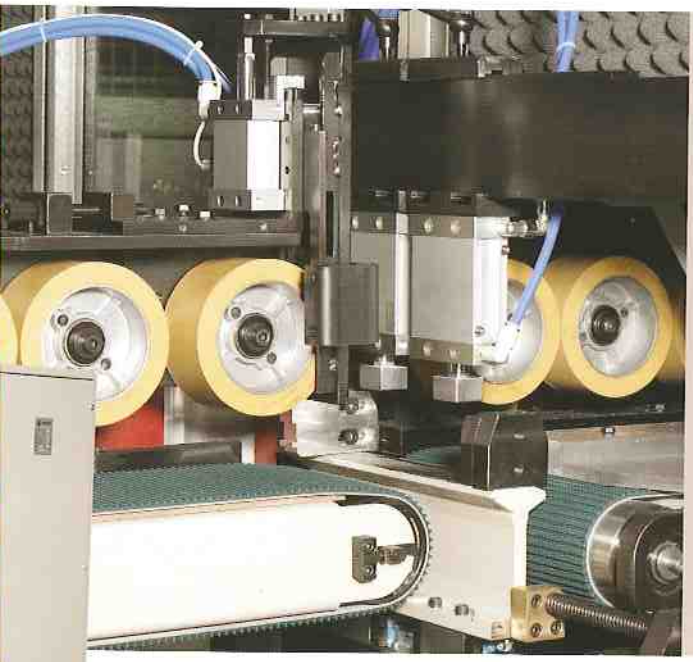
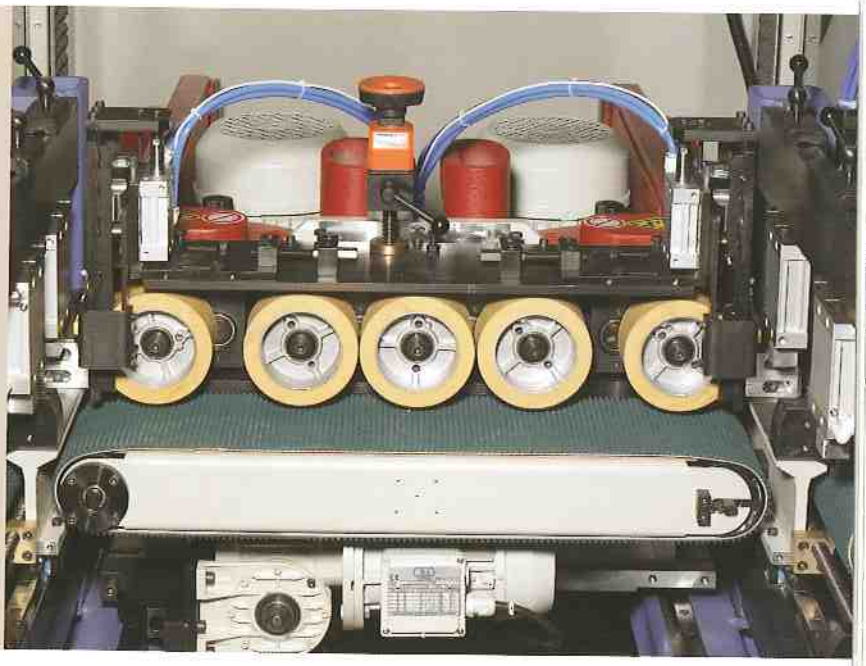
- NE PLUS PERTE DE TEMPS POUR LA MISE AU POINT; NE PLUS BASSE PRODUCTIVITÉ ET PAUVRE QUALITÉ!
- AVEC UN INVESTISSEMENT MODESTE, RANDOMAT-E PERMET UNE PRODUCTION NON-STOP DE PIÈCES AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE ET L'USINAGE DE TOUTE TYPOLOGIE DE PROFIL
- TEMPS MINIMUM DE RÉGLAGE POUR LE CHANGEMENT DU PROFIL
- COMPACITÉ DES DIMENSIONS, QUI REDUIT LA NÉCESSITÉ D'ESPACE
- DESIGN ORIGINAL ET MODERNE

RANDOMAT/E

L'usinage des extrémités des éléments du parquet, des traverses des portes des armoires et des portes d'entrée, avec la plus haute qualité et rentabilité.



