

www.felder.at

FELDER[®]

ENCOLADORAS DE CANTOS



2011|12

FELDER®

FELDER Austria

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
Austria
Tel.: +43 (0) 52 23 58 500
Fax: +43 (0) 52 23 56 130
E-Mail: info@felder.at

www.felder.at

INFORMACIÓN inmediata bajo

ES ☎ +34 902 932 704

☎ +34 902 932 705

💻 www.felder.es

MEX ☎ +52 (55) 1165 8870 al 74

☎ +52 (55) 5368 3028

💻 www.felder.com.mx





FELDER® es una marca de Felder KG. Desarrollamos y producimos desde 1956 máquinas y herramientas de primera calidad para el trabajo de la madera.

FELDER®

FELDER: Una decisión sin riesgos

Las máquinas para el trabajo de la madera de Felder han sido desarrolladas especialmente para un tratamiento intensivo diario en la artesanía y la industria. La potencia, la precisión, la polivalencia, la comodidad óptima de manejo, las soluciones perfectas en los menores detalles y la excelente concepción, corresponden a las exigencias más altas que se pueda esperar de una máquina para la madera.

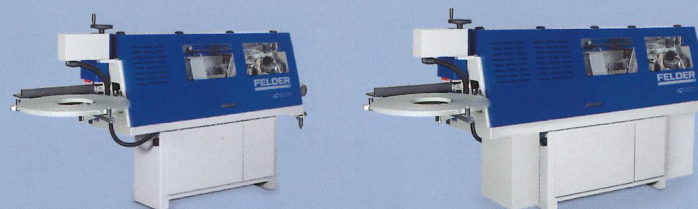
Ahora convéncese y tome la buena decisión dentro de nuestro programa completo.

04 Encoladoras de cantos

G 300
G 200
P 200



10 G 400 G 460

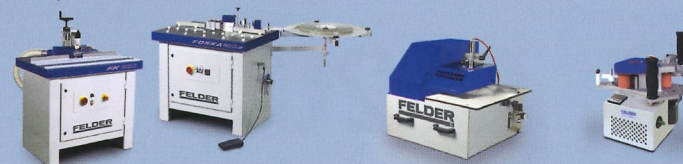


18 G 580/x-motion-plus G 570/x-motion-plus G 560/x-motion-plus G 500/x-motion-plus



34 Encoladoras de cantos - Máquinas portátiles

ForKa 300 S/FK 300
ForKa ECO
ERM 1050



Las encoladoras de cantos de la clase "CLASSIC"

Sus cantos deben ser perfectos?
Con las encoladoras de cantos de Felder,
todos los trabajos serán realizados sin compromiso!

Elija entre las encoladoras de cantos para cantos preencolados (P 200) o para cantos con revestimiento de cola (G 200, G 300).

Estas máquinas le convencerán gracias a su construcción compacta y robusta, a su concepción inteligente y a su espacio mínimo ocupado.

Las características específicas de las encoladoras de cantos Felder son el tiempo de puesta en marcha rápido y simple gracias al tiempo de calentamiento extremadamente corto, y también el ajuste simple del espesor del canto de la pieza.



VIDEO
online

P 200 G 200 G 300

3 modelos

FELDER[®]



P 200

Encoladora de cantos para material de cantos con revestimiento

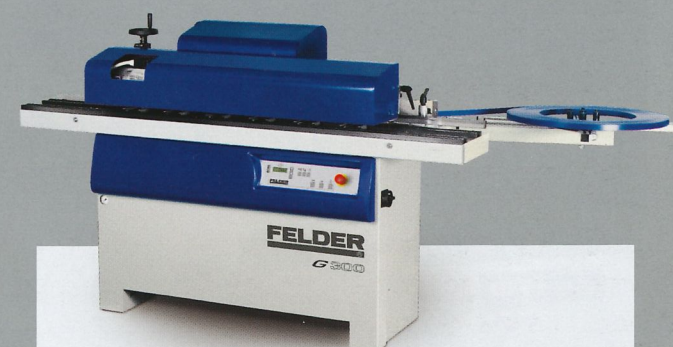
- Para cantos preencolados
- Potencia del calefactor 3000 W
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4-2,0 mm
- Altura de las piezas 10-45 mm
- Velocidad de avance cerca de 5,5 m/min.



G 200

Encoladora de cantos con calderin

- Aplicación de la cola gracias al cilindro de cola con ajuste fino
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4-2,0 mm
- Altura de las piezas 10-45 mm
- Velocidad de avance cerca de 5,5 m/min.



G 300

Encoladora de cantos con calderin

- Aplicación de la cola gracias al cilindro de cola con ajuste fino
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4-3,0 mm
- Altura de las piezas 10-45 mm
- Velocidad de avance cerca de 5,5 m/min.

MODELO

EQUIPO ESTÁNDAR

OPCIONES



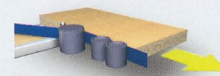
P 200



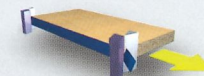
Bandeja para el material de canto preencolado



Calefactor



Unidad de prensado



Cizalla neumática de seguimiento



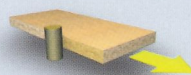
Agregado de fresado para galces y radios



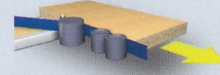
G 200



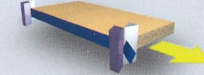
Bandeja para el material de canto sin revestimiento de cola



Rodillo de cola y agregado de encolado



Unidad de prensado



Cizalla neumática de seguimiento



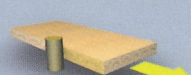
Agregado de fresado para galces y radios



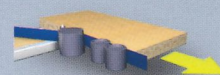
G 300



Bandeja para el material de canto sin revestimiento de cola



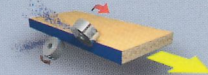
Rodillo de cola y agregado de encolado



Unidad de prensado



Agregado de corte final



Agregado de fresado para galces y radios

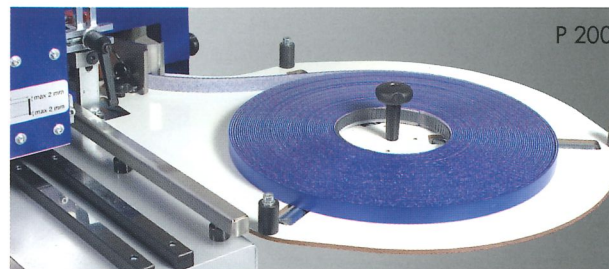


Unidad de pulimento

Grupos

P 200 G 200/300

Bandeja de soporte

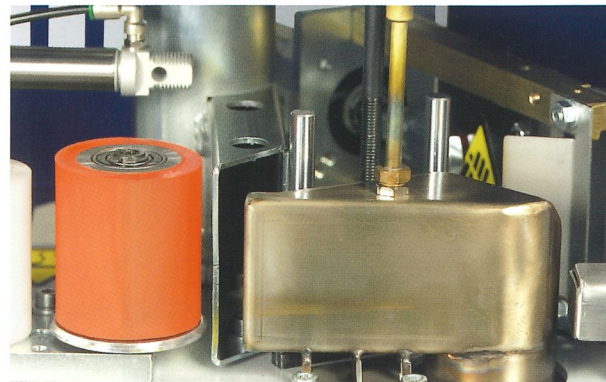


Bandeja para material de rodillos de 0,4 a 2 mm (G 300 3 mm) con rodillos y seguridad contra desbordamiento.

Sobre la G 300, la bandeja es inclinable con el fin de poder cambiar el ángulo de guiado del canto para un material de cantos de 3 mm.



Calefactor (P 200)

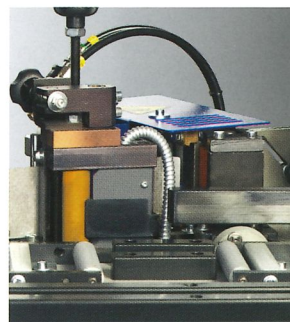


Ventilador de calentamiento de alto rendimiento 3000 W. Ajuste de la temperatura en continuo de 20° a 500° C.

Visualización de la temperatura sobre termómetro.

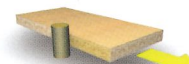


Rodillo de cola y agregado de encolado (G 200/300)

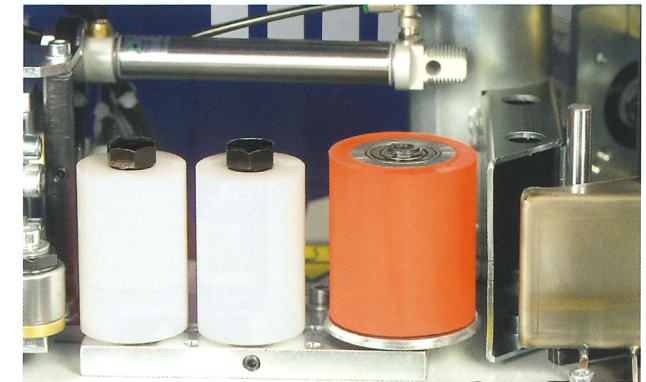


El rodillo de cola ranurado se encarga en poner la cola de manera proporcionada sobre el canto de la pieza.

El calderin de cola de 1,2 kg garantiza una reserva suficiente de cola.



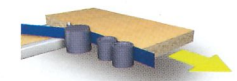
Unidad de prensado



Un gran cilindro engomado de presión y dos cilindros posteriores de plástico garantizan un proceso de encolado perfecto y una junta impecable.

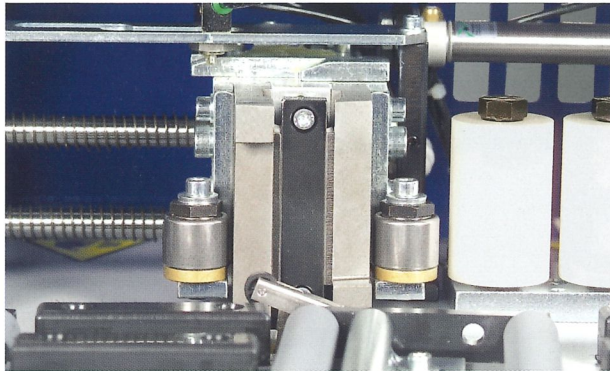
Los rodillos de presión fijan la banda de canto sobre la pieza y garantizan una junta perfectamente acabada.

(sobre G 300 la zona de presión es tendida por muelles)

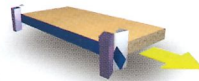


Grupos + Opciones

Cizalla de recorte final neumática (P 200/G 200)

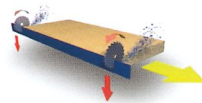


La cizalla enrasa exactamente la sobra del canto en la parte delantera y final de la pieza.

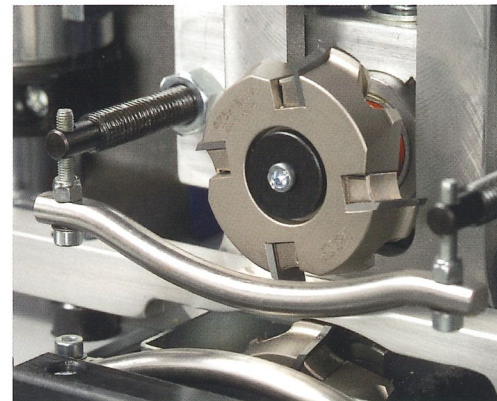
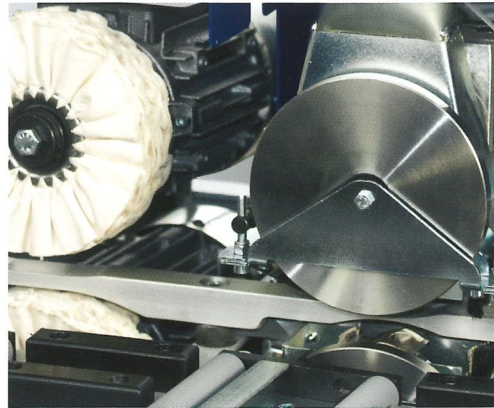


Agregado de corte final (G 300)

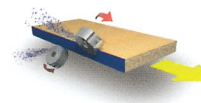
Guías de alta precisión que garantizan unos cortes perfectos con el agregado de cizalla. El disco de cizalla garantiza la conservación de la autenticidad del color de los materiales de cantos ABS después del recorte.



