

GANNOMat Junior LBM

Die neue Rahmendübel- und
Langlochbohrmaschine
zum Bohren in zwei Ebenen
bei einer Aufspannung durch
pneumatisches Heben und Senken
des Bohrers



The new
frame drilling
and mortis-
ing machine
with
pneumatic
variable
position
height adjust-
ment for
drilling in
two levels



Technik, der Zeit voraus
Because quality has a future

Das Dübellochbohren in zwei Ebenen, in Verbindung mit dem 12 mm Raster, ermöglicht eine freie Bohrbildgestaltung sowie eine Verdübelung im Randzonenbereich dem Holzprofil angepaßt. Dies garantiert eine höchste Festigkeit der Dübelverbindung.

Alle Arten von Rahmendübelungen

wie Längs- und Querfriesen und Gehrungsrahmen für vielseitigsten Anwendungsbereich

Verdübeln von Sprossen

in Fenster und Türen sowie

Verdübeln von Kämpfer und Setzholz

Langlochfräsen für

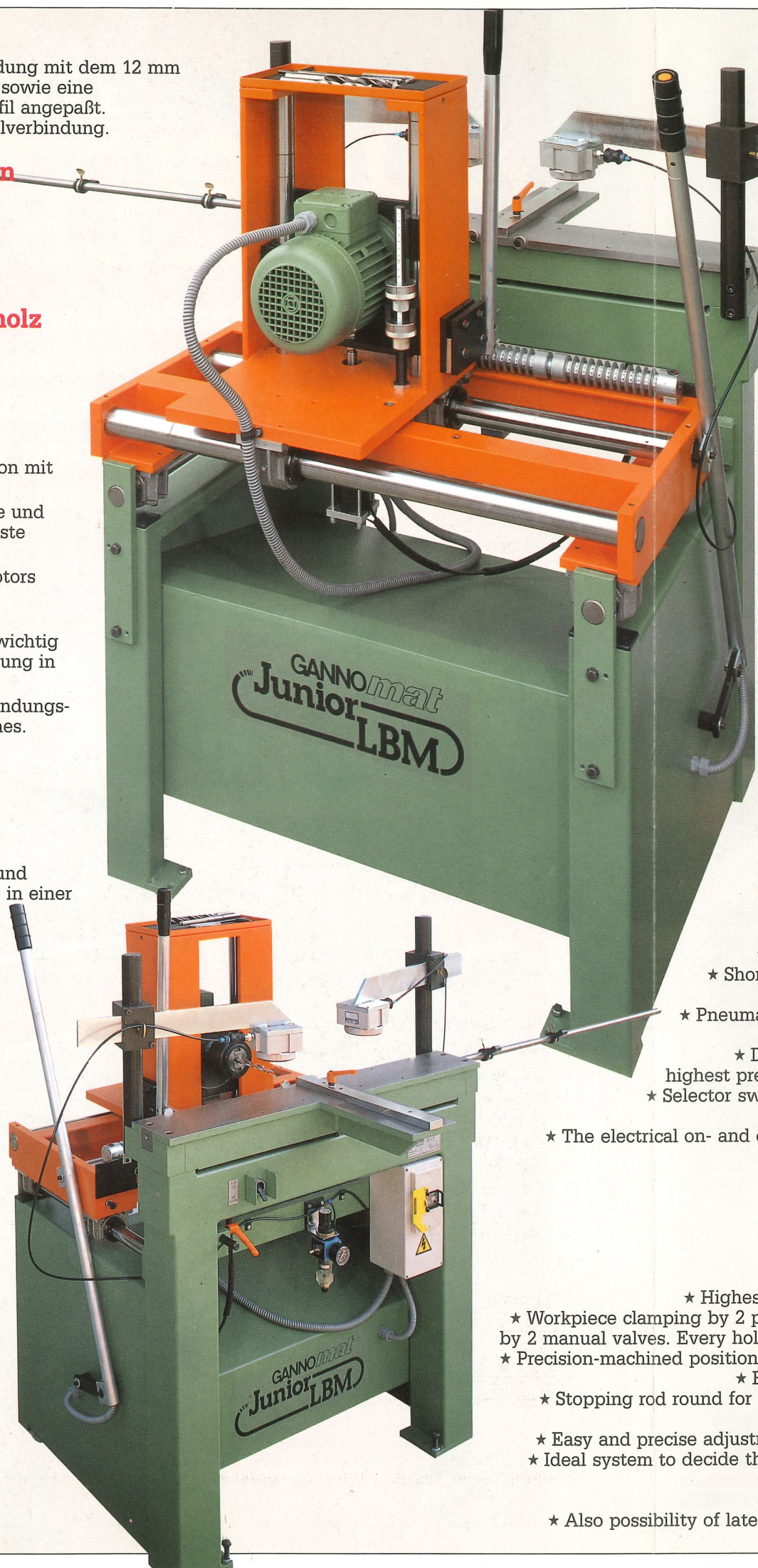
Schloßkästen und Zapfen-Schlitzverbindungen.

