

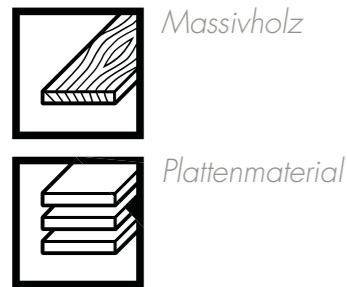
# Hammer®



## **C3 41**

Hobeln, Sägen, Fräsen,  
Bohren mit einer Maschine

# Das Comeback der erfolgreichen Kombimaschine: mit 410 mm Hobelbreite und 900 mm Schnittbreite



Neu aufgelegt in drei Ausstattungsvarianten mit innovativen Details und für die moderne Holzbearbeitung optimiert überzeugen die C3 41, die C3 41 comfort und die C3 41 perform auf Anhieb. Die erzielbaren Ergebnisse beeindrucken auf Solomaschinen-Niveau und mit durchdachten und praktischen Bedienkonzepten. Egal ob beim Hobeln, Sägen, Fräsen oder Bohren, die extreme Bedienfreundlichkeit, die exakten Einstellmöglichkeiten, die schnellen Umrüstzeiten und die hohe Verarbeitungsqualität geben Investitionssicherheit für viele Jahre!

Die soliden Aggregate und starken Motoren sichern langjährige Zuverlässigkeit. Für Bedienkomfort und schnellste Umrüstzeiten sorgen Hammer Detaillösungen wie das MF-Frässpindel-Schnellwechselsystem, die dual aufklappbaren Hobeltische, das MULTI-Einstellsystem, die 3-Messer-Automatik-Hobelwelle, die Schnelleinstellung für Spanabnahme und vieles mehr. Auf Wunsch kann die Hammer C3 41 auch mit der revolutionären Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle ausgestattet werden.

In kleinen Werkstätten, in denen ein permanenter Rundum-Zugang zur Maschine nicht möglich ist, ermöglicht die komfortable Fahreinrichtung außerdem leichte Mobilität für optimalen Zugang bei der jeweiligen Anwendung. Für Bohr- und Stemmarbeiten können Sie Ihre Hammer C3 41 mit einer Langlochbohrereinrichtung ausrüsten.

## Varianten Modelle & Ihre Vorteile



### C3 41

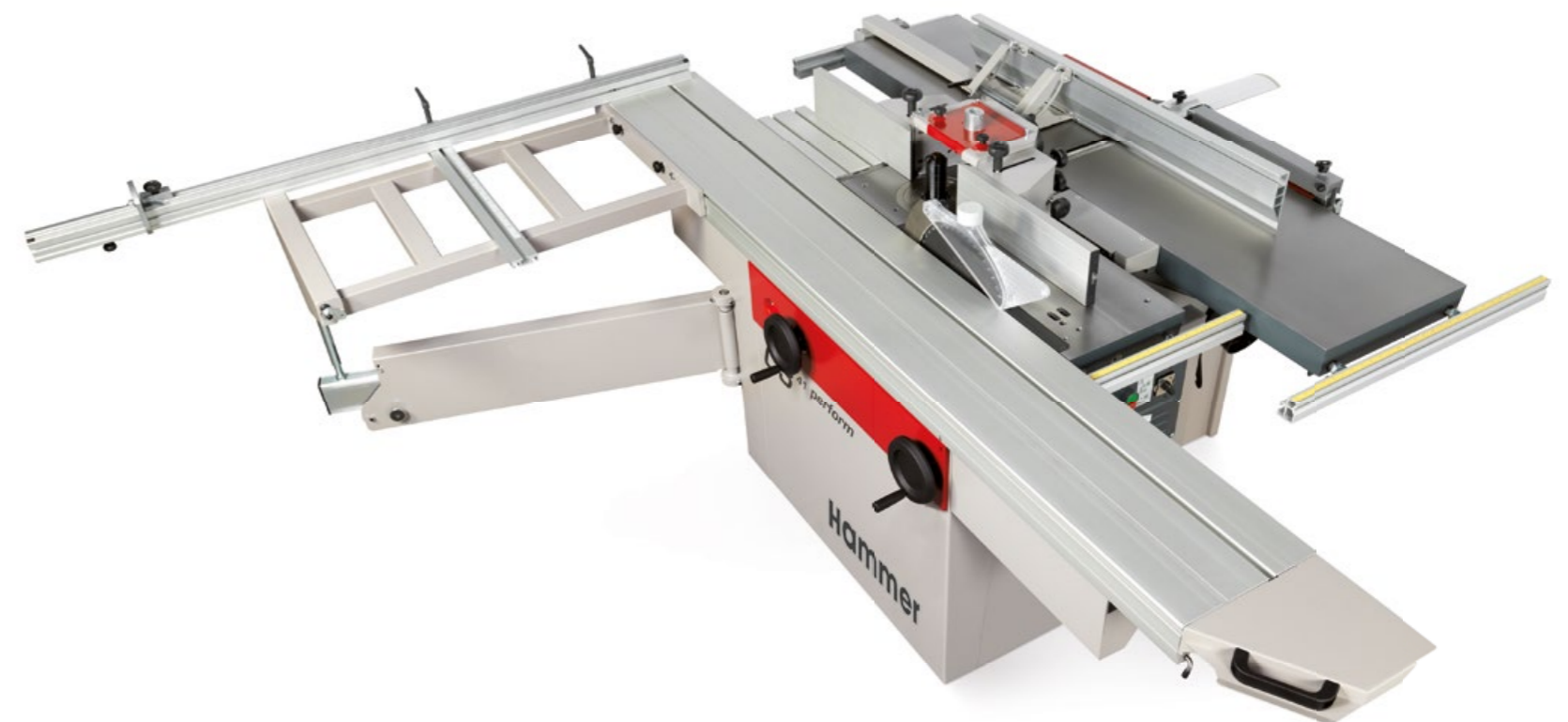
- » Hobelbreite: 410 mm
- » Abrichttischlänge: 1800 mm
- » Schnittlänge: 865 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 220 mm
- » MF Frässpindelsystem (Option)
- » Langlochbohrereinrichtung (Option)