Détail des presseurs supérieurs et latéraux du contre-gabarit pare éclats et de la butée de référence frontale

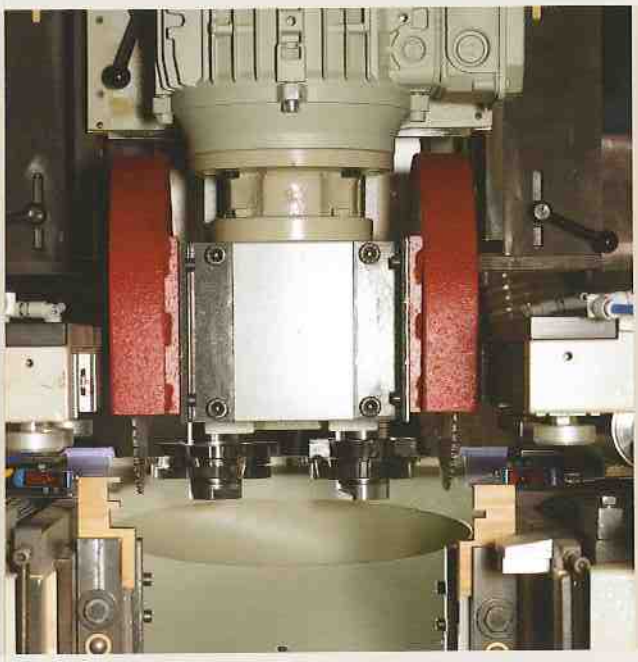


Plaque de support des unités de fraisage avec détail du système de référence et de blocage

FRIULMAC

www.hoechsmann.com

- PRODUCTION NON-STOP DE PIÈCES AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE.
- POSSIBILITÉ D'OPTIMISER LES EXTRÉMITÉS DE VOS COMPOSANTS.
- PRESTATIONS SUPÉRIEURES AUSSI BIEN AVEC SECTIONS ÉLEVÉES.
- ENCOMBREMENT ET TEMPS DE MISE AU POINT EXTRÊMEMENT RÉDUITS.



Détail du groupe d'unités ▲
de coupage et fraisage avec
contre-gabarit pare-éclats

www.hoechsmann.com

Performances supérieures et flexibilité maxime pour l'usinage des extrémités de vos barres ayant une longueur différente.

RANDOMAT/EM

FRIULMAC

www.hoechsmann.com

DONNÉES TECHNIQUES

La plus versatile dans les machines d'haute production pour l'usinage des extrémités.

- LE MAXIMUM DE LA TECHNOLOGIE LA PLUS MODERNE
- PRÉCISION EXTRÊME
- MISE AU POINT RAPIDE
- DESIGN MODERNE

ÇA C'EST CE QUE VOUS EXIGEZ QUAND VOUS ENGAGEZ DANS UNE MACHINE NOUVELLE, ÇA C'EST CE QUE FRIULMAC VOUS GARANTIT EN VOUS OFFRANT LA RANDOMAT-S! "L'ÉVOLUTION DE L'ESPÈCE" DANS LES MACHINES POUR L'USINAGES DES EXTRÉMITÉS DES ÉLÉMENTS AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE.

www.hoechsmann.com

RANDOMAT/S

Détail du système
d'avancement

FRIULMAC

www.hoechsmann.com

DONNÉES TECHNIQUES

Données techniques ligne Randomat.

	RANDOMAT/E		RANDOMAT/EM		RANDOMAT/S	
Longueur des pièces	160 - 2.000 mm	6 19/64" - 78"	470 - 3.000 mm	18 1/2" - 118"	350 - 3.000 mm	13 3/4" - 118"
(En utilisant la butée réglable, en option pour les coupages ayant une longueur fixe.)			750 - 3.000 mm	29 1/2" - 118"		
Largeur des pièces	30 - 250 mm	1 3/16" - 9 27/32"	30 - 310 mm	1 3/16" - 12 3/16"	50 - 250 mm	1 31/32" - 9 27/32" (pour version 004)
					50 - 200 mm	1 31/32" - 5 7/8" (pour version 006)
Epaisseur des pièces	10 - 40 mm	25/64" - 1 37/64"	12 - 45 mm	1/2" - 1 49/64"	12 - 35 mm	15/32" - 1 3/8"
Puissance moteur d'avancement	Tapis d'entrée et de sortie	1.1 Kw - 1.5 Hp			3 Kw - 4 Hp	
Vitesse d'avancement					0 - 27 m/min	0 - 88'/min
Puissance moteurs unité d'usinage	Unité d'incision	1.1 Kw - 1.5 Hp 7.600 tours/min.	-		Unité d'incision	2.2 Kw - 3 Hp 7.600 tours/min.
	-		Unité de tronçonnage	5.5 Kw - 7.5 Hp 4500 tours/min.	Unité de tronçonnage	2.2 Kw - 3 Hp 7.600 tours/min.
	Unite de fraisage	3 Kw - 4 Hp 7.600 tours/min.	Unité de fraisage	4 Kw - 5.5 Hp 9000 tours/min.	Unité de fraisage	3 Kw - 4 Hp 7.600 tours/min.
Diamètre arbres	Unité d'incision	20 mm - 25/32"	-		Unité d'incision	30 mm - 1 3/16"
	-		Unité de tronçonnage	30 mm - 1 3/16"	Unité de tronçonnage	30 mm - 1 3/16"
	Unité de fraisage	40 mm - 1 37/64"	Unité de fraisage	30 mm - 1 3/16"	Unité de fraisage	40 mm - 1 37/64"
Diamètre outils	Unité d'incision	100 mm	Unité de tronçonnage	250-300 mm	Incision/tronçonnage	125 - 180 mm
	Unité de fraisage	160 - 200 mm	Unité de fraisage	80 - 120 mm	Unité de fraisage	160 - 220 mm
Capacité de production	Max 14 pièces/min	(variable selon la dimension des pièces)	Max 15 pièces/min	(variable selon la dimension des pièces)	Sujet aux dimensions des pièces	

