

# Mentor 25

Präzisions Universal-  
Dübellochbohrmaschine

Für Korpus-, Rahmen-, Beschlag-  
und Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32

Precision  
Universal  
Dowel-Hole  
Drilling Machine

For casegoods  
and framework,  
furniture fittings  
and line drilling in  
SYSTEM 32



**GANNOMat**

# GANNomat Mentor 25

**Die technisch einzigartige Maschine mit den überzeugenden technischen Vorteilen, dem universellen Anwendungsbereich, den kürzesten Umrüstzeiten und der höchsten Präzision.**

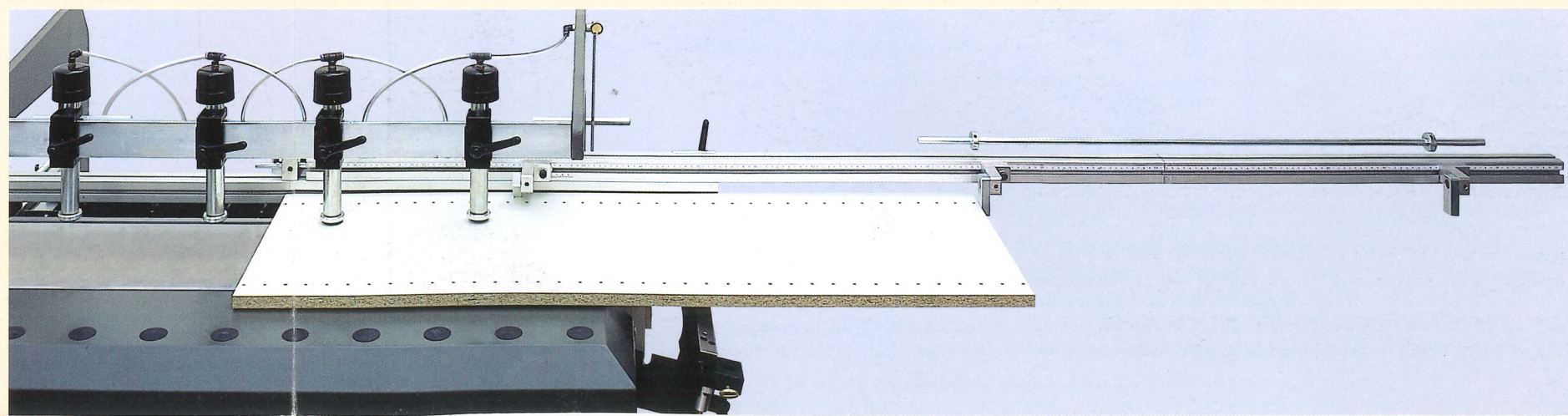
Eine Maschine für den Fachmann, die keine Wünsche mehr offen läßt ...

- Bohrbalken mit 25-Spindeln, Teilung 32 mm  
Ideal für große Korpusstiefen (> 800 mm) sowie für große Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32.
- Einstellung der Seitenansläge sowie der Positionseinstellung der Bohreinheit horizontal und vertikal mittels mechanischer Digital-Zählwerke.
- Pneumatischer Anschlagkamm für kürzeste Umstellung von Bündigdübelung auf Mittelbodendübelung.
- Das patentierte Winkelfehler-Ausgleichssystem gewährleistet auch bei großen Winkelfehlern im Zuschnitt eine absolute Kanten- und Flächenbündigkeit.
- Vollautomatisches pneumatisches Schwenken der Bohreinheit von 0° auf 90° über Wahlschalter.
- Winkelverstelleinrichtung der Bohreinheit von 0° bis 90° stufenlos, z. B. für Korpusdübeln auf Gehrung 45° (Sonderzubehör).
- Automatische Bohrlochtiefenverlängerung beim stirnseitigen Bohren. Dies erspart die Umstellung der Bohrlochtiefe von flachseitigen auf stirnseitigen Bohrungen bei Dübellängen von z. B. 35 mm.
- Praxisgerechte Steuerkonsole mit integriertem Fußpedal zur einfachen Bedienung der Maschine.
- Programm-Wahlschalter für Automatik- und Ausspänefunktion. Ausspänefunktion empfehlenswert für Rahmendübelungen ab einer Bohrtiefe von ca. 40 mm (Sonderzubehör).
- Seitenansläge können einfach abgeschwenkt werden für kürzeste Umrüstung von Korpus- auf Rahmen- und Lochreihenbohrungen.
- Positionseinstellung für Lochreihe bis max. 300 mm. Dies ist ideal für alle Anwendungsfälle, wo Lochreihenbohrungen zurückgesetzt werden müssen (Schiebetürschränke, kurze Einlegeböden etc.), sowie auch das Bohren einer dritten Lochreihe.
- Ausrißfreies Durchbohren von Lochreihen mittels hydraulischem Ölbremszylinder (Sonderzubehör).
- Ideales dreistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßigem Schnellspannfutter.
- Einfaches Bohren von sämtlichen Rahmenverdübelungen wie z. B. Längsfries, Quersfries oder Gehrungsrahmen durch Mittelanschlagstechnik (Sonderzubehör).
- Absaugtrichter, staubgeprüft Ø 120 mm (Sonderzubehör).
- Bohren von unten mit den entscheidenden Vorteilen.



