

# LÖCHER ZUGLEICH



**Dan-List Dübelloch-Bohrmaschinen lösen jede Aufgabe rentabel und mit einmaliger Präzision**

# DÜBELLOCH-BOHRMASCHINEN FÜR JEDE AUFGABE

Dan-List Dübelloch-Bohrmaschinen sind auf die zwei Grundmodellen BA und BM basiert. Die Maschinen sind einfach und kräftig aufgebaut, und werden mit Werkzeugen und Ausrüstung konstruiert, die individuelle Anforderungen und Wünschen angepasst sind. Alle Bohraggregate sind 90° um eigene Achse schwenkbar. Die Bohrmaschinen mit mehr als einem Aggregat werden mit PLC-Steuerung für Programmierung des Arbeitszyklus versehen: Tasten von Bohrer-Reihenfolge der Aggregate, die in Funktion sind (z.B. bei Kreuzbohrungen), und wenn notwendig bei Tiefbohrungen mit Reinigungsfunktion für jedes einzelne Aggregat.

## BM MODELLEN

Universal-Maschinen für sowohl geschweifte als auch gerade Werkstücke. Die Spannzylinder können nach Werkstückgröße und -form verstellt werden. Dies bedeutet, dass viele verschiedenen Werkstücke auf derselben Maschine horizontal und vertikal gebohrt werden können.

Auflegen und Abnehmen der Werkstücke wird manuell vorgenommen. Sollte ein grösserer Arbeitstisch notwendig sein, geschieht die Erweiterung leicht beim Austausch vom Arbeitstisch mittels 4 Schrauben.

## BA MODELLEN

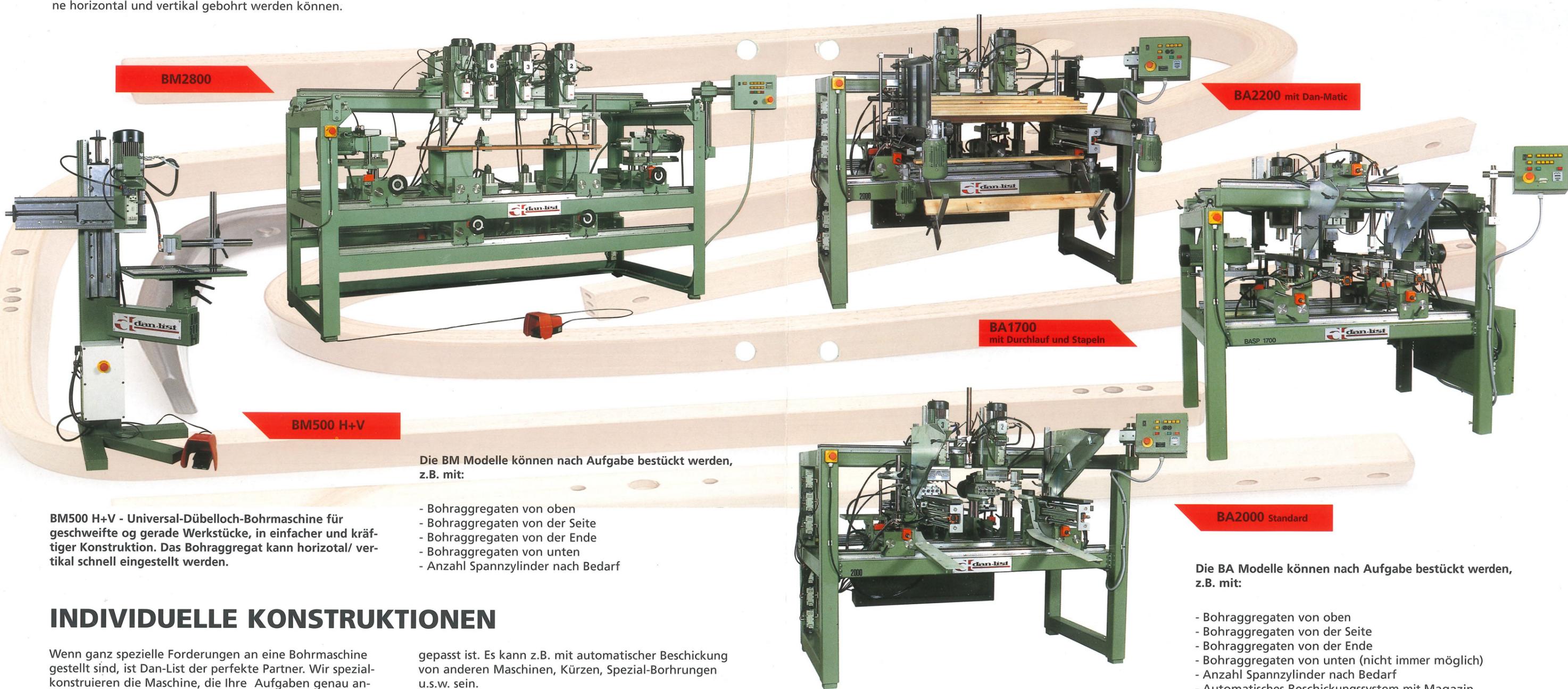
Automatische Universal-Maschinen zur Bohrung von geraden und leicht geschweiften Werkstücken und Rundstäben. Die Beschickung von Werkstücken kann z. B. wie folgt vorkommen:

