

GANNOmat **Selekta 252**



Die
Neuheit mit den
überzeugenden technischen Vorteilen!

Featuring the following state of
the art designs

La nouveauté avec ses avantages
techniques convaincants

 **Dübel-
eintreibgerät
zum
gleichzeitigen
Leimen und
Dübel-
eintreiben**

 **Dowel
Inserter for
simultaneous
dowel and
glue
insertion in
the same hole**

 **Appareil
d'enfoncement
de tourillons
avec
encollage
simultané**

Entscheidende Vorteile:

- Dübelzuführung über wartungsfreie Schwingförderer.
- Einfaches, mechanisches Selektionsystem mit Dübeldurchmesserkontrolle. Bei falschen Dübelausbauungen (+/- 2 mm) erfolgt eine sofortige Fehlermeldung durch Aufleuchten der Kontrolllampe. Durch Betätigen der „Reset“-Taste werden falsche Dübel sofort ausgeschieden.
- Vollautomatische, wartungsfreie Elektroniksteuerung mit Programmwahlenschalter SPÜLEN-LEIMEN-LEIMEN/EINTREIBEN.
- 8stufiger Leimmengenwahlschalter mittels Zeitvorwahl durch Elektroniksteuerung für verschiedene Dübeldurchmesser und unterschiedliche Viskosität des Leimes.
- In sich geschlossenes Leimsystem durch Konussitz an der Spitze der Düse mit Vollhartmetallnadel. Kein Verhärten des Leimes möglich, dadurch kein dauerndes Reinigen des Leimsystems erforderlich.
- Das Hochdrucksystem von 6 bar für die Leimangabe garantiert einen präzisen Leimstrahl sowie eine saubere Verleimung.
- Umschalter von Leim auf Wasser zum Durchspülen des Leimsystems nach allen 6 Monaten.
- Kontrolllampe für Leimrestmengenanzeigen im Leimbehälter.
- 1 Edelstahlbehälter für 5 kg Leim sowie 1 Edelstahlbehälter für 5 l Wasser.
- 4 Rollen zum einfachen Schieben der Maschine.
- Leichte, handliche und rückschlagfreie Pistole mit einem Gewicht von lediglich 1,9 kg.
- Wartungsfreier Schlagmechanismus der Pistole durch Einsatz von kompletten Komponenten aus der Nagelpistolentechnik.
- Multifunktion LEIMEN/EINTREIBEN, LEIMEN/EINTREIBEN etc. durch vorhandene Elektroniksteuerung bei dauernd gedrücktem Abzughahn.
- Das Revolvermagazin der Pistole garantiert eine konstante Dübelzuführung für schnellstmöglichen Arbeitszyklus.
- Die Dübel werden nicht „auf Grund“ eingetrieben. Es wird das Maß eingestellt, um welches der Dübel beim Werkstück vorstehen soll. (Keine Spaltungsgefahr bei dünnen Spanplatten, kein Leim wird herausgedrückt, das Werkstück muß nicht gespannt werden, da keine Rückschlagwirkung auf Pistole und Werkstück).
- Bei einer Verwendung von zwei verschiedenen Dübeldurchmessern kann die Maschine und die Pistole durch Umbausätze einfach umgebaut werden; Benutzbare Dübeldurchmesser: 6, 8, 10 und 12 mm Dübellaenge: 20 – 50 mm

State of the art features:

- Dowel feeding by maintenance-free vibrator
- Easy mechanical system of dowel selection for dowel diameter and dowel length. Controlled by electronic limit switches with immediate error indication of incorrect dowel length (+/- 2 mm) by control light. Immediate ejection of the wrong dowel by pressing the error light button.
- Fully automatic maintenance-free electronic controller with program selection of:
1) CLEANING 2) GLUING 3) GLUING/INSERTING
- 8 Stage Selector Switch regulates glue amount by means of an electronically controlled timer. Essential for different dowel size and diameter and various glue viscosities
- Completely closed glue system with conical seated front nozzle which eliminates the hardening of the glue in the nozzle and the need for routine cleaning of the glue system.
- A 6 bar high pressure system for the glue injection guarantees precise glue stream and clean dowel inserting.
- Glue/Water Selector Switch for rinsing of the entire system requiring only semi-annual maintenance.
- Control light for indicating low volume of glue in the glue pot.
- 1 Stainless steel pot for 5 kg of glue (1½ gallon) 1 Stainless steel pot for 5 liters of water (1½ gallon)
- Machine mobile on 4 casters
- Light and easily handled recoilless pistol weighing only 1.9 kg (4 lbs.).
- Maintenance-free pistol mechanism using time-tested staple gun parts and technology.
- Multi-function system of gluing/inserting, gluing/inserting, repeatedly by the electronic controller and constant depression of the pistol trigger.
- The revolver magazine of the pistol guarantees a constant supply of dowels for the fastest possible operating cycle.
- Dowels are not inserted to the bottom of the hole but rather are regulated by the length outside the panel. No splitting of thin material or glue being forced back out of the hole. Panel kick back is eliminated and no clamping of the work piece or additional back stop is necessary.
- Easy changing of the machine or gun for use with different dowel diameter by modification kits. Available dowel diameters: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm; Dowel lengths: 20 – 50 mm.