**Mentor 25 mit Absaugtrichter und hydraulischem Ölbremszylinder**

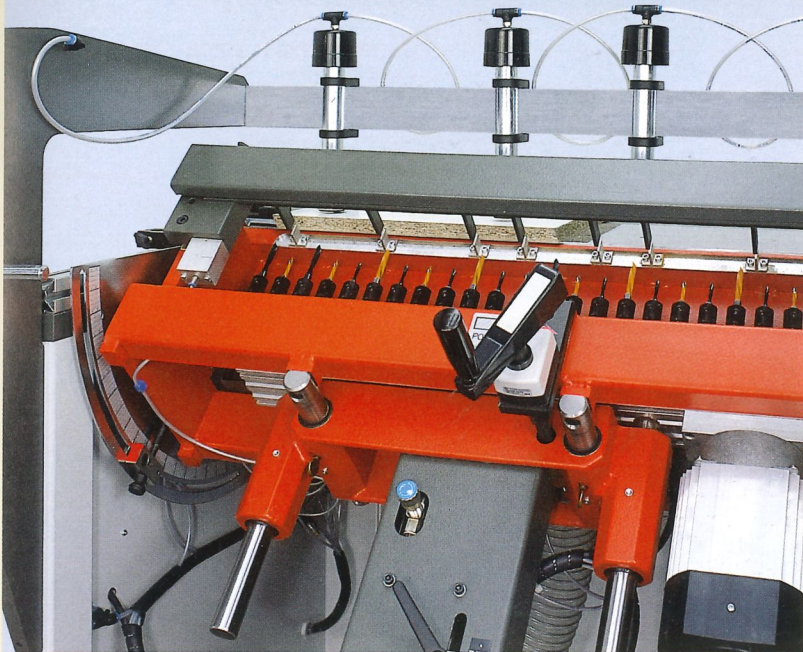
**Mentor 25 with exhaust device and hydraulic oil brake cylinder**



**The unique machine with the convincing technical features, the universal use, the shortest setting times and the highest precision.**

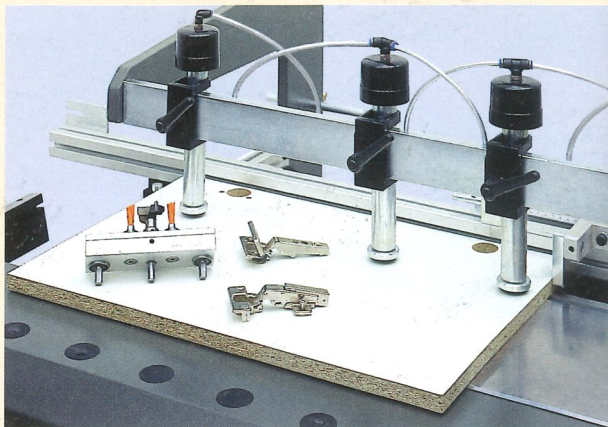
A machine developed by the experts for the expert who demands only the best ...

