

## OptiCut 200 Performance 高效系列

将横截加工带入了一个新境界：  
满足高效率锯切下料的全部要求



## 最新顶特 Performance 高效系列： 高利润横截加工的强劲配置

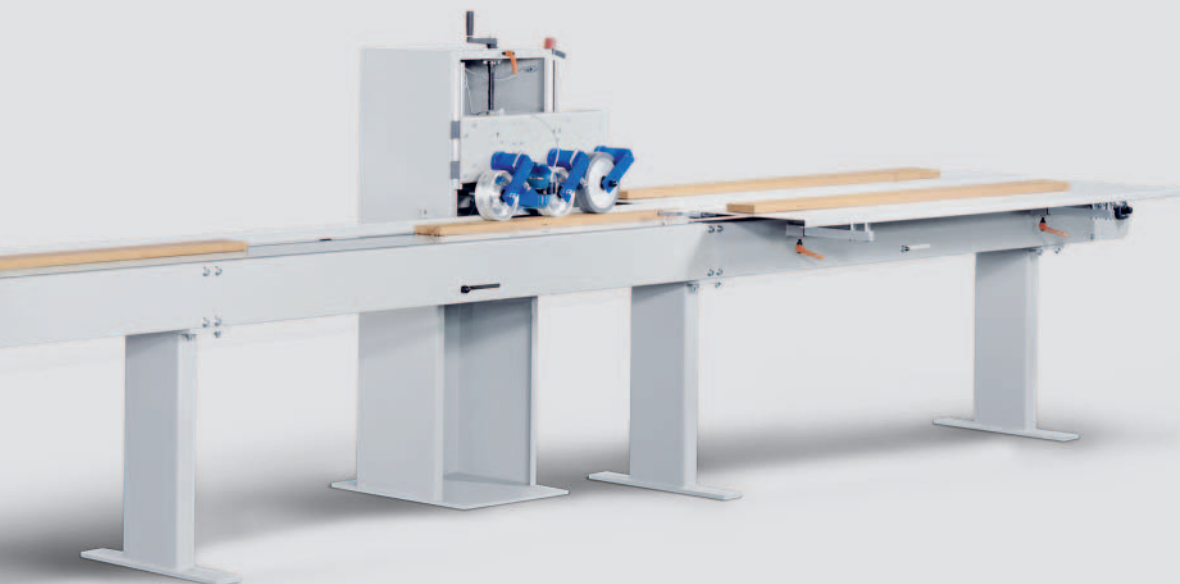
可靠的高日产和畅行无阻的加工过程是 Performance 系列高效率机型的最重要特征。万能应用的 **OptiCut 200**，功效更强的 **OptiCut 200 Elite** 和具有最高精确度的 **OptiCut 200 Exact** 都标准配置有全面优选的功能。整个工件的长度测量丝毫不受进料系统和下锯前滑动的影响。这意味着最大程度地减少废料和创造最高的增值。因此 **OptiCut** 一旦投入使用能更快地收回成本。





定长横截  
缺陷横截  
优选横截

少量的活动部件和智能化的驱动系统意味着巨大的动力。顶特提供的最先进计算机技术和软件全部出自一家。所有 **OptiCut 200 Performance** 高效系列都能轻松地用 **OptiCom** 控制面板操纵。输入下料单后，立即开始加工！运转安全性也在极为严格的条件下得到保障。另一个绝对优势：客户不仅从经验丰富的顶特公司获得周到的服务，还从全球闻名的威力集团得到信誉保障。



### 顶特 OptiCut 200 – 您用它保证能锯切得更出色

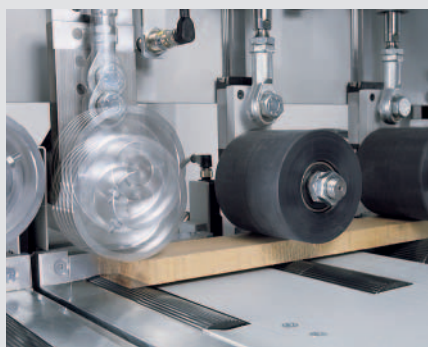
- 可靠的持续功效
- 不受滑动影响的长度测量
- 精确的长度，无缺陷
- 出材率最高的全面优选
  - 达到 8 个质量等级
- 进料轮更换简便
- 宽进料轮安全传送工件
- 分别控制的压料轮减少摩擦，提高精确度。
- 完美的自动分选
- 可靠的废料分离。例如使用获专利的废料落口
- 众多的可选配置，能够追加安装。
- 联接扫描系统轻而易举
- 可配加自动化进出料系统（如生产线方案）





