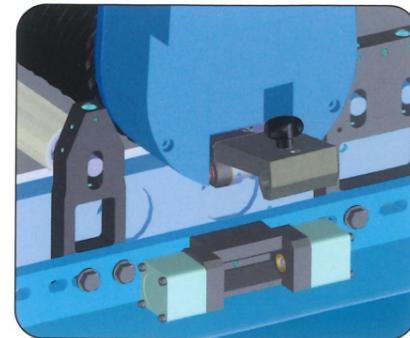
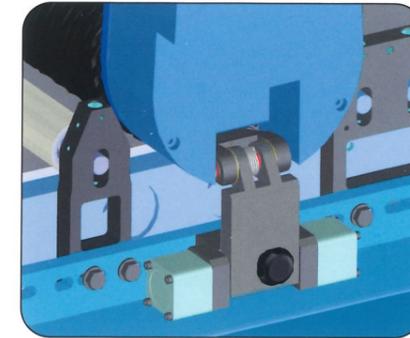
Das V-Aggregat kann zum schnellen und einfachen Wechsel der Bürstenwerkzeuge komplett herausgezogen werden.

Das XVS verfügt über jederzeit verfügbare, sehr preiswerte Bürsten sowie Spezial-Bürstenwerkzeuge mit verschiedenen Materialien und Durchmessern für spezielle Anwendungen.



Automatische Aggregatverriegelung (optional)

Ein pneumatisches System verriegelt automatisch die Schleifaggregate am Maschinenstander mit einer präzisen, konischen Verschlusskupplung. Diese bedienerfreundliche Vorrichtung reduziert die Schleifbandwechselzeiten und garantiert gleichzeitig die absolut sichere Verriegelung der Aggregate.



Optionales Bedientableau mit Drucktastern und LED-Anzeigen für Alarmmeldungen. Dieses Bedientableau reduziert den Preis der Maschine und ist nur erhältlich bei Maschinen mit bestimmten Aggregatkombinationen.



Werkstückreinigungs-Aggregate (optional)

Im Auslauf der Maschine können folgende Aggregate eingesetzt werden: 1 Aggregat S14 (Bürste Ø 140 mm) oder das Aggregat JR (rotierende Blasdüsen).

Der Einsatz der Aggregate S18 (Bürsten 180 mm) ist nur möglich mit der Option "Verlängerung des Vorschubtisches", **1** mit dieser Option können folgende Kombinationen realisiert werden:

- 1 Bürsten- oder Scotch-brite™-Aggregat
- 1 Bürsten- + 1 Scotch-brite™-Aggregat
- 1 SE18 Bürste (mit Schnellwechsellvorrichtung)
- und/oder 1 Aggregat JR (rotierende Blasdüsen)



Vakuumventilator (optional) zur Leistungserhöhung, wenn die Ansaugleistung durch den Anschluß an die Absauganlage (Standard) nicht ausreicht.



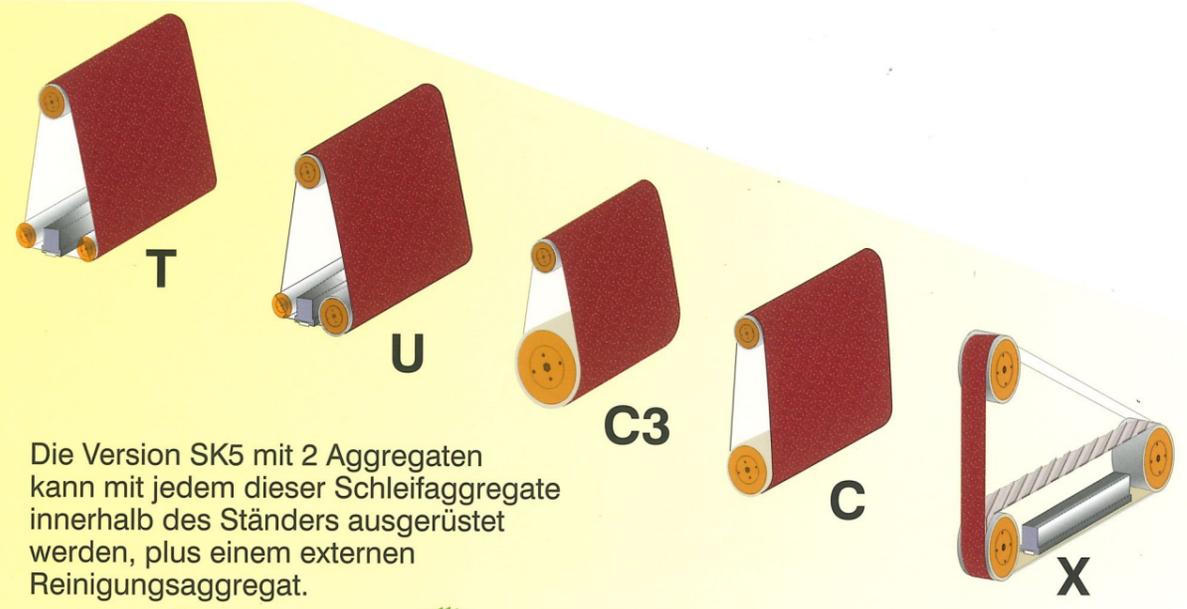
Oszillierende Ausblasdüsen (optional) zur Reinigung der Schleifbänder. Die Blasdüsen sind empfehlenswert beim Einsatz von feinen Schleifbandkörnungen und zwingend erforderlich für den Lackschliff. Sie verhindern ein Zusetzen der Schleifbänder mit Staub und verlängern die Standzeit und sorgen für ein besseres Schleifergebnis.