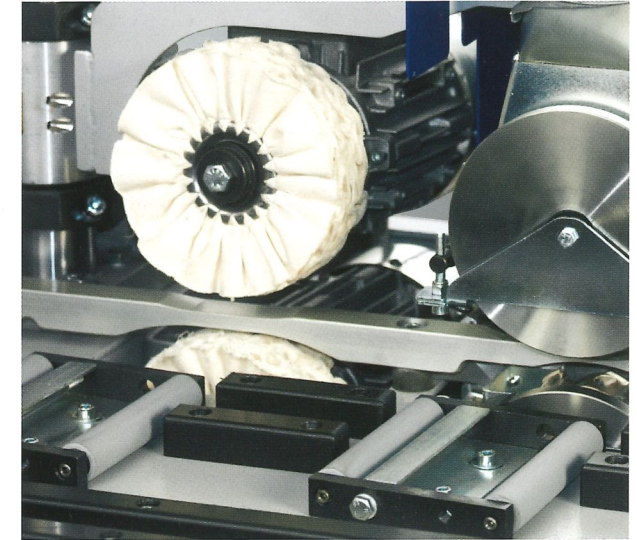
Agregado de fresado para galces y radios



Según el ajuste, la sobra del canto es enrasada en la parte superior e inferior de la pieza o sino también fresada con un radio de 2 mm o achaflanado a 15°. La P 200 y G 200 son equipadas con un patín de copiado, la G 300 con un rodillo de copiado.



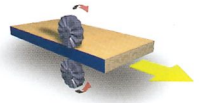
Opcional: Unidad de pulimento



G 300

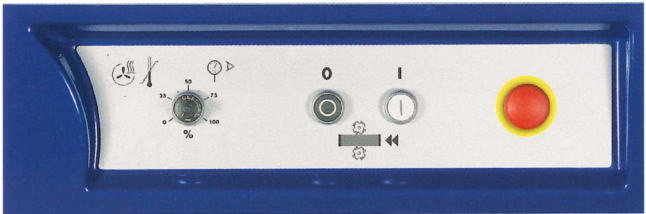
La G 300 puede ser equipada con la unidad de pulimento opcional.

P 200
G 200



Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales:

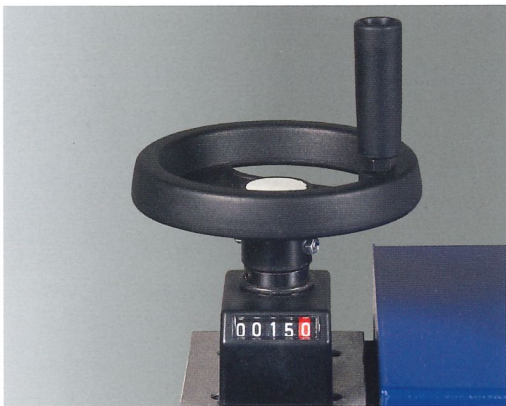
Panel de control



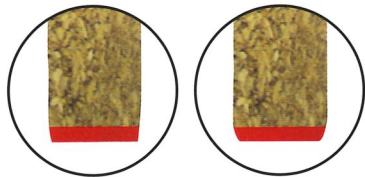
P 200 con regulador de temperatura para sopladores.



G 200, G 300 con termostato para calderin de cola.



Unos tableros de 10 a 45 mm pueden ser mecanizados.



Fresado recto, trabajos para achaflanar o para redondear, todo en una sola fase de trabajo.

	P 200	G 200	G 300
POS Sistema eléctrico			
001	3x 400 V tensión del motor	S	S
003	1x 230 V tensión del motor	O	-
004	50 Hz	S	S
Dimensiones			
	Grueso del canto min.-max. (mm)	0,4-2,0	0,4-2,0
	Grueso de la pieza de trabajo min.-max. (mm)	10-45	10-45
Grupos			
	Cortar cantos	S	S
	Portacuchilla enrasadora Ø 70 mm, Z 4, α= 15°, R= 2 mm	S	S
	Portacuchilla enrasadora Ø 70 mm, Z 6, α= 15°, R= 2 mm	-	-
030	Unidad de pulimento con 2 motores a 1400 rpm y 900 W	-	O
General			
	Dim. de la mesa (mm)	1800 x 300	1800 x 300
	Presión de aire requerido	6 Bar	6 Bar
	Velocidad de avance (m/min.)	5	5
	Soporte extensible 320 mm	S	S
	Peso en kg, neto/bruto	210/260	260/310
			380/430

	P 200/G 200	G 300
A mm	1250	1250
B mm (Ancho de transporte)	780	780
B mm	895	1400
C mm	2100	2800



FELDER®

Las encoladoras de cantos en una clase "UNIVERSAL" ... con unidad rascadora y de pulimento

Si usted busca una encoladora de cantos con un arrastre por cadena y una aplicación universal para el material en rodillos ABS, PVC y de chapa espesa de 0,4 a 3 mm y hasta un espesor de canto de 45 mm, entonces hizo la buena selección con las máquinas Felder de clase "UNIVERSAL".

La serie Felder 400 ofrece una potencia máxima y unos resultados perfectos de mecanizado, para un mínimo de espacio y al mejor precio de compra. Decida Usted mismo del acabado de sus piezas; 2 emplazamientos libres están a su disposición para rascadores y para el agregado de pulimento.



G 400 G 460

Un espacio mínimo para unos resultados de encolado perfectos!

G 400

Encoladora de cantos

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de las piezas 8–45 mm
- Velocidad de avance de 9 m/min.
- 2 emplazamientos libres para unidades de "finish"
(Unidad rascadora a radio o de superficie, unidad de pulimento)

G 460

Encoladora de cantos

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Agregado de achaflanado con 2 fresas diamantadas de dirección opuesta
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de las piezas 8–45 mm
- Velocidad de avance de 9 m/min.
- 2 emplazamientos libres para unidades de "finish"
(Unidad rascadora a radio o de superficie, unidad de pulimento)



MODELO

EQUIPO ESTÁNDAR

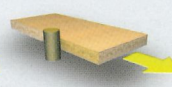
OPCIONES 2 EMPLAZAMIENTOS LIBRES



G 400



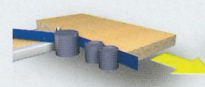
Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



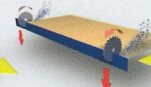
Rodillo de cola y agregado de encolado



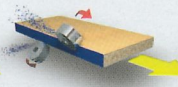
Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



Unidad de prensado



Agregado de corte final



Agregado de fresado para galces y radios



Unidad rascadora de radio



Unidad rascadora de superficie



Unidad de pulimento



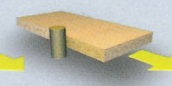
G 460



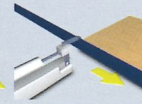
Agregado de achaflanado



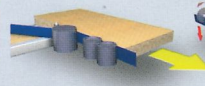
Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



Rodillo de cola y agregado de encolado



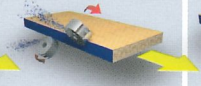
Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



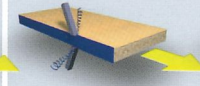
Unidad de prensado



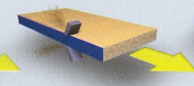
Agregado de corte final



Agregado de fresado para galces y radios



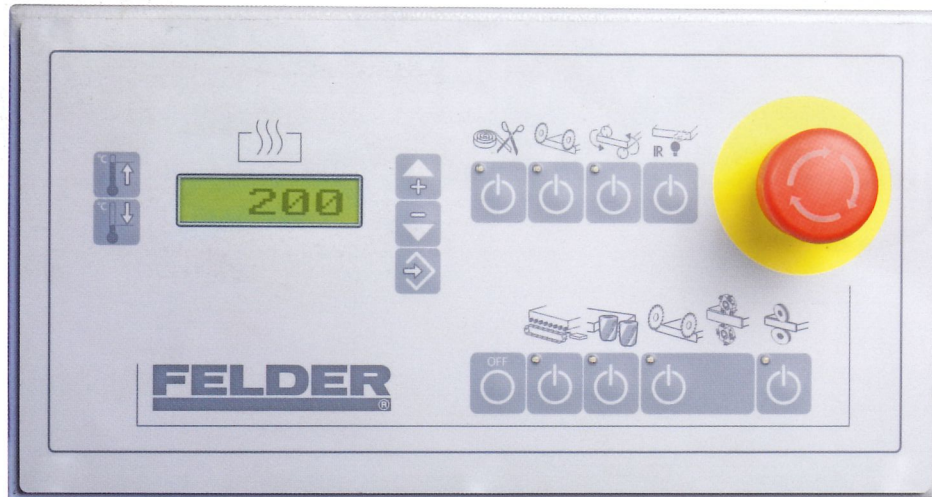
Unidad rascadora de radio



Unidad rascadora de superficie



Unidad de pulimento



G 460: Panel de control con pantalla LCD y teclado

Funciones:

- Ajustes de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Arranque y parada de las unidades
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Mensajes de error en texto legible

Grupos

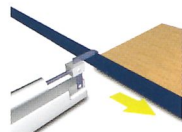
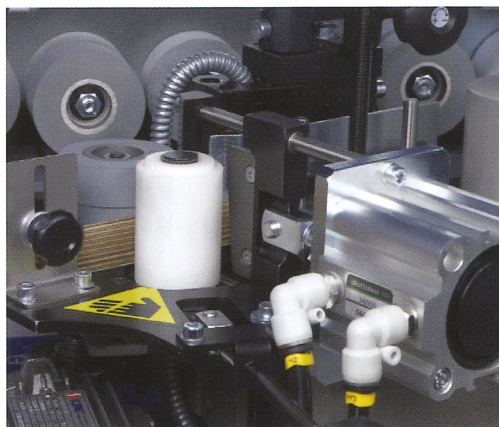
Guiado de los cantos para material de rodillos

Guiado automático de materiales de rodillos de 0,4 a 3 mm.

