



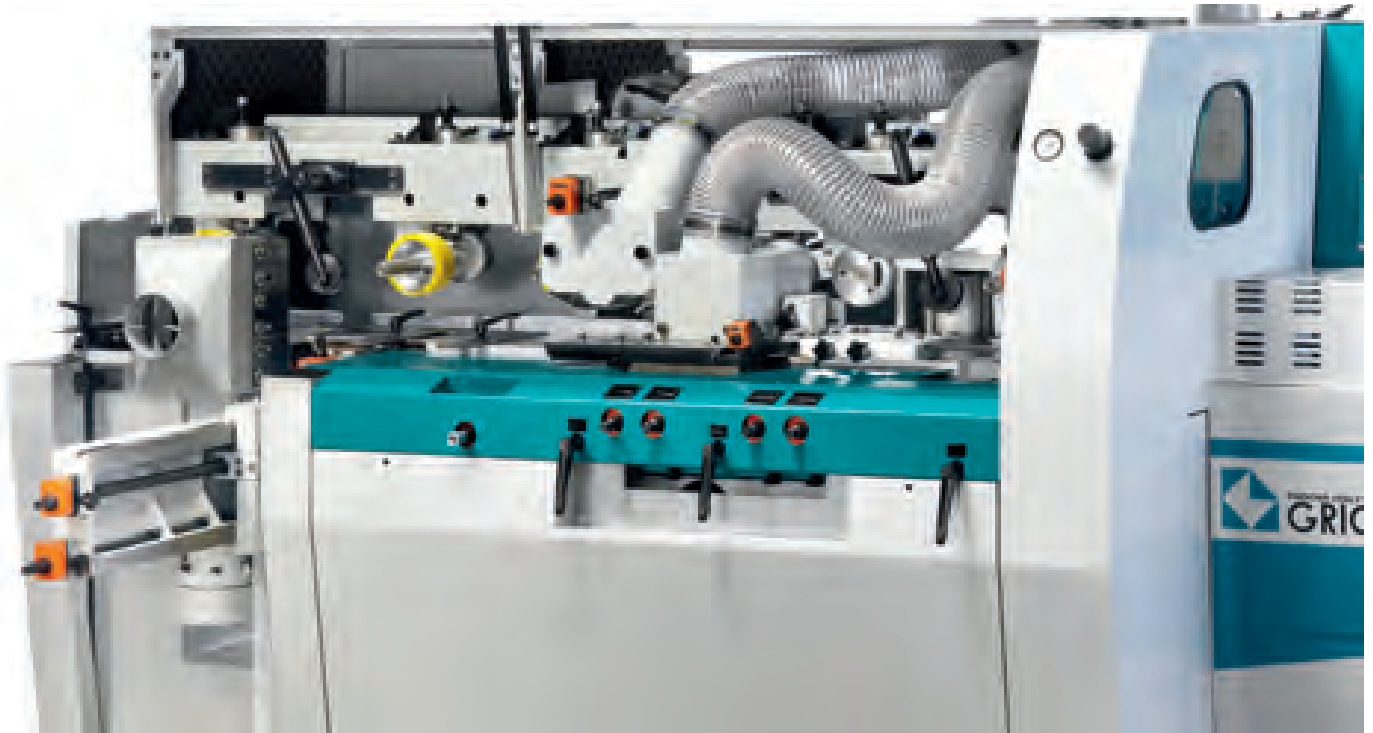
G 230/4 - G 230/5U

AUTOMATIC MOULDERS / КЕНЛАУТОМАТЕН

4-X СТОРОННИЙ ПРОДОЛЬНО - СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК

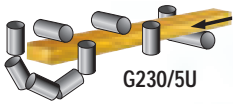
Schneider
Electric

Telemecanique



G 230/5U

360°



G230/5U





p 159



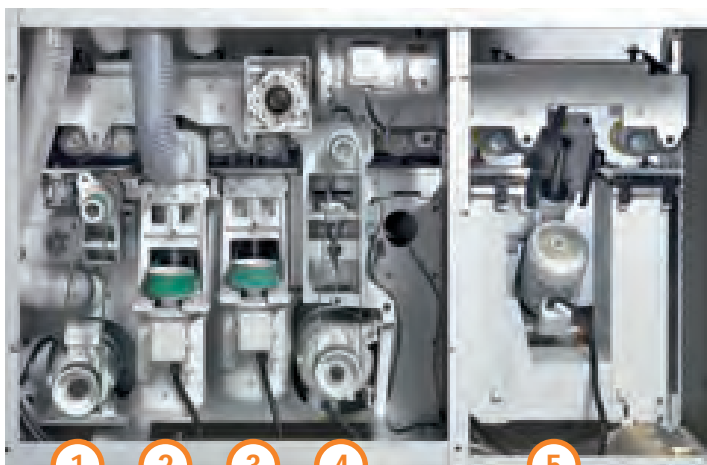
Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