### C3 41 comfort

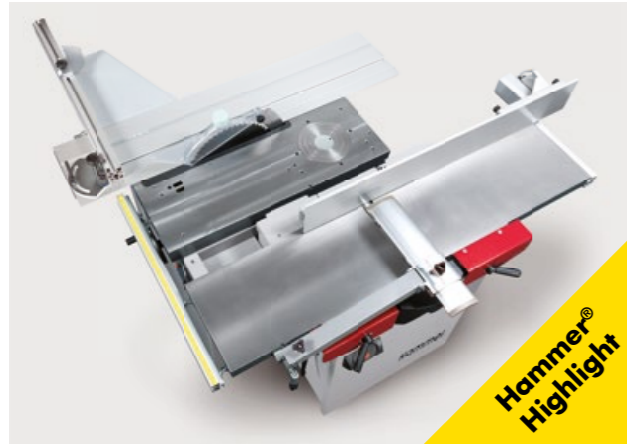
- » Hobelbreite: 410 mm
- » Abrichttischlänge: 1800 mm
- » Schnittlänge: 2050 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 220 mm
- » MF Frässpindelsystem (Option)
- » Langlochbohrereinrichtung (Option)

### C3 41 perform

- » Hobelbreite: 410 mm
- » Abrichttischlänge: 1800 mm
- » Schnittlänge: 2500 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 220 mm
- » MF Frässpindelsystem (Option)
- » Langlochbohrereinrichtung (Option)



# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Hammer®  
Highlight

## Hobeln, Sägen und Fräsen auf nur 1,5 m<sup>2</sup>

Ein kleiner Arbeitsraum muss nicht bedeuten, dass auch Ihre Ansprüche an eine Kombimaschine klein sein müssen. Ganz im Gegenteil – Ihre Hammer C3 41 Kombimaschine erfüllt höchste Ansprüche mit perfekten Ergebnissen auf kleinstem Raum. Die moderne Maschinenteknik erlaubt schnellste Umrüstarbeiten – egal ob beim Hobeln, Sägen, Fräsen oder Bohren. Das sensationelle Preis-Leistungs-Verhältnis, die Bedienfreundlichkeit, die Vielseitigkeit und die Präzision sind unerreicht in dieser Klasse, vergleichen Sie selbst!



Hammer®  
Highlight

## Massive Maschinengusstische und Aggregate

Hammer Kombimaschinen sind mit massiven Maschinengusstischen, soliden Aggregaten und starken Motoren ausgestattet, die langjährige Präzision und Zufriedenheit garantieren.



Hammer®  
Highlight

## Schnellste Umrüstbarkeit vom Hobeln zum Sägen, zur Fräse und umgekehrt

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: Die Tische Ihrer Hammer Kombimaschine schwenken zur Maschinenmitte, das bedeutet für Sie sehr kurze Wege um die Maschine herum und keine Einschränkung Ihrer Bewegungsfreiheit. Das zeitgleiche, duale Auf- und Abklappen der Abrichttische spart Zeit und ist extrem bequem. Die Abrichttische verriegeln automatisch in der 0°-Endposition.