## 顶特推出更佳的锯切方案 通过智能化横截创造最大利润

高利润的长度横截通过使用高精度的 **OptiCut Performance** 高效机型得到保证。为了得到一个最大的增值，**OptiCut 200** 优选横截锯不仅截除缺陷，而且计算出当前下料单中最佳的长度组合。所以总能得到一个最大的出材率和/或最高的产品价值。用作指接的短料也能包含在优选程序中，并能分出 **8** 种不同的木材质量。只需为原料做标记并放置在机器进料台上，水平的导引靠尺大大减轻了这一加工步骤的难度。这个下料生产线中当然还可以加入全自动识别系统（扫描仪）。



**强进的进料系统，  
精确的定位，  
快速的锯切**

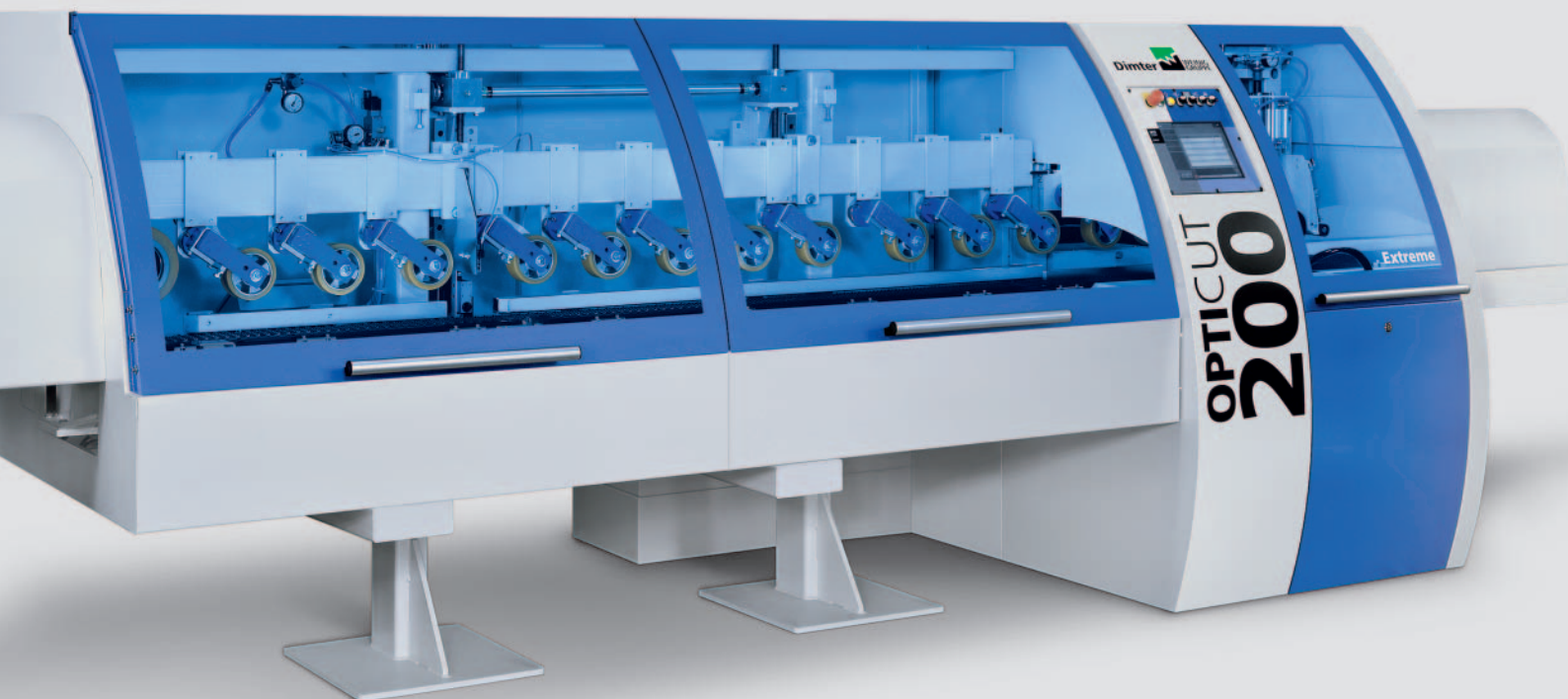
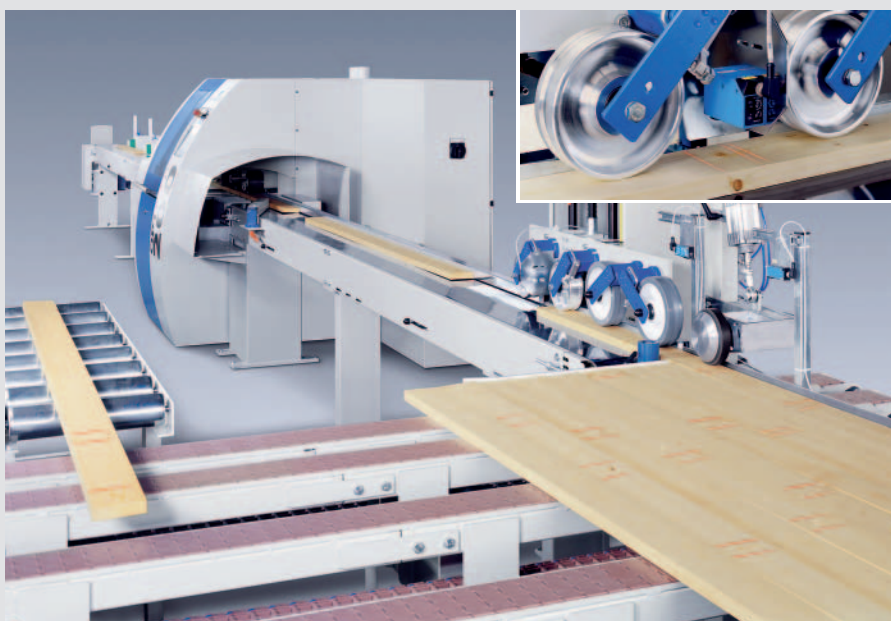
宽大的进料轮牢牢掌握住木材。通过深压向台面的进料轮避免了短料被压翻。锯路保持笔直精确。独立控制的上压轮生成必要的压力，为工件迅速精确的定位，完全无需校正过程，避免了对加工效率产生影响。上压轮在进料开始时才降下来，从而在加工过程中减少了振动和磨损。强劲的驱动单元保证了一个高度的持久效率。快捷的锯片冲程创造了一个更高的日加工量。





## 顶特 OptiCut 200 和 200 Elite: 智能化方案带来强大效率

在高效率下能不丧失尺寸精确度是 OptiCut Performance 高效系列锯机所具备的一大优势。不受驱动系统影响的测量轮仅在木材运动的状态下才进行测长。突然的滑动或进料皮带的伸缩影响不到测量结果，锯机仍能精确地在计算好的位置横截。这避免了在好木材上留下缺陷，并保证精确截出规定长度，不受木材质量的影响。用户当地可买到的进料皮带降低了运行成本，使这台设备具有更高的利用价值。



## 顶特 OptiCut 200 Exact: 最高精确度的首选

如果涉及到最高的长度精确性，OptiCut 200 Exact 是最好的选择。通过它特殊的测量程序，截长的精确度能达到  $\pm 0.5$  毫米 – 和达到 8 个优先长度。通过智能的锯片调控装置避免了撕裂，锯面达到最高质量。为了加工出一个绝对直角的截面，侧面一个动态压力将工件压在贯穿首尾的进料靠栅上。得到的结果是最高精确度并在很多情况下避免了后继加工。

