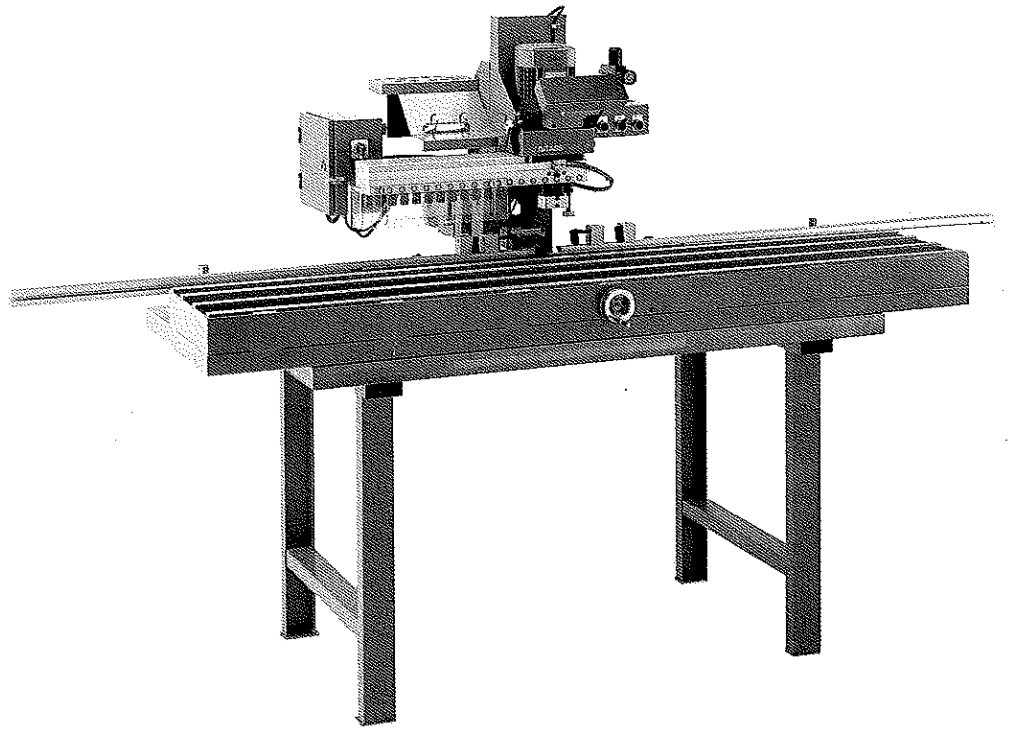


BBM-G

GRASS-Beschlagbohrmaschine

zur Korpus-Komplettherstellung

- Die Maschine für den Tischler und Kleinserienhersteller
- 3 Maschinen in einer
 - Dübelautomat
 - Lochreihenautomat
 - Topfband Bohr- und Pressautomat
- Einfache, schnelle und rationelle Bedienung
- Automatische Tiefenabschaltung beim Vertikalbohrwerk
- Vertikalgetriebe komplett 21-Spindel / 32 mm Raster
- Horizontalgetriebe komplett 3-Spindel
- Kurze Rüstzeiten (Bohrerwechsel durch Schnellspannfutter)
- Übersichtliches Datenregister für sicheres und schnelles Einstellen
- Hoher Qualitätsstandard durch Grass-Entwicklung und Produktion
- Servicefreundlich



Grundausrüstung (ohne Getriebe, ohne Tisch)

- Maschinenaufbau
- Vertikalbohrkopf mit E-Motor
- Pneumatische Steuerung
- Indexierlineal
- Tiefenanschlag mit Spindel
- Schwenkbügel-niederhalter
- Niederhalteplatte
- 2 Seitenanschlüsse variabel
- Anschlag-einstellehre L = 600 mm
- Datenregister
- Schwenkaufnahme 90°
- Bedienungswerkzeug
- Bedienungsanleitung

