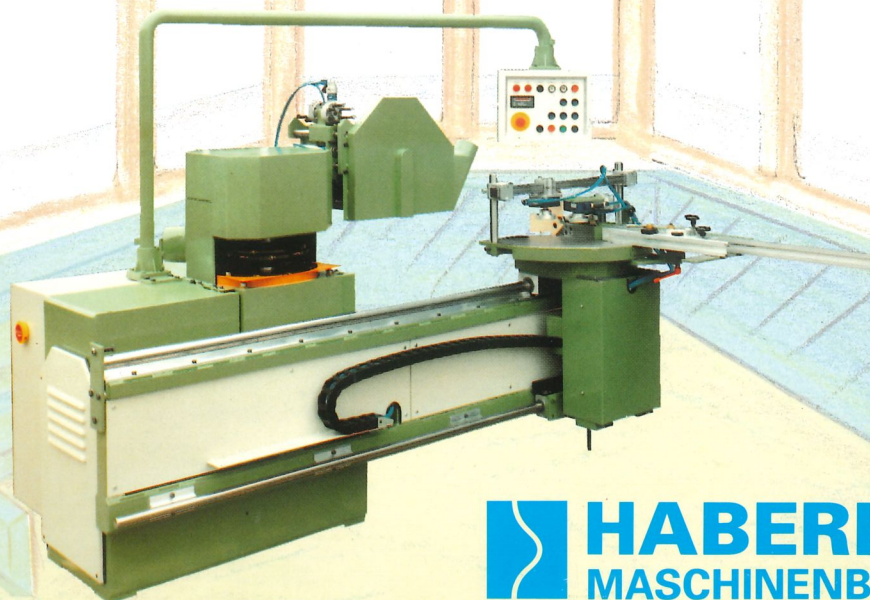


FZS 1

Perfektes Zapfen und Schlitzen
für die ausgefallenen
Fensterkonstruktionen
ihrer Kunden



HABERKORN
MASCHINENBAU GMBH

Wenn Sie an eine Zapfenschneid- und Schlitzmaschine höchste Ansprüche und