Avantages décisifs:

- Alimentation du tourillon par bac oscillant (l'entretien n'est pas nécessaire).
- Système de sélection mécanique et simple de contrôler le correct diamètre et la correcte longueur du tourillon. La lampe de contrôle indique les tourillons défectueux (+/- 2 mm) qui sont écartés en pressant le bouton «Reset».
- Commande électronique, entièrement automatique, l'entretien n'est pas nécessaire avec sélection de programme RINÇAGE-ENCOLLAGE-ENCOLLAGE/ENFONCEMENT.



Dübelzuführung über ▷
Schwingförderer

Dowel feeding by
maintenance-free vibrator
Alimentation du tourillon
par bac oscillant

Leichte, handliche und
rückschlagfreie Pistole
Light weight, easy
handling, recoilless gun
Pistolet léger,
maniable et sans recul ▷

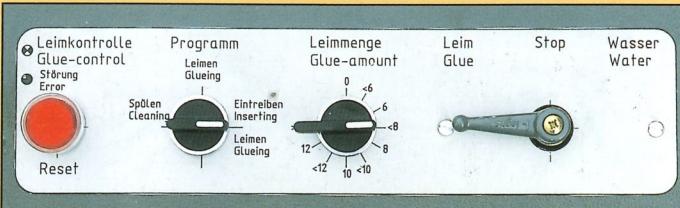


△
Geschlossenes 6 bar Hochdruck-Leimsystem
durch Düse

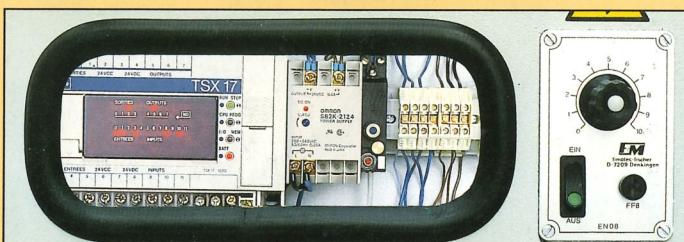
Closed 6 bar high pressure glue system by nozzle
Système d'encollage fermé à haute pression de
6 bar par buse

- Sélecteur pour le dosage de colle à 8 degrés avec contrôle du dosage par soupape temporisée à commande électronique pour les différents diamètres du tourillon et les tenacités de colle.
- Système d'encollage fermé par le siège de cône à la pointe de buse avec aiguille en acier dur. Le rinçage du système d'encollage n'est pas nécessaire et la colle ne se durcit pas.
- Le système à haute pression de 6 bar garantit un jet de colle précis et un encollage propre.
- Commutateur du colle à l'eau de rincer le système à colle après tous les 6 mois.
- Lampe de contrôle qui luit dès que la colle dans le récipient atteint une certaine quantité.
- 1 récipient en acier raffiné pour 5 kg de colle et 1 récipient en acier raffiné pour 5 litres d'eau.
- 4 galets de déplacer la machine.
- Pistolet léger, maniable et sans recul, poids seulement 1,90 kg.
- Mécanisme d'enfoncement (l'entretien n'est pas nécessaire) par usage des composantes complètes de la technique d'enfoncement de clous.
- Fonction ENCOLLAGE/ENFONCEMENT, ENCOLLAGE/ENFONCEMENT etc. à commande électronique en pressant continuellement le détente.
- Comme le tambour est rempli de tourillons, un enfoncement rapide est possible.
- Le tourillon n'est pas enfoncé jusqu'au fond. Mais la mesure de la partie saillante de la pièce à travailler est réglée (pas de crevasses dans les panneaux d'agglomérés minces, aucune colle n'est pressée dehors et la pièce à travailler ne doit pas être serrée, parce qu'il n'y a pas de contre-coup sur le pistolet et sur la pièce).
- Des jeux de transformation permettent une adaptation facile de la machine et du pistolet par usage de deux différents diamètres de tourillon. Diamètre du tourillon à travailler: 6, 8, 10, ou 12 mm longueur du tourillon à travailler: 20 – 50 mm

