

Selbstverständlich erhalten Sie in den Standardausstattungen bereits hochwertigste FELDER-Technik, einzigartigen Bedienkomfort und excellente Detaillösungen. Sie erzielen mit jeder Kreissäge-Fräsmaschine von Felder hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse.

Die neue Serie 700. Wieder einen Schritt voraus.

Individuelle Ausstattungsvarianten geben Ihnen die Möglichkeit eine auf Ihre persönlichen Wünsche abgestimmte Maschine mit noch mehr Leistung und Komfort auszustatten.



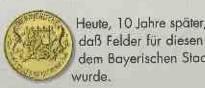


Kreissäge-Fräsmaschinen

in cissage i rusinuscimien	
Formatschiebetisch	6
Doppel-Gehrungssystem	7
Doppelschnitt-Gehrungslehre	7
Parallelschnitt, Parallelanschlag	8
Vorritzsägeaggregat	8
Schwenkbares Kreissägeaggregat	8
Auslegertische, Teleskopanschläge	9
Fräsanschlag "240"	10
Elektrische Frässpindelhöhenverstellung	11
Stufenlose Drehzahl	11
Frässpindel-Schnellwechselsystem	12
Hochgeschwindigkeits-Frässpindel	12
Fräsen, schwenkbare Frässpindel	13
Bogenfräsen, Schablonenfräsen	13
Fräsen mit Vorschubapparaten	14
Zapfen und Schlitzen	15
Platzbedarf für "Ihre" FELDER	26, 27
Modellübersicht KF 700	28, 29

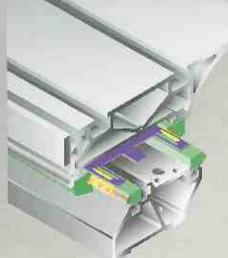
Der Formatschiebetisch

Internationale Handwerksausstellung 1990 in München, Deutschland. Eine Handwerksmesse, wo sich zu dieser Zeit die besten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller messen. Felder präsentierte in Weltpremiere die ersten Kreissäge-Fräsmaschinen mit ALU-Formatschiebetisch. 1990 eine Sensation!



Heute, 10 Jahre später, wissen nur noch Insider, daß Felder für diesen Innovationssprung mit dem Bayerischen Staatspreis ausgezeichnet

Ständige Innovationen sichern den technischen Vorsprung für Felder auch in der Zukunft.



Das Formatschiebetischprofil

Das Felder-Formatschlebetischprofil ist geschlossen in 5-Kammer Technik aufgebaut. Mit dieser Konstruktion halt der Formatschlebetisch seine Genauigkeit bei Belastung. Der Felder-Formatschiebetisch ist unempfindlich gegen Verdrehung und Biegung.

Darauf kommt's an:

- Langlebige Führungen mit dem Folder-Linearführungssystem. Durch Rollenführung keine Punktbelastung!
- Saubere, staubfreie Führungen durch spezielle Führungsabstreifer.
- · Leichter Lauf des Formatschiebetisches durch gehärtete und geschliffene Führungsflächen.

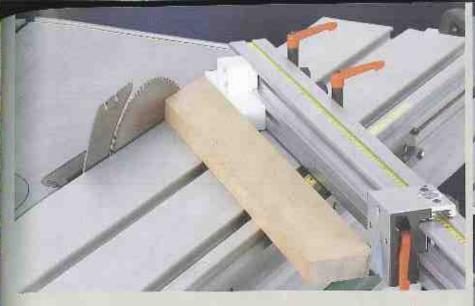
Formatschnittlängen

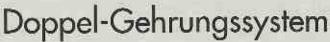
In () gesetzte Schnittlängen sind Wunschausstattung. Alle Maße in mm KF 700 Ecoline 1240 (2000) 1240 [2000] KF 700 2000 KF 700 Professional KF 700 S 2450 [2800, 3200] 2450 (2800, 3200) KF 700 \$ Professional 1240 (2000) KF 700 Professional 2000 2450 (2800, 3200) KF 700 S

KF 700 S Professional

2450 (2800, 3200)





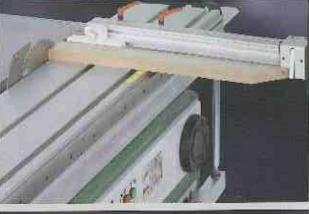


Das Doppel-Gehrungssystem am ALU-Formatschiebetisch mit dem Ablänganschlag 1100 mm ist Standardausrüstung (ausgenommen Professional-Modelle, siehe Seite 8 und 9).