- 25-Spindle Drill Head, 32 mm Centers  
ideal for deep (> 800 mm) case goods as well as for large line drilling in SYSTEM 32.
- Sidefences and position-adjustment of the boring unit horizontal and vertical, settings by mechanical digital counters.
- Pneumatically operated rear position stop for quick change over between drilling for corner joints and through feeding for fixed shelves.
- The unique movable angle side stop system guarantees precision dowel boring even on out-of-square panels.
- Fully automatic pneumatic tilting of the boring unit from 0° to 90° by selector switch.
- Variable boring unit angle adjustment from 0° till 90°  
example: carcass doweling at 45° (optional).
- Automatically increased boring depth for horizontal drilling eliminates the need for a separate adjustment when using a dowel length of 35 mm.
- Movable control console including foot pedal control.
- Program selector switch for fully automatic or intermittent chip discharge function. The chip discharge function is recommended for framework, requiring a boring depth over 40 mm (optional).
- Easily retractable side stops for quick change over between doweling for case goods to line drilling in SYSTEM 32.
- Position adjustment for line drilling to a maximum of 300 mm from panel edge, ideal for drilling line holes in the middle position on base cabinets.
- Chip free through-boring of line holes by use of the optional hydraulic oil brake cylinder (optional) and standard V-point drill bits.
- Ideal three-stage tool length system, using standard high speed spindle chucks.
- Ideal suited for drilling all frame work such as rails and stiles and mitred frames by use of optional accessories (optional).
- Exhaust device Ø 120 mm (optional).
- Drilling from below with all the well known advantages.



Einbohren von Topfbändern auf Riss oder Anschlag.  
Anschlaglineal kann spiegelbildlich von rechts auf links  
umgesetzt werden für linke bzw. rechte Türen (Sonderzubehör).

Drilling of holes for hinges on a mark or stops.  
Stopping fence can be turned from right to left for  
precise drilling of left or right doors (optional).

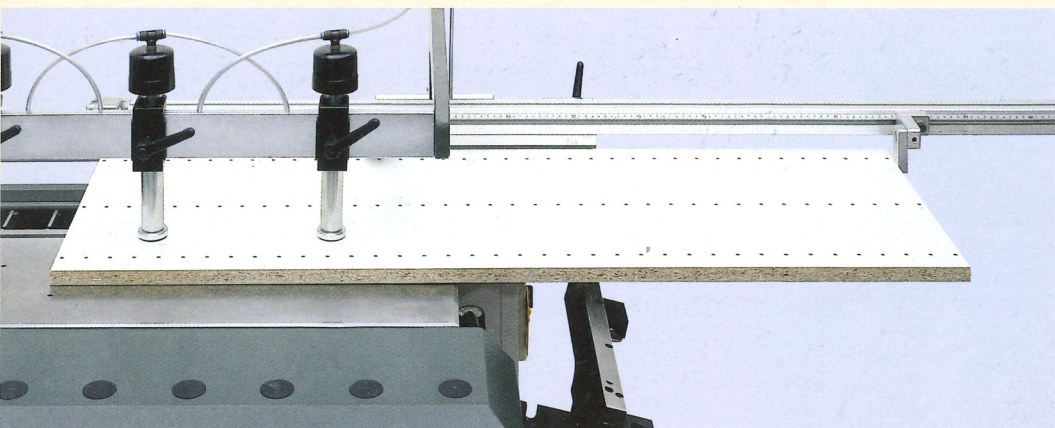


▲ Winkelverstellereinrichtung der Bohreinheit von 0° bis 90° stufenlos,  
zB. für Korpusdübeln auf Gehrung 45° (Sonderzubehör).

Variable boring unit angle adjustment from 0° till 90°  
example: carcass-doweling at 45° (optional).

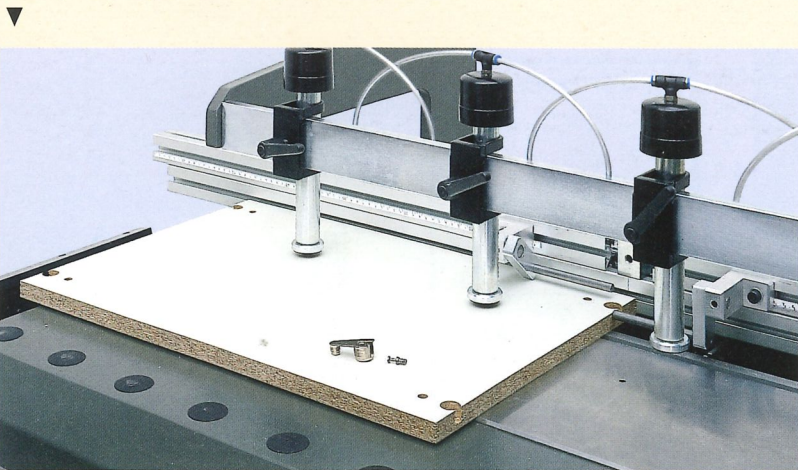
◀ Zum Bohren einer dritten  
Lochreihe wird das  
Anschlaglineal nach hinten  
versetzt (max. 300 mm).