- direkt von einer anderen Bearbeitungsmaschine
- von einem Magazin mit einer Schicht von Werkstücken (Standard)
- von Zufuhr-Förderband mit mehreren Schichten von Werkstücken nacheinander (Dan-Matic)

Die Abgabe von Werkstücken kann z.B. wie folgt vorkommen:

- von Durchlaufband auf Förderband, eventuell zu einer anderen Bearbeitungsmaschine (für kleinere Werkstücke gibt es die Möglichkeit für Stapelmagazin)
- mit Rutsche für Werkstückabgabe vorne der Maschine (standard). Als Sicherung gegen Beschädigung der Werkstücke kann das Rutschesystem mit Elevator für Abnahme der Werkstücke montiert werden.
- mit Förderband für Werkstückabgabe vorne der Maschine, für extra schonende Behandlung der Werkstücke (Dan-Matic).

Die Förderbandkonstruktion bedeutet, dass die Maschinen in einer Reihe von kontinuierlichen arbeitenden Maschinen eingehen können.



BM2800

BA2200 mit Dan-Matic

BA1700 mit Durchlauf und Stapeln

BM500 H+V

BA2000 Standard

Die BM Modelle können nach Aufgabe bestückt werden, z.B. mit:

- Bohraggregaten von oben
- Bohraggregaten von der Seite
- Bohraggregaten von der Ende
- Bohraggregaten von unten
- Anzahl Spannzylinder nach Bedarf

BM500 H+V - Universal-Dübelloch-Bohrmaschine für geschweifte og gerade Werkstücke, in einfacher und kräftiger Konstruktion. Das Bohraggregat kann horizontal/ vertikal schnell eingestellt werden.

## INDIVIDUELLE KONSTRUKTIONEN

Wenn ganz spezielle Forderungen an eine Bohrmaschine gestellt sind, ist Dan-List der perfekte Partner. Wir spezialkonstruieren die Maschine, die Ihre Aufgaben genau an-

gepasst ist. Es kann z.B. mit automatischer Beschickung von anderen Maschinen, Kürzen, Spezial-Borhrungen u.s.w. sein.

Die BA Modelle können nach Aufgabe bestückt werden, z.B. mit:

- Bohraggregaten von oben
- Bohraggregaten von der Seite
- Bohraggregaten von der Ende
- Bohraggregaten von unten (nicht immer möglich)
- Anzahl Spannzylinder nach Bedarf
- Automatisches Beschickungssystem mit Magazin.

