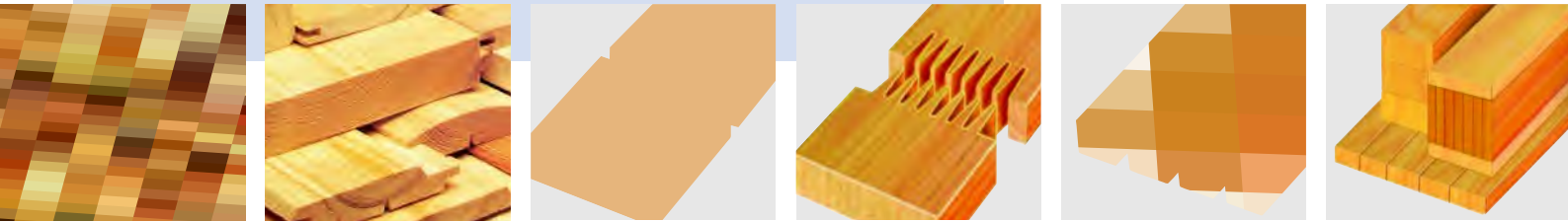


Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-kategorie
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Dimter OptiCut 204: Fax (0) 73 03/15-1 99

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept
(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Produktion:
Grecon Dimter Holzoptimierung
Rudolf-Diesel-Straße 14-16
D-89257 Illertissen
Telefon (0) 73 03/15-0
Fax (0) 73 03/15-1 99
E-Mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:
Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com



OPTICUT 204

Dimter  **WEINIG GRUPPE**

Dimter Optimierungskappanlagen OPTICUT 204 – Massivholz optimal nutzen

Die Produkte aus Massivholz - ob im Wohnbereich, im Hausbau, im Hallenbau oder im Freizeitbereich - sind mittlerweile nicht nur weltweit akzeptiert, sondern eine erhöhte qualitätsbewußte Nachfrage ist festzustellen. Im Gegensatz hierzu steht eine Verknappung und Verteuerung der Standardnutzhölzer.

Die Antwort muß sein, die optimierte Nutzung von angebotenen Schnitthölzern zu realisieren und weitere Holzarten auf ihre Verwertbarkeit zu untersuchen. Das Problem bei der Umsetzung basiert auf der Vielzahl von Nutzungskriterien im Hinblick auf Querschnitte, Fixlängen, Qualitäten und

Quantitäten, ungleich komplexer bei Einbeziehung des Keilzinkenverfahrens mit der Nutzung von beliebigen Resthölzern in diversen Abmessungen, verschiedenen Qualitäten zur Produktion von Leisten, Kanteln, Leimholzprodukten, Balkenware etc.

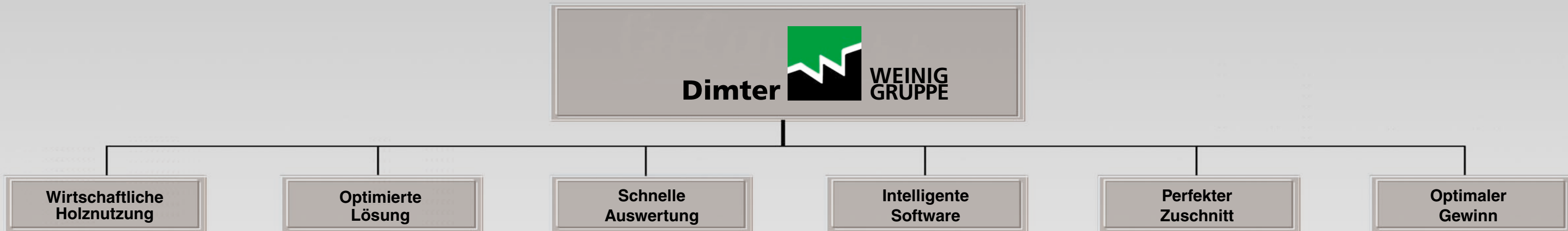
Lösung

Die Lösung ist die Optimierungssäge Dimter als Kernstück des Holzzuschnittes. Welches sind die entscheidenden Merkmale der Optimierungssäge:

- einfache Handhabung mit einem Angebot von Mechanisierungsoptionen zur Entlastung des Bedienungspersonals

- unkomplizierte Bedieneroberfläche für die Eingabe der Produktionsdaten in den Optimierungsrechner
- Entlastung des Bedienungspersonals in Qualitätsverantwortung und Leistung
- exakt protokollierte Erfassung der Produktionsdaten

- genaue Kenntnisse der Lagerbestände
- Kontrolle und Bewertung der eingekauften Holzqualitäten
- Vergleich der Lieferanten
- schnelle Anpassung an Kundenwünsche
- Just-In-Time-Fertigung



OPTICUT 204 – das erfolgreiche Optimierungssystem

Bedienung

An der Markierstation werden je nach Holzqualität und Beurteilungsanforderungen ein bis zwei Bedienungsleute eingesetzt. Das Bedienungspersonal konzentriert sich auf die Strichmarkierung von nicht verwertbaren Abfallstücken sowie auf die Bestimmung der Qualität durch entsprechenden Strichcode.

Alles übrige bestimmt die "Auswertungs-Intelligenz" des Optimierungsrechners.

Meßstation

Alle wesentlichen Informationen wie Eingangslängen und Position der Strichmarkierung werden im Durchlauf exakt und schlupffrei vermessen. Das Längenmeßsystem arbeitet dabei unabhängig von der Transporteinrichtung.

Der Abstand Meßstation zur Säge \geq max. Holzeingangslänge garantiert eine absolute Volloptimierung.

Optimierung

Aus den verwertbaren Längen und zugeordneten Qualitäten, unter Berücksichtigung von Wertzuordnungen (Preisen) und

gewünschten Stückzahlen, ermittelt der Rechner (Dimter-Software) in Bruchteilen von Sekunden das hundertprozentig beste Zuschnittergebnis bezogen auf:

- minimalen Abfall
- maximalen Wert
- gewünschtes Stückzahlprofil

Der Optimierungsrechner ist durch einfache internationale Symbolik bedienerfreundlich konzipiert. Für umfangreiches Bearbeiten und Auswerten der Aufträge kann - vorzugsweise im Büro - ein normaler PC angeschlossen werden. Das Optimierungsprogramm verarbeitet 8 Holzgruppen (z.B. verschiedene Breiten) 8 Qualitäten, 200 Fixlängen pro Qualität. Die Software ist zusätzlich mit umfangreichen Test- und Simulationsfunktionen ausgestattet, es können alle Funktionen der Säge in übersichtlichen Testmenüs

