

G 500 Kantenanleimmaschine



🔍 zoom

Werkstück-Kettenförderer

Exakter Werkstückvorschub mit Kette und Vorschubrollen in Spiralform, keine Kratzspuren auf Werkstückflächen hochwertig beschichteter Werkstoffe.



🔍 zoom

Auflageteller

für Endlos-Kantenmaterial.



🔍 zoom

Leimwalze und Leimaggregat

Teflon beschichtetes Leimbecken für EVA-Kanten-Schmelzkleber (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat).



Anpresseinheit

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze und darauf folgen serienmäßig 2 weitere Nachdruckrollen. Diese 2 Nachdruckrollen sind konsich aufgebaut und bewirken somit ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf der Ober- und Unterseite des Werkstücks. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt. Durch diese Federspannung ist eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück gewährleistet.



🔍 zoom

Schlagschere

Für das Vorkappen von Endloskantenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



🔍 zoom

Kappaggregate

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Hochfrequenzmotore mit 12.000 U/min sind dabei Garanten für jede Herausforderung in jeder Holzart und -stärke.



🔍 zoom

Bündig- und Radienfräsaggregat

Der große Vorteil des Kombiaggregates ist die erheblich kürzere Maschinenlänge. Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig- und Radienfräsen, Standardausstattung mit Radius-2-mm-Werkzeugen. Auf Wunsch statten wir Ihre Kantenleimmaschine mit Radius-3-mm-Werkzeugen aus.



Ziehklingenaggregat

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



🔍 zoom

Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



Einstellung der Plattendicke

Schnell und präzise erfolgt die Einstellung auf die jeweilige Plattendicke.

Kantenstärke 0,4-5 mm, Werkstückhöhe 8-60 mm, Aufheizzeit ca. 12 Minuten, Streifenmagazin

[Preise sehen und Vorteile entdecken](#)

		G 500
Elektrik		
001	3x 400 V Motorspannung	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S
Arbeitsmaße		
	Kantenstärke min.-max. mm	0,4-5,0
	Werkstückdicke min.-max. mm	8-60
	Min. Werkstückbreite mm	70
	Min. Werkstücklänge mm	140
Aggregate		
	Endloskantenzuführung über Auflageteller, Ø 800 mm, für PVC/ABS	S
	Streifenmagazin mit Nadelrolle für das automatische Zuführen von Massivholzkanten	O
	Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S
	Leimaggregat für Schmelzklebergranulat, teflonbeschichtetes Leimbecken	S
	Anpresseinheit mit Federn vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 2 konische Nachdruckrollen	S
	Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HW-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm	S
	Bündigfräsaggregat, 12.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen	S
	Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S
040	Werkzeugbestückung für Radius 3 mm	W
010	Radienziehklingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O
020	Flächenziehklinge, mechanisch zuschaltbar	O
030	Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W	O
Vorschub		
	Werkstücktransport über Kettenförderung	S
	Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min	S
Bedienung		
	Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S
Allgemeines		
	Ansauganschluss-Ø mm	120
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	750
	Länge in mm	3200

S ... Standardausstattung

O ... Option

W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis

- ... nicht lieferbar

PA... Preis auf Anfrage