Eigentlich hätte dieser Komfort auch eine Auszeichnung verdient!

Denn mit dem Doppel-Gehrungssystem bewältigen Sie jeden Gehrungsschnitt sehr präzise von +45° bis -45°.

Und das ohne Aufpreis. Das Doppel-Gehrungssystem ermöglicht das stufenlose Schwenken des Ablänganschlages am ALU-Formatschiebetisch von +45° bis -45°. In der 90°-Position ist ein Endanschlag.





Ist das möglich?

Einen 90 Grad - also rechten Winkel mit nur einem Sägeschnitt bei unterschiedlich breiten Rahmenstücken herzustellen? Normalerweise nicht! Mit der FELDER-Doppelschnitt-Gehrungslehre JA! Sehen Sie dazu unser Beispiel: Rahmenbreite 85 mm und 65 mm.







Der Parallelschnitt





Der Parallelschnitt

Der Kreissäge-Parallelanschlag hat eine Schnell- und Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite ist stufenlos einstellbar und beträgt bei 10–800 mm (1250).

Für Schnitte mit geschwenktem Kreissägeblatt oder für schmale Parallelschnitte wird das Anschlaglineal von der Hochposition in die liegende Position gebracht.



Kreissägeschutz EURO II

Electronische Digitalanzeige für Schnittbreite
Optimal in den Parallelanschlag integriert ermöglicht Ihnen die alectronische Digitalanzeige hundertstelmillmeter-

genave Präzision.

mit extra graßem Spänekanal und Absaug-Schlauchanschluß 50 mm.

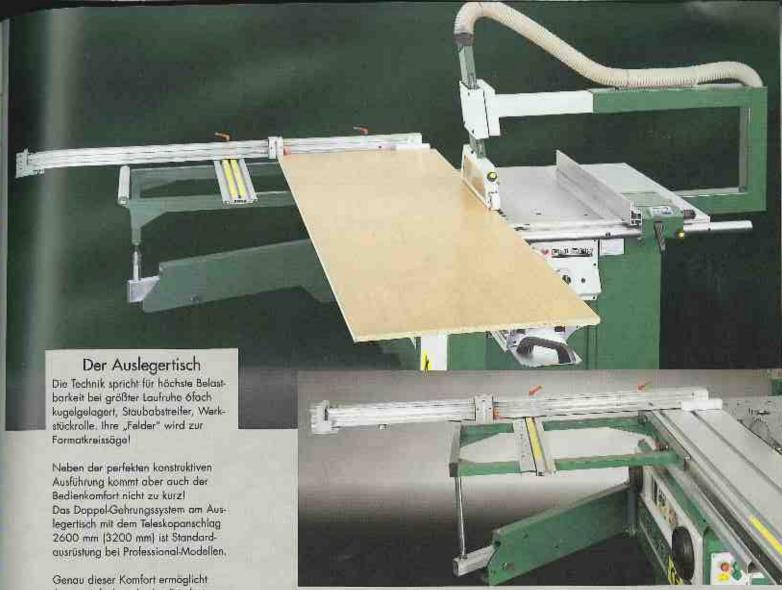


Das Vorritzaggregat

für avsrißfreie Schnitte bei Platten mit Kunststaffbeschichtung. Das Vornitzsägeblatt ist bequem höhen- und seiteneinstellbar, Antriebsleistung der Vornitzsäge "Industrie" 1,0 PS.