## TECHNISCHE DATEN

### BA

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Kapazität                                       | 1500/700 Werkstücke pro Stunde |
| Werkstückslänge min.                            | 190 mm                         |
| Werkstückslänge max.                            | 2600 mm                        |
| Bohrtiefe max.                                  | 100 mm                         |
| Motor   | 1,1 kW 2850 r/min              |
| Antrieb   | Luft mit Öldämpfung            |
| Druckluftanschluss                              | 6 – 8 bar                      |
| Luftverbrauch je Arbeitstakt bei max. Bohrtiefe | 0,5 liter                      |
| Maschinenlänge max.                             | 3200 mm                        |
| Maschinenbreite                                 | 1300 mm                        |
| Maschinenhöhe                                   | 1800 mm                        |

### BM

|   |                     |
|---|---------------------|
| Kapazität                                       | -                   |
| Werkstückslänge min.                            | -                   |
| Werkstückslänge max.                            | 2600 mm             |
| Bohrtiefe max.                                  | 100 mm              |
| Motor   | 1,1 kW 2850 r/min   |
| Antrieb   | Luft mit Öldämpfung |
| Druckluftanschluss                              | 6 – 8 bar           |
| Luftverbrauch je Arbeitstakt bei max. Bohrtiefe | 0,5 liter           |
| Maschinenlänge max.                             | 3200 mm             |
| Maschinenbreite                                 | 1300 – 800 mm       |
| Maschinenhöhe                                   | 1800 mm             |

### BM 500 H+V

|   |                     |
|---|---------------------|
| Kapazität                                       | -                   |
| Werkstückslänge min.                            | -                   |
| Werkstückslänge max.                            | variabel            |
| Bohrtiefe max.                                  | 100 mm              |
| Motor   | 1,1 kW 2850 r/min   |
| Antrieb   | Luft mit Öldämpfung |
| Druckluftanschluss                              | 6 – 8 bar           |
| Luftverbrauch je Arbeitstakt bei max. Bohrtiefe | 0,5 liter           |
| Maschinenlänge                                  | 500 mm              |
| Maschinenbreite                                 | 800 mm              |
| Maschinenhöhe                                   | 1500 mm             |

## ZUBEHÖR

### MAGAZINFÖRDERBAND - ELEVATOR

Die Werkstücke werden vom Magazin via Förderband in die Maschine befördert, und werden auf einem Förderband unter der Maschine wegbefördert, entweder zu einer der Seiten oder vorne der Maschine. Das Auslaufförderband kann auch mit Elevator geliefert werden, so dass die Werkstücke in Arbeitshöhe kommen. Schieber ist montierbar.



Einlaufförderband von anderer Bearbeitungsmaschine und Auslaufförderband mit Elevator für Abnehmen, Stapeln o Weitertransport zu einer anderen Bearbeitungsmaschine.

Bohraggregat: 1,1 kW, 2850 r/min. Antrieb erfolgt mit Öldämpfung. Max. Bohrtiefe ist 100 mm. Druckluftanschluss ist 6 - 8 Bar mit einem Luftverbrauch von 0,5 Liter je Arbeitstakt bei max. Bohrtiefe.



Bohrköpfen, standard: 1-, 3-, 5-, 7- und 9-Spindel mit Mitte bis Mitte 16, 17, 21, 22, 25, 27 oder 32 mm. Alle Bohrköpfe sind 360° um eingene Achse schwenkbar. Werkzeugaufnahme M8 Antriebs-Innengewinde. Der Austausch der Bohrköpfe ist einfach. Spezial-Bohrköpfe werden nach Aufgabe konstruiert.



Technische Änderungen ohne vorausgehenden Warnung vorbehalten

Händler:



Haraldsvej 21 · DK-8900 Randers · Denmark  
Tel.: +45 86 43 51 55 · Fax: +45 86 43 51 00  
e-mail: danlist@morso-guillotines.dk  
Home page: www.morso-guillotines.dk