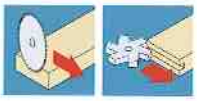
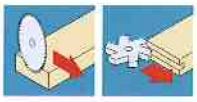
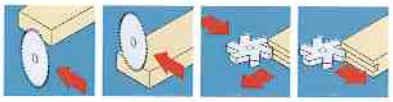
Equipements spéciaux.

	RANDOMAT/E	RANDOMAT/EM	RANDOMAT/S	
Augmentation de la puissance moteurs pour unité d'incision/tronçonnage	Ne pas disponible	Ne pas disponible	3 Kw - 4 Hp	
Augmentation puissance moteurs pour unité de fraisage	Jusqu'à 5.5 Kw - 7.5 Hp	Jusqu'à 6 Kw - 8 Hp	Jusqu'à 5.5 Kw - 7.5 Hp	
Longueur max. des pièces	Sur requête du client	Sur requête du client	Ne pas disponible	
Longueur min. des pièces	Ne pas disponible	Ne pas disponible	250 mm	9 27/32"
Système de changement rapide de l'outil	•	Ne pas disponible	•	
Capot de protection	•	•	•	

Les machines sont marquées CE.
Ce symbole garantit la sécurité.

www.hoechsmann.com

Configuration standard de la ligne Randomat.

	RANDOMAT/E	RANDOMAT/EM	RANDOMAT/S
001			
002			
003			
004			
006			

Des explications et des illustrations
de ce dépliant peuvent aussi concerner
des équipements spéciaux.
FRIULMAC se réserve le droit d'apporter
des modifications sans préavis aucun.

FRIULMAC

www.hoechsmann.com

Accessoires avantageux.

FLOORMAT RANDOMAT

SÉCURITÉ ET PUISSANCE
grâce au motovariateur
de vitesse complet
d'embrayage hydraulique

PRESSSEUR PNEUMATIQUE
SUPÉRIEUR
pour garantir la plus haute
précision pendant les
phases du profilage

SYSTÈME DE CHANGEMENT
RAPIDE D'OUTIL
il réduit le temps de mise
au point de la machine
et augmente la capacité
de production

LECTEUR DE COTE
DIGITAL
qui garantis le réglage
avec une tolérance
centésimale

www.hoechsmann.com

Production non-stop.

MÉCANISATIONS

LA REALISATION D'UNE MULTIPLICITÉ DE PRODUITS EXIGE UNE SÉRIE DIFFÉRENTE DE SOLUTIONS QUE FRIULMAC EST EN MESURE DE PROPOSER.

SELON LE NIVEAU D'AUTOMATISATION REQUERIS ET DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION DE LA MOULURIÉRE ET/OU DE LA TENONNEUSE, ON PEUT PROPOSER DES LIGNES DEMI-AUTOMATIQUES OU DES LIGNES COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUES.