3 x 380 V/50 Hz

Best.Nr.
* 37 856

Anschlußwerte

Elektrisch: 3 Phasen/1,1 kW
Pneumatisch: 6 bar trocken

* spannungsabhängig
Technische Verbesserungen vorbehalten

Maschinen-Best.Nr. je nach Getriebe

Getriebe-Zubehör	Best.Nr.
8-Spindelgetriebe, vertikal mit Schnellspannfutter	37 527
16-Spindelgetriebe, vertikal mit Schnellspannfutter	37 844
21-Spindelgetriebe, vertikal mit Schnellspannfutter	38 073
Horizontalbohrwerk, kompl. 3-spindel, mit Schnellspannfutter 3 x 380 V/50 Hz	* 37 696

Arbeitstisch 750 x 450 mm 37 524

Spezialtisch 2000 x 450 mm 37 849

Zubehör

Zubehör	Best.Nr.
Verlängerungslineal	
- Typ 1 36 cm bis 135 cm	37 535
- Typ 2 136 cm bis 235 cm	37 536
- Anschlag-einstellehre L = 600 mm	39 854
L = 2000 mm	39 853
- Seitenanschlag	37 537
- Indexieranschlag	38 291
- Ausblaspistole	35 999

Schnellwechselbohrfutter für

- Ø 8 mm	37 550
- Ø 10 mm	37 551
- Ø 10 mm (spezial)	35 069

Einpreßmatrizen

- Typ 1000/1003 VZ8	37 556
- Typ 1000/1003 VS8	37 554
- Typ 1006 VZ8	30 127
- Typ 1200 VZ8	37 553
- Typ 1203 VZ8	37 552
- Typ 1803/1006 VS8	37 556
- Typ Atlas 800/804 VZ8	37 753
- Typ 950/954	39 852
- Typ G/DZK 1,3	37 557
- Typ G 3000	89 595

Niederhalteplatte

Anreiblehre 30 128

Einschlagstempel 38 207

Bohrer Schaft-Ø Länge

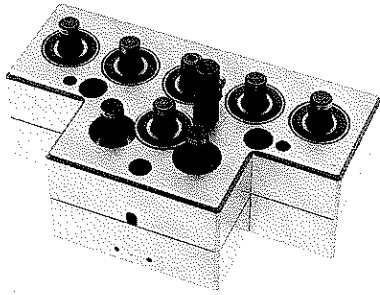
Ø 35 mm R	10	57	35 818
Ø 10 mm R	10	57	35 814
Ø 10 mm L	10	57	35 813
Ø 8 mm R	10	57	35 812
Ø 8 mm L	10	57	35 811
Ø 8 mm R	10	75	37 351
Ø 8 mm L	10	75	38 313
Ø 5 mm R	10	57	35 810
Ø 5 mm L	10	57	35 809
Ø 3 mm R	10	57	38 136
Ø 3 mm L	10	57	38 135
Ø 15 mm R	10	57	37 350
Ø 15 mm L	10	57	38 178
Ø 16 mm R	10	100	30 270
Ø 16 mm L	10	100	30 269

Stufenbohrer

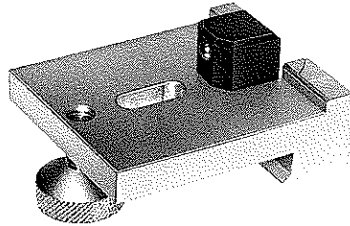
Ø 15/6 mm R	10	75	38 369
Ø 19/8 mm R	10	75	33 402

Einzelteile und Zubehör

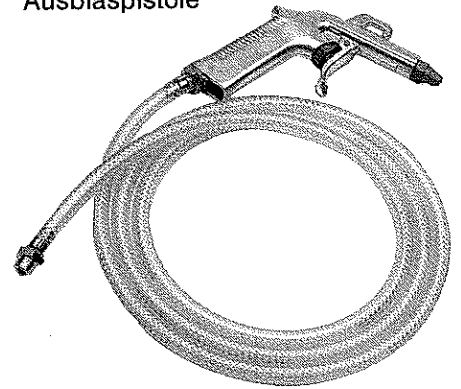
8-Spindelgetriebe, vertikal
ohne Pneumatikniederhalter