Handrad.



Genau dieser Komfort ermöglicht Ihnen, einfach und schnell jeden Gehrungsschnitt sehr präzise, von +45° bis –45° auszuführen. Und das ohne Aufpreis.

Für alle, die noch genauer einstellen wollen, statten wir den Auslegertisch mit dem "Gradraster-Index-System" aus Damit stehen Ihnen in 5"-Schritten, aber auch bei 22,5" Raster-bohrungen zur Verfügung, die Sie mit Hilfe des Index-Rasterbolzens am Teleskapanschlag frei zwischen +45" und –45" wählen können.

Je nach Ausstattung Ihrer Maschine können Sie zwischen den Auslegertischen 1100, 1300 und 1500 mm wählen.

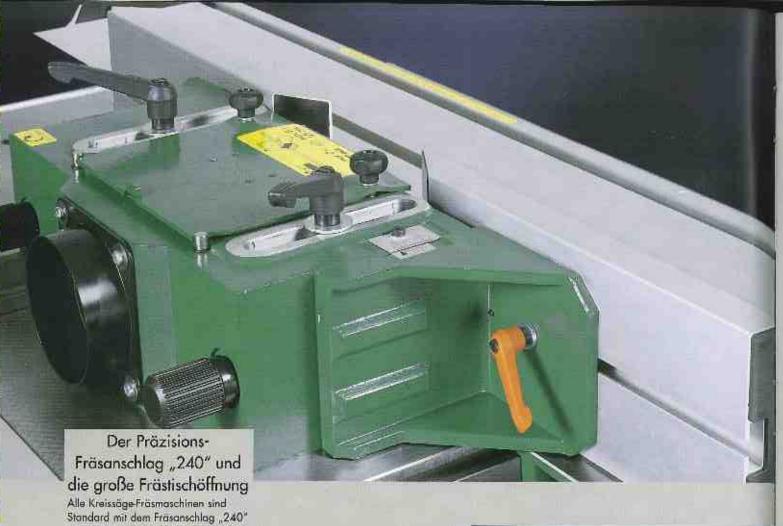




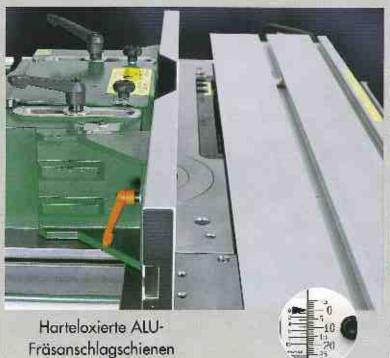
Genaues Einstellen

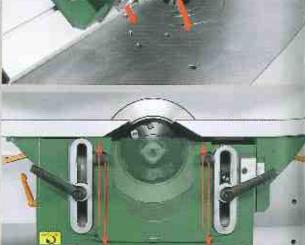
ermöglicht ihnen die Lupe am Längsanschlagbacken.





Alle Kreissäge-Fräsmaschinen sind Standard mit dem Fräsanschlag "240" ausgestattet. Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf und hat eine Feineinstellung der abnehmenden Anschlagschiene. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluß. Die Frästischöffnung beträgt 220 mm, Das ist Ihr Varteil bei Abplattfräsarbeiten: Das Fräswerkzeug kann unter die Frästischfläche versenkt werden.





MULTI-Einstellsystem

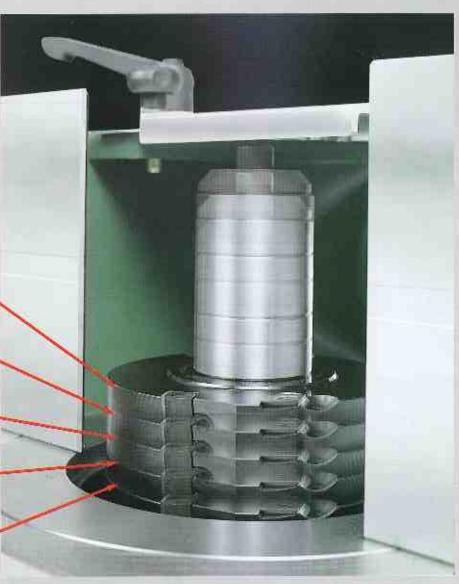
- autamatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- Parallelführung des Fräsanschlages bei der Einstellung
- Schnell- und Feineinstellung
- Einstellskala f
 ür Spanabnahme

