

## Okleiniarki w klasie „KLASYCZNEJ”

Oczekujecie Państwo perfekcyjnie obrabionych krawędzi?  
Z okleiniarkami Felder'a już więcej nie musicie iść na żadne kompromisy!

Państwo możecie wybierać pomiędzy okleiniarkami dla obrzeży z klejem (P 200), a okleiniarkami z pojemnikiem na klej (G 200, G 300).

Obrabiarki te przekonują swoją kompaktową, solidną budową, przemyślanymi rozwiązaniami technicznymi i małym zapotrzebowaniem na miejsce.

Szybkie i łatwe przygotowanie do pracy, dzięki nadzwyczaj krótkiemu czasowi rozgrzewania i prostym ustawieniom parametrów poszczególnych agregatów obróbczych na daną grubość obrzeża oraz formatki, są wyróżnikami okleiniarek Felder'a.



**VIDEO**  
online

**P 200   G 200   G 300**

## 3 modele



### P 200

Okleiniarka dla obrzeży z klejem

- Dla obrzeży z klejem
- Moc nagrzewnicy 3000 W
- Ręczne ustawianie agregatów
- Grubość obrzeża 0,4–2,0 mm
- Grubość elementu oklejonego 10–45 mm
- Prędkość posuwu ok. 5,5 m/min



### G 200

Okleiniarka z pojemnikiem na klej




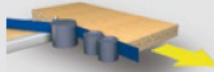
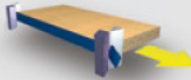



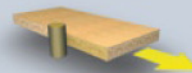

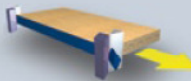
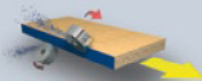



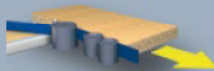
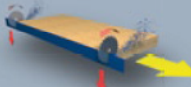
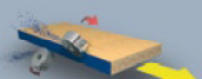

- Nanoszenie kleju odbywa się z pomocą precyzyjnie regulowanego wałka
- Ręczne ustawianie agregatów
- Grubość obrzeża 0,4–2,0 mm
- Grubość elementu oklejonego 10–45 mm
- Prędkość posuwu ok. 5,5 m/min



### G 300

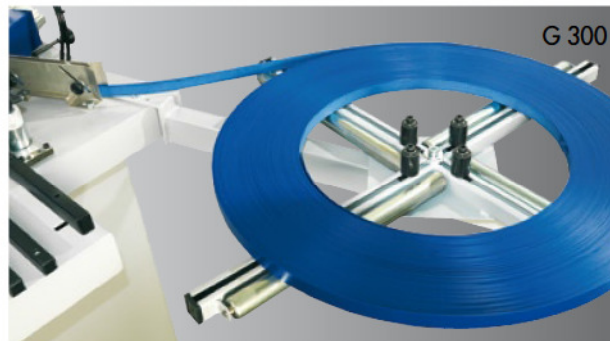
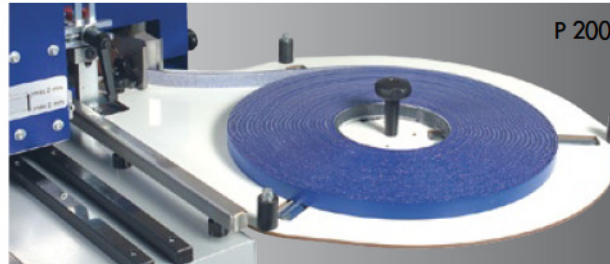
Okleiniarka z pojemnikiem na klej

- Nanoszenie kleju odbywa się z pomocą precyzyjnie regulowanego wałka
- Ręczne ustawianie agregatów
- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Grubość elementu oklejonego 10–45 mm
- Prędkość posuwu ok. 5,5 m/min

MODEL	WYPOSAŻENIE STANDARDOWE					OPCJE
 <p>P 200</p>	 <p>Podajnik talerzowy dla rolek z obrzeżem z klejem</p>	 <p>Nagrzewnica</p>	 <p>Zespół dociskowy</p>	 <p>Sterowana pneumatycznie gilotyna dobiegowa</p>	 <p>Agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo i profilowo</p>	
 <p>G 200</p>	 <p>Podajnik talerzowy dla rolek z obrzeżem bez kleju</p>	 <p>Walek niosący klej i pojemnik na klej</p>	 <p>Zespół dociskowy</p>	 <p>Sterowana pneumatycznie gilotyna dobiegowa</p>	 <p>Agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo i profilowo</p>	
 <p>G 300</p>	 <p>Podajnik talerzowy dla rolek z obrzeżem bez kleju</p>	 <p>Walek niosący klej i pojemnik na klej</p>	 <p>Zespół dociskowy</p>	 <p>Piłkowy agregat obcinający</p>	 <p>Agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo i profilowo</p>	 <p>Agregat polerki</p>