For drilling of a third line  
the stopping ruler can be set  
back to max. 300 mm.



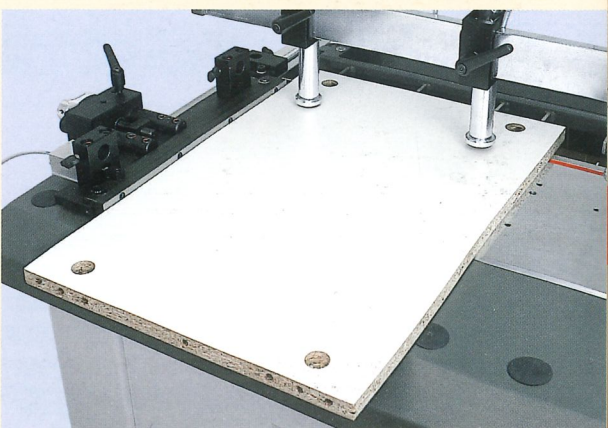
Einbohren von halboffenen Schrankverbindungsbeschlägen (Sonderzubehör.)

Drilling of half-open RTA fittings (optional).



Einbohren von Exzenterbeschlägen mit  
Flach- und Stirnbohrung.

Drilling of connecting vertical and horizontal holes  
for excentric RTA fittings.

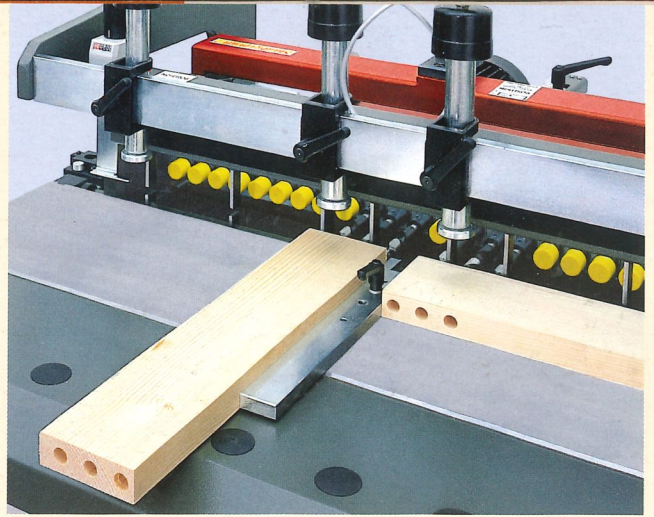
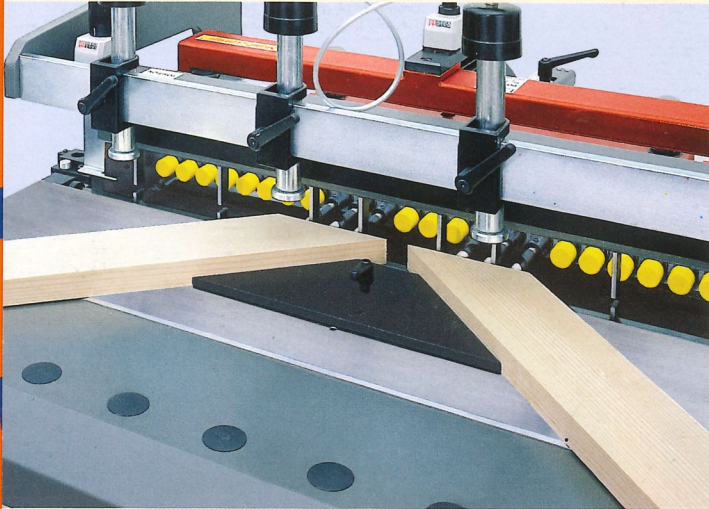


◀ Reihenbohrungen im SYSTEM 32 mit 25-Spindeln und Anschlaglineal,  
Taktanschläge werden mittels Einstelllehre präzise eingestellt (Sonderzubehör).

Line-drilling in SYSTEM 32 with 25-spindles and stopping ruler,  
stops are set accurately by use of precise gauge (optional).