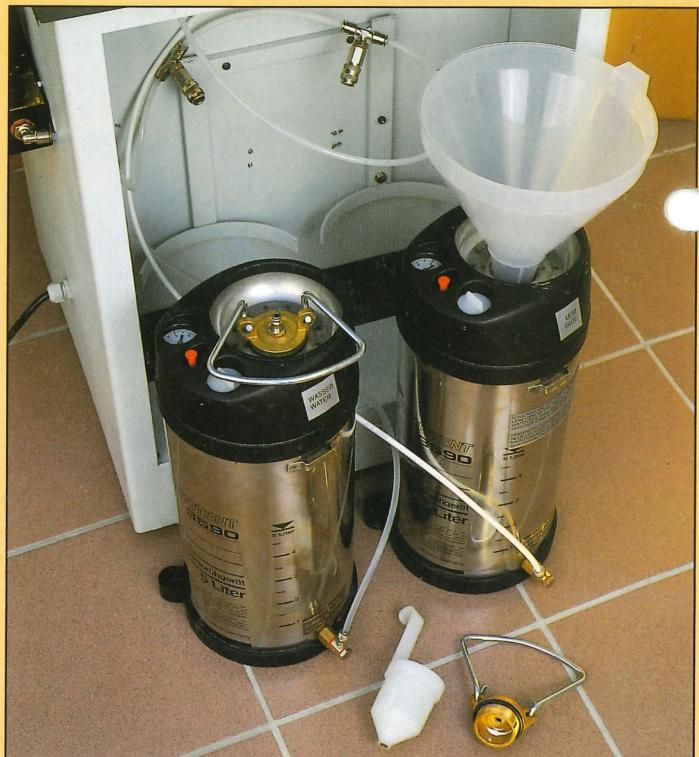
GANNOmat Selektomat 252



△ Schaltpult zur einfachen Bedienung der Maschine
Control-panel for easy working with the machine
Tableau de commande pour le simple maniement de la machine



△ Wartungsfreie, vollautomatische TELEMECANIQUE-Elektroniksteuerung mit Selbstdiagnoseprogramm
Fully automatic maintenance-free Telemecanique electronic controller
Commande électronique TELEMECANIQUE, entièrement automatique, l'entretien n'est pas nécessaire avec programme auto-diagnostic



△ Edelstahlbehälter für Leim und Wasser mit Manometer und Luftablaßventil
Stainless steel container for glue and water with regulator and air release valve
Récipient en acier raffiné pour la colle et l'eau

■ Technische Daten:

Dübelndurchmesser .. 6, 8, 10 oder 12 mm
Dübellänge 20–50 mm
Verarbeitungskapazität 45 Dübel/min
Elektrischer Anschluß 220 V, 1 Ph, 50 Hz
Druckluftanschluß 6 bar
Gewicht 110 kg
Platzbedarf 650x650x1100 mm

■ Technical Data:

Dowel diameter 6, 8, 10 or 12 mm
Dowel length 20–50 mm
Working capacity 45 dowels/min
Electrical supply 110 V, 1 Ph, 60 Hz
Required air-pressure 6 bar
Weight 110 kg (240 lbs.)
Space-requirement 650x650x1100 mm
(26"x26"x44")

■ Dates techniques:

Diamètre du tourillon .. 6, 8, 10 ou 12 mm
Longueur du tourillon 20–50 mm
Capacité 45 tourillons/min
Moteur 220 V, 1 Ph, 50 Hz
Raccordement de l'air comprimé 6 bar
Poids 110 kg
Encombrement 650x650x1100 mm

GANNOmat denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Telefax 05262/62532-21

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.

Nos machines faisant l'objet de perfectionnements continuels, les données techniques et les photos doivent être retenues sans engagement formel.