

GUBISCH

GD SERIE



KEHLAUTOMATEN - MOULDERS



GUB
GD

GD SERIE

• Max Rohholz	230 x 130 mm
• Max Fertigmaß	220 x 120 mm
• Stufenlos regelbarer Vorschub	6 – 22 m/min
• Spindeldurchmesser	40 mm
• Spindeldrehzahl	6000 UpM
• Länge des Abrichttisches	2 m
• Höhe des Maschinentisches	825 mm
• Max. Spanabnahme Abricht Sp.	10 mm.
• Max- Spanabnahme Füge Sp.	10 mm
• Vorschubmotor	1,5 kW (2 PS)

MOTORSTÄRKEN

• Abrichtspindel	4,0kW (5,5HP)
• Fügespindel	4,0kW (5,5HP)
• Linke Spindel	4,0kW (5,5HP)
• Dickenspindel	5,5kW (7,5HP)
• Untere Spindel	5,5kW (7,5HP)
• Universal Spindel	4,0kW (5,5HP)

FLUGKREISE

• An allen Spindeln außer	min. 100mmØ
• Abrichtspindel	max. 195mmØ
• Standard Flugkreis	
Durchmesser	125 mm Ø

• Schwere, gußeiserne Schwalbenschwanzführung mit mechanischen Digitalanzeigen für vertikale und horizontale Feineinstellung der vertikalen Spindeln.

• Heavy duty, cast iron dove-tailed slides with mechanical digital readouts for vertical and horizontal adjustment of the side heads.

- Übersichtliches, zentrales Bedienpult
- Individuelle Einstellung des pneum. Walzenandruckes
- Im Bereich des Maschinenbedieners leicht erreichbare, manuelle Gleitmittelpumpe.
- Kettenloser Vorschub, stufenlos regelbar von 6 – 22 m/min.

- Centrally located control panel
- Individual adjustment of pneumatic feed roll pressures
- Manual bed lubrication pump placed within easy reach of the operator
- Cardan drive, infinitely variable from 6 – 22 m/min.

Die **GUBISCH** Kehlautomaten der **GD**-Serie sind speziell für den kleinen und mittleren Hersteller entwickelt worden.

Die Serie wurde gemäß den gleichen, hohen technischen Anforderungen entwickelt, wie die größeren GUBISCH Kehlautomaten. Sie bieten die Vorteile und auch Zubehör, die bisher lediglich den größeren Modellen vorbehalten waren.

Die GD wird durch ihre hervorragende Leistung geprägt. Es wird eine erstklassige Bearbeitungsqualität erreicht. Aufgrund des kompakten Designs kann dieser Kehlautomat selbst in der kleinsten Schreinerei zur Anwendung kommen.

Drei Modelle stehen zur Verfügung: Mit 4, 5 oder 6 Arbeitsspindeln, wobei die Universalspindel grundsätzlich von 4 Seiten einsetzbar ist.