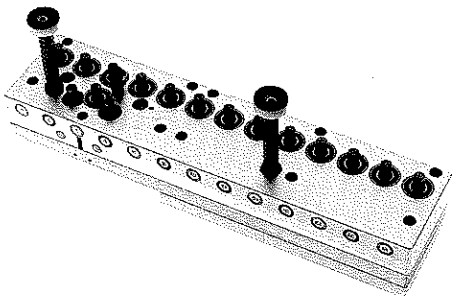
Einpreßmatrize, je nach Band oder
Grundplatte



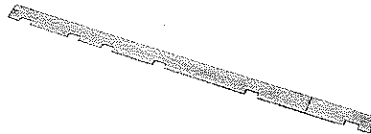
Ausblaspistole



16-Spindelgetriebe, vertikal
inkl. 2 mechanische Niederhalter



Indexierlineal



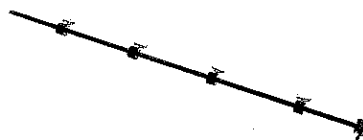
Schnellwechselfutter

∅ 8 mm
∅ 10 mm

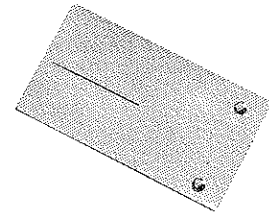


Anschlageinstellehre

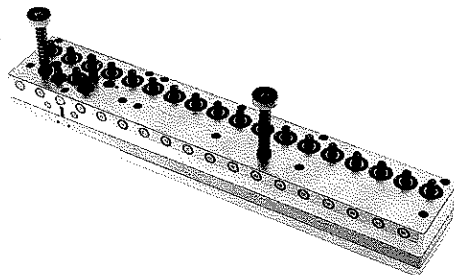
L = 600 mm
L = 2000 mm



Anreißlehre

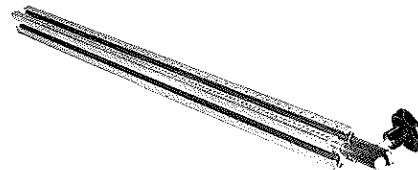


21-Spindelgetriebe, vertikal
inkl. 2 mechanische Niederhalter

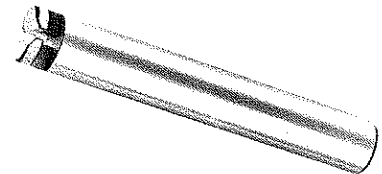


Verlängerunglineal

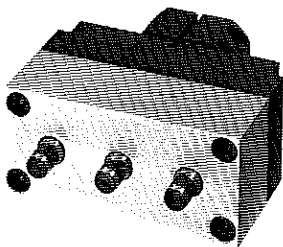
- Typ 1 36 cm bis 135 cm
- Typ 2 136 cm bis 235 cm