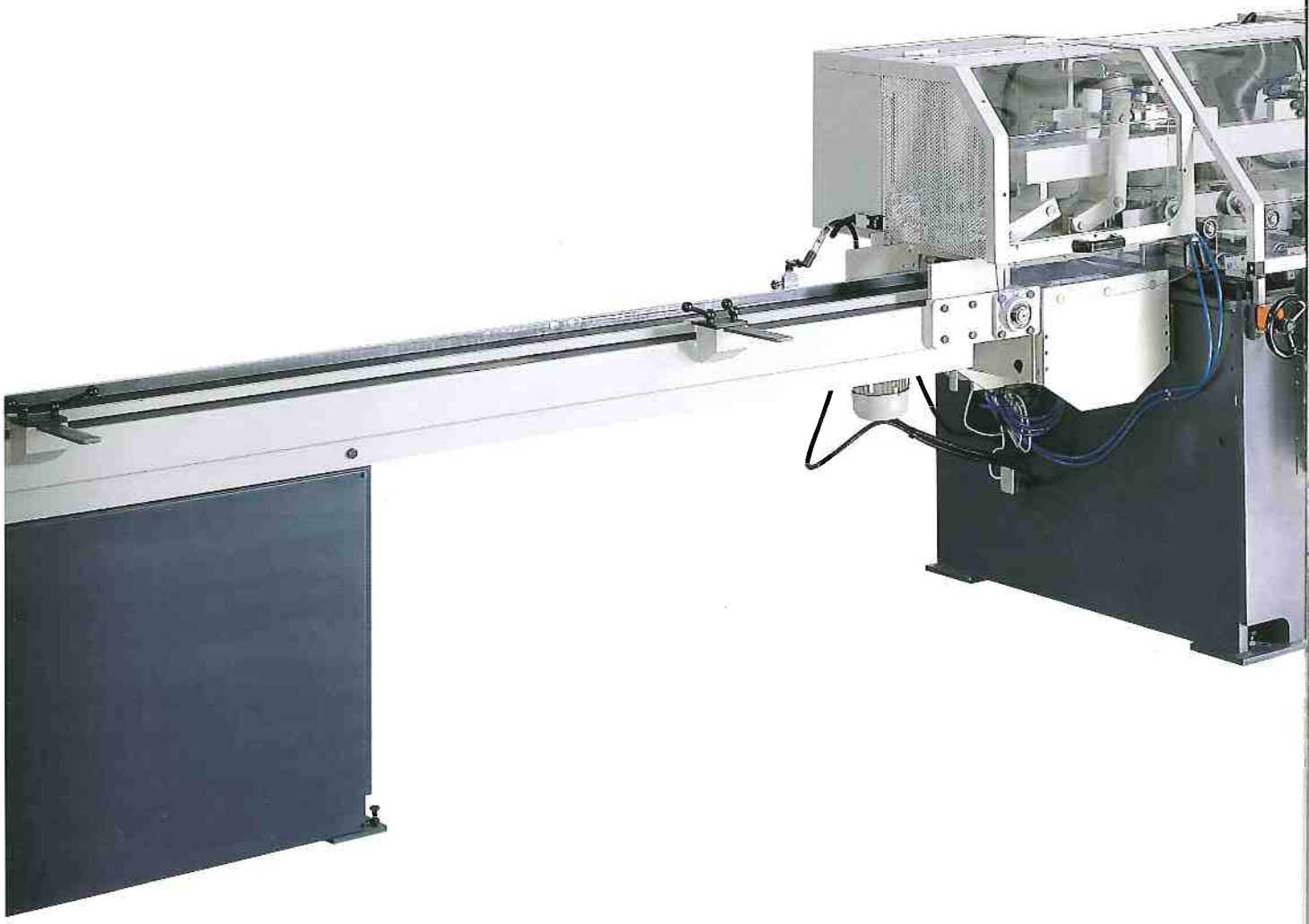
POUR LE TRANSPORT DANS LE SENS LONGITUDINAL ET/OU TRANSVERSAL DES PIÈCES BRUTES OU FINIES, IL Y A LA DISPONIBILITÉ D'UNE AMPLE GAMME D'UNITÉS DE MOUVEMENT SIMPLES, EFFICACES ET SOIGNÉES DANS LE DESIGN.

FRIULMAC

www.hoechsmann.com

RANDOMAT/E

Sie hatten schon lange den Wunsch Ihre Werkstatt mit einem modernen Endmatcher für verschiedene Längen auszustatten? Und viel Geld zu sparen? Ein exakter Schnitt garantiert beste Qualität an beiden Enden. Er leistet hervorragende Arbeit in einer Stunde. Die Leistung kann bis auf 12 Werkstücke Minute erhöht werden. Die Rüstzeit ist sehr kurz da die 2 Bearbeitungsspindeln eng aneinander in einem Spindelgehäuse untergebracht sind.



Nutzen Sie die Gelegenheit! Beachten Sie die Standardausrüstung

Werkstücklänge	250-2000 mm	
Werkstückbreite	30-250 mm	
Werkstückstärke	10-30 mm	
Vorschubsystem	Einlauf/Auslauf	je 0,37 Kw
	Positionerung	je 0,75 Kw
Spindelmotor	3 Kw	
Spindeldurchmesser	40 mm	
Werkzeug Flugkreis	160-220 mm	
Länge des Einlaufband	3300 mm	
Länge des Auslaufband	3300 mm	
Leistung	12 Teile/Min. (abhäengig von den Werkstück Abmessungen)	
Betriebspannung	400 V / 50 Hz	

Beschreibungen und Illustrationen in diesem Prospekt beinhalten eventuelle Zusatzausrüstungen. Da wir ständig bemüht sind unsere Produkte zu verbessern, dürfen die Einzelheiten in diesem Prospekt nicht als bindend betrachtet werden.

www.hoechsmann.com