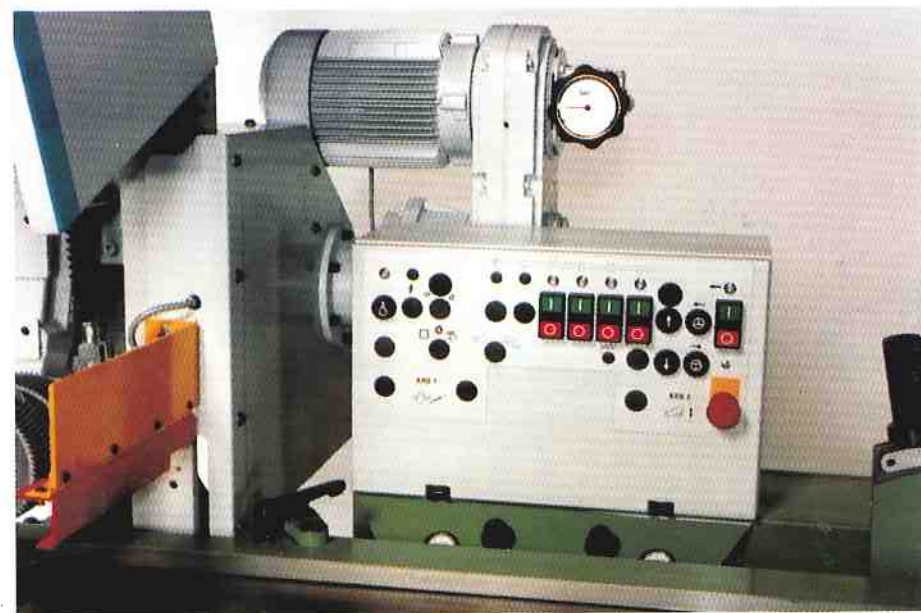
Hohe Qualität – mehr für's Geld

Mit einem Gewicht von über 2 Tonnen und einem Ständer aus Gußeisen sind die GD-Maschinen für eine besonders lange Lebensdauer gebaut. Hier stimmt das Preis-Leistungsverhältnis!

Alle GD Modelle sind mit individuellen Motoren für die Arbeitsspindeln ausgerüstet. Somit ist ein einwandfreies Arbeiten gewährleistet!

Leicht zu bedienen

Alle Einstellelemente sind vorne an der Maschine angebracht. Elektrische Vorschubhöhenverstellung, einschließlich der Dickenspindel, machen die Maschine zu einem sehr leicht einzustellenden Kehlautomaten. Eine Sicherheitsabdeckung gehört eben- so zur Standardausrüstung wie die



ERIE

GD SERIES

- Maximum size of timber admitted
- Maximum size of finished timber
- Infinitely variable feed speeds
- Spindle diameter
- Spindle speed
- Length of infeed straightening table
- Machine bed height
- Maximum cut on bottom head
- Maximum cut on fence side head
- Feed motor power

MOTOR POWERS

- First bottom head
- Fence side head
- Near side head
- Top head
- Second bottom head
- Universal head

CUTTING CIRCLES

- All head except first bottom head
- Basic planing cutting circle

The **GUBISCH GD** planer moulder series has been especially developed for the small and medium sized manufacturer.

The GD Series has been developed to the same high technical requirements as the larger and more complex GUBISCH moulders, and include features and accessories normally only available on the larger range of machines.

The performance of the range is outstanding providing a first-class machining quality. Due to its compact design the GD can be installed in the smallest workshop.

GD moulders can be specified with 4, 5 or 6 spindles and machines are available fitted with a 4 position universal head.

High Quality – Value for Money

The robust cast iron construction absorbs vibrations and with a total weight in excess of 2 tonnes, the GD machines ensure maximum stability for perfect finishing. With the GD Series price and performance are well matched.

All GD models are fitted with individual motors to all cutting heads, thus providing maximum power.

Ease of Operation

All adjustments controls are situated at the front of the machines for easy operation, electric rise and fall to beam, clutch for simultaneous top head adjustment allows rapid setting. An interlocked safety cover and manual bed lubrication are fitted to the machine as standard.



- Jede Vorschubwalzeneinheit hat ein eigenes Getriebe
- Schwerer Druckschuh nach der Dickenspindel
- Horizontal verstellbare Vorschubwalzen zur Bearbeitung schmaler und breiter Werkstücke
- Individual gearbox to each feed roll position
- Heavy-duty pressure shoe after thicknesser
- Horizontally adjustable feed rolls for the machining of narrow and wide stock



- Angetriebene Einzugswalze vor der Abrichtspindel
- Pneumatischer Vorschubwalzenandruck
- Fügspindel zum Profilieren, einschl. Einlegsegmente für größere Flugkreisdurchmesser
- Driven infeed roll before first bottom head
- Pneumatic loading to feed rolls
- All heads except for the first bottom head are equipped as standard to accept a large cutting circle for profiling

GUBISCH

GD SERIE



**Universalspindel für 4 Positionen,
d. h. 360° als Standard !**
*Universalspindle for 4 positions,
i. e. 360° as standard !*

**Im Auslauf der Maschine 2 obere, 100 mm breite,
angetriebene Auszugswalzen hintereinander –
daher besserer Transport !**
*At outfeed of machine 2 top - 100 mm wide
driven feed rolls for better traction !*