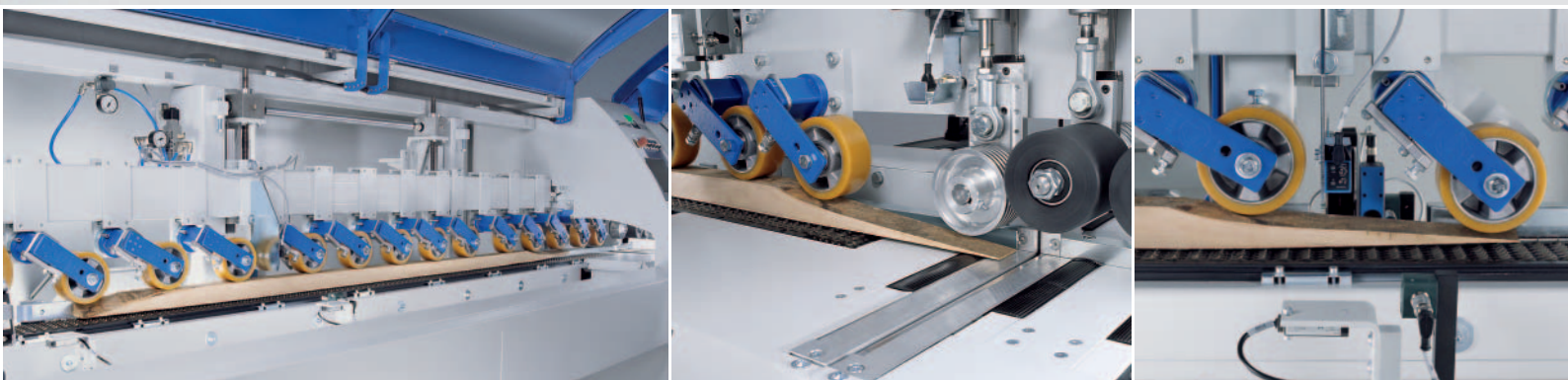


## 顶特 OptiCut 200 Extreme: 创造最高效率的动力配置

OptiCut 200 Extreme 专门用于难以加工和质量低劣的木材。通过一个坚实的链条导引装置，即使首尾不齐或极不规则的工件也能顺利传送。一个特殊的测量系统计算出整个工件的长