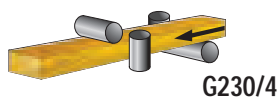
G 230/4

G 230/5U

Max working section <i>Max. Arbeitsquerschnitt</i> Макс. сечение заготовки	mm мм	230x120	230x120
Min working section <i>Min. Arbeitsquerschnitt</i> Мин. сечение заготовки	mm мм	23x8	23x8
Min length of the piece (with pre-planer) <i>Min. Länge des Werkstückes (mit Vorabricht-Hobel)</i> Мин. длина заготовки (с прижимным роликом перед 1 валом)	mm мм	480	480
Max. planing capacity <i>Max. Hobelabnahme</i> Макс. сьем при строгании	mm мм	10	10
Length of the in-feed table <i>Einzugstischlänge</i> Длина стола на входе	mm мм	2200	2200
Cutterblock head diameter <i>Messerköpfe Durchmesser</i> Диаметр ножевых головок	mm мм	120	120
Driving speed <i>Vorschubgeschwindigkeit</i> Скорость подачи	m/1'	6-12	6-12
Diameter of driving rollers <i>Vorschubrollendurchmesser</i> Диаметр подающих роликов	mm мм	1120	120
1-2-3 shaft motor power <i>Motor 1-2-3- Welle</i> Мотор 1-2-3 шпинделя	KW (HP) KW (PS) (лс)	7,5 (Kw 5,5)	7,5 (Kw 5,5)
4 shaft motor power <i>Motorstärke 4. welle</i> Мотор 4 вала	KW (HP) KW (PS) (лс)	10 (Kw 7,5)	10 (Kw 7,5)
5th universal shaft at 360° motor power <i>Motor 5. Universalwelle zu 360°</i> Мотор 5 универсального шпинделя 360°	KW (HP) KW (PS) (лс)	—	5,5 (Kw 4)



- 4-5 separate motors
 - 4-5 unabhängige motoren
 - Отдельный мотор на каждый шпиндель
- Standard**



G 230/4

G 230/5U



- Pneumatic pressure
 - *Pneumatischer Druck*
 - Пневматические прижимы
- Standard**



G240-4 G240-5/5U G240-6/6U G240/7U

AUTOMATIC MOULDERS / KEHLAUTOMATEN

4 – X СТОРОННИЙ ФРЕЗЕРНО-КАЛЕВОЧНЫЙ АВТОМАТ

ABB

Telemecanique



CE

G 240 /6U

p 159



Technical data

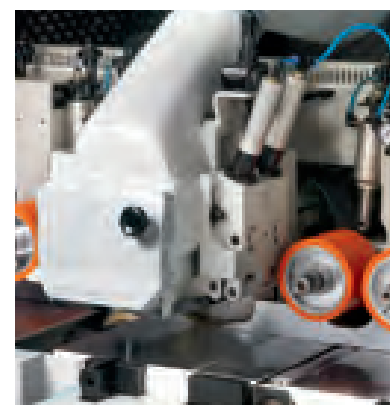
Technische Daten - Технические характеристики