KONSTRUKTION:

- ★ Stabiles Untergestell aus Stahl-Guß-Konstruktion mit Späneabfuhr durch Schrägbett.
- ★ Kürzeste Abstände zwischen Werkstückauflage und Längs- sowie Querführungen garantieren höchste Präzision.
- ★ Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors über Parallelführung mit spielfrei geklemmten Kugellagerbuchsen.
- ★ Bohrmotor in Parallelführung mittig gehalten wichtig für höchste Präzision bei schwerer Beanspruchung in der maximalen Höhe der zweiten Bohrebene.
- ★ Wahlschalter für Heben und Senken aus Anwendungs-Sicherheitsgründen unterhalb des Auflagetisches.
- ★ Elektr. Ein- und Ausschalter für Motorstart im Vorschubhebel integriert.
- ★ Praxisgerechte Ablagetasse für Werkzeuge.

ANSCHLAGSYSTEM:

- ★ Idealer Mittelanschlag für Dübeln von Längs- und Querfriesen. Dadurch können zwei Werkstücke in einer Aufspannung zugleich gebohrt werden.
- ★ Bohren von Gehrungsrahmen mittels Zentral-Gehrungsanschlag.
- ★ Höchste Präzision, da Mittelanschlag und Gehrungsanschlag über Paßbolzen und geschliffene Anschlagflächen verfügen.
- ★ Werkstückspannung über 2 pneum. Sicherheitsspannzylinder mit 2 Handschiebeventilen. Jeder Zylinder kann einzeln gespannt oder entspannt werden.
- ★ Rasterschiene aus einem Präzisions-Drehteil, gehärtet, einfachst auswechselbar, falls anderer Raster als standardmäßig 12 mm gewünscht.
- ★ Einrastung auch auf Mitte Auflagetisch möglich.
- ★ Anschlagstange rund für Mittelfriesbohrungen serienmäßig, spiegelbildlich umsetzbar von rechts auf links.
- ★ Einfaches u. präzises Einstellen der beiden Bohrebenen mittels Skala und Mikrometer.
- ★ Ideales System zur Bestimmung der exakten Bohrtiefe auch bei Verwendung von unterschiedlichen Bohrerlängen, mit Bohrlochtiefskala.
- ★ Einfache und schnelle Umstellung von Dübeln auf Langlochfräsen.
- ★ Jederzeit spätere Möglichkeit der Ergänzung mit Mehrspindelbohrköpfen.



GANNOMat Junior LBM

The drilling in two levels with the 12 mm pitch-system gives the possibility of the creation of boring-patterns according to the wood profile. This guaranties highest stability of the dowel connection.