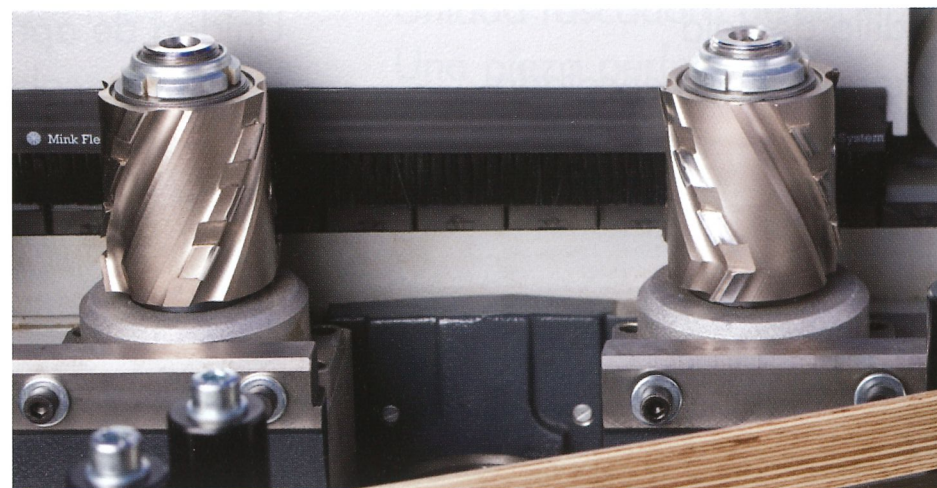


Cizalla de recorte hasta 45 mm de anchura

Recorte anterior de material de rodillos, ABS, PVC duro hasta 3 mm de espesor de cantos.

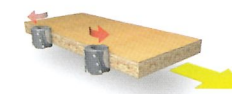
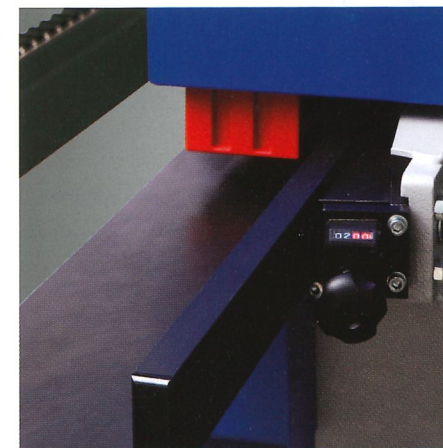


G 400/460



Agregado de achaflanado (G 460)

Dos unidades para galces con portacuchillas helicoidales diamantadas controlados individualmente, girando en el sentido contrario, garantizan un acabado perfecto del canto de las piezas. El paso de virutas puede ser ajustado en continuo de 0-2 mm por medio de un contador digital.

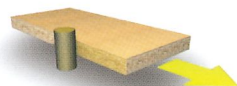


Grupos

Rodillo de cola y agregado de encolado



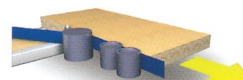
El calderín de cola con revestimiento en teflón tiene una capacidad de 1,2 kg de granulados de cola termofusible EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Después de un corto período de calentamiento, la máquina está lista para el empleo. El cilindro encolador con ajuste fino asegura la buena dosificación de la cola termofusible y permite una adhesión perfecta sobre todos los diferentes tipos de cantos. Los granulados de cola termofusible PUR (Poliuretano) deben ser tratados según las directivas de tratamiento de la cola.



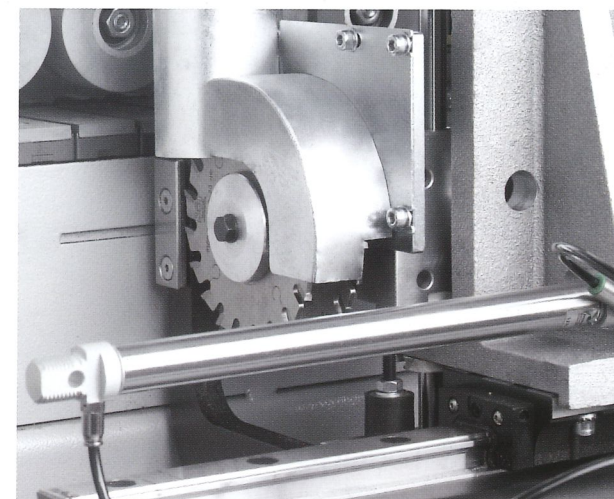
Unidad de apriete para un encolado limpio



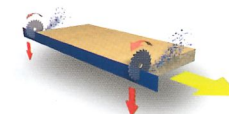
El primer cilindro aprieta el canto sobre la pieza. El rodillo posterior de presión es prensado mecánicamente por un muelle y cierra la junta de cola en la parte superior e inferior. El ajuste del espesor de canto se realiza por la inserción de una sección de cantos.



Dispositivo de cizalla para un recorte perfecto



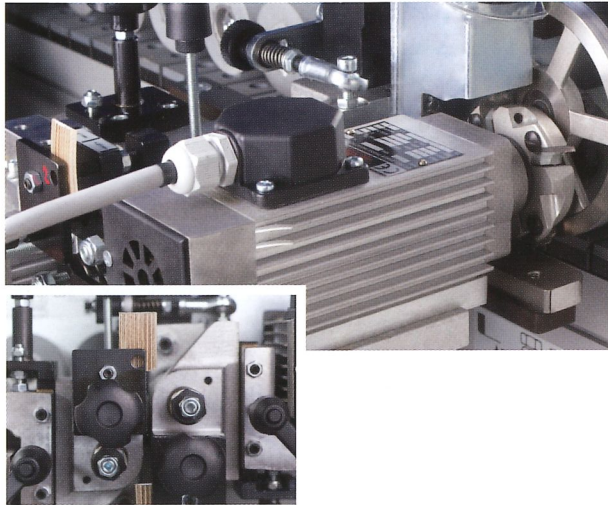
Las guías lineales de alta precisión del dispositivo de cizalla garantizan unos cortes perfectos. La velocidad de 12.000 rpm y la potencia de 0,27 kW del motor responden a cada desafío cualquiera que sea el material. El dispositivo de cizalla puede ser arrancado o parado desde la pantalla de mando.



Grupos + Opciones

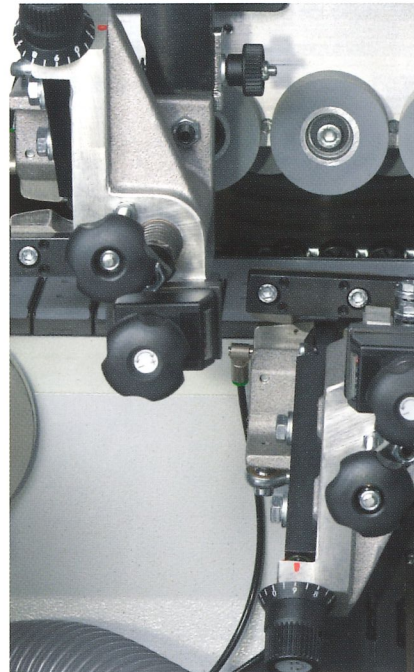
G 400/460

Unidad de achaflanado y
unidad de fresado a radio
para un resultado perfecto



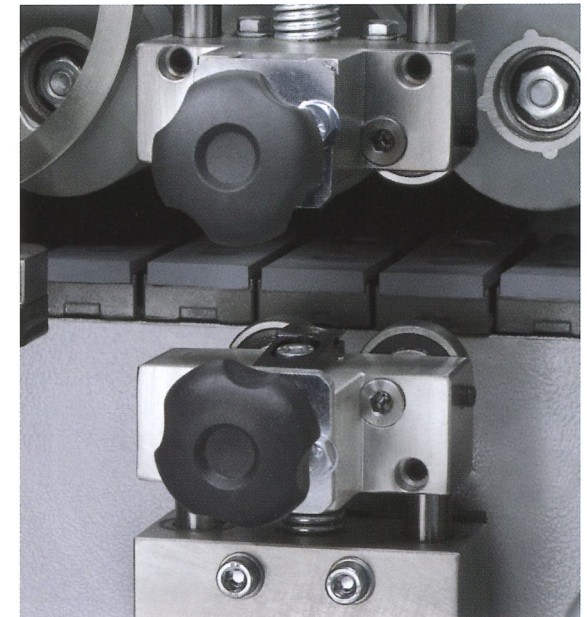
El cambio del fresado de galces al fresado de radio y achaflanado para cantos finos, se realiza cómodamente y rápido. Gracias al nuevo mejoramiento del sistema de ajuste, las tolerancias de cantos son compensadas para evitar todo error de ajuste. Dos motores independientes de alta frecuencia con fresas especiales garantizan el resultado perfecto de fresado para todos los tipos de cantos. El equipamiento estándar de la máquina se compone de herramientas de radio de 2 mm. A petición, equipamos su encoladora de cantos con herramientas de radio de 3 mm.

Unidad rascadora de radio
Cantos perfectos

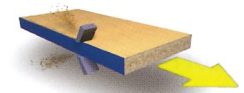
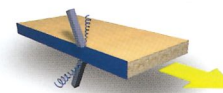
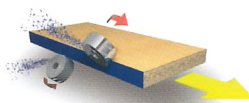


Ennoblecce la superficie del canto rayado gracias a un corte inclinado y quita los sobrantes de cola.

Unidad rascadora de superficie
Una pieza perfecta



La cuchilla desbastadora de superficie con arranque manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.



Grupos + Opciones

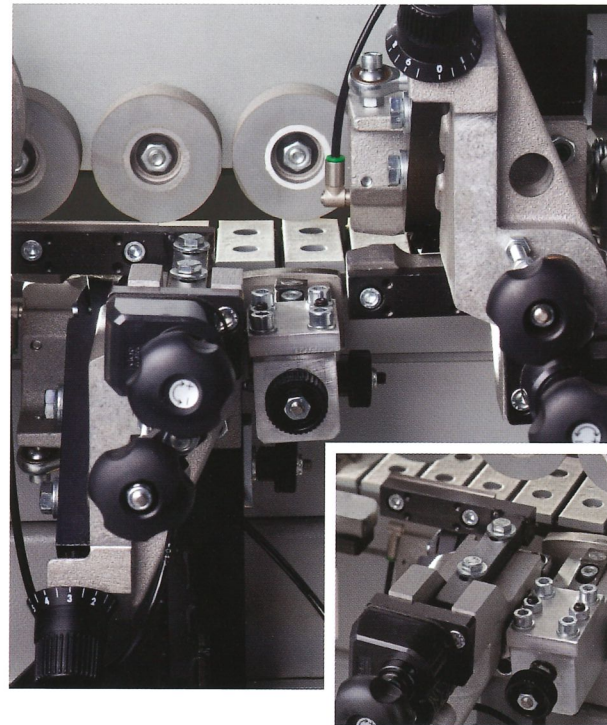
Unidad de pulimento Un "finish" perfecto



Super "finish" para material de canto ABS y PVC.

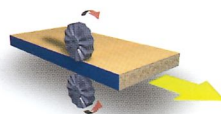
Nuevo: Agregado combinado con rascador de radio y de superficie

Afina el radio del canto y quita los golpes eventuales del fresado. Equipado con rascadores de superficie, el sistema limpia la junta de cola. Se obtiene así una calidad más alta sin necesidad de retoques.



Lámpara infrarroja y carril de calentamiento

El canto del tablero es calentado antes del mando de encolado y garantiza así una seguridad óptima del proceso y una adhesión perfecta de los cantos especialmente para piezas frías.



Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales:

		G 400	G 460
POS	Sistema eléctrico		
001	3x 400 V tensión del motor	S	S
004	50 Hz	S	S
	Dimensiones		
	Grueso del canto min.-max. (mm)	0,4-3,0	0,4-3,0
	Grueso de la pieza de trabajo min.-max. (mm)	8-45	8-45
	Ancho min. de pieza (mm)	70	70
	Longitud min. de pieza (mm)	210	210
	Grupo de fresado		
	Agregado de fresado con control central - posibilidad de desconexión	-	S
	Profundidad de fresado ajustable (mm)	-	0-2
	Diámetro fresa (mm)	-	60
	Altura máx. de mecanizado (mm)	-	45
	Número de grupos de fresas diamantadas asimétricas en V	-	2+2
	Velocidad (rpm.)	-	12.000
	Potencia (kW)	-	1,1
	Grupos		
	Soporte para canto en rollo Ø 800 mm, para PVC/ABS	S	S
	Alimentación del canto para materiales de rodillos 0,4-3 mm de espesor, encolado de bandas por alimentación individual	S	S
	Agregado de cizalla para canto continuo hasta 3 mm de espesor	S	S
	Agregado de encolado para granulado de cola, calderín revestido de teflón	S	S
	Grupo de presión amortiguado 1 rodillo motorizado y 1 de movimiento libre	S	S
	Grupo de corte 12.000 rpm, 0,27 kW con Ø 100 mm, discos 24 dientes HW	S	S
	Grupo de fresado 12.000 rpm, 0,37 kW. Fresado de radios y en chafán	S	S
	Equipado con radios 2 mm	S	S
040	Equipado con radios 3 mm	O	O
010	Rascadores de radios R= 2 mm, controlados mecánicamente	O	O
020	Rascadores de cola, controlados mecánicamente (no es posible combinación con rascadores de radios)	O	O
025	Rascador combinado de radio y superficie (no posible con pos. 30)	O	O

		G 400	G 460
030	Unidad de pulimento con 2 motores a 1400 rpm y 900 W (no es posible en combinación con rascadores de radios)	O	O
045	Lámpara de calentamiento infrarrojo para el calentamiento de los cantos de tableros	-	O
	Avance		
	Alimentación de piezas por cadena	S	S
	9 m/min. velocidad de arrastre	S	S
	Soporte para piezas extensible	S	S
	Mandos		
	Panel de control con pantalla LCD y teclado	S	S
	General		
	Conexión de aspiración Ø (mm)	120	120 + 2x 80
	Peso en kg (con equipamiento estándar)	450	560
	Longitud en (mm)	2800	3200



	G 400	G 460
A mm	1550	1550
B mm	2800	3200
C mm (Ancho de transporte)	770	770
C mm	1100	1100

S ... Equipamiento de serie, W ... Opción sin suplemento, - ... No disponible, O ... Opcional

Las encoladoras de cantos de la clase "PROFESSIONAL"

Para el encolado del material de cantos en continuo y del material de bandas de madera macizas hasta 5 mm de espesor y hasta 60 mm en altura de tableros, cuatro modelos de Felder de la clase "PROFESSIONAL" ofrecen unos resultados perfectos de trabajo.

El modelo de lanzamiento G 500 garantiza una potencia máxima para un resultado de trabajo perfecto, todo en un mínimo de espacio y a un precio imbatible.

Si usted debe renunciar a un recorte realizado por una unidad de incisor o por una seccionadora horizontal, hizo la buena elección con G 560 y su función suplementaria "ensamblaje".

La unidad de redondeado de esquinas es el punto culminante de la G 570. Gracias a ésta, las esquinas y los cantos frontales de piezas rectas, Post o Soffforming pueden ser mecanizados precisamente hasta una altura de 45 mm.

La G 580 es el modelo de punta del cuarteto de Felder y es equipada con la unidad de achaflanado y de redondeado de esquinas.

Naturalmente los cuatro modelos de Felder pueden responder a cada exigencia gracias a las posibilidades de equipamiento opcional como la unidad rascadora y de pulimento, para más precisión!



G 500 G 560 G 570 G 580

FELDER®



FELDER
G500

VIDEO
online

4 máquinas para un resultado de encolado perfecto



G 500

Encoladora de cantos

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–5,0 mm (8 mm Opción)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 emplazamientos libres para agregados de "finish"

Opción: x-motion-plus Equipamiento

- + Pantalla táctil en color 5,7"
- + Desplazamiento neumático de los agregados
- + Calderin de cola con posiciones finales amortiguadas, y todavía más



G 560

Encoladora de cantos con agregado de achaflanado

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Agregado de achaflanado con 2 fresas diamantadas de dirección opuesta
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–5,0 mm (8 mm Opción)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 emplazamientos libres para agregados de "finish"

Opción: x-motion-plus Equipamiento

- + Pantalla táctil en color 5,7"
- + Desplazamiento neumático de los agregados
- + Calderin de cola con posiciones finales amortiguadas, y todavía más



G 570

Encoladora de cantos
con unidad de redondeado de esquinas

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Agregado de redondeado de esquinas para cantos frontales
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–5,0 mm (8 mm Opción)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 emplazamientos libres para agregados de "finish"

Opción: x-motion-plus Equipamiento

- + Pantalla táctil en color 5,7"
- + Desplazamiento neumático de los agregados
- + Calderin de cola con posiciones finales amortiguadas, y todavía más



G 580

Encoladora de cantos con unidad de achaflanado
y unidad de redondeado de esquinas

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Agregado de achaflanado con 2 fresas diamantadas de dirección opuesta
- Agregado de redondeado de esquinas para cantos frontales
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–5,0 mm (8 mm Opción)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 emplazamientos libres para agregados de "finish"

Opción: x-motion-plus Equipamiento

- + Pantalla táctil en color 5,7"
- + Desplazamiento neumático de los agregados
- + Calderin de cola con posiciones finales amortiguadas, y todavía más

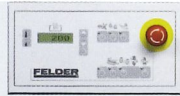
MODELO

FUNCIONAMIENTO

EQUIPO ESTÁNDAR



G 500



Panel de control con pantalla LCD y teclado



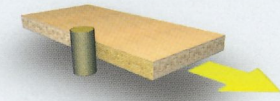
x-motion-plus Mando



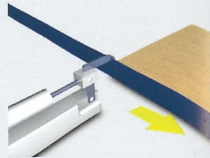
Carril de entrada calefactado (Opción)



Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



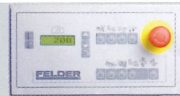
Rodillo de cola y agregado de encolado



Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



G 560



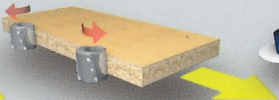
Panel de control con pantalla LCD y teclado



x-motion-plus Mando



Vaporizador de producto de separación para cola PUR (Opción x-motion-plus Equipamiento)



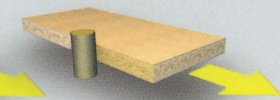
Agregado de achaflanado



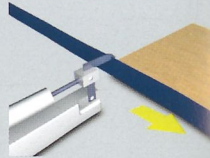
Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



Lámpara de calentamiento infrarroja (Opción)



Rodillo de cola y agregado de encolado



Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



G 570



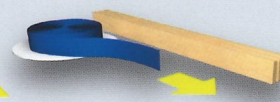
Panel de control con pantalla LCD y teclado



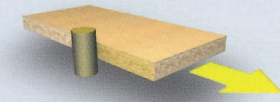
x-motion-plus Mando



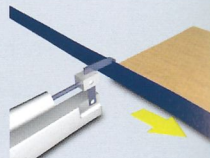
Carril de entrada calefactado (Opción)



Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



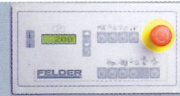
Rodillo de cola y agregado de encolado



Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



G 580



Panel de control con pantalla LCD y teclado



x-motion-plus Mando



Vaporizador de producto de separación para cola PUR (Opción x-motion-plus Equipamiento)



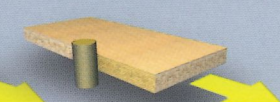
Agregado de achaflanado



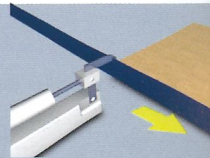
Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas



Lámpara de calentamiento infrarroja (Opción)

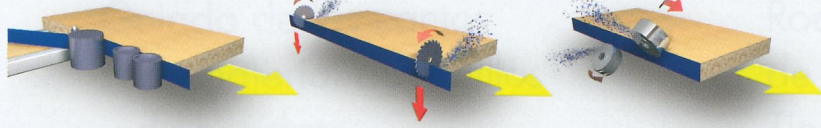


Rodillo de cola y agregado de encolado



Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático

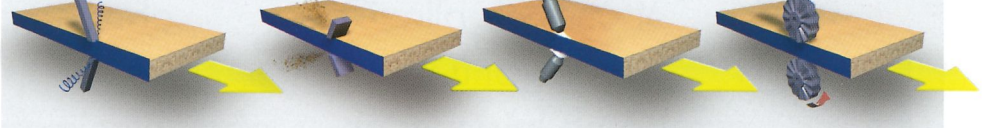
OPCIONES PARA UN "FINISH" PERFECTO



Unidad de prensado

Agregado de corte final

Agregado de fresado para galces y radios

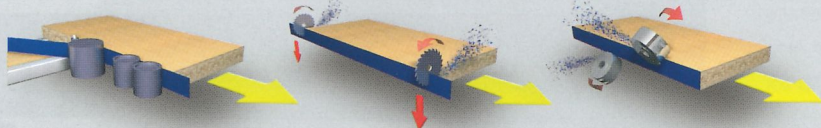


Unidad rasadora de radio

Unidad rasadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento (Opción x-motion-plus Equipamiento)

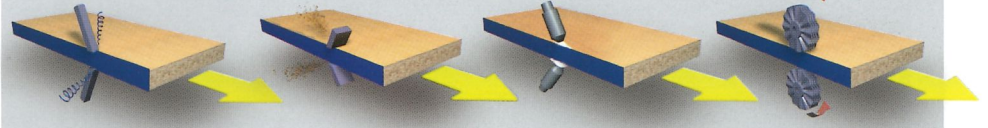
Unidad de pulimento



Unidad de prensado

Agregado de corte final

Agregado de fresado para galces y radios

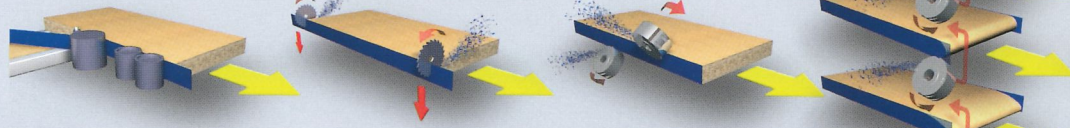


Unidad rasadora de radio

Unidad rasadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento (Opción x-motion-plus Equipamiento)

Unidad de pulimento

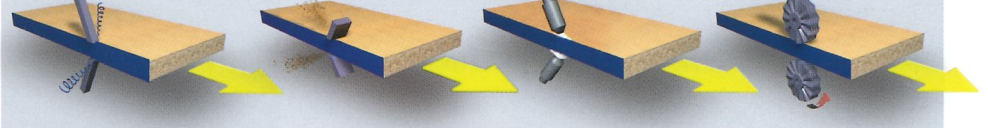


Unidad de prensado

Agregado de corte final

Agregado de fresado para galces y radios

Agregado de redondeado de esquinas

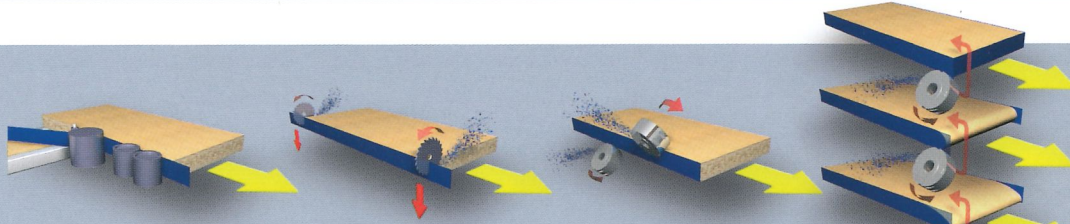


Unidad rasadora de radio

Unidad rasadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento (Opción x-motion-plus Equipamiento)