G240-4 G240-5/5U
G240-6/6U G240 7U

Min-Max. working width <i>Min-Max. Arbeitsbreite</i> Мин-макс рабочая ширина	mm мм	20-240
Min-Max. working height <i>Min-Max. Arbeitshöhe</i> Мин-макс рабочая высота	mm мм	8-160
In-feed table length <i>Tischlänge im Einlauf</i> Длина стола на входе	mm мм	2000 (G240/4 - 5/5U/6U) 2400 (G240/6 - 7U)
Min. working length <i>Min. Arbeitslänge</i> Мин рабочая длина	mm мм	250
Max displacement under the table of 2nd and 3rd spindles <i>Max. Verstellung der 2° und 3° Welle unter den Tisch</i> Макс перемещение 2 и 3 шпинделя под столом	mm мм	40
4th shaft displacement with horizontal movement to profile <i>Verstellung der 4. Welle mit Horizontalbewegung fürs Profilieren</i> Перемещение 4 вала по горизонтали для профилирования	mm мм	45
Driving speed with variator <i>Vorschubgeschwindigkeit mit Regler</i> Скорость подачи с вариатором	m/1' м/мин	6-30
Cutterblock spindles speed <i>Drehzahl der Werkzeugwellen</i> Скорость вращения ножевых головок	rpm об/мин	6000
1st-2nd-3rd spindle motor power <i>Motorstärke der 1.-2.-3. Welle</i> Мощность моторов 1-2-3 шпинделей	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5 (7,5)
4th -5th - 6th spindle motor power <i>Motorstärke der 4. - 5. - 6. Welle</i> Мощность моторов 4-5-6 шпинделей	KW (HP) KW (PS) (лс)	7,5 (10)
Universal spindle at 360° motor power <i>Motorstärke der Universalwelle 360°</i> Мощность мотора универсального шпинделя 360°	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5 (7,5)
Tools Ø of 1st spindle <i>Werkzeugdurchmesser 1. Welle</i> Ø инструмента на 1 строгальном шпинделе	mm мм	110-145
Tools Ø of 2nd- 3rd- 4th- 5th- 6th-7th spindle <i>Ø Werkzeugdurchmesser 2.- 3.- 4.- 5.- 6.-7. Welle</i> Ø инструмента на 2°-3°-4°-5°-6°-7° шпинделях	mm мм	110-180

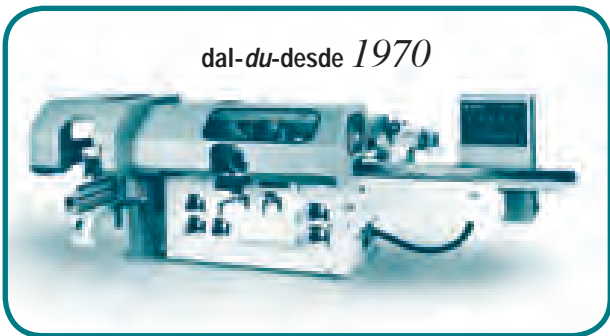
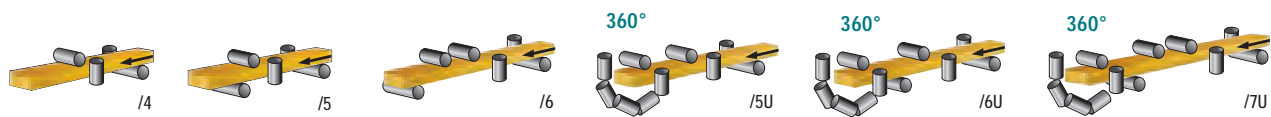


Standard

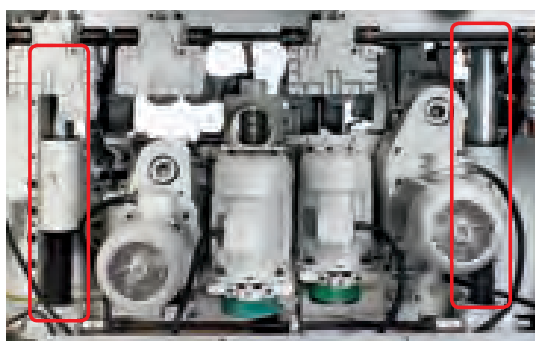


Standard

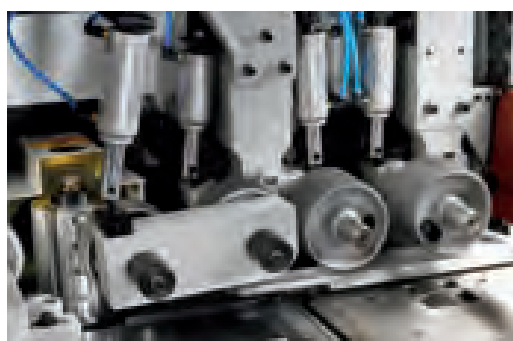
www.hoechsmann.com



Standard



Standard



Standard



CE