einfachste Handhabung stellen, treffen Sie mit der neuen FZS 1 die richtige Wahl.

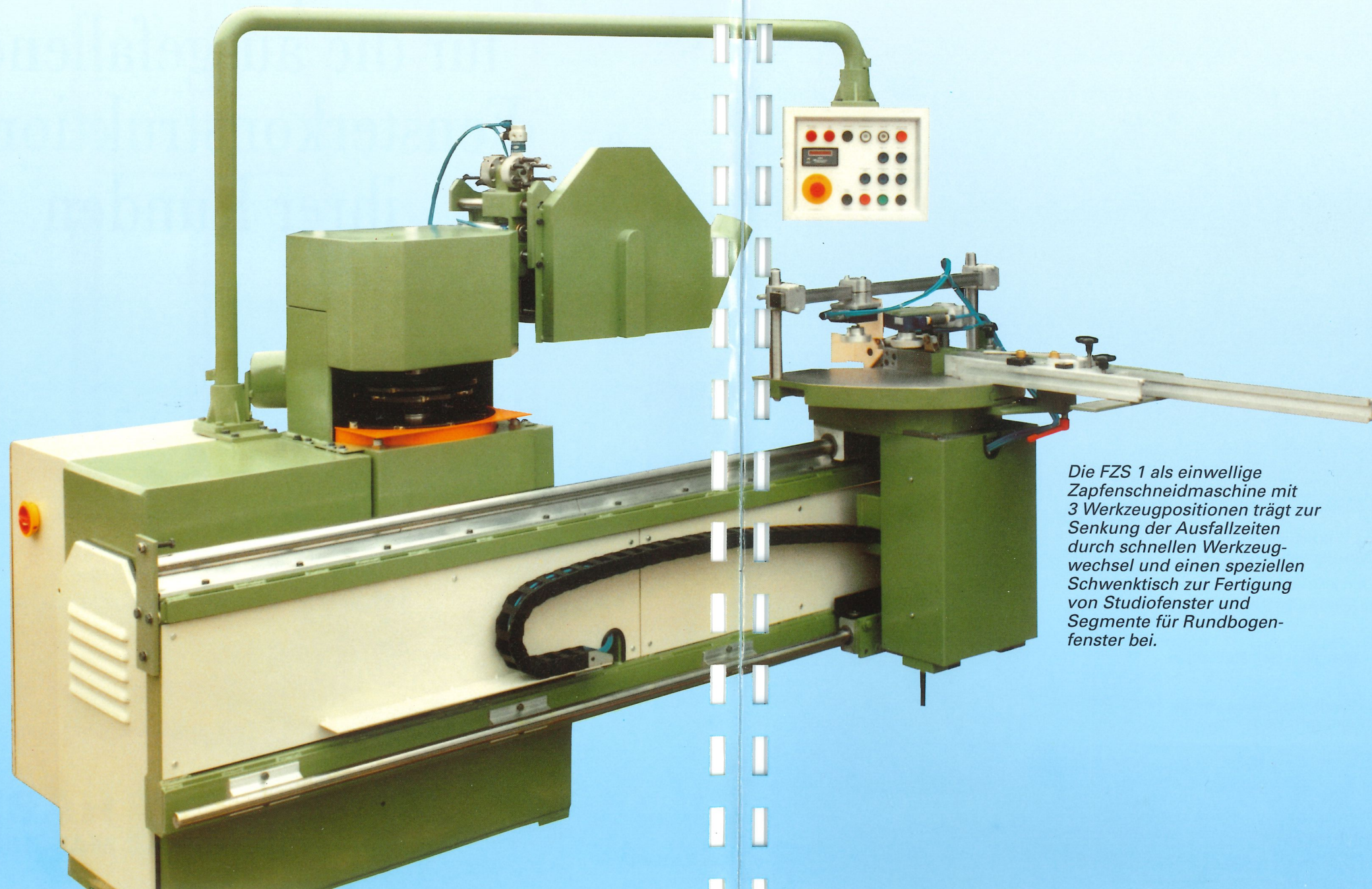
Verschärfter Kostendruck und steigende Qualitätsanforderungen verlangen den Einsatz hochwertiger Produktionsmittel.