Unidad de pulimento

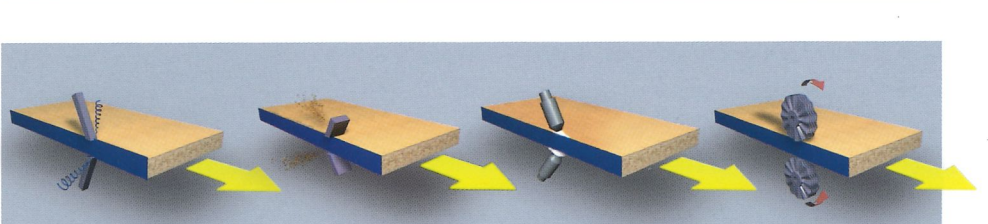


Unidad de prensado

Agregado de corte final

Agregado de fresado para galces y radios

Agregado de redondeado de esquinas



Unidad rasadora de radio

Unidad rasadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento (Opción x-motion-plus Equipamiento)

Unidad de pulimento

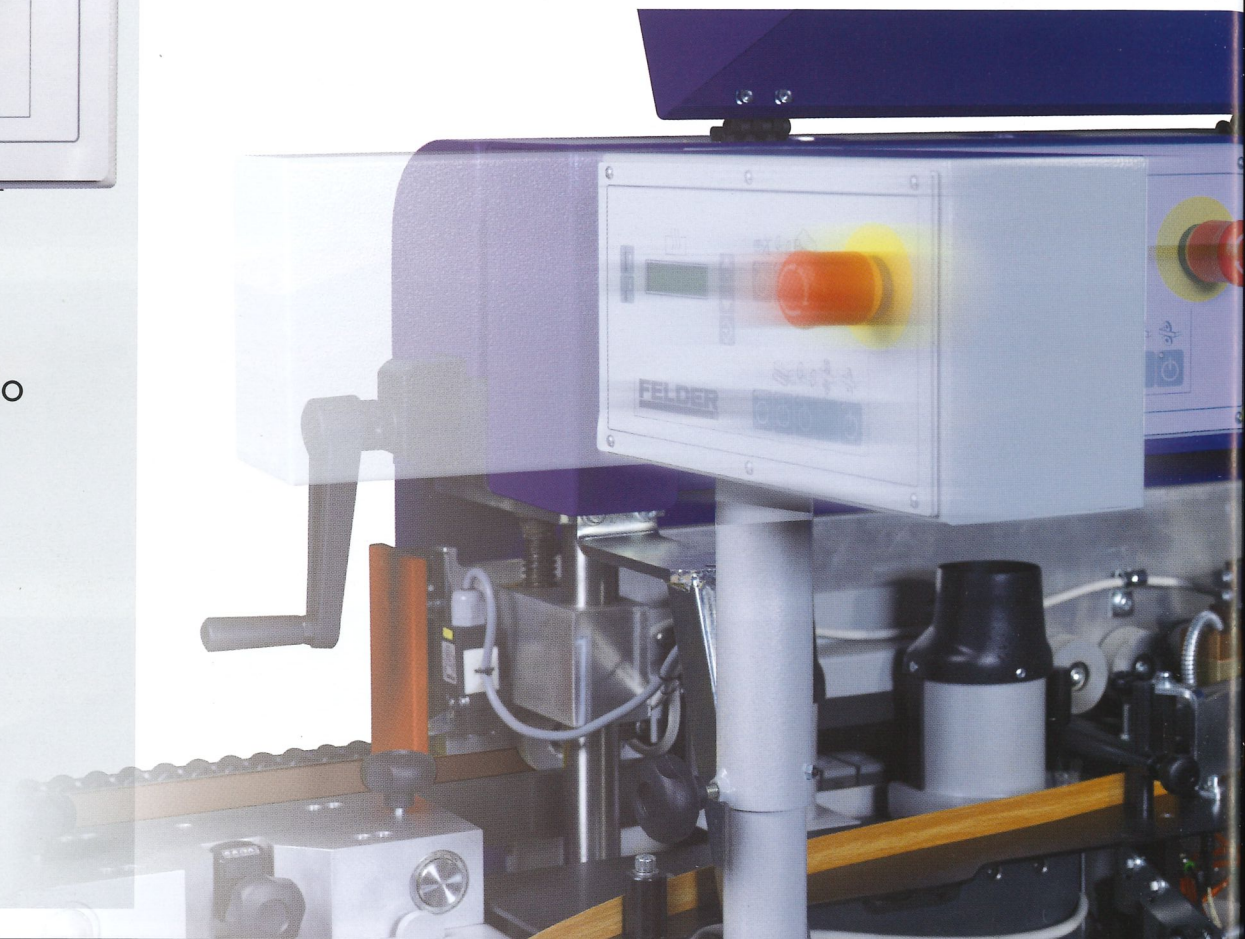
Funcionamiento



G 500/560/570/580: Panel de control con pantalla LCD y teclado

Funciones:

- Ajustes de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Arranque y parada de las unidades
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Mensajes de error en texto legible

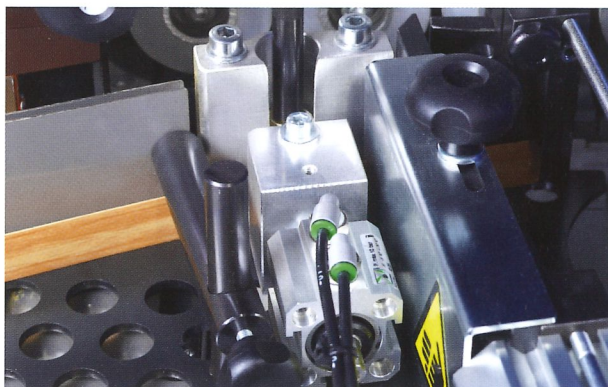


Grupos

G 500/560/570/580

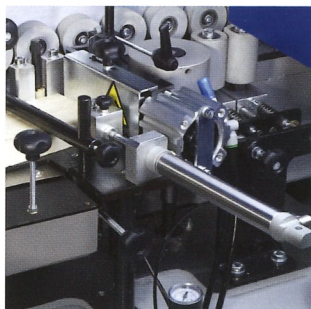
Guiado de los cantos Para material de rodillos y de bandas

Alimentación automática de los materiales en rodillos de 0,4 a 3 mm de espesor, los cantos en bandas son posibles por alimentación individual.



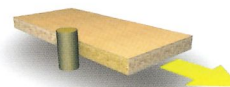
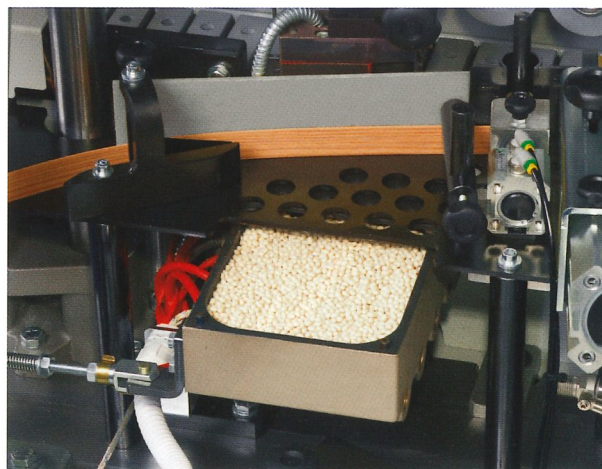
Opción:

"Paquete de 8 mm" con cargador de bandas de 140 mm de capacidad para una alimentación automática de los materiales de longitudes fijas. Un encolado de material en banda hasta 8 mm de espesor es posible en asociación con una zona de apriete reforzada donde el primer cilindro es accionado.



Rodillo de cola y agregado de encolado Tiempo de recalentamiento corto

El calderín de cola a revestimiento en teflón tiene una capacidad de 2 kg de granulado de cola termofusible EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Después de un corto período de calentamiento, la máquina está lista para el empleo. El cilindro encolador con ajuste fino asegura la buena dosificación de la cola termofusible y permite una adhesión perfecta sobre todos los diferentes tipos de cantos. Los granulados de cola termofusible PUR (Poliuretano) deben ser tratados según las directivas de tratamiento de la cola.



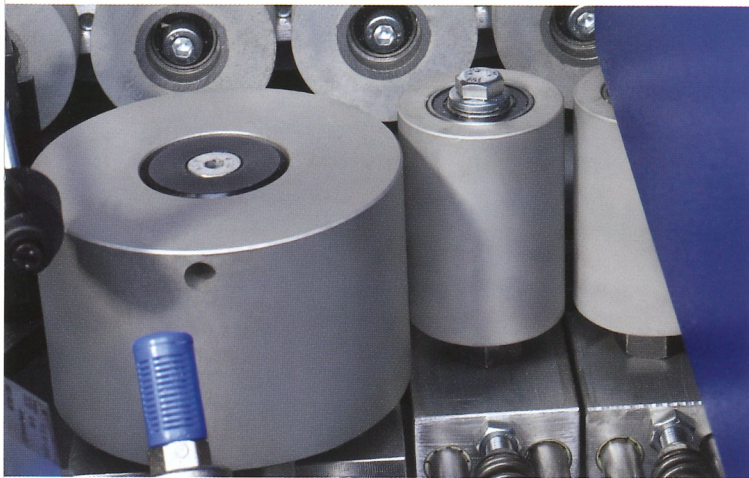
Cizalla de recorte hasta una altura de material de 64 mm

Recorte anterior del material de rodillos, ABS, PVC duro hasta 3 mm de espesor de canto.

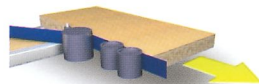


Grupos

Zona de encolado Un encolado casi invisible



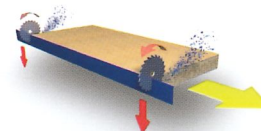
Zona de apriete maciza con 3 rodillos de presión pretensados mecánicamente. Un gran rodillo de presión aprieta el canto contra la pieza y 2 rodillos cónicos posteriores de presión cierran perfectamente la junta de cola en la parte superior e inferior. El ajuste al espesor del canto se realiza con exactitud y comodidad con un trozo de cantos. Combinado con la opción "paquete de 8 mm", el agregado es entregado con una 1a zona de apriete accionada.



Agregado de corte final Con recorte por cizalla con cuchilla inclinada

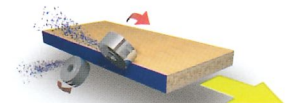
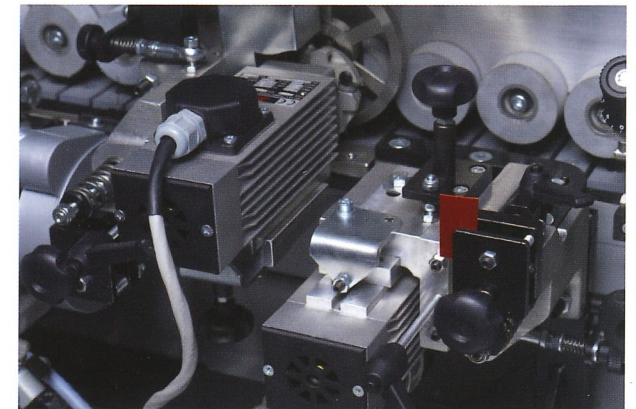


Las guías lineales de alta precisión del dispositivo de cizalla garantizan unos cortes perfectos gracias a los dos discos de sierra de corte. El recorte por cizalla es un corte tirante inclinado a 45° que no produce ninguna astilla. En el momento del recorte de cantos de poco espesor, se puede montar una cuchilla de achaflanado de 20°.