度，以便偏小的不规则部分也能在锯机中有控制地得到加工。链条传送装置保证了一个极高的尺寸精确度，因为工件在传送过程中不会滑动。锯机中的测量轮同

时保证了 – 不受滑动影响 – 对好工件的精确锯切。强劲的电机电使高日产量成为可能。





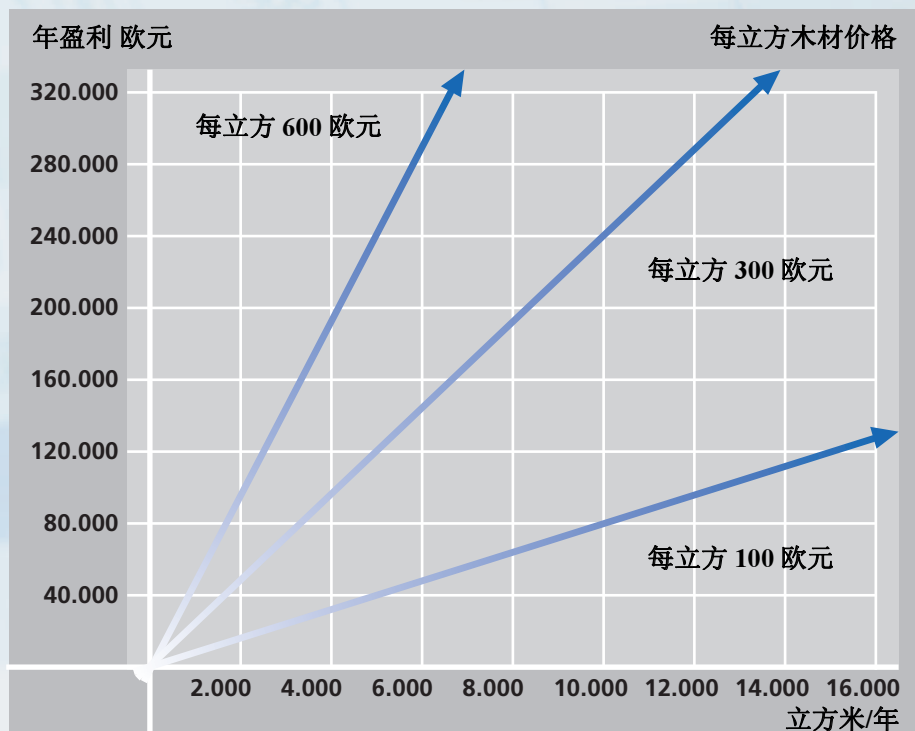


## OptiCut 优选系统： 更大的利润和更高的透明度

OptiCut 高效系列横截锯能够通过直观的触屏 OptiCom Direct 操纵。操作软件负责计算出最佳出材率，从而得到最高的利润。这个先进的软件还能联接公司现有网络，通过生产统计让木材的采购和加工效率体现更高的透明度。

更多优势：操作更安全，因为没有易损坏的硬盘·存储卡上更安全的数据保存·可直接联接打印机·可直接和内部网络相联·能轻松地建立任务单，并在办公室对统计数据做分析·提供联并管理和生产网络的最佳方案·能够加入到生产线方案中

定长横截，截除缺陷，优选 - 在优选中能轻松节省 8% 甚至更多的废料。因此购买 OptiCut 能够在短时间内收回成本。图例显示从**节省 8% 的废料**中得到的更多盈利





## 完美的分选： 通过获专利的废料落口，全自动

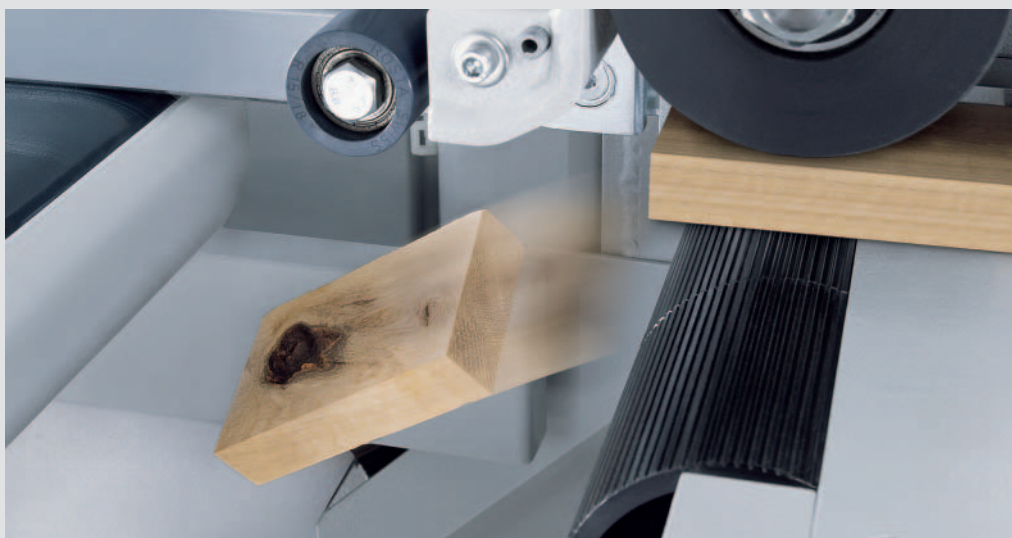
完好工件具有先行权！在极高速的横截过程中作分选时，对废料和成品的妥善分离具有特别重要的意义。因此顶特为所有高效锯机都能提供可靠的解决方案 – 获专利的废料下落口。对成品准确的分选提高了下料过程的效率。