# Agregaty

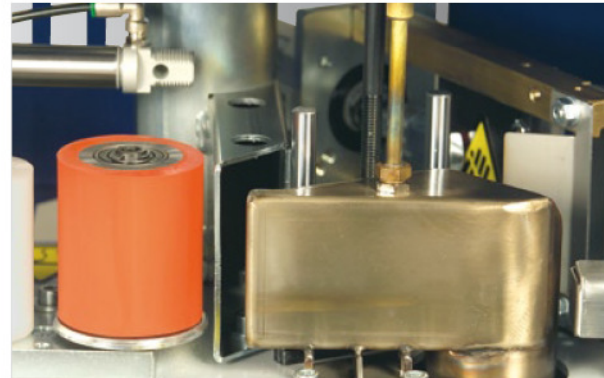
## Talerz podawczy



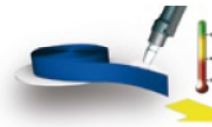
Talerz podawczy dla obrzeży z rolki o grubości 0,4–2 mm (G 300 3 mm) z rolkami i ogranicznikami. Przy G 300 talerz można odchyłać w celu dopasowania kąta podawania obrzeży 3 mm.



## Nagrzewnica (P 200)



Wysokowydajna nagrzewnica o mocy 3000 W. Płynna regulacja temperatury w zakresie 20°–500° C. Wyświetlanie temperatury na termometrze.



## Walek nanoszący klej i pojemnik na klej (G 200/300)



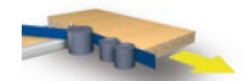
Rowkowana rolka do nanoszenia kleju zapewnia równomierne nanoszenie kleju na krawędź elementu oklejonego. Pojemnik na klej o pojemności 1,2 kg zapewnia odpowiedni zapas kleju.



## Zespół dociskowy

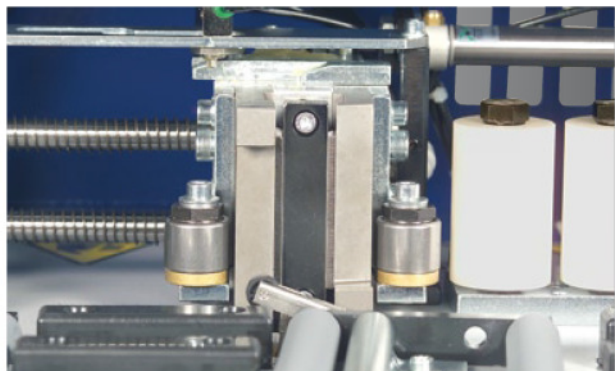


Duża, gumowa rolka dociskowa oraz dwie rolki utrwalające docisk z tworzywa sztucznego gwarantują perfekcyjny proces spajania oraz powstanie idealnej fugi. Rolki dociskowe przytwierdzają taśmę obrzeżową do formatki, zapewniając perfekcyjne połączenie. (Przy G 300 zespół dociskowy regulowany sprężynowo)



# Agregaty + Opcje

Pneumatyczne nożyce gilotyny do obcinania końcowego (P 200/G 200)

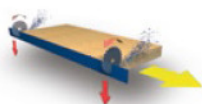
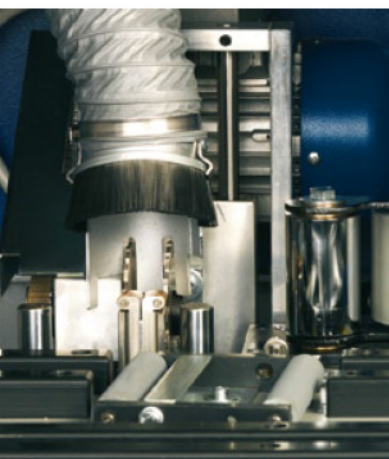


Precyzyjnie, na początku i końcu formatki, nożyce gilotyny obcinają naddatek obrzeża na równo z krawędzią.



Piłkowy agregat obcinający (G 300)

Wysoko precyzyjne prowadzenie agregatu obcinającego zapewnia perfekcyjne wyniki cięcia. Tarcze pił gwarantują zachowanie koloru przy obcinaniu obrzeży ABS.



Agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo i profilowo



G 300

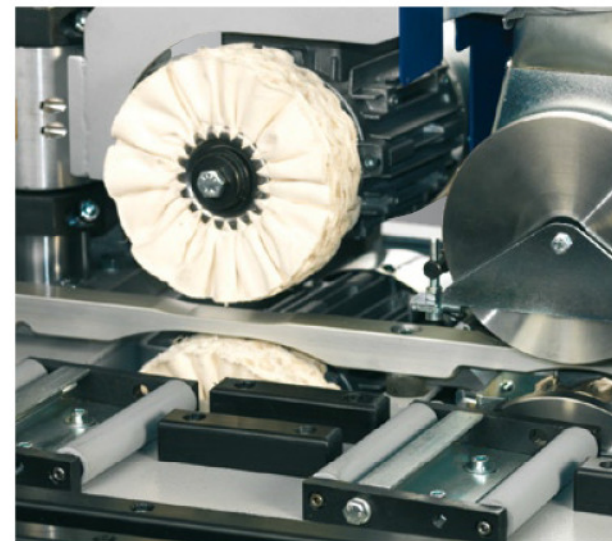


P 200  
G 200

W zależności od ustawienia dwóch głowic frezujących, możliwe jest frezowanie nadmiaru obrzeża z góry i z dołu na równo z formatką lub na okrągło z promieniem 2 mm, albo też z fazą pod kątem 15°. P 200 i G 200 wyposażone są w płazę kopiującą, G 300 w rolkę kopiującą.



Opcja:  
Aggregat polerki



G 300 może zostać doposażona w dostępny w opcji agregat polerki.



# Dane techniczne, dodatkowe opcje wyposażenia:

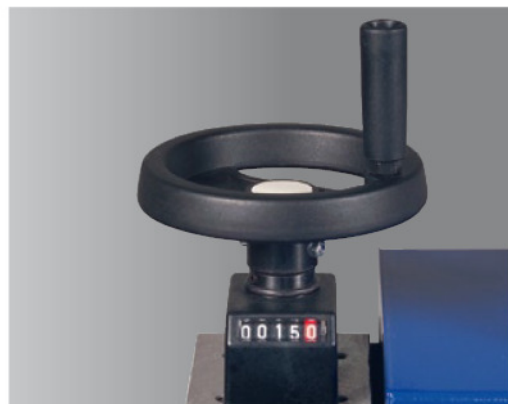
## Panel sterowania



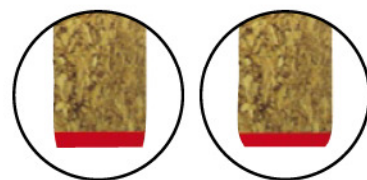
P 200 z regulatorem temperatury dla nagrzewnicy.



G 200, G 300 z termostatem dla pojemnika na klej.



Oklejać można płyty o grubości 10–45 mm.



Frezowanie krawędzi obrzeża pod kątem lub na okrągło w jednym cyklu pracy.

	P 200	G 200	G 300
<b>POZ Wyposażenie elektryczne</b>			
001 Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S	S
003 Napięcie zasilania 1x 230 V	O	O	-
004 Częstotliwość zasilania 50 Hz	S	S	S
<b>Wymiary robocze</b>			
Grubość obrzeży min.–max. w mm	0,4–2,0	0,4–2,0	0,4–3,0
Grubość elementu min.–max. w mm	10–45	10–45	10–45
<b>Agregaty</b>			
Obcinanie obrzeża	S	S	S
Frezowanie nadmiaru obrzeża Ø 70 mm, Z 4, α= 15°, R= 2 mm	S	S	-
Frezowanie nadmiaru obrzeża Ø 70 mm, Z 6, α= 15°, R= 2 mm	-	-	S
030 Agregat polerki, 2 silniki, 1400 obr./min, 900 W	-	-	O
<b>Dane ogólne</b>			
Wymiary stołu w (mm)	1800 x 300	1800 x 300	2000 x 300
Zapotrzebowanie powietrza	6 Bar	6 Bar	6 Bar
Prędkość posuwu w m/min	5	5	5
Przedłużenie do rozciągania 320 mm	S	S	S
Waga w kg, Netto/Brutto	210/260	260/310	380/430

	P 200/G 200	G 300
A mm	1250	1250
B mm (Szerokość transportowa)	780	780
B mm	895	1400
C mm	2100	2800