Agregado de fresado para galces y radios Para unos resultados perfectos

El cambio del fresado de galces al fresado de radio y achaflanado para cantos finos, se realiza cómodamente y rápido. Gracias al nuevo mejoramiento del sistema de ajuste, las tolerancias de cantos son compensadas para evitar todo error de ajuste. Dos motores independientes de alta frecuencia con fresas especiales garantizan el resultado perfecto de fresado para todos los tipos de cantos. El equipamiento estándar de la máquina se compone de herramientas de radio de 2 mm. A petición, equipamos su encoladora de cantos con herramientas de radio de 3 mm.



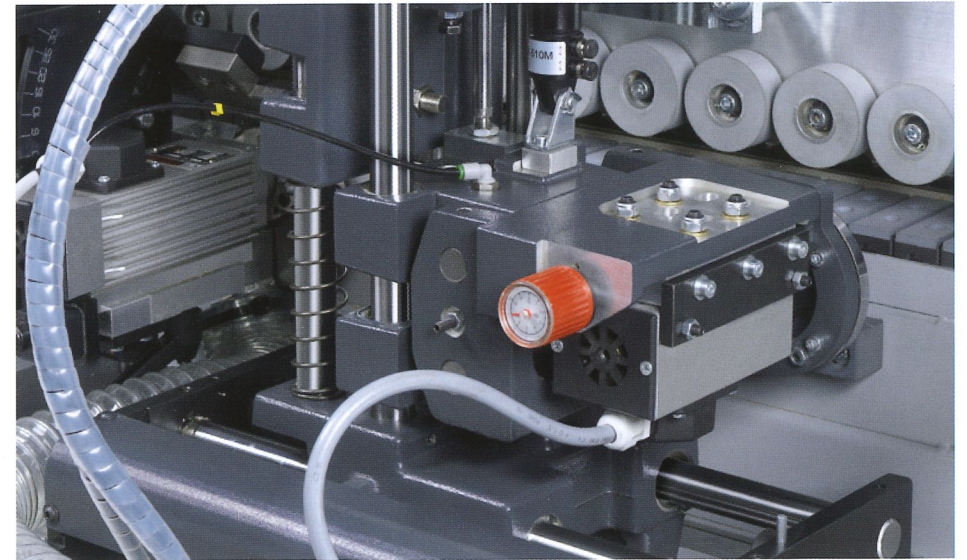
Agregado de achaflanado (G 560/580) Así la "junta" es de una calidad perfecta



Dos unidades para galces con portacuchillas helicoidales diamantadas controlados individualmente, girando en el sentido contrario, garantizan un acabado perfecto del canto de las piezas.

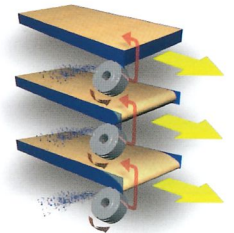


Agregado de redondeado de esquinas (G 570/580) Una productividad que se debe aprovechar



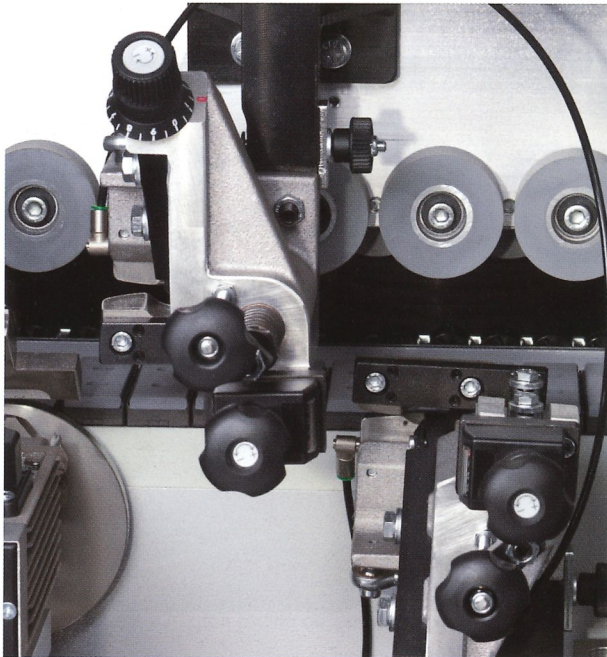
Ningún repaso costoso de las piezas!

El agregado de redondeado de esquinas de Felder se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Softforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 45 mm. La construcción de fundición gris maciza, las guías lineales y las fresas diamantadas con embrague de arranque, garantizan una precisión duradera. El control del agregado de redondeado de esquinas se realiza desde el panel de mando.

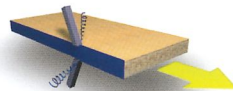


Opciones para un "finish" perfecto

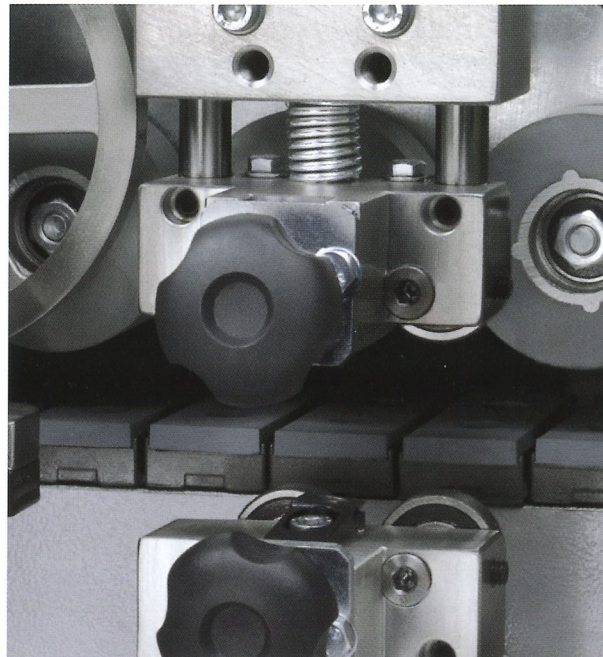
Unidad rascadora de radio
Cantos perfectos



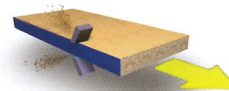
Ennoblecce la superficie del canto rayado gracias a un corte inclinado y quita los sobrantes de cola.



Unidad rascadora de superficie
Una pieza perfecta



La cuchilla desbastadora de superficie con arranque manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.



Unidad de pulimento
Un "finish" perfecto

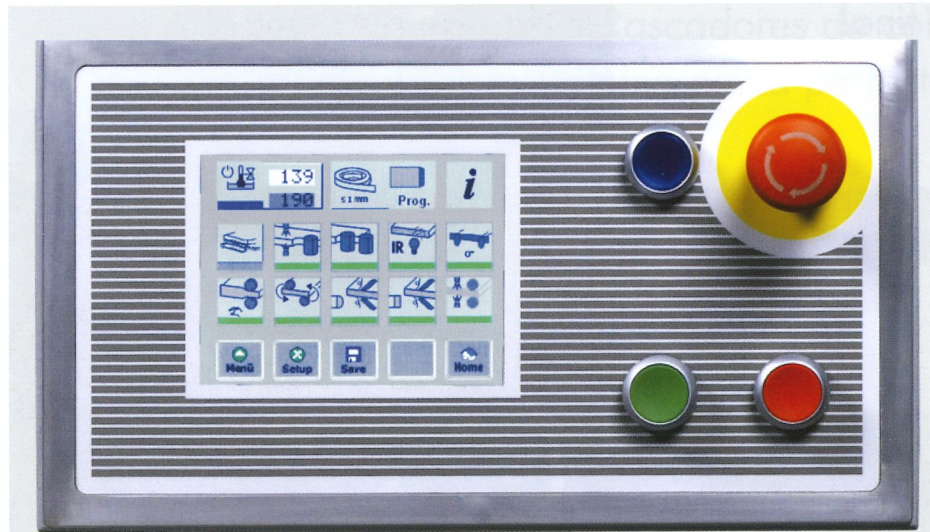


Super "finish" para material de canto ABS y PVC.



x-motion-plus Equipamiento

G 500/560/570/580

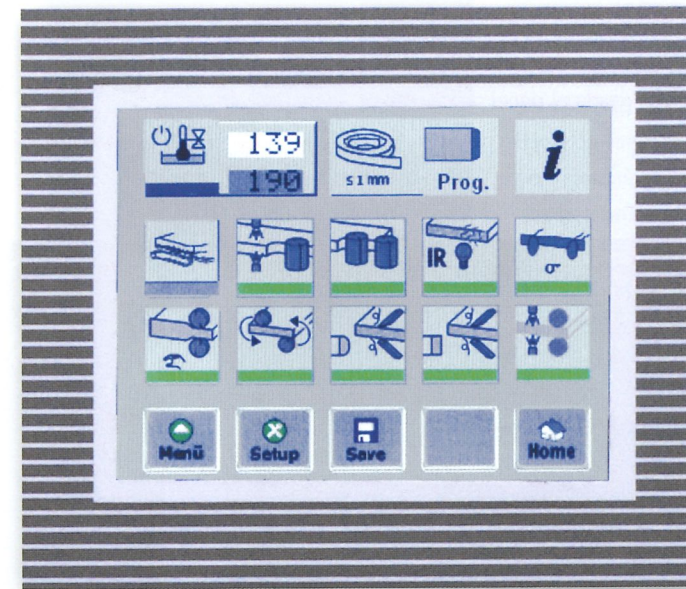


Cambio automático y confortable de los trabajos de enrasado, de fresado de radio y de achaflanado gracias a la pantalla táctil x-motion-plus!

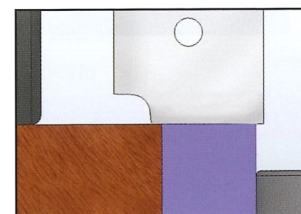
x-motion-plus Equipamiento Panel de control con pantalla táctil

Funciones:

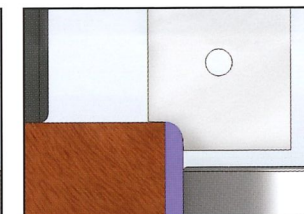
- Memoria para programas personalizados de trabajo
- Arranque y parada neumática de los agregados
- Ajuste neumático del fresado de radio, enrasado así como de achaflanado para cantos finos
- Ajuste de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Imagen clara de los mensajes de error
- Y todavía más