### 获专利的废料落口

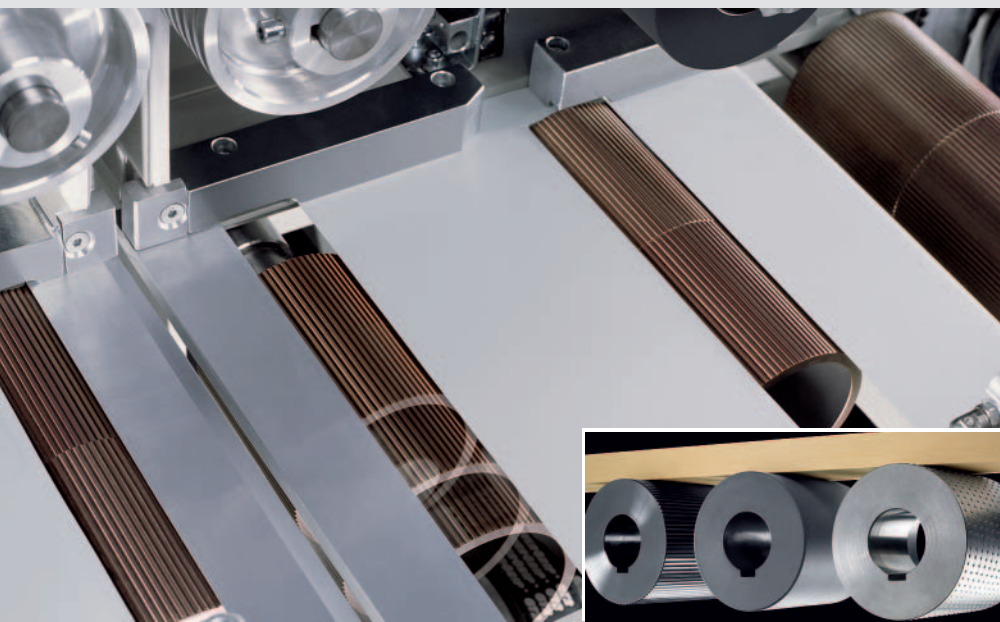
智能化控制的废料落口直接位于锯机中，和高速横截锯的加工效率完全匹配。废料能够从好工件中妥善地分离出来，不会混入后继加工中。通过多级系统，长料也可以直接被甩出来 – 避免了影响加工效率的再次锯切。进行可靠分选和无干扰加工绝对最安全的方案 – 锯机的效率得到全面的发挥。

### 自动分选

OptiCut 以飞速进行横截。它掌握所有成品的长度，能够贯彻始终地自动按照长度和质量等标准进行分选。尤其在按照任务单加工时，简化了厂内物流，节省了人力。



**可更换的进料轮：  
加工各种木材都发挥出全部功效**



不同质量的木材有不同的加工要求。因此 OptiCut 200 的进料轮能短时间迅速更换，以便对各种要求做出及时反应。在同一班生产中，原木和刨光材都能加工，硬化过的进料轮清洁简便 – 每班的高效率都得到保证。

**OptiCut 的智能锯片调节系统：  
锯路干净，撕裂最少**

锯片冲程可调节。通过控制锯片穿出木材的速度，撕裂程度减到最小。其余部分的锯切又以高速进行。锯切废料或允许撕裂的质量等级时，可以调节到最高速度。





## OptiCut 结合进料加速度 VarioSpeed: 进料无停顿，横截无间断



谁也不愿为多余的锯机付钱！OptiCut 基本机型就具备一个巨大的效率潜力。为了最大程度地利用这个潜力，智能控制的进料加速度 VarioSpeed 最大限度地缩小了工件间的距离，使 OptiCut 锯机的进料过程持续无间断，使设备运转更加经济高效。