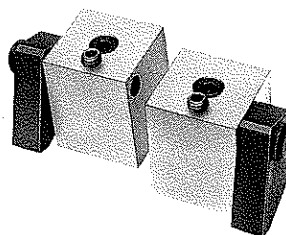
Einschlagstempel für
Relingfronthalter



3-Spindelgetriebe, horizontal



Seitenanschlag für links und rechts
verwendbar



Bohrer

∅ 35 mm R
∅ 15 mm R/L



∅ 10 mm R/L



∅ 8 mm R/L
∅ 5 mm R/L
∅ 3 mm R/L



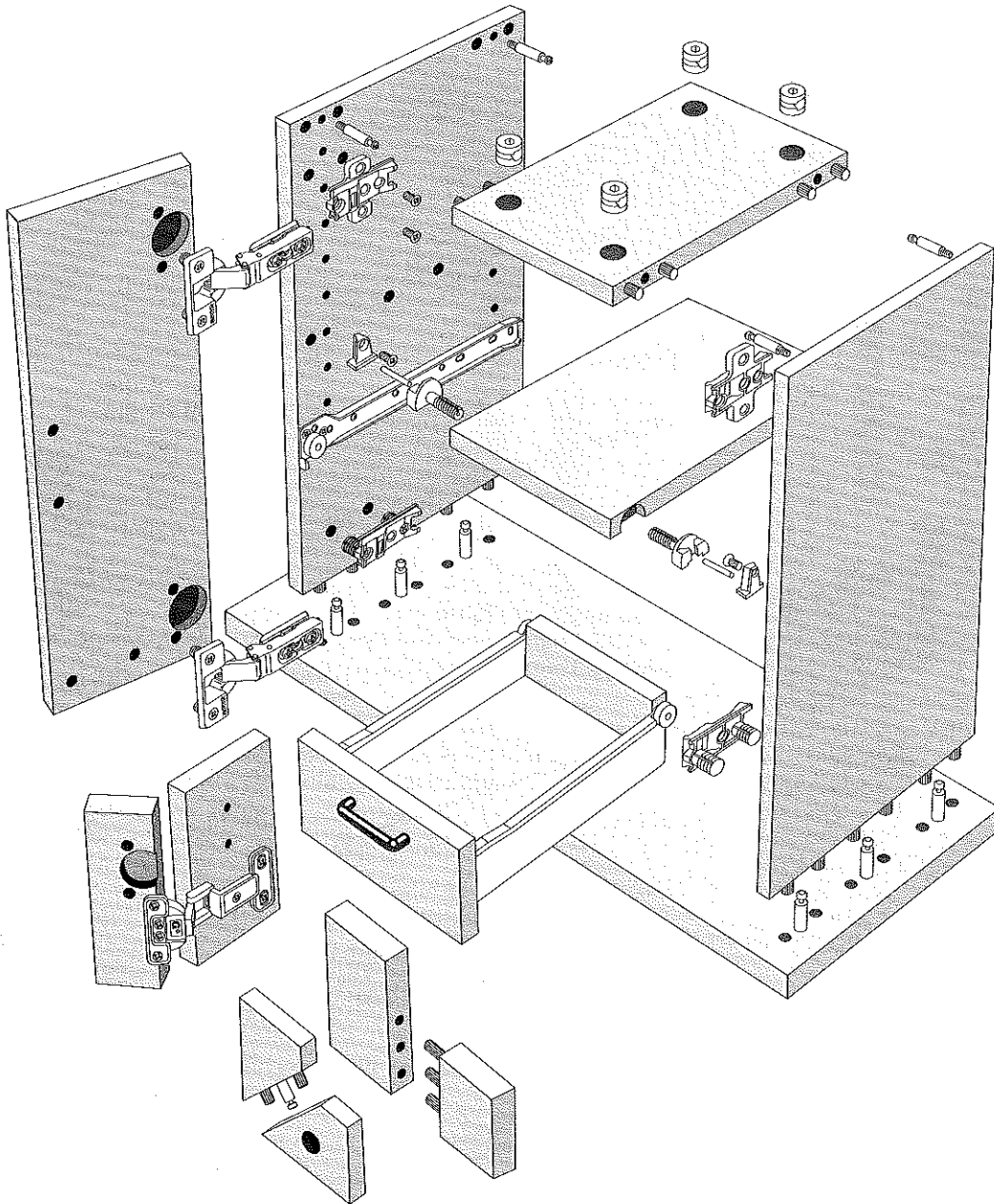
∅ 15/6 mm R
∅ 19/8 mm R



∅ 16 mm R/L



BBM-G, BBM-ST



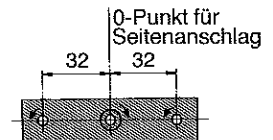
Bei der BBM-G und BBM-ST gibt es verschiedene Verarbeitungsmöglichkeiten – je nach Maschinenaufbau.