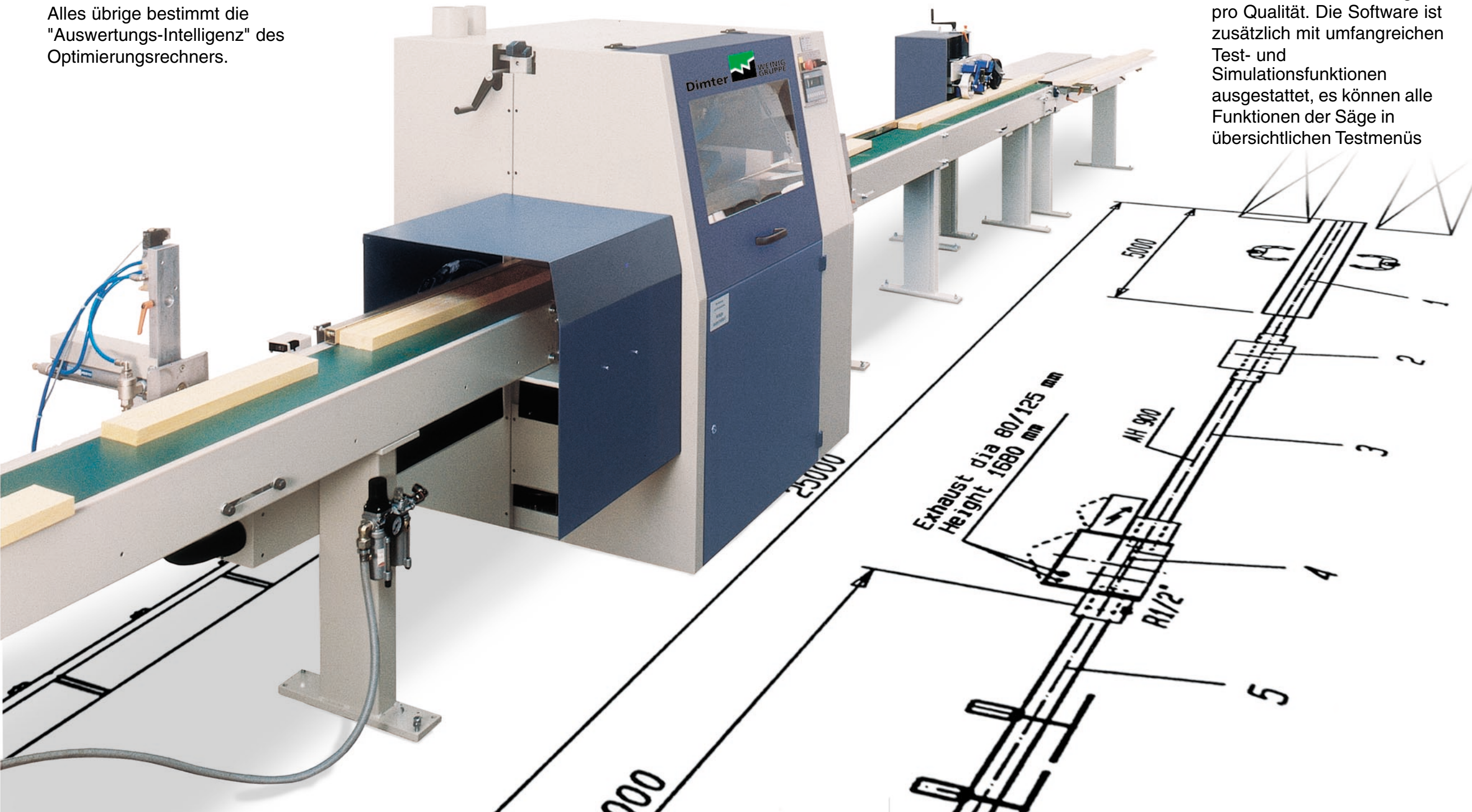
einzelnen überprüft werden. Ebenfalls können zur Simulation der Optimierung Berechnungen durchgeführt werden, ohne daß Holz zerschnitten wird. Hierdurch kann das optimale Einstellen der Optimierungsparameter und der Preisbewertung überprüft werden.

Kappsäge

Der Sägantrieb arbeitet schnell und präzise. Der Transport erfolgt durch unten liegende angetriebene Rollen und gummierten Druckrollen von oben. Der starke Antriebsmotor und die spezielle Sägeschwinge gewährleisten durchschnittlich 12000 lfm und mehr pro Schicht. Die exakte Positionierung wird durch ein unabhängiges, schlupffreies Meßrad gewährleistet. An- und Abschnitte, kurze Abfälle werden ohne störungsanfällige Mechanik per Luftstoß direkt am Sägeblatt in einen Schacht entsorgt. Funktionsstörungen im Sortierablauf sind dadurch ausgeschlossen.

Sortierung

Ob nach Längen, Qualitäten, Aufträgen sortiert werden soll, wird im Bedienungsterminal festgelegt. Ein integrierter Druckspeicher gewährleistet zum Ausgleich möglicher Druckschwankungen die Funktionssicherheit der hohen Leistung des Sortiervorganges. Die Länge der Sortierung und die Anzahl der Auswerfer ist durch ein Modularsystem beliebig wählbar.