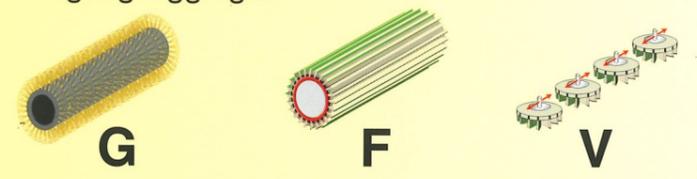
Elektronischer Frequenzumrichter für variable Schleifbandschnittgeschwindigkeiten von 1 bis 16 oder 20 m/s. Die niedrigen Schnittgeschwindigkeiten werden für das Fein- und Lackschleifen gewählt. Die hohen Schnittgeschwindigkeiten sind für größere Spanabnahmen.



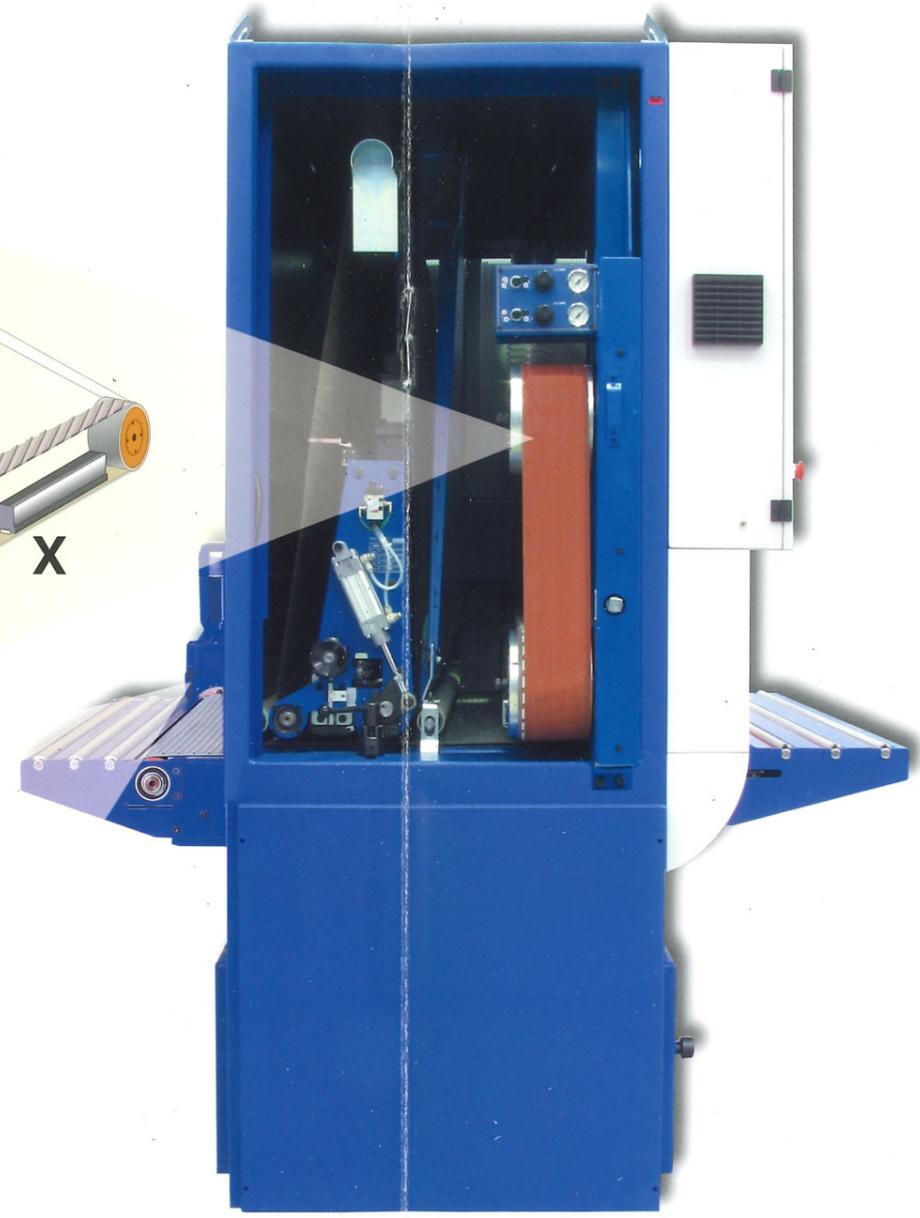
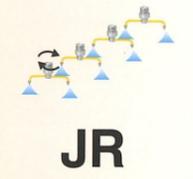
Optionale Transportelemente für Staplertransport vorne und hinten an der Maschine befestigt. (werden nach dem Transport entfernt und gelagert)