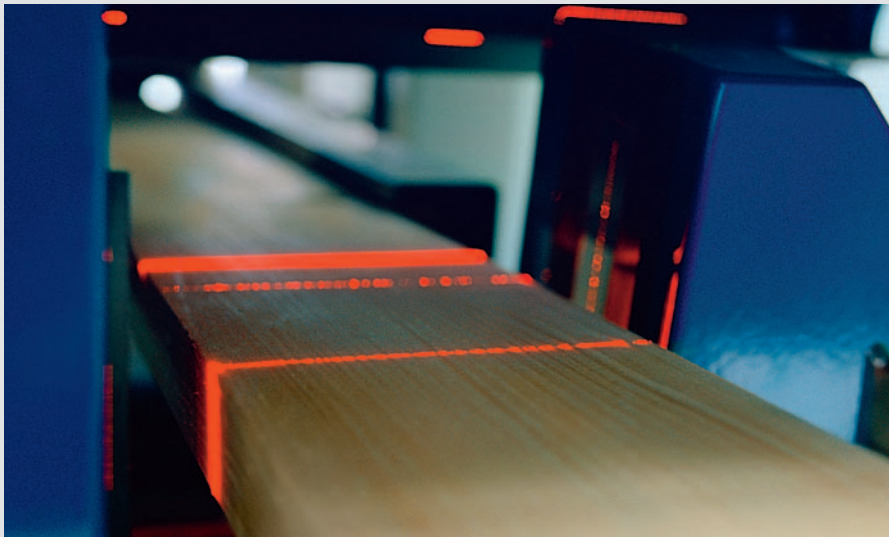
## OptiCut 的标识技术: 为工件做清晰标志



轻松处理截出的成品，对仓储工件的识别，工件按订单归类 – 在所有这类情况下，对截出的长度进行标识具有重要意义。纵览生产情况，降低成本，采用优化成本的加工步骤因此成为可能。标记以数字或条码的形式直接印在工件上 – 侧面或上面。

## 顶特 Performance 高效下料生产线： 引导未来发展，具备最高潜力

顶特 OptiCut 下料生产线按照模块系统制造。有了它，您就对未来的发展做好了充分的准备。通过相应的扩建，您能对市场要求的变化快速做出反应。自动化送料系统，扫描系统，自动化码垛装置 OptiCut Stacker 都是有益的补充。