Viele mögen's elektrisch und digital

Höchsten Arbeitskomfort

bietet die elektrische Frässpindel-Höhenverstellung mit digitaler Anzeige. Schnell- und Schleichgung Hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse sind das selbstverständliche Ergebnis zehntelmillimetergenau.







Die Sicherheitslineale

für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).



Stufenlose Drehzahl der Frässpindel: Geht's noch bequemer?

Auf Wunsch statten wir Ihre "Felder" mit drehzahlregelbaren Motoren aus, Stufentos wählen Sie die optimale Schnittgeschwindigkeit für Standardfrässpindeln zwischen 1.400 und 10.000 U/min und bei der FELDER-Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräswerkzeuge zwischen 6.000 und 20.000 U/min.





Die Vorteile des FELDER-Frässpindel-Schnellwechselsystems:

- → einfaches, schnelles Wechseln der Frässpindeln
- → Einsatz von Frässpindel-Ø 25,
- 30, 40, 50 mm, 3/4", 1", 1 '/√" → Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräser mit 15.000 U/min
- → automatische Wiederholeinstellung für Serien



Schaftfräser

Die Hachgeschwindigkeitsfräs-spindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6-16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Matorkraft bis zu 10,0 PS.



Die duale Fräsabsaugung

aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und ein gutes Arbeitsergebnis.





Schwenkbare Frässpindel

Alle FELDER-Kreissäge-Fräsmaschinen haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°–45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer "Felder" auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat per Handrad in den von Ihnen gewünschten Winkel. Bei 90° und bei 45° sorgen einstellbare Endanschläge für die exakte Gradposition.

Richtige Frässpindelschwenkung bei FELDER: "nach hinten" mit großem Bedienungskomfort:

- · sicheres Arbeiten
- · jede Werkstückgröße möglich
- Vorschubapparateinsatz problemlos
- präzises Fräsbild
- beste Späneabführ



Bogen- und Schablonenfräsen

Der Anlaufring ersetzt den Fräsanschlag und führt das Fräswerkzeug entlang der Schablanenkante. Das auf die Schablane festgeklemmte Werkstück wird so exakt gefräst. Je nach Werkzeugdurchmesser oder Schablanengräße stehen Ihnen Anlaufringe in verschiedenen Durchmessern zur Verfügung (sehen Sie dazu den FELDER-Werkzeugkatalog).





Vorschubapparate

Wählen Sie aus dem FELDER-Programm den für Sie richtigen Vorschubapparat.



Lästiges auf- und abbauen von Vorschubapparaten?

Nein! Mit der FELDER-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Zapfen und Schlitzen

Ihrer FELDER-Kreissäge-Fräsmaschine ist nichts zu schwert Für Zapfund Schlitzarbeiten lassen sich schwere Werkzeugsätze bis Ø 320 mm aufbauen. So können Sie jede Art von Zapf- und Schlitzverbindungen (z. B. Fenster und Türen) wie auf einer Solo-Fräse durchführen.



Extreme Auflagefläche

Das hat Ihre "Felder" jeder anderen Solo-Fräsmaschine voraus: extrem große Werkstück-Auflagefläche durch den Formatschlebetisch und den Auslegertisch.

... noch mehr?

Selbstverständlich übernimmt die Frässpindel mit dem Fräsanschlag auch Schleifarbeiten. Sie finden im FELDER-Werkzeugkatalog die passenden Schleifzylinder in verschiedenen Durchmessern.