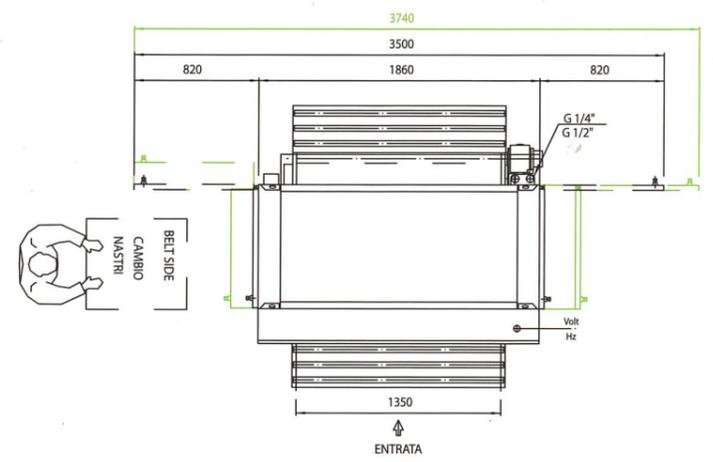
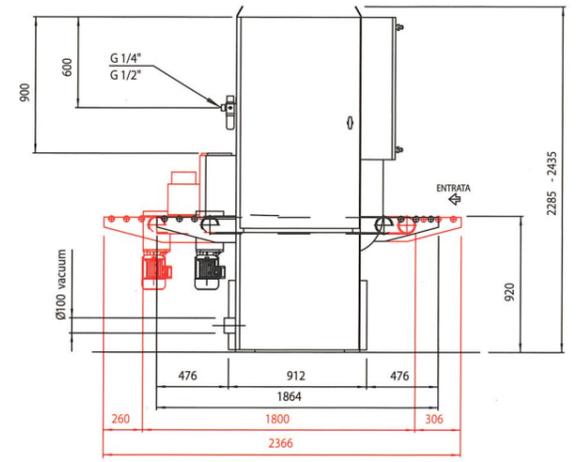
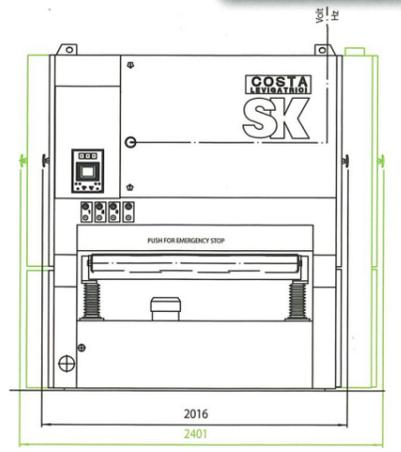
Die Version SK5 mit 2 Aggregaten kann mit jedem dieser Schleifaggregate innerhalb des Ständers ausgerüstet werden, plus einem externen Reinigungsaggregat.