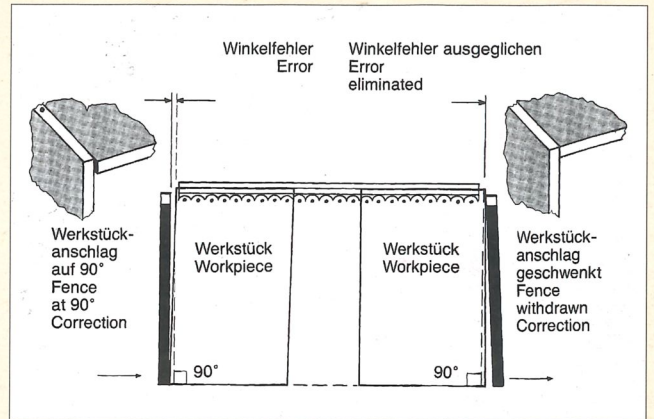
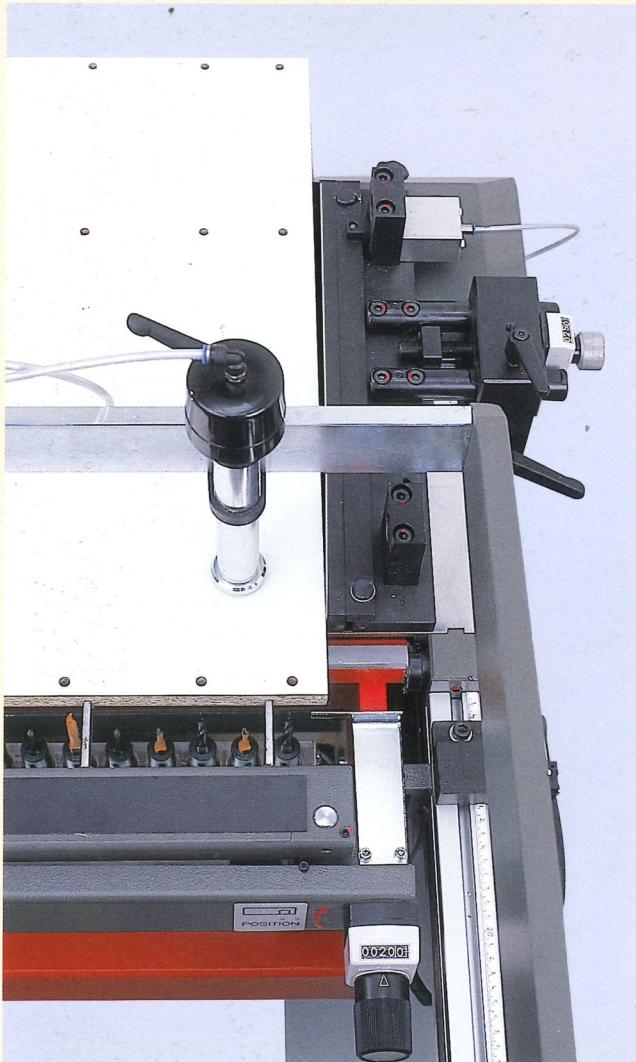
Bohren von Gehrungsrahmen mittels Gehrungsanschlag (Sonderzubehör).

Drilling of mitred frames with mitre stop (optional).



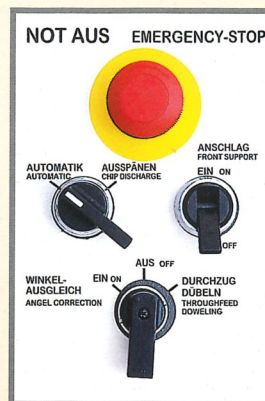
Beim Rahmendübeln werden Längs- und Querfries am Mittelanschlag angelegt (Sonderzubehör).

Drilling of frames, rails and stiles, by using centerstop (optional).



Das patentierte vollpneumatisch gesteuerte Winkelfehler-Ausgleichssystem gewährleistet auch bei großen Winkelfehlern im Zuschnitt eine absolute Kanten- und Flächenbündigkeit. Dieses System hat in der Praxis eine sehr große Bedeutung, da ein 100prozentiger Winkelschnitt fast nie erreicht werden kann.

The patented fully pneumatically controlled angel side stop system guarantees precision dowel boring even on out of square cutted panels. This feature is essential, because in practice a square or stressless cut is seldom possible.