Die FZS 1 beweist im täglichen Dauereinsatz große Belastbarkeit und ein Höchstmaß an aktiver Sicherheit für den Mann an der Maschine.

Durch ihre technische Auslegung und die vergleichsweise niedrigen Anschaffungskosten paßt sich die FZS 1 nahezu jeder Betriebsstruktur an: In Industrie und Handwerk; in Betrieben wo aufwendige Fensterfertigungsmaschinen für Sonderaufgaben unwirtschaftlich sind.

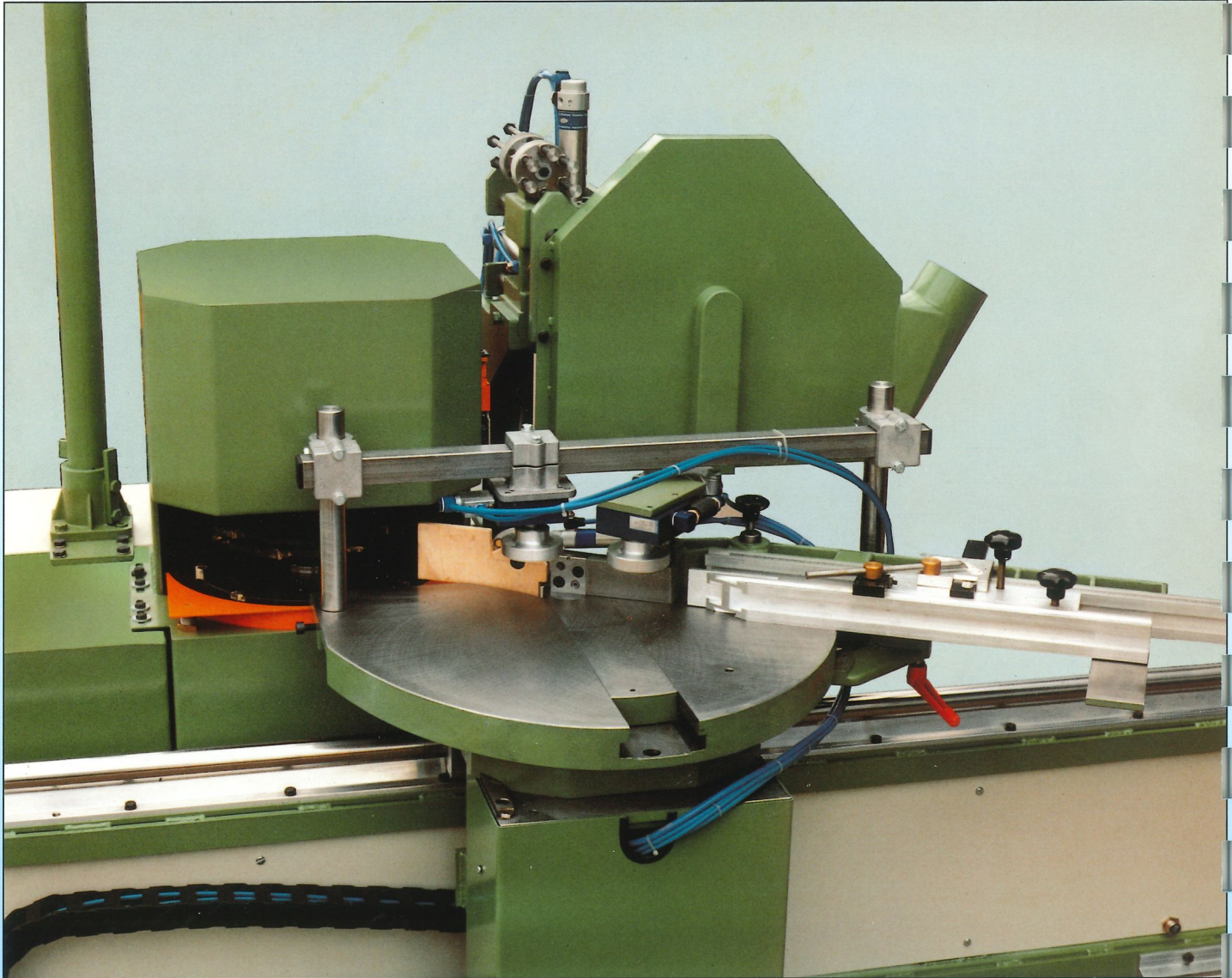
FZS 1

**Sie schneiden gut ab ▶▶
mit der neuen Zapfenschneid-
und Schlitzmaschine FZS 1**



Die FZS 1 als einwellige Zapfenschneidmaschine mit 3 Werkzeugpositionen trägt zur Senkung der Ausfallzeiten durch schnellen Werkzeugwechsel und einen speziellen Schwenktisch zur Fertigung von Studiofenster und Segmente für Rundbogenfenster bei.

Studiotisch



Die FZS 1 gestattet die Bearbeitung eines Werkstückes durch den neu entwickelten Studiortisch bei jeder Winkeleinstellung in extrem kurzen Zeiten.

Präzise Winkelgradanzeige über Drehgeber mit 1/10 Gradanzeige. Display im Bedienungspult.

Das automatische Splitterholz bleibt bei jeder Winkeleinstellung in der Werkzeugschnittebene.

Die Auflage und somit der Spannung der Werkstücke liegt immer unmittelbar vor den Schlitzwerkzeugen.

Automatischer Längenausgleich durch spezielle Führungsbahn und Kompensationsanschlag.

Schnellarretierung bei 90-Grad-Stellung.

Automatischer Splitterholzwechsel über den gesamten Schwenkbereich von +/- 65 Grad.

FZS 1

 **MASCHINENSTÄNDER**

 **ANTRIEBSEINHEIT**

 **ROLLWAGENFÜHRUNGEN**

 **STUDIOTISCH**

 **ABLÄNGSÄGE**

 **SCHUTZVORRICHTUNG**

Der in einem Stück gegossene Maschinenständer mit aufwendiger Verrippung gewährt bei höchster Beanspruchung optimale Steifigkeit.