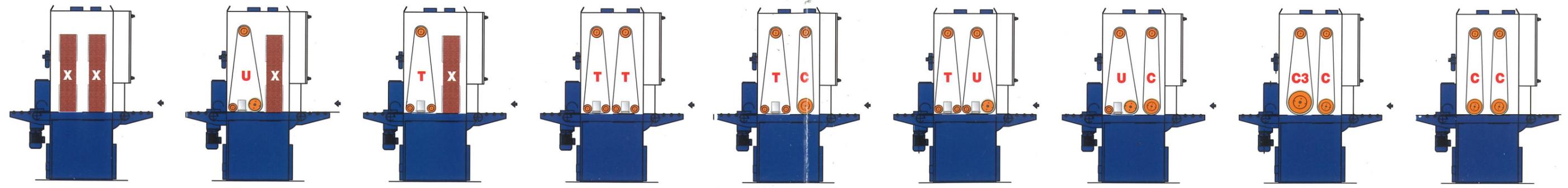
Mit der Option "Vorschubstischverlängerung" können bis zu 2 Bürstaggregate Ø 180 mm zum Satinieren oder Reinigen und/oder rotierende Blasdüsen zusätzlich installiert werden.

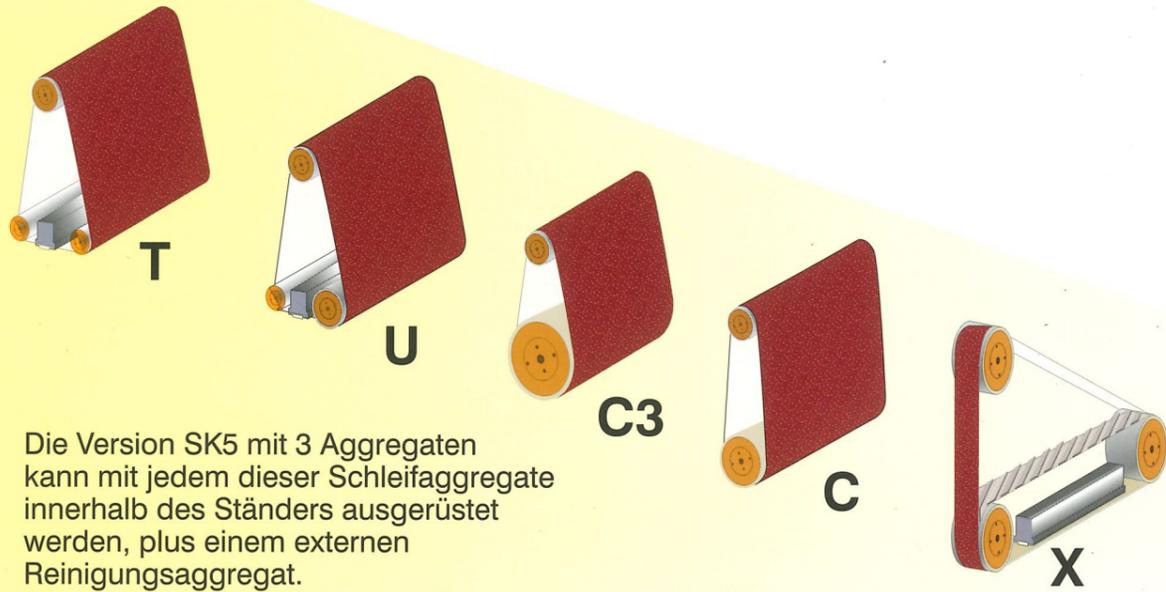


Die SK5 Versionen mit 2 Aggregaten können unterschiedliche Abmessungen haben:
Abmessungen in GRÜN für X-Version (mit Querschleifaggregat)
Abmessungen in ROT für Version mit Vorschubstischverlängerung