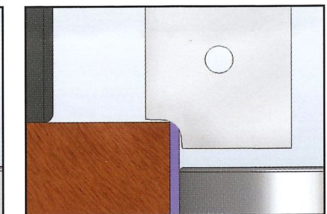
Enrasado



Fresado de radio



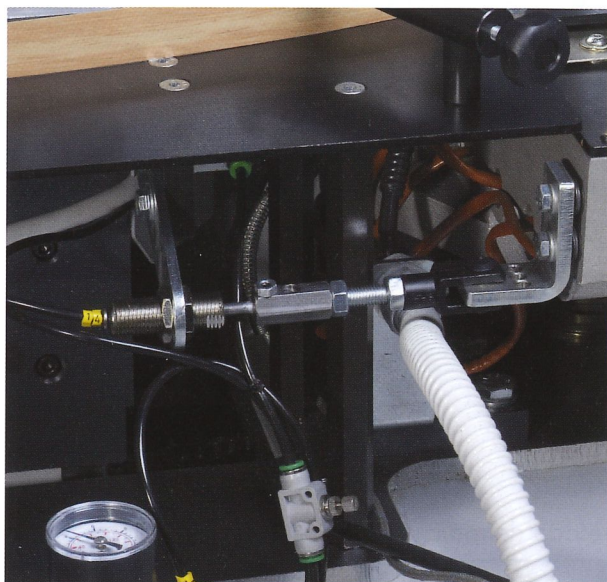
Achaflanado



x-motion-plus Equipamiento

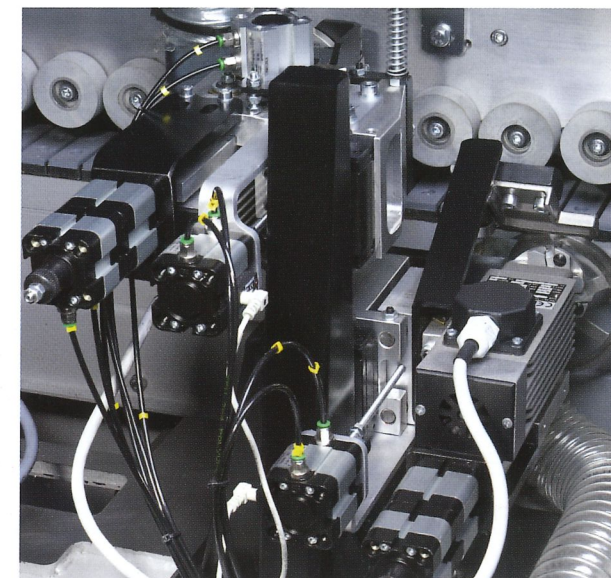
Calderin de cola neumático con posiciones finales amortiguadas

Gracias al calderin de cola pretensado neumáticamente con mando central, la adherencia de los restos de cola es reducida en la parte frontal trasera y ninguna limpieza de la parte frontal del canto es necesaria. Además, el calderin de cola puede ser arrancado y parado desde el panel de mando.



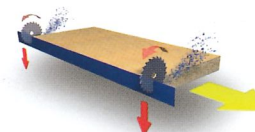
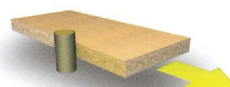
Agregado de corte final x-motion-plus

Ajuste neumático del cambio del engrasado al achaflanado a 20° desde el panel de mando.

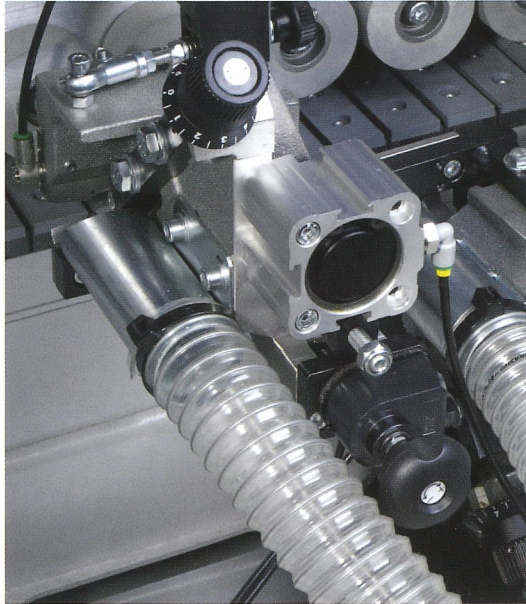


Agregado de fresado multi-función para unos resultados perfectos

Ajuste automático del agregado de achaflanado en los puntos de ajuste desde el panel de mando, para el fresado de radio, galces y achaflanado para cantos finos. Control independiente del agregado de achaflanado superior o inferior.



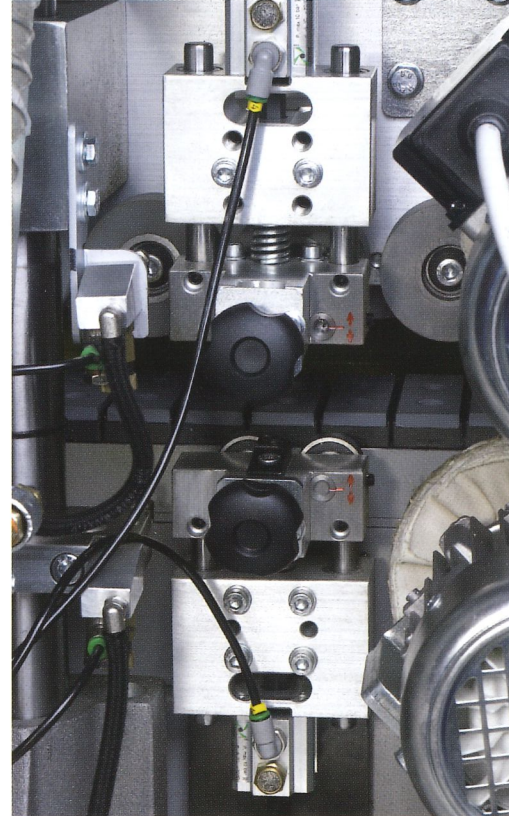
Unidad rascadora de radio Cantos perfectos



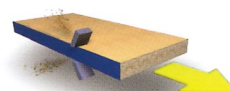
Ennoblecete la superficie del canto rayado gracias a un corte inclinado y quita los sobrantes de cola. Selección neumática desde el panel de mando con caja de recuperación de virutas para los cortes con rascadores.



Rascadores de cola Una pieza perfecta



Rascador de superficie con función de posicionamiento o retirada neumática en la pieza. Arranque y parada desde el panel de mando.



Dispositivos y productos de pulverización para unos resultados de calidad industrial



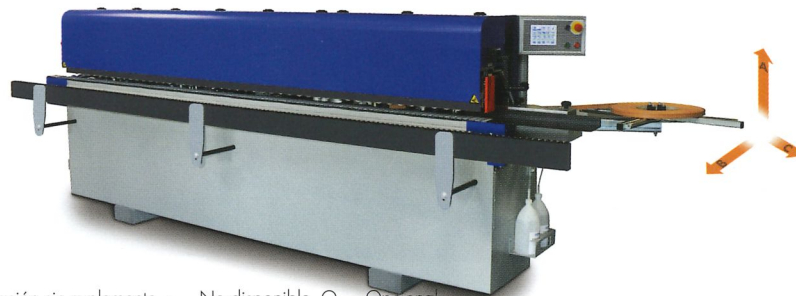
Un consumo reducido gracias al control de las boquillas de vaporización para la aplicación de un agente separador para la cola PUR, o/y un producto de limpieza y pulimento para garantizar unas piezas limpias y un perfecto acabado.



Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales:

		G 500	G 560	G 570	G 580	G 500 x-motion- plus	G 560 x-motion- plus	G 570 x-motion- plus	G 580 x-motion- plus
POS	Sistema eléctrico								
001	3x 400 V tensión del motor	S	S	S	S	S	S	S	S
004	50 Hz	S	S	S	S	S	S	S	S
	Dimensiones								
	Grueso del canto min.-max. (mm)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)
	Grueso de la pieza de trabajo min.-max. (mm)	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60
	Ancho min. de pieza (mm)	70	70	70	70	70	70	70	70
	Longitud min. de pieza (mm)	140	140	140	140	140	140	140	140
	Grupo de fresado								
	Agregado de fresado con control central - posibilidad de desconexión	-	S	-	S	-	S	-	S
	Profundidad de fresado ajustable (mm)	-	0-2	-	0-2	-	0-2	-	0-2
	Diámetro fresa (mm)	-	60	-	60	-	60	-	60
	Altura máx. de mecanizado (mm)	-	60	-	60	-	60	-	60
	Número de grupos de fresas diamantadas asimétricas en V	-	2+2	-	2+2	-	2+2	-	2+2
	Velocidad (rpm.)	-	12.000	-	12.000	-	12.000	-	12.000
	Potencia (kW)	-	1,1	-	1,1	-	1,1	-	1,1
	Grupos								
	SopORTE para canto en rollo Ø 800 mm, para PVC/ABS	S	S	S	S	S	S	S	S
	Alimentación automática del canto para materiales de cantos 0,4-5 mm de espesor, encolado de bandas por alimentación individual	S	S	S	S	S	S	S	S
	Agregado de cizalla para canto continuo hasta 3 mm de espesor	S	S	S	S	S	S	S	S
	Agregado de encolado para granulado de cola, calderín revestido de teflón	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agregado de encolado x-motion-plus, revestimiento en teflón, 2 kg para granulados de cola termofusible con amortiguación final neumática	-	-	-	-	S	S	S	S
	Unidad de presión pretensada mecánicamente, 1 rodillo recto de presión y 2 rodillos cónicos de presión posterior, ajuste por recorte de cantos	S	S	S	S	S	S	S	S
	Agregado de corte final x-motion-plus, 12.000 rpm, 0,27 kW, discos de sierra HW Z 24, Ø 100 mm, ángulo de corte 45°, achaflanado 0°/20° con ajuste neumático	-	-	-	-	S	S	S	S
	Agregado de corte final, 12.000 rpm, 0,27 kW, discos de sierra HW Z 24, Ø 100 mm, ángulo de corte 45°, achaflanado 0°/20° con ajuste manual	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agregado de fresado de canteado x-motion-plus, 12.000 rpm, 0,50 kW, ajuste neumático desde pantalla de mando del radio, canteado o achaflanado para cantos finos	-	-	-	-	S	S	S	S
	Agregado de fresado de canteado, 12.000 rpm, 0,50 kW, fresado de radio, de canteado, de achaflanado para cantos finos, ajuste por recorte de cantos	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agregado de redondeado de esquinas para piezas soft y postforming para el mecanizado de los cantos frontales (espesor de canto míni.-máxi. 0,4-3,0 mm, altura de pieza máxi. 45 mm, longitud de pieza míni. 270 mm)	-	-	S	S	-	-	S	S
	Equipado con radios 2 mm	S	S	S	S	S	S	S	S
040	Equipado con radios 3 mm	O	O	O	O	O	O	O	O

	G 500	G 560	G 570	G 580	G 500 x-motion- plus	G 560 x-motion- plus	G 570 x-motion- plus	G 580 x-motion- plus
010	○	○	○	○	-	-	-	-
011	-	-	-	-	○	○	○	○
015	○	○	○	○	-	-	-	-
020	○	○	○	○	-	-	-	-
021	-	-	-	-	○	○	○	○
030	○	○	○	○	○	○	○	○
032	-	-	-	-	○	○	○	○
042	-	-	-	-	-	○	-	○
045	-	○	-	○	-	○	-	○
050	○	-	○	-	○	-	○	-
055	○	○	○	○	○	○	○	○
Avance								
Alimentación de piezas por cadena	S	S	S	S	S	S	S	S
11 m/min. velocidad de arrastre	S	S	S	S	S	S	S	S
Soporte para piezas extensible	S	S	S	S	S	S	S	S
Mandos								
Unidad de mando con pantalla táctil color de 5,7"	-	-	-	-	S	S	S	S
Panel de control con pantalla LCD y teclado	S	S	S	S	-	-	-	-
General								
Conexión de aspiración Ø (mm)	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80
Peso en kg (con equipamiento estándar)	750	880	900	990	750	750	750	750
Longitud en (mm)	3200	3600	4550	4550	3200	3600	4550	4550



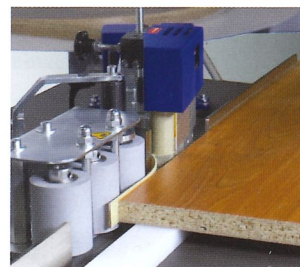
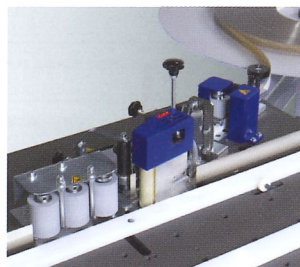
	G 500 x-motion- plus	G 560 x-motion- plus	G 570 x-motion- plus	G 580 x-motion- plus
A mm	1550	1550	1550	1550
B mm	3200	3600	4550	4550
C mm (Ancho de transporte)	770	770	770	770
C mm	1100	1100	1100	1100

La pareja de
máquinas ideal!