# Hammer®

Details | 5



## Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

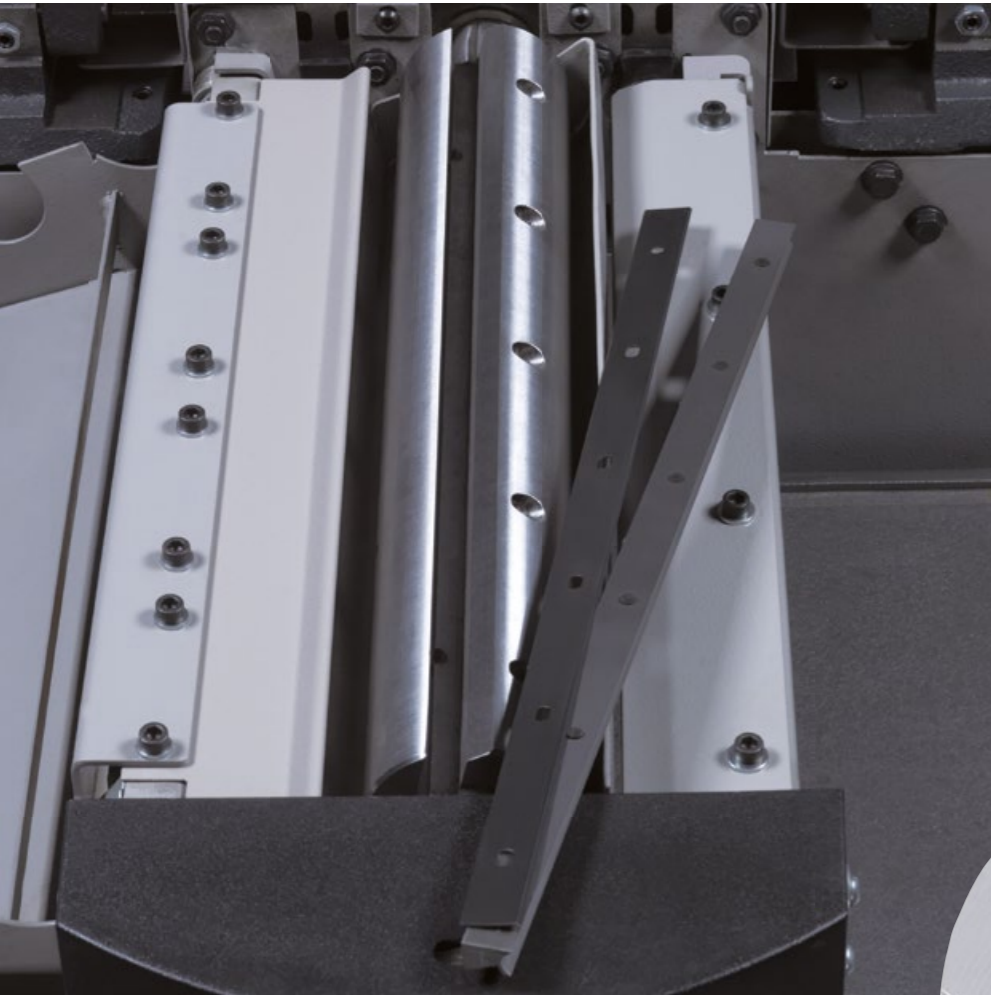
Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste Anforderungen

anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengusstische und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit

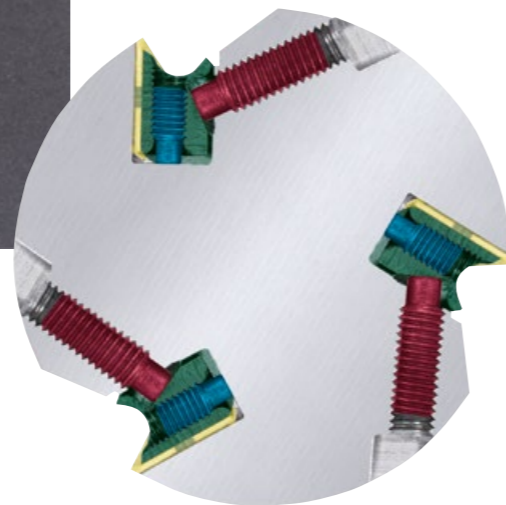
# Details die überzeugen



## 3-Messer-Automatik-Hobelwelle, das Herzstück jeder Hammer-Hobelmaschine

Die Hammer 3-Messer-Automatik-Hobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmessersystem erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder! Ihre Vorteile auf einem Blick:

- » Sekundenschneller Hobelmesserwechsel ohne Einstellarbeiten
- » Einweg-Hobelmesser mit je zwei Schneidfasen, günstiger Schneidenpreis
- » Keine teuren Einstellgeräte wie z. B. für Streifenhobelmesser notwendig
- » Kein zweites Hobelmesserpaar während dem Schärfszyklus notwendig



# Hammer®

Details | 7

## Silent-Power®

Die leise Hobelwelle

Exklusiv nur bei  
Felder®, Format4®

und **Hammer®**



### SENSATIONELL LEISE

Ihrer Gesundheit und den Mitarbeitern zuliebe. Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung um 50 % (10 db A) gegenüber herkömmlichen Systemen.