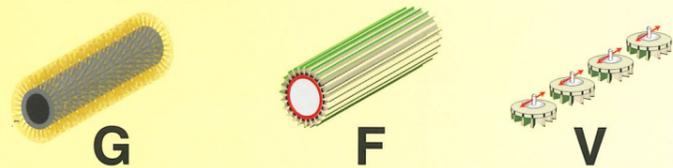


Aggregat-Kombinationen für die Serie SK5 mit 2 Aggregaten





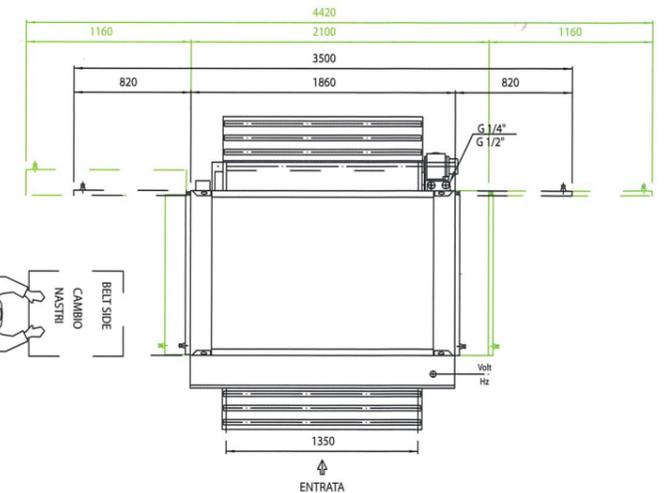
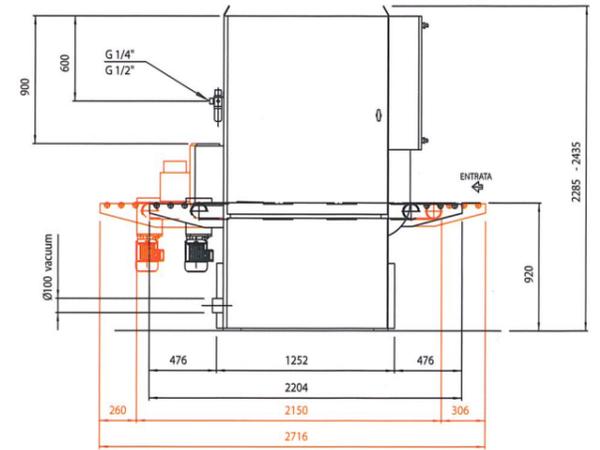
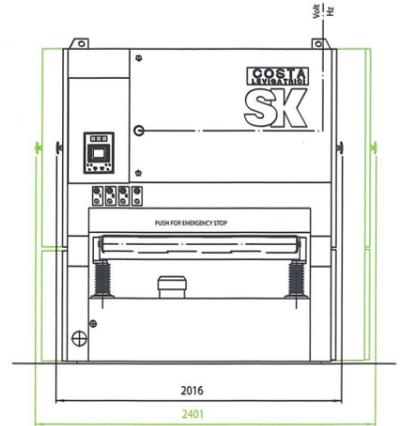
Die Version SK5 mit 3 Aggregaten kann mit jedem dieser Schleifaggregate innerhalb des Ständers ausgerüstet werden, plus einem externen Reinigungsaggregat.



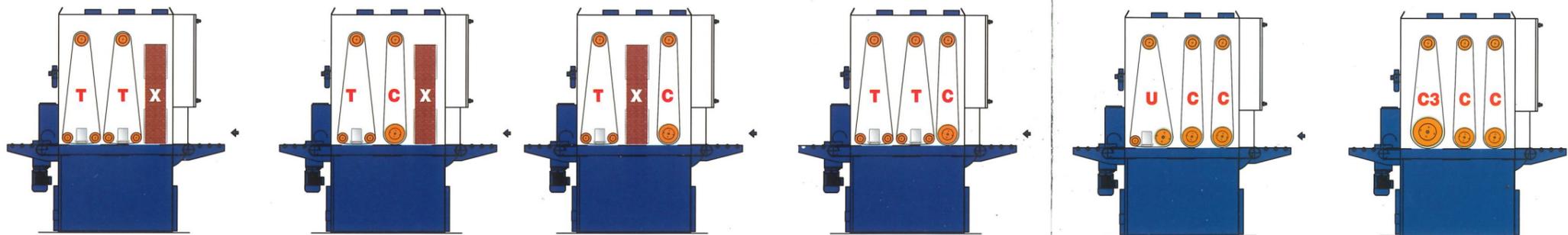
Mit der Option "Vorschubstischverlängerung" können bis zu 2 Bürstaggregate Ø 180 mm zum Satinieren oder Reinigen und/oder rotierende Blasdüsen zusätzlich installiert werden.



Die SK5 Versionen mit 3 Aggregaten können unterschiedliche Abmessungen haben:
Abmessungen in GRÜN für X-Version (mit Querschleifaggregat)
Abmessungen in ROT für Version mit Vorschubstischverlängerung



Einige Aggregat-Kombinationen für die Serie SK5 mit 3 Aggregaten



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	mm	1350
Werkstückdicke min/max	mm	3÷150
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3÷15
Längsschleifbandabmessungen	mm	2620 x 1380
Querschleifbandabmessungen	mm	5100 x 120

Weitere Baureihen aus unserem Programm

S
SERIE

Schleifmaschinen



K
SERIE

Kalibrier-Schleifmaschinen
Obenschleifende Maschinen
Untenschleifende Maschinen



B
SERIE

Bürst-Schleifmaschinen
Strukturiermaschinen



Fotos und Abbildungen sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.