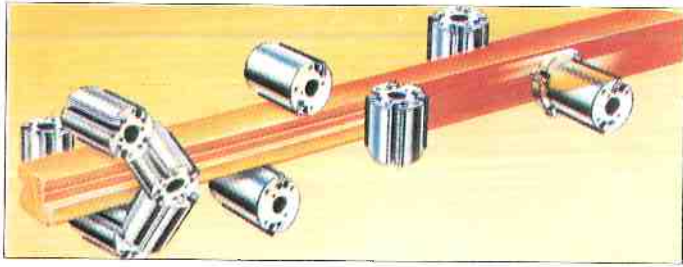
**Elektrische Höhenverstellung der Dickenspindel
gemeinsam mit dem Vorschubbalken. Keine
manuelle Verstellung. Einschl. Kupplung !**
*Electrical height-adjustment of the top spindle
Clutch for simultaneous adjustment of top spindle !*

**Grundsätzlich, auch wenn vorher nicht
berücksichtigt, ist der spätere
Einbau der zweiten, unteren
Profil- bzw. Hobelwelle möglich !**
*A 2. working head can be added anytime
at a later date (if not provided initially)*

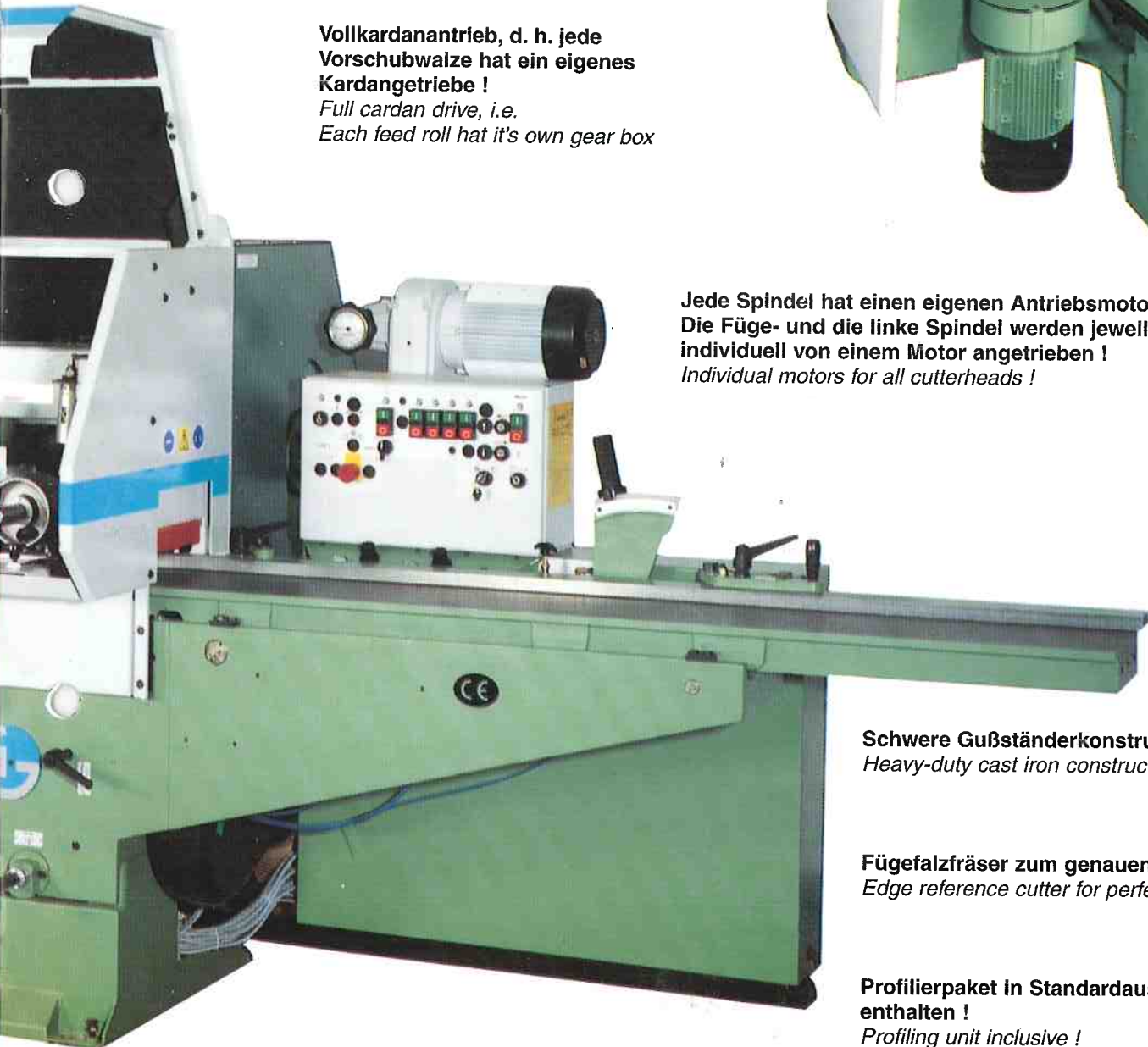
**Vorschubwalzen nach der Dickenspindel
individuell höhenverstellbar
wichtig für bestimmte Leistenprofile !**
*Feed rolls after thicknesser individually
heightadjustable - important for special mouldings !*