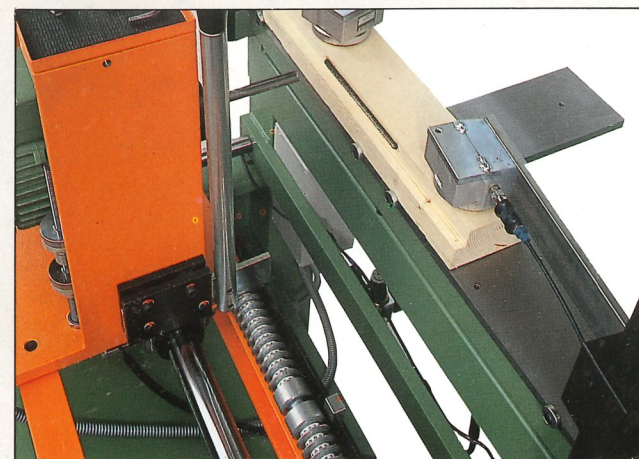
All kinds of frame-drilling
as rails and stiles and mitred frames for various applications

Drilling of georgian bars
for windows and doors as well as

Drilling of fixed mullion

Mortising for

key-housings and pivot-slot-connections.

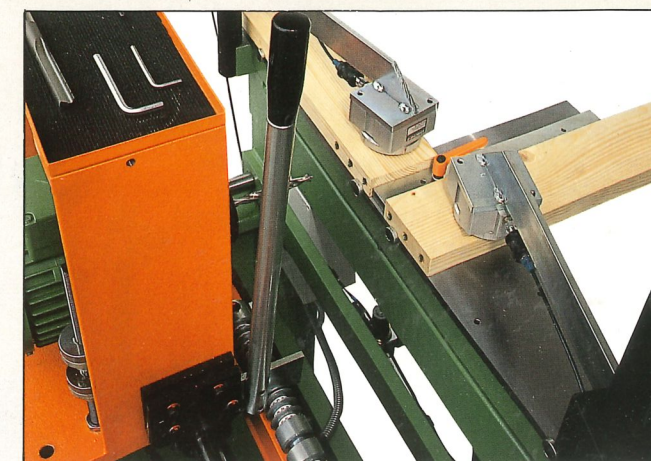


CONSTRUCTION:

- ★ Robust steel base with dust-removal by sloping base
- ★ Shortest distance between workpiece table and length- and cross-guides, guaranties highest precision.
- ★ Pneumatic lifting and lowering of the drilling motor by parallel guide with closed linear-bearings.
- ★ Drilling motor in parallel guide is centrally installed for highest precision also in working at the max. second drilling level.
- ★ Selector switch for lifting and lowering is placed for safety-reasons below working table.
- ★ The electrical on- and off-switch for motor-start is integrated in the feed-lever.
- ★ Practical orientated deposit for tools.

STOP-SYSTEM:

- ★ Ideal center-fence for drilling of rails and stiles. Two workpieces can be drilled at the same time.
- ★ Drilling of mitred frames by using of mitre-stop.
- ★ Highest precision through fitting bolts and grinded stop-faces.
- ★ Workpiece clamping by 2 pneumatic safety hold-down clamps separately operated by 2 manual valves. Every hold-down clamp can be switched on or off independently.
- ★ Precision-machined position bar at standard 12 mm centres, other centres available.
 - ★ Engaging in the centre of the worktable is also possible.
- ★ Stopping rod round for drilling of centre rails is changeable from right to left in mirror-image.
- ★ Easy and precise adjustment of the two drilling levels by micrometer and scale.
- ★ Ideal system to decide the exact drilling depth also by using of different drill-bit lengths, with boring depth scale.
 - ★ Easy and fast change from drilling to mortising.
- ★ Also possibility of later completion of machine with multi-spindle-drillheads.

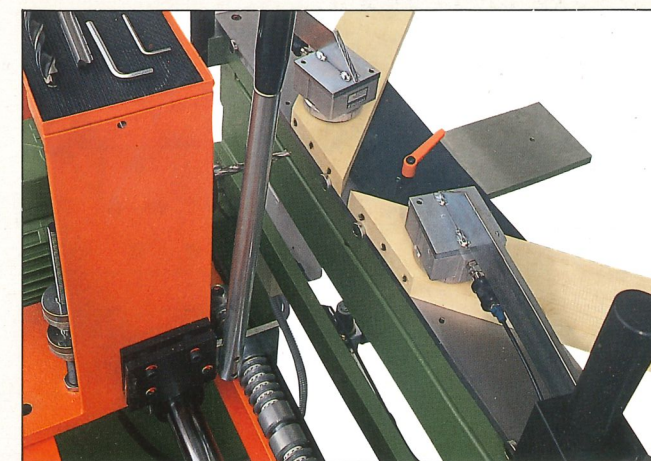


▲ Bohren von Längs- und Querfriesen.
Drilling of rails and stiles.