Perfekte Technik im Detail

Das Ergebnis aus langjähriger Erfahrung und der Verwertung von Informationen unserer Kunden sind ausgereifte technische Lösungen in den einzelnen Detailfunktionen.

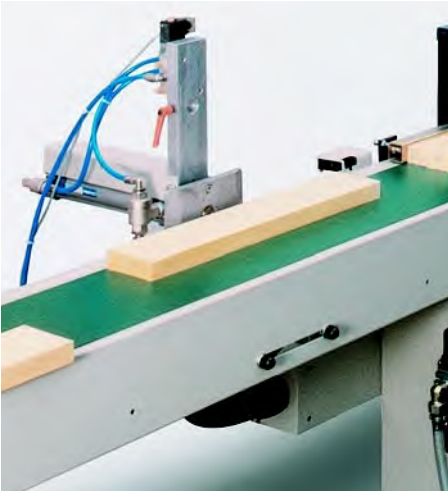
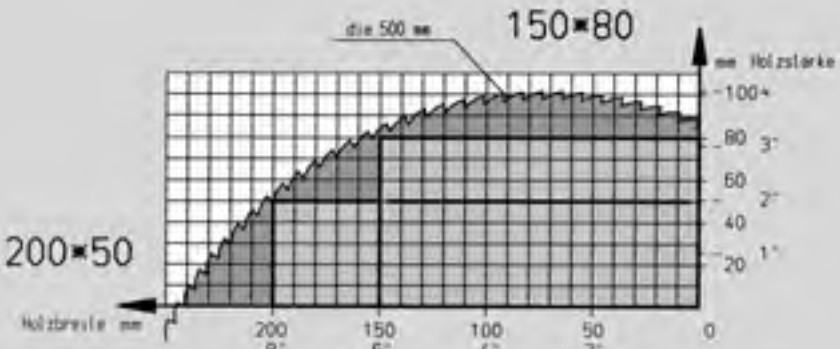
Die Praxis hat gezeigt, daß sich die OptiCut 204 aufgrund der hohen Holzausbeute (bis zu 12 %) in kürzester Zeit amortisiert.

Dazu kommt noch eine bis zu 5 % höhere Wertschöpfung und eine beträchtliche Ersparnis von Arbeitszeit gegenüber manuellen Systemen.

OPTICUT 204 Technische Daten:

Eingangslänge	min. 400 mm max. 6300 mm (Option 3300 mm)
Kürzeste Fixlänge	140 mm
Kürzeste Keilzinklänge	130 mm
Maximale Querschnitte	200 x 50 mm oder 150 x 80 mm
Breite	30 - 200 mm
Dicke	12 - 80 mm
Zeit für Schnitttakt (Bremsen, Kappen und Beschleunigen)	0,6 sec
Sägeblatt-Durchmesser	500 mm

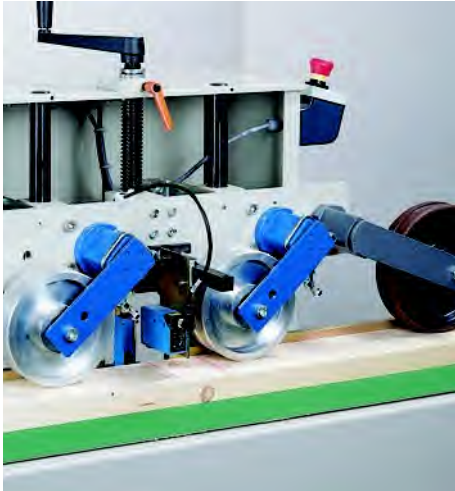
OPTICUT 204 Sägediagramm dia. 500 mm



Erweiterte Längensortierung



Übersichtliches Bedienterminal



Erkennungsstation



Patentierter Abfallschacht