### 20-FACHE SCHNEI- DENSTANDZEIT

Geld gespart. Die Hartmetall-Schneiden in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle sorgen für eine bis zu zwanzigfach höhere Schneidenstandzeit gegenüber HSS-Schneiden.



### VIER SCHNEIDFASEN

Mehr „Hobelmesser“ zum selben Preis. Jede Hartmetall-Schneide (in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle) verfügt über vier Schneidfasen. Schnellster Schneidenwechsel durch einfaches, einzelnes „Drehen“.



### GERINGERE LEIS- TUNGS-AUFNAHME

Stromkosten gespart. Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme als vergleichbare Systeme.



### AUSRISSFREIE HOBELERGEBNISSE

Echte Spiralmessertechnologie. Durchgehender, ziehender Schnitt dank geschlossener Anordnung aller Schneiden mit optimierten Schnittwinkel in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle.



### GROßER SPANRAUM

Kleinste Spänevolumen. Der späneflussoptimierte Spanraum der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle und die kurzen Schneidfasen garantieren besten Spänetransport und geringstes Spänevolumen.



### HAUSEIGENE PRODUKTION

Innovation aus Österreich. Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle wird zu 100 % im Werk in Hall i. T., Österreich hergestellt. Heimische Handwerkskunst und kompromisslose Fertigungs-Standards garantieren höchste Qualität „Made in Austria“.



### SEIT 2012 PATENTIERT

Oft kopiert – nie erreicht. Vor 10 Jahren hat die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle am Markt neue Maßstäbe in puncto Lärminderung, Qualität und Effizienz gesetzt und ist bis heute unerreicht.



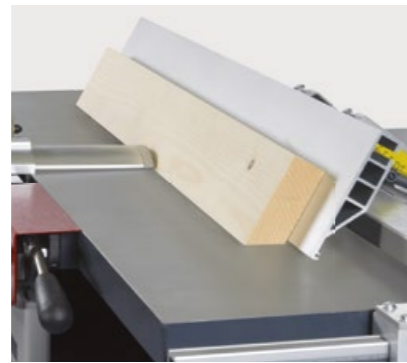
#### Massive Hobeltische für absolute Präzision

Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abricht-hobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abricht-hobeltischlänge geführt.



#### Schnell und einfach: Spanabnahme-Einstellung bei Abrichtarbeiten

Der großgriffige Einstellhebel für die Abricht-Spanabnahme ist ergonomisch perfekt in das Maschinenkonzept integriert. Die Spanabnahmeeinstellung bis 4 mm erfolgt schnell, einfach und präzise ohne das Lösen von weiteren Klemmungen. Das ist Bedienkomfort der Extraklasse.



#### Der Hobelanschlag für exaktes Fügen, Fasen und Schmiegen

Der Hobelanschlag ist über die gesamte Hobelbreite einsetz- und fixierbar. Das Hobelanschlaglineal aus Aluminium lässt sich von 90°–45° stufenlos schwenken und fixieren. Für die exakte 90° und 45° Gradposition sorgen feineinstellbare Endanschläge. Die präzise Werkstückführung für Füge-, Fase- und Schmiegearbeiten wird durch das lange Hobelanschlaglineal zusätzlich unterstützt.



#### Bei Bedarf: Tischgrößen an Werkstückgröße anpassen

Lange und schwere Werkstücke ohne Helfer bearbeiten – mit einer Hammer kein Problem! Das weltweit tausendfach bewährte Hammer-Tischverlängerungssystem erlaubt Ihnen eine mit wenigen Handgriffen eine werkzeuglose Montage von Tischverlängerungen. Die Auflageflächen verlängern sich so um 400 oder 800 mm pro Arbeitstischseite. Das bedeutet eine Erweiterung Ihrer Tischlänge um bis zu 1600 mm!



#### Duales Aufklappen der Abrichttische

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: Die Tische Ihrer Hammer Kombi-maschine schwenken zur Maschinenmitte, das bedeutet für Sie sehr kurze Wege um die Maschine herum und keine Einschränkung Ihrer Bewegungsfreiheit. Das zeitglei- che, duale Auf- und Abklappen der Abricht- tische spart Zeit und ist extrem bequem. Die Abrichttische verriegeln automatisch in der 0°-Endposition.