◀ Langlochfräsen.
Mortising.

▲ Bohren von überbreiten Rahmen.
Drilling of oversized frames.



▲ Bohren von Gehrungsrahmen.
Drilling of mitred-frames.



▲ Bohren in zwei Ebenen.

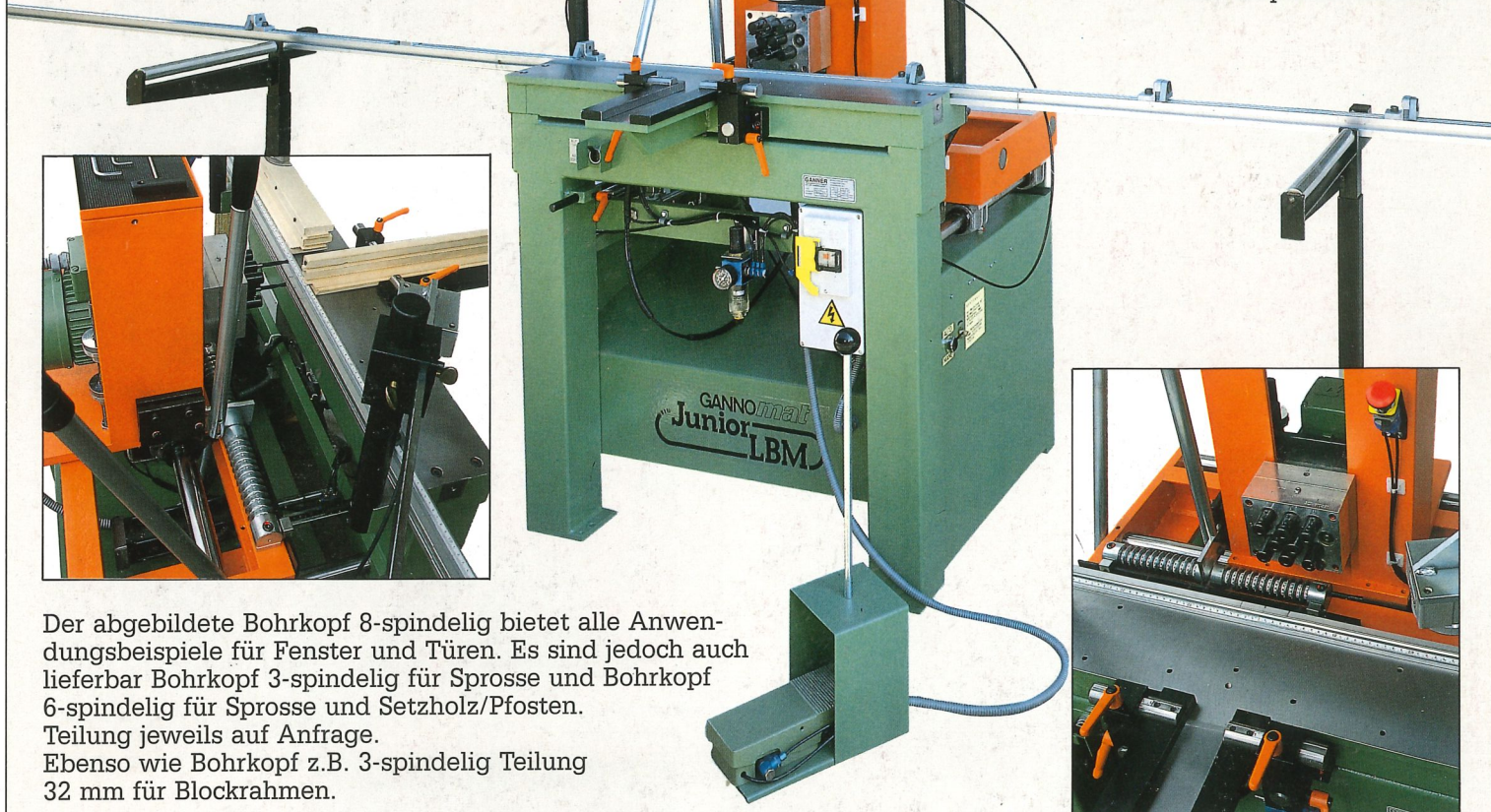
Drilling in two levels.