Steuerkonsole mit Programmwahl  
Control console with program selector

**GANNOMAT** A well-known name in manufacturing of high quality dowel hole boring machines for more than 40 years. The Mentor is the result of years of innovation, research and development and subsequent feed-back from thousands of end-users world wide, resulting in a boring machine that is not only versatile and easy to use, but ruggedly built to guarantee accuracy and years of trouble-free use.

**GANNOMAT** ein seit über 40 Jahren weltweit bekannter Begriff für die Produktion hochqualitativer Dübellochbohrmaschinen. Erfindergeist, permanentes Marketing und konsequente Weiterentwicklung beim Bau moderner Dübellochbohrmaschinen haben GANNOMAT-Produkte sicher zu den besten im Bereich Anwendungstechnik und Präzision gemacht.

# GANNomat Mentor 25

## Die Vorteile beim Bohren von unten:

- Geringe Unfallgefahr, da Bohrer durch Werkstück verdeckt.
- Späne fallen automatisch aus dem Bohrloch;
  - a) saubere Bohrungen für Beschläge, Dübel, Bodenträger und Verbindungsbeschläge;
  - b) immer spänefreie Auflagetische, Anschläge und Werkstücke. Kein Abblasen während des Arbeitsablaufes notwendig;
  - c) Werkstücke sind sofort stapelbar;
  - d) schnellere Taktzeit und Wegfall des ständigen Abblasens bringen große Zeiteinsparung.
- Immer gleiche Bohrlochtiefe, da eine Bezugskante, Vorteil bei verschiedenen Plattenstärken, z. B. 17 und 19 mm.
- Problemloses Durchbohren von Mittelwänden mittels Ölbremsszylinder. Keine Beschädigung durch Bohren in den Auflagetisch möglich.
- Immer geschonte Werkstücke, da Außenseite oben. Kein Verkratzen von Außenseiten möglich.
- Höhere Standzeit der Bohrer. Saubere Bohrungen und geringere Schärfkosten.

## Advantages Of Drilling From Below:

- Safer because drill bits are covered by workpiece.
- Drilled chips automatically fall out of holes resulting in:
  - a) clean holes for inserting dowels, hinges and hardware;
  - b) cleaner work table, stops and finished work piece. No separate cleaning necessary;
  - c) immediately stackable panels;
  - d) faster drilling cycle.
- Constant boring depth.
- Easy through-drilling with use of hydraulic oil brake and V-point bits. No accidental drilling into the table surface.
- Workpiece protected because outer surface of side panels face upwards, not down against the table surface.
- Longer tool life.

### TECHNISCHE DATEN:

Pneumatiksteuerung über Fußventil

Spannen-Bohren-Entspannen mit Automatiksteuerung

Bohrkopf	..25 Spindeln, Teilung 32 mm
Arbeitsbreite	..768 mm
Portaldurchgang	..ca. 900 mm
Bohrhub	..100 mm
Positionsverstellung Bohreinheit	..0-45 mm
Positionsverstellung Lochreihe	..0-300 mm
Spindeldrehzahl	..2800 U/min.
Schaftdurchmesser des Bohrers	..Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke	..max. 100 mm
Motor	..1,5 kW, 400 V, 50 Hz
Arbeitshöhe	..850 mm
Druckluftanschluß	..6 bar
Gewicht	..ca. 450 kg

### TECHNICAL DATA:

Pneumatic control by foot operated valve

Clamping-drilling-release with automatic program

Drilling head	..25 spindles, pitch 32 mm
Working width	..768 mm
Throughfeed width	..approx. 900 mm
Drilling stroke	..100 mm
Positions adjustment of boring unit	..0-45 mm
Positions adjustment for line boring	..0-300 mm
Spindle speed	..3400 Rpm.
Drill shank diameter	..Ø 10 mm
Max. workpiece thickness	..100 mm
Motor power	..2 HP, 220 V, 60 Hz
Working height of the machine	..850 mm
Compressed air connection	..6 bar
Weight	..approx. 450 kg

denn Qualität hat Zukunft **GANNomat** because quality has a future

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG  
Telefon ++43/5262-62532  
E-mail: [verkauf@gannomat.at](mailto:verkauf@gannomat.at)

A-6410 TELFS • TIROL • AUSTRIA  
Fax ++43/5262-62533-2  
Internet: [www.gannomat.at](http://www.gannomat.at)

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.  
Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.