Dig
sov
(au
Dig
as

– mit Universalspindel für 4 Positionen
with Universal head for 4 positions



**Vollkardantrieb, d. h. jede
Vorschubwalze hat ein eigenes
Kardangetriebe !**
*Full cardan drive, i.e.
Each feed roll has its own gear box*



**Jede Spindel hat einen eigenen Antriebsmotor.
Die Füge- und die linke Spindel werden jeweils
individuell von einem Motor angetrieben !**
Individual motors for all cutterheads !

Schwere Gußständerkonstruktion !
Heavy-duty cast iron construction !

Fügefalzfräser zum genauen Abrichten
Edge reference cutter for perfect straightening !

**Profilierpaket in Standardausführung
enthalten !**
Profiling unit inclusive !

Analysen für alle Spindelverstellungen
**(horizontal als auch vertikal
an der Abrichtspindel)**
*Analysen for all head adjustments, horizontally
as well as vertically (not for first bottom head) !*

**Rechte und linke Spindeln werden axial
über einen Kegelradsatz verstell - ohne
Ketten und Kettenräder !**
*Right and left spindles axially adjustable by means of
bevel gear sets without chains and sprockets !*

Auszug aus dem reichhaltigen Sonderzubehör

- Motorenverstärkung
- Elektronische Positionierung der Dicken und Linken Spindel ⇒ ‚Maßwahl‘
- Elektronische Positionierung über Mikroprozessor mit Maßspeicher und mit bis zu 99 Programmen
- Verkürzter Walzenabstand gegenüber der Linken Spindel
- Linke Spindel elektrisch verstellbar
- Luftkissentisch
- Nutentisch
- Tischverlängerung auf 2,5 Meter
- Absaugverteiler
- Messerköpfe Z 2 oder T 4 für die 4-seitig glatte Bearbeitung
- Nutenfräser für Nutentisch
- Maschine mit Glasleistensäge und Abführung
- Messereinstelllehren

Exerpts out of the extensive range of options

- Motor increase
- Electronic positioning of the thickness- and near side spindle ⇒ ‚Dial-a-size‘
- Electronic positioning by means of microprocessor with size memory and with up to 99 programmes
- Shortened feed roll distance opposite the near side head
- Near side head electrically adjustable
- Air bed
- Grooved bed
- Table extension to 2,5 metres
- Set of dust exhaust connections
- Cutterblocks Z 2 or Z 4 for 4-side plane machining
- Cutterblock for grooved bed
- Machines with glass bead saw and guiding
- Setting stands for cutterblocks



GUBISCH



Modell Model	Standard-Spindelanzordnung Spindle sequence	* Spindeln nachrüstbar
		* Spindel added later
GD 4		* unten * bottom
GD 4 U		* unten * bottom
GD 5		
GD 5 U		
GD GLS		einschl. Glasleisten- säge incl. glass bead saw
GD 4 od. 5		
GD 4 U od. 5 U + GD GLS		