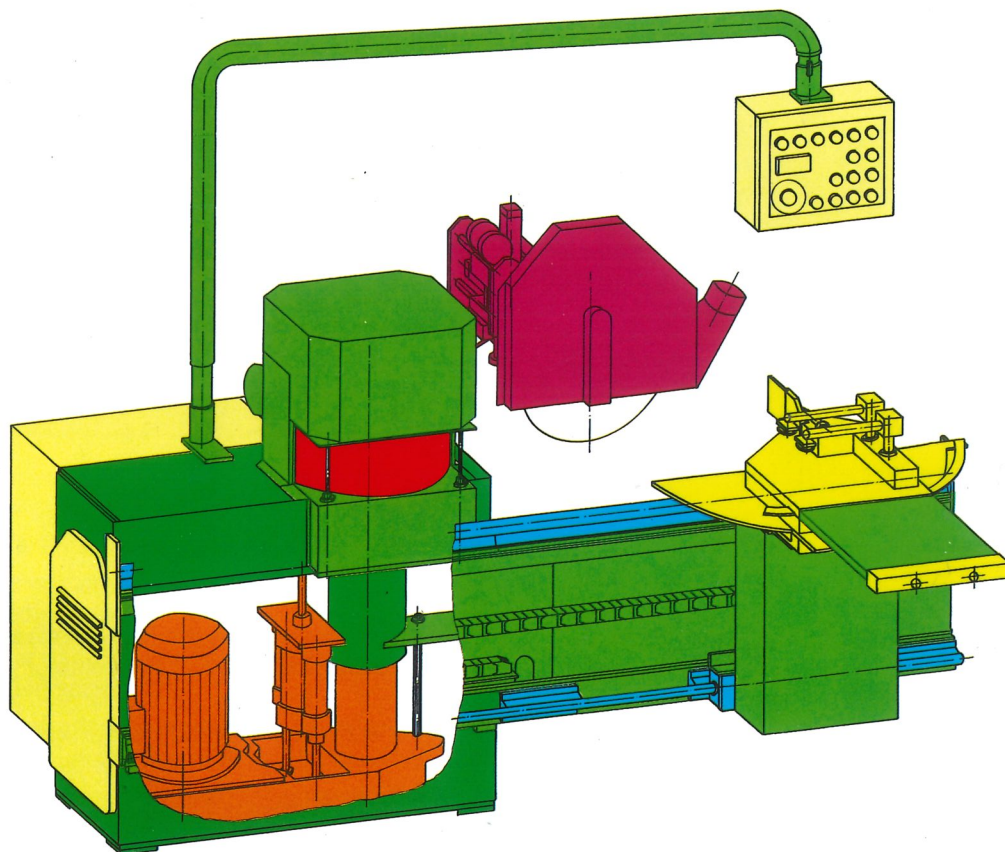
Die Antriebseinheit ist auf einem gut zugänglichen Sockel angebracht. Die Kraftübertragung erfolgt über Keilriemen, welche einfach und bequem einzustellen sind.

Die obere und untere gehärtete Rollwagenführung in Verbindung der Kugelumlaufbüchsen garantieren eine wartungsfreie und absolut präzise, leichte Rollwagenbewegung.

In solider Gußausführung mit großer Tischauflage ermöglicht der Studiotisch ein einfaches Arbeiten. Durch die Anordnung der Spannbrücke können extrem kurze Werkstücke gespannt und bearbeitet werden.

Die Ablängsäge kann mittels Handkurbel und Digitalanzeige stufenlos auf Zapftiefe gestellt werden. Gehärtete Führungsbahnen und Kugelumlaufbüchsen gewähren für die Horizontal- und Vertikalbewegung absolute Betriebssicherheit.

Das Eintauchen der Ablängsäge und das komplette Verschließen der Schlitzwerkzeuge gibt dem Bedienungsmann größte Sicherheit. Das serienmäßige elektrische Sicherheitspaket bietet einen optimalen Schutz vor Fehlbedienungen.



Technische Daten:

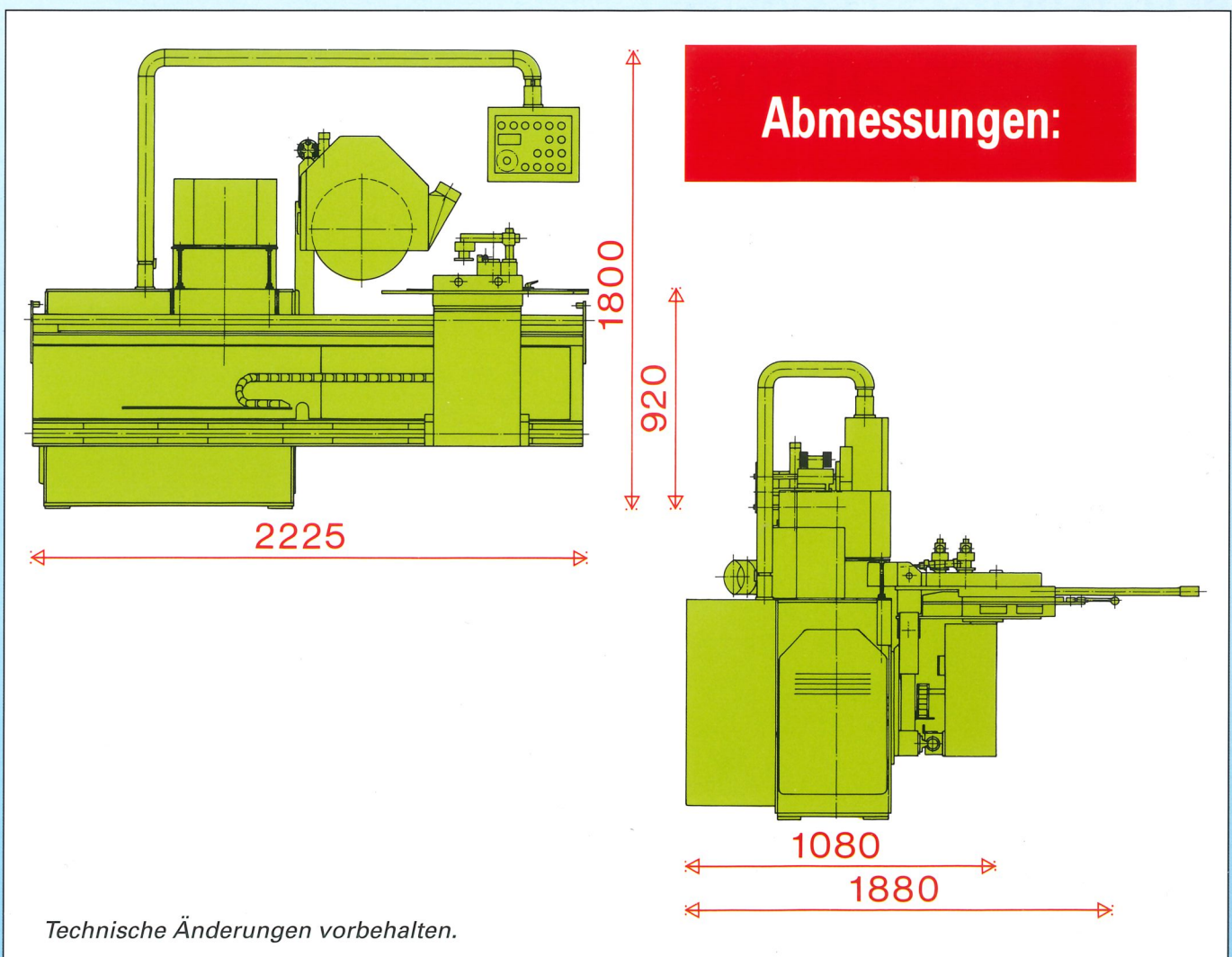
ABLÄNGSÄGE:

Spindelanordnung : oben
Drehstromantrieb : 3 kW
Spindel-Durchmesser : 30 mm
Drehzahl : 2800 UpM
Automatische Bremse mit Drehzahlüberwachung Positionierung mittels Handkurbel und Digitalanzeige.
Schutz- und Absaughaube mit Absaugstutzen 100 mm Durchmesser

SCHLITZSPINDEL 50 mm Durchmesser oder 40 mm Durchmesser

Leistung : 7,5 kW
Drehzahl : 4000 UpM
Nutzlänge : 300 mm (252 mm bei \varnothing 40 mm)
Werkzeugdurchm. max : 400 mm
2 x 100 mm Takt für 3 Werkzeugpositionen
Schutz- und Absaughaube mit Absaugstutzen 180 mm Durchmesser.
Automatische Bremse mit Drehzahlüberwachung

Gewicht: 850 kg Spannung: 380 V/50 Hz Leistung: 12 kW



Sonderausstattungen:

AUTOMATISCHER ROLLWAGENANTRIEB

mit Spindelhubautomatik vollelektronisch gesteuerter Rollwagen mit stufenloser Vorschubregelung je im Bereich der Ablängsäge und der Schlitzwerkzeuge.

LASER

zum genauen Anzeigen des Sägeschnittes am Werkstück.
Ein-/Ausschalter am Bedienpult.

LAS-VERLÄNGERUNG

1 m Verlängerung der Maßschiene zum nachträglichen Anbau.

SPLITTERHOLZ-SPEZIALTAKT

automatische Splitterholzumstellung bei gleicher Schlitzwerkzeugposition.
Ein-/Ausschalter am Bedienpult.

LAS-SCHIEBER

Längenanschlag mit 3 Anschlagklappen für Rahmenaußenmaß und dazugehörigen Flügelaußenmaß.

**HABERKORN
MASCHINENBAU GMBH**

**Konstruktionen und
Mechanisierungen**

D-7089 Adelmannsfelden
73486 Adelmannsfelden
Edelstrut 6
Fax (0 79 63) 13 26
Tel. (0 79 63) 90 01-0
Fax. (0 79 63) 13 26