ForKa 300 S Encoladora de cantos y FK 300 Fresadora de cantos

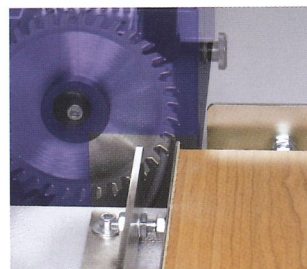
La ForKa 300 S ya dispone de un recorte por guillotina neumático para los cantos en rodillos así como de una posibilidad de manejo para piezas rectas. Gracias a la mesa maciza de trabajo y a sus grandes dimensiones, el encolado de las piezas grandes y espesas es muy simple. De este modo, la ForKa 300 S es por seguro la máquina de entrada más universal en su categoría.

La fresadora de cantos FK 300 es el complemento perfecto de las encoladoras de cantos de la serie ForKa. Las guías variables de la pieza pueden ser insertadas, permiten un manejo casi universal para cada forma de pieza. El mecanizado de los cantos se realiza por 2 motores de alta frecuencia cuya velocidad de rotación es variable de 4000 a 18.000 rpm. Esto garantiza unos resultados de fresado perfectos sin retoques, también en caso de tipos de cantos muy difíciles y sensibles.





	ForKa 300 S	FK 300
POS	Características técnicas encoladoras de cantos	
Espesor de la pieza en mm	8-50	-
Anchura mínima de pieza en mm	30	-
Longitud mínima de pieza en mm	200	-
Grueso canto en mm	0,4-3,0	-
Radio interior mínimo en mm (depende de grueso de canto)	25	-
Arrastre (m/min.)	0-10	-
Conexión eléctrica	1x 230 V, 50/60 Hz	-
Total potencia requerida	3,0 kW	-
Potencia requerida de bote de cola	2,7 kW	-
Conexión neumática	6 bar	-
	Datos técnicos de fresadora de cantos	
Espesor de la pieza, fresado de radio en mm	-	16-55
Espesor de la pieza, achaffanado en mm	-	12-55
Anchura mínima de pieza en mm	-	ca. 30
Grueso canto en mm	-	0,4-3,0
Radio interior en mm	-	ca. 50
Velocidad continua (r. p. m.)	-	4000-18.000
Conexión eléctrica	-	1x 230 V, 50/60 Hz
Potencia total requerida	-	1,0 kW
	Accesorios importantes	
Prensor (16.0.072)	○	-
Soplador de aire caliente (16.0.073)	○	-
Dispositivo de desplazamiento (410-160)	○	○
Corte final para fresadora de cantos FK 300 (16.0.076)	-	○
	General	
Dimensiones en mm (L x A x H) sin soporte de alimentación de canto	1000 x 700 x 875	-
Dimensiones mm (L x ancho x altura)	-	1000 x 700 x 900
Peso en kg	260	250

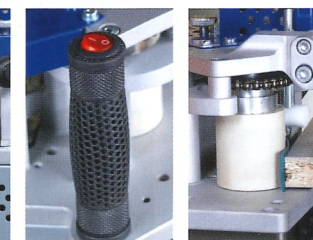
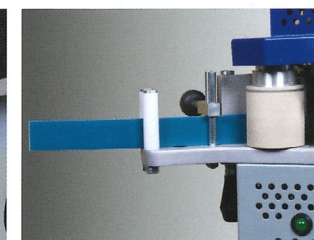
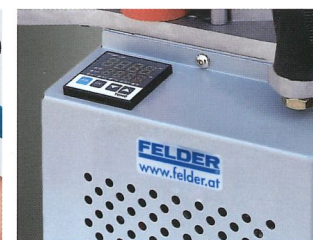


ForKa ECO encoladora de cantos portátil

- Encoladora de cantos portátil y manual con calderín para aplicaciones estacionarias y móviles para trabajos de montaje
- La encoladora de cantos portátil ForKa ECO es apropiada para los cantos rectos de piezas así como piezas curvadas con una forma de cantos cóncava o convexa
- Elaboración de cantos ABS, PVC y madera
- Según material se puede conseguir un radio interior mínimo de 25 mm
- Ajuste con escala de grueso del canto
- Rápida puesta a punto. Calefacción rápida
- Flexibilidad por el uso de cola granulada
- Ajuste fino de la aplicación de cola



www.felder.at



Apropiado para cantos rectos y piezas redondas con forma de cantos cóncava o bien convexa. Radios mínimos interiores y exteriores se pueden encolar sin dificultades.

Máxima flexibilidad en el surtido del material de cantos gracias al ajuste fino de salida de la cola al material de cantos.

Aumento del tiempo de abertura de la cola a través del ajuste digital de la temperatura de 130°-200° C.

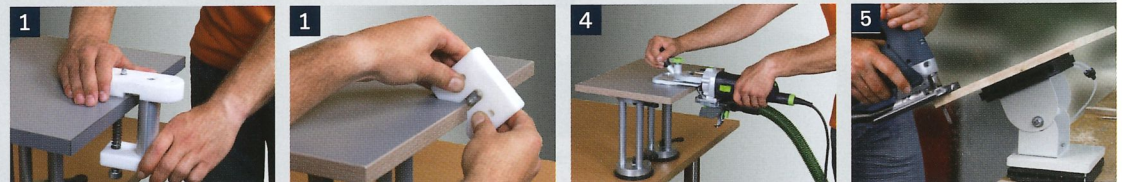
Elaboración de material de grueso de cantos de 0,5 hasta 3 mm de grueso, altura de canto de 10-45 mm.

Guiado del canto activado a través de un botón On/Off.

POS	Características técnicas encoladoras de cantos	ForKa ECO
	Grueso canto en mm	0,4-3,0
	Altura Canto (mm)	10-45
	Radio interior (mm)	ca. 25
	Calderín de cola	150 cm ³
	Tiempo de calentamiento (minutos)	6-12
	Temperatura	130°-200° C
	Arrastre (m/min.)	3,8
	Conexión	230 V/50 Hz



Piezas de accesorio ForKa ECO



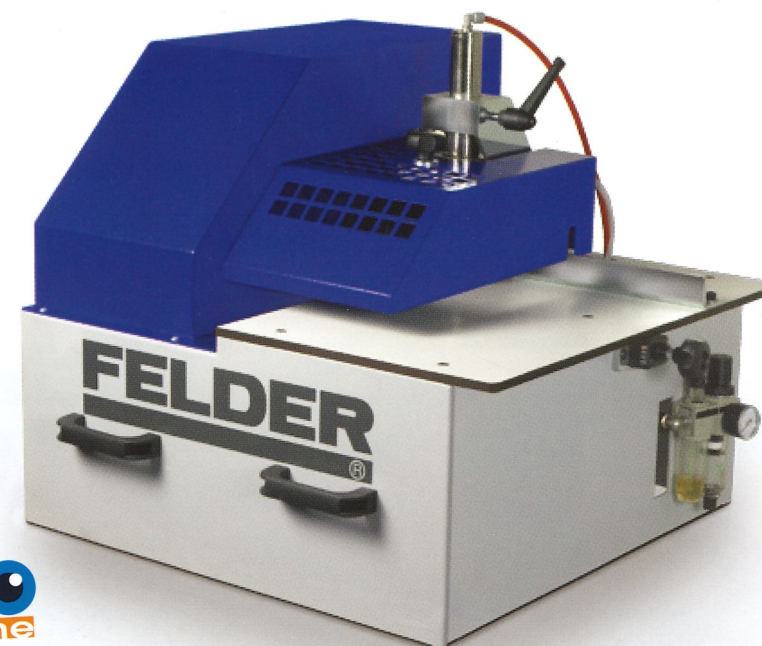
Nr. Art.

- | | | |
|----------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 16.0.090 | Set de mecanizado para cantos
compuesto por: 1 cepillo enrasado + 1 cuchilla rascadora para
el radio interior y 1 para el radio exterior |
| 2 | 16.0.091 | Dispositivo de cizalla para el encolado a las extremidades |
| 3 | 16.0.092 | Dispositivo de cizalla para los recortes finales |
| 4 | 16.0.095 | Columna de vacío, Precio por pieza |
| | 16.0.093 | Recambio rascador de radios R= 2 mm, 1 Unid. |
| | 16.0.094 | Recambio rascador de chafflán, 1 Unid. |
| | 16.0.096 | Recambio de cuchillas para 16.0.092, 1 Unid. |
| 5 | 400-12-005 | Sistema de fijación por vacío |

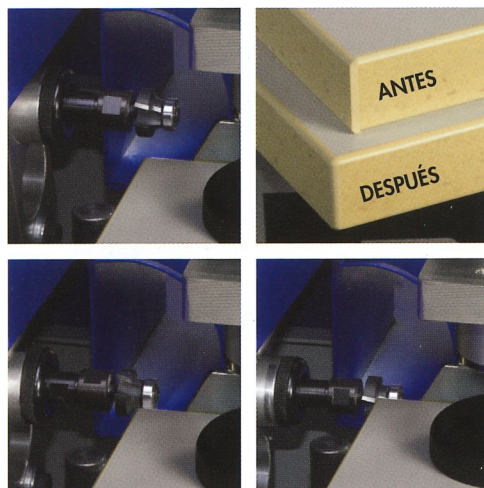
Este pequeño ayudante no debería faltar en ningún taller!

FELDER Perfiladora de cantos ERM 1050,
El canto perfilado está listo en tan sólo 3 segundos!

Perfile esquinas de cantos de ABS o plástico en menos de 3 segundos. Coloque la pieza en posición, pise el pedal y listo. Tan simple y tan precisa que no podrá creerlo. La nueva perfiladora le ofrece profesionalidad en todo tipo de cantos, también puede usarse en esquinas de post- o soffforming.



www.felder.at



Detalles impresionantes!

- Perfilado de esquinas en 3 segundos
- Rapido ajuste para distintos tipos de tablero
- Con solo conectarla al compresor de aire todos los mecanismos se moverán por presión neumática
- Velocidad de 24.000 r.p.m. para una acabado de fresado perfecto
- Mínimo espacio requerido, máxima productividad
- Calidad-precio óptima

		ERM 1050
POS	Sistema eléctrico	
	Presión de aire (bares)	6,5
	Velocidad del motor (r. p. m.)	24.000
	Potencia del motor (kW)	0,37
	Dimensiones	
	Grueso del canto min.-max. (mm)	0-3
	Grueso de la pieza de trabajo min.-max. (mm)	10-50
	Grupos	
	Fresa para radios en (mm) (2 fresas de mango incluidas)	2+3
	General	
	Dimensiones (mm) (L x A)	780 x 720
	Salida de aspiración Ø (mm)	100
	Peso en kg (con Equipamiento estándar)	100

S ... Equipamiento de serie, W ... Opción sin suplemento, - ... No disponible, O ... Opcional