Die JUNIOR LBM kann durch Ergänzung mit Sonderzubehören, je nach Bedarf, noch erweitert werden.

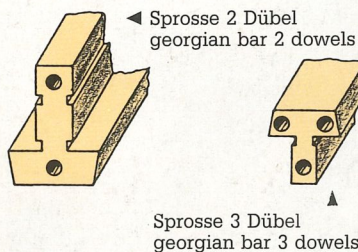
Die Abbildung zeigt die JUNIOR LBM mit:
 Aufpreis für pneumatischen Bohrvorschub
 Spezialanschlagsystem mit abschwengbaren Seitenanschlügen
 2 Auflageböcke für Sonderanschlaglineal
 Aufpreis für Bohrkopfaufnahme und Bohrkopf 8-spindelrig

The JUNIOR-LBM can be expanded according to demand with supplementary special-accessories.

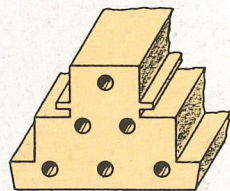
The picture shows the JUNIOR-LBM with:
 Up-charge for pneumatic feed
 Special stopping-system with tilltable-side-stops
 2 supporting jacks for special extension ruler
 Up-charge for adapter of drillheads and 8-spindle-drillhead



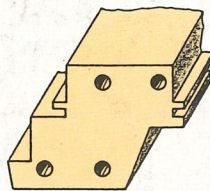
Der abgebildete Bohrkopf 8-spindelrig bietet alle Anwendungsbeispiele für Fenster und Türen. Es sind jedoch auch lieferbar Bohrkopf 3-spindelrig für Sprosse und Bohrkopf 6-spindelrig für Sprosse und Setzholz/Pfosten. Teilung jeweils auf Anfrage. Ebenso wie Bohrkopf z.B. 3-spindelrig Teilung 32 mm für Blockrahmen.



Sprosse 3 Dübel georgian bar 3 dowels



Setzholz/Pfosten fixed mullion



Kämpfer links bzw. rechts abutment left resp. right

▲ Bohrkopf 8-spindelrig 8-spindle drillhead

The shown 8-spindle-drillhead offers all applicabilities for windows and doors. Also a 3-spindle drillhead for georgian bar as well as a 6-spindle-drillhead for georgian bar and fixed mullion can be delivered. Pitch according to demande.

And a drillhead for block-frames, for example a 3-spindle-drillhead, pitch 32 mm is available.

TECHNISCHE DATEN:

Zweibackenfutter für Werkzeuge bis max. 20 mm Schaftdurchmesser.
 Motor 1,5 kW, 380 V, 50 Hz
 Spindeldrehzahl 3000 U/min.
 Positionsverstellung für 2 Ebenen,
 pneumatisch 0-150 mm
 Bohrlochtiefe 0-130 mm
 Druckluftanschluß 6 bar
 Platzbedarf
 ohne Anschlaglineal 1200 x 1000 mm
 Gewicht ca. 270 kg

Sämtliche Bohr- und Fräswerkzeuge zu Modell Junior können ab Werk Firma Ganner bezogen werden.

TECHNICAL DATA:

Chuck for working tools till max. 20 mm drill shank diameter.
 Motor 1,5 kW, 380 V, 50 Hz
 Spindle speed 3000 Rpm.
 Position adjustment for 2 levels
 pneumatic 0-150 mm
 Drilling depth 0-130 mm
 Compressed air requirement 6 bar
 Space requirement
 (without fence) 1200 x 1000 mm
 Weight approx. 270 kg

All drilling - mortising tools can be delivered by company GANNER ex works.

GANNOMat denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Telefax 05262/62532-21

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung - Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich. Our machines are subject to continous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.