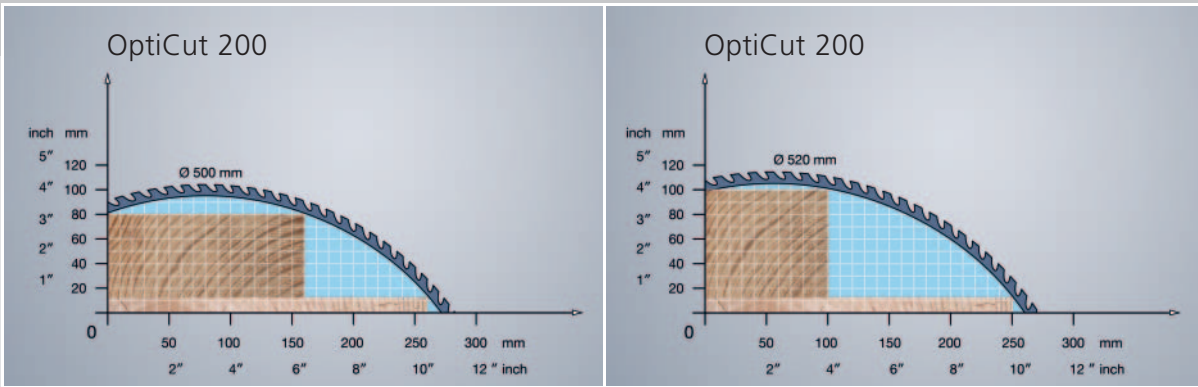


**扫描系统**全自动迅速掌握相应的工件特征，如节疤，裂纹和乱纹，并在全速运转状态下通过智能的机械化送料系统为4台 OptiCut 高速锯机提供锯切数据。



**码垛系统 OptiCut Stacker**是定长加工时的最佳方案。不同长度被全自动码到1200毫米的高度，频率达到每分钟80件。在锯机控制系统中还能选择不同的码垛方式。





## OptiCut 200 技术配置一览表： 标准配置和可选配置

注意！在计算木材横截面时，必须考虑木材的弯度和不规则尺寸。所给出的技术参数中的额定数值有效。

下表体现了每种机型的重要特征。顶特的专家们很乐意结合您的个别要求提供更详细的技术参数。

所给出的数据为标准值，作为参照。如果您有不同要求，请询问我们。配置不同可能出现不同数值。（）= 可选配置

技术参数：	OptiCut 200 Performance 高效系列		
	OptiCut 200	Elite / Exact	Extreme
额定截面，最小	30 x 12 毫米		
最大锯切面*	260 x 12 毫米 (250 x 12 毫米) 160 x 80 毫米 (100 x 100 毫米)		
进料长度，最大	6.3 米		
进料速度，最大	180 - 240 米/分钟		
1 米长木材的横截精确度	±0.8 毫米 (Exact 机型±0.5 毫米)		
2.5 米长木材的横截精确度	±1.5 毫米 (Exact 机型±0.5 毫米)		
最小的截出长度 / 端头位置	140 毫米/140 毫米		
* 根据需要可实现更大锯切面			
<b>技术配置：</b>			
进料加速度 VarioSpeed	—	●	—
饲伏电机控制锯片冲程	—	○	○
定长横截	●	●	●
缺陷横截	●	●	●
最大进料长度上的全面优选： 规定长度和任意长度，达到 8 个质量等级，16 个组，>100,000 个长度	●	●	● (< 4.5 米)
获专利的自动废料落口	○	○	○
自动分选装置	●	●	●
自动横传系统	○	○	○
联接生产线	○	○	○
联接扫描装置	○	○	○

保留技术上的改动权。本样本中的文字和照片包含特殊配备。为方便拍摄，去掉了部分防护罩。

● 标准配置      ○ 选加配置

## 我们能满足您更高的期望： 威力集团 – 和您共创未来的合作伙伴

您只要专注于您的业务，其它的事情由我们来解决！威力集团不仅是实木加工业企业技术装备的首选供应商，而且还是多方位服务、系统方案，直到交钥匙工程方面的最佳合作伙伴，特别能够满足您灵活和盈利性的加工要求。



### 威力展示中心

在展示中心，我们将为您演示尖端技术给您带来的好处。您能在这里亲自检验我们的设备。



### 技术培训

我们希望您更够从投资中尽快地得到最大的利益。威力卓有成效的技术培训方案助您一臂之力。由经验丰富的威力专家提供的技术培训保证了我们的设备能在最短的时间内为您发挥出最大的潜力。



### “改善”理念

威力的生产加工部门坚持采用改善-理念，并取得了显著的成效。在一个持续的改进过程中，质量和功效得到了逐步的优化。您的生产加工也能从中获益：我们很乐意提供各种讲座并分享我们多年的经验。



### 售后服务

凭借遍布世界的分支和一个庞大机动的技术队伍，我们能够保证一个本行业在全球独一无二的优质服务。快速的零配件供应遍及各地，我们的联络人员能用您的语言来交流，体现了我们始终以客户为中心的原则。





### **威力 WEINIG**

全球自动四面刨铣机制造业的市场领导者。

### **万可 WACO**

高速和高效级别的世界头号自动四面刨铣机。

### **格列康 GRECON**

功效强大的指接设备。

### **顶特公司 DIMTER**

优选横截锯和拼板设备的专家。

### **锐马公司 RAIMANN**

木材优选纵切锯的顶尖技术。

### **方案公司 CONCEPT**

进行工程综合项目规划设计的权威合作伙伴。

## **威力集团： 我们将实木加工的所有步骤配合得天衣无缝。**

### **交钥匙生产线配置**

制造现代化的设备是一回事，提供整个系统方案又是另一回事了。我们的客户越来越普遍地要求得到整个工厂的配套方案。这就成了我们威力方案公司的任务。威力集团的实力在这里汇聚在一起。从项目规划到交钥匙

生产线都由我们的专家一手完成。业务遍及全球，权全承担您的工程。

### **一支精良的队伍**

威力集团的每个成员都在他的专业领域里出类拔萃。他们之间巨大的协同作用带给您无法估量的利益。





**生产基地:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Süd GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Strasse 14 – 16  
89257 Illertissen  
Germany

Phone +49 (0) 73 03 / 15-0  
Fax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
E-mail [info@dimter-weinig.de](mailto:info@dimter-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**营销中心:**

WEINIG GROUP  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Germany

Phone +49 (0) 93 41 / 86-0  
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)