Technische Daten

	KF 700	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S	KF 700 S Professional	AD 731	AD 741	AD 751	AD 751 Professions
lektrische Ausrüstung	in and analysis						100000000000000000000000000000000000000		
nzahl der Hauptmotore	2	<u>2</u> \$	2	\$	5		<u>-</u>		\$
Notorsponning 3 x 400 V, 50 Hz (3 x 230V W)	S	\$	5		5	S		Š W	W
Notorsporining 1 x 230 V, 50 Hz	W	W	W	W	W	W	W		, yv
Notonstarke 4,0 PS (3,0 kW)	Š.	5	8	S		§	5		
Autorstärke 5,5 PS [4,0 kW]	W	W	W	W	5 W	W	W	S	S
hotorstärke 7,5 PS S,5 kW		W	W	W	W	-	W	W	W
Agtorstärke 10,0 PS (7,35 kW)		W	W	W	W	-	W	W	W
		W	W	W	W		W	W	W
tern-Dreieck-Start	S		3	S	S	W	W	W	W
rehrichtungsschafter	aus versi jee	w	W	Ŵ	Ŵ		W	W	W
lufenlose Dzahzahlregelung allar Hauptantrieba	······································	www.w	1,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			***************************************			
brichteinheit und Hobelwelle						······	S	s	Š
obelwelle-Schneidenflugkreis-Ø 90 mm		+	****		10005000	<u>5</u>	\$		
Messor FEIDER Systemhobalwelle		········		········		w	w"	5	S
Messer-FELDER-Systemholoelwelle		0.11			Town Towns	W		W	W
-Streifenmessor-Hobelwelle, 3-Mosser-TERSA-Hobelwelle		-				A SECTION ASSESSMENT	**********	5	S
labelwellendrehzahl 5.000 U/min	Justine.					<u>\$</u>	S W	W	W
tufenlose Wellendrehzahl 2.500-6.000 U/min		(2)		Amiliana		with the			
Naximale Spanabnahme 4 mm			and the	-		5	S	\$	5
brichtbreite ◆ 310 mm / ■ 410 mm / ● 510 mm		-		=		*	=		•
vorichlonschlagschwenkung 90°-45°		-	-		5	S	\$	S	\$
whicht Anschlagtineal ◆ 1000 mm / ■ 1150 mm				11000000					讀
Christian American Communication Communicati	(,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					W	W	W	S
bridit Anschaglined elexiert	CHARLES CONT.		- Hilliam						
brichtische L = ♦ 1288 / ■ 1640 / ● 2040 mm			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
brighttische I = max. ◆ 2288 / ■ 2640 / ● 3040 mm						5	- S	S S	5
bsauganschlubØ 120 mm								N	
Interdruck 585 Pa, Volumenstrom min. 777 m [*] /h		-				N S	N S	3	N 5
URG-Abrichtschutz					i i i i i i i i i i i i i i i i i i i				
Dickteneinheit und Vorschubgetriebe						4 mingroo	200		
Dicktenbreite ♦ 306 mm / ■ 404 mm / ● 504 mm						9	- S	- s	Ś
Druckbalkan nach Einzugwalze				-		S			
Druckbalken var Auszugwalze	=:	-			-		W	W	\$
Gummierie Ein- und Auszugwalze					-	-	W	W	W
Digitalanzeige für Dicktenhähe	H-(-)-1111-1221111111		000000000000000000000000000000000000000	MW.		5	5	S	\$
Unterhischwalzen im Dicklentisch	Commence of the last		-		-	4	W	W	W
				***************************************		\$	\$	5	5
Dicktenhöhe 4-225 mm						W	W	W	W
Elektrische Dicktentisch Höherverstellung				0.000		W	w	W	W
Dicklentisch-Höhenpasitianssleuerung					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, vv		S	
1-Stuten-Vorschubgetriebe 6,5 m/min			-						
2-Stuten-Vorschubgetriebe 6 + 12 m/min	-			1		5	5	\$	5
Vario Vorschubgetriebe 4-14 m/min	-	200	Tamoffice	· //=			W	W	W
Absauganschluß 20 120 mm						S		5	S
Unterdruck Dickre 845 Pa, Volumenshorn min. 777 m²/h	10)111-111-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1					N	N.	N	. N
Kreissägeeinhait					7000000				
Caralla C 20 am Drakenti A 200 II /min	S	5	S	S	5	-		-	-
Spindel 42 30 mm, Drehzahl 4 800 U/min		W		AARLES STORY	W		-	=2	+
Stufenlose Drehzahl 3.000-6.000 U/min		5	W S	S S			- Ontone		4-1000000
Sögeblatt-Ø 250-315 mm, Schnitthöne 92 - max. 104 mm		8	·		S	a hamilio	********	**	3
Sägeblattschwenkung 90°-45°	\$					2 110020	THE PARTY		W. W.
Digitalanzaige für Kreissägeschwenkung	W	W.	*********	W	********				
Schnittbreite stufenlas ● 0-800 mm / ◆ 0-1250 mm		9				-			
Elektronische Digitalanzeige für Schnittbreite	W	W	W	W	W		www.Tlo		
Kreissöge-Fröstisch ♦ 1015 x 430 / ■ 1015 x 442 mm	•	•	•	•			T.		
Kreissäge Fräslisch ● 1015 x 670 mm	200	2		=	-		-		-
V STATE OF THE PARTY OF THE PAR	w	w	W	W	W		-		
Kreissäge-Fräsitischlänge max. 2015/3015 mm		CONTROL SERVICE	3	ş	5			-	
Kombi- und Kreissogeonschlag feineinstellbar	\$ \$	S 5	Š	Š	S			-	
Kreissägeschutz EURO II Standard			w	w	w			1111	
Kreissäge-Oberschutz	W					manotin		10 100000	**********
Absougonschluß Ø 120 mm und 50 mm, 80 mm	S.	\$	S	S	S	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		····	
Unreduck min 1824 Pa, 953 Pa, Valumenstrom min. 814 m³/h	N	N	N.	N.	N	· · · · · · · · ·			

Vorritzeinheit Standard	KF 700 Eco	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S	ICF 700 S Professional	AD 731	AD 741	AD 751	AD 751 Professions
Sageblatt Ø 80 mm, Spindel-Ø 20 mm, 10.000 U/min	w	W	w	W			0.0020000		1000
Varritzeinheit Industrie, 1,0 PS (0,75 kW)			(****(********************************						
Varnitzsägeblatt Ø 100 mm, Spindel Ø 20 mm							1)++++++++		
Orehzahl 10.000 U/min, höhen-/serteneinstellbar		W	W	W	w		¥ 1		*
Fräseinheit und Fräsonschlag				((02))		THILLIAN		************	
Spindel Ø 30 mm	····· §	\$	S	\$	5				
Spindel Ø 25 mm, 40 mm, 50 mm, 1*, 1 1/4*	W	W	W	W	W	o sidhiinii		*******	5
rasanschlag 240 für Werkzeug Ø max. 230 mm	5	S	S S	S					H(())
MULTI Einstellsystem für Fräsanschlag 240	W	W	5	W			*****(********		
Anschlagfineale ♦ Holz / ■ AU	•		THE RESERVE			***************************************		anni faran	
Anschlaglineale ALU eloxiert	W	W	\$	W		<u> </u>			Till of the second
Anschlaglineale mit Sicherheitslinealen	W	W	W	W	W			////	
rösspirkleischwenkung 90°-45°	\$	-\$	\$	\$ 5	5	-	-	************	
Digitalanzeige für Frässpindelschwenkung	S	5	\$	5	S		-		-
Orehzahlen 3.700/6.500/7.890 U/min		5	5	Š	\$		7-	=	-
tutenlose Drehzahl 1.400-10.000 U/min		W	W	W	W	100 E		1000	+
lochgeschwindigkeitsspindel 15,000 U/min	w	W	W	W	W	-		-	
Ulaniose Drehzofi 6,000-20 000 U/min		W	W	W	W		-	2012/104994	1911-25-38
parinzangen für Schaftfräser 6–1 6 mm	W	W	W	W	W			-	-
sktrische Frässpiridel-Hähenverstellung		W	W	W	W		=	-	
üsspindel-Hähenposilionssieuerung		W	W	W	W		6421 (00 T 1254)		
bsouganschluß42 120 mm und 80 mm	S	\$ 5	S	S	5		-	7110777111	
nterdrack min. 470 Pa, Volumenstrom min. 766 m²/h	\$ \$	**********	S.	S	VV 5 S	2000	-		SVV CTO
RO-Frässchutz	S	S		\$	\$			1157.1111	
rmatschiebetisch									
rtwatschiebelisch eloxiert	W	W	S	5	\$	-	+		***************************************
milllänga 1240 mm	§	\$		-	1100 1111111111111111111111111111111111		-		
millange 2000 mm	W	W	S	Biture	W2200			2111121222	
hitillänge 2450 mm			=	S	\$	-	1102000	<u></u>	THE PROPERTY OF
hittlange 2800 nm	777		5	W	W	. F		-	
hnisänge 3200 inm				W	W				
ppf- und Schlitztisch eloxiert									
hlitzischlänge 1000 mm		-	muž.	-	7	200	- 10		
litztischlänge 2000 inm									
vilagertische und Längsanschläge				- 1					
segorlisch 1100 mit Teleskapauszugarm	W	W	S	-	-	#30)= (4)		mount)	1000000
legertisch 1300 mit Teleskopouszugarm			28.7	W	\$		1 120000		(())
flegertisch 1500 mit Teleskopauszugarin			-	W	w			77	gmii
angonschlag 1100 mm	\$	S	w	5	W		-	-	OHO SO
anganschlag-Teleskopvarlangerung auf 2000 mm	W	W	W	W	W	-	-		
eger-Ablanganschlag 2600 mm	-	-	S	W	5				
ego: Ablänganschlag 3200 mm		- 1	200	W	W	+	-		
draster-INDEX-System für Auslager-Ablängenschlag	w	Ŵ	W	W	w	-			**********
reinrichtung		V1227-72							
ithiter 0-16 mm, Bahrsuppart mit Einhebelbedisnung			17101011110			************	*************	1	***********
rlänge/hafe/höhe, 200/150/110 mm		(-	-		-	W	W	W	W
einnehlung für Bahrsupport		7				W	Ŵ	W	W
Be und Gewichte			27-200						
amiliahe 883 mm, Transportbreite min. 780 mm	S	5	S	s	S .	\$	5	S	S
VithI ca. netto (je nach Ausst.) = 100 kg x Faktor	4,5	\$ 5,5 6	S 6 7	7		4	5,4	6,5	6,5
vicht ca, brutto [je nach Ausst.] = 100 kg x Faxtor	64,9	é	7	8	7	4,6	6,1	7,2	7,2
packungsmaße in Metern									
2×H ca. / ◆ 1,5 x 1,2 x 1,5 / ■ 2,1 x 1,5 x 1,5		3		-	Ayerra	STATE OF	villared in		100
B x H cq. / ● 2,4 x 1,5 x 1,5 / ◆ 2,1 x 1,0 x 1,1	********	**********	CHARLEST TO SECURE	##24650055E00	W204000 B	-6		- T	1986

Änderungen der technischen Daten Jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstatlungen! Die jeweilige Standardausstatlung der Maschine entnehmen Sie bilto der gültigen Preisliste.

5 = Standardausstatlung. W = Wunschausstatlung gegen Mehroreis. - = nicht möglich. N = Notwendiger Wert für Absaugleistung bei 20 m/min. Alle Leistungsangabe bei 56/40 %.

Platzbedarf für "Ihre" FELDER

[2600]

883

(1500)

2600 443

883

(1500)