- ① **Möbelbänder:** Topfbohrbild bohren, Band einpressen. Einsetzbar für das ganze Möbelbandsystem 1000
- ② **Grundplatten mit Dübeln:** bohren und einpressen
- ③ **Möbelverbinder:** Stirnseitig und vertikal bohren
- ④ **Konstruktions-Fachboden-träger:** stirnseitig bohren
- ⑤ **Lochreihe:** bohren im 32er Raster, in 5er, 13er bzw. 18er Lochgruppen. Anschlag mit Indexierlineal
- ⑥ **Korpusschienen:** bohren
- ⑦ **Dübelreihe:** bohren
- ⑧ **Schubladen:** Front und Rückwand für Unigrass-Zargenführung 6036 und 6035 bohren
- ⑨ **Auszüge:** Front, Rückwand und Relingshalterung bohren
- ⑩ **Rahmenverbindungen:** für Fenster, Türen etc.

Bohrbild-Möglichkeiten

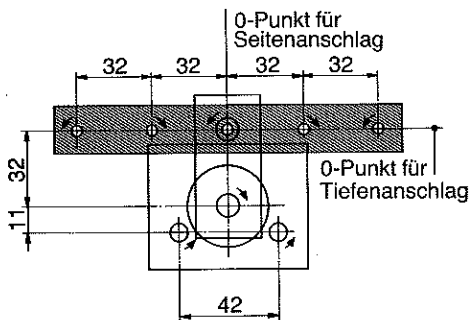
Es stehen Ihnen ein Vertikalbohrwerk mit 3 Getriebevarianten sowie ein Horizontalbohrwerk mit 3-Spindel-Getriebe zur Verfügung. Bei entsprechender Bohrer-Bestückung sind alle Arbeitsoperationen für die Korpus-Komplett-Herstellung möglich.

Horizontalbohrwerk 3-spindelig

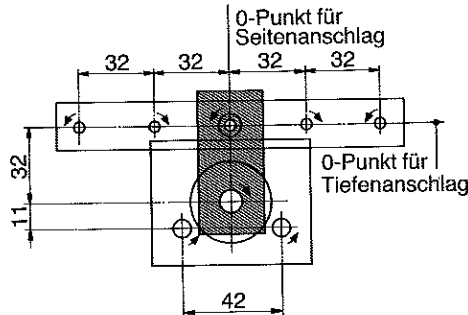


Vertikalbohrwerk 8-Spindel-Getriebe

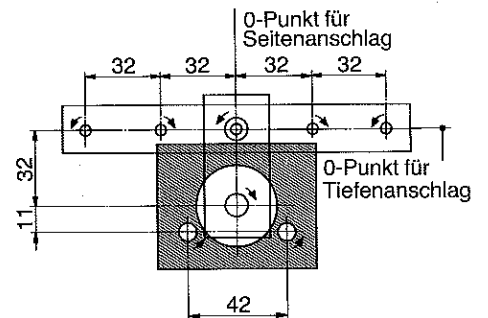
① Bohrspindeln für Bandtopf System 1000



② Bohrspindeln für Dübelplatten Typ DZK System 1000

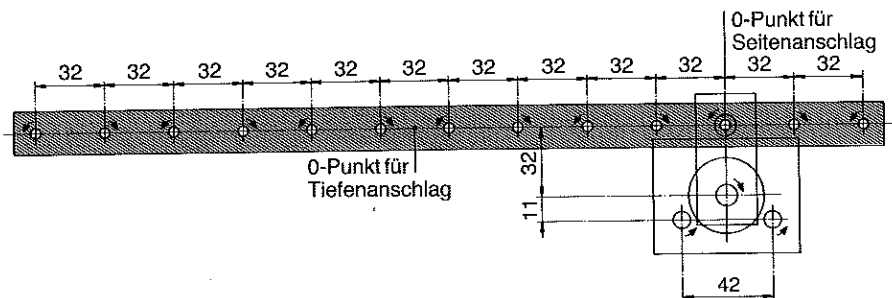


③ Bohrspindeln für Lochreihe in der Seitenwand



16-Spindel-Getriebe

13 Bohrspindeln für Lochreihe, Dübelreihe, Korpuschienen sowie für Bandtopf und Dübelplatten System 1000



21-Spindel-Getriebe

18 Bohrspindeln für Lochreihe, Dübelreihe, Korpuschienen sowie für Bandtopf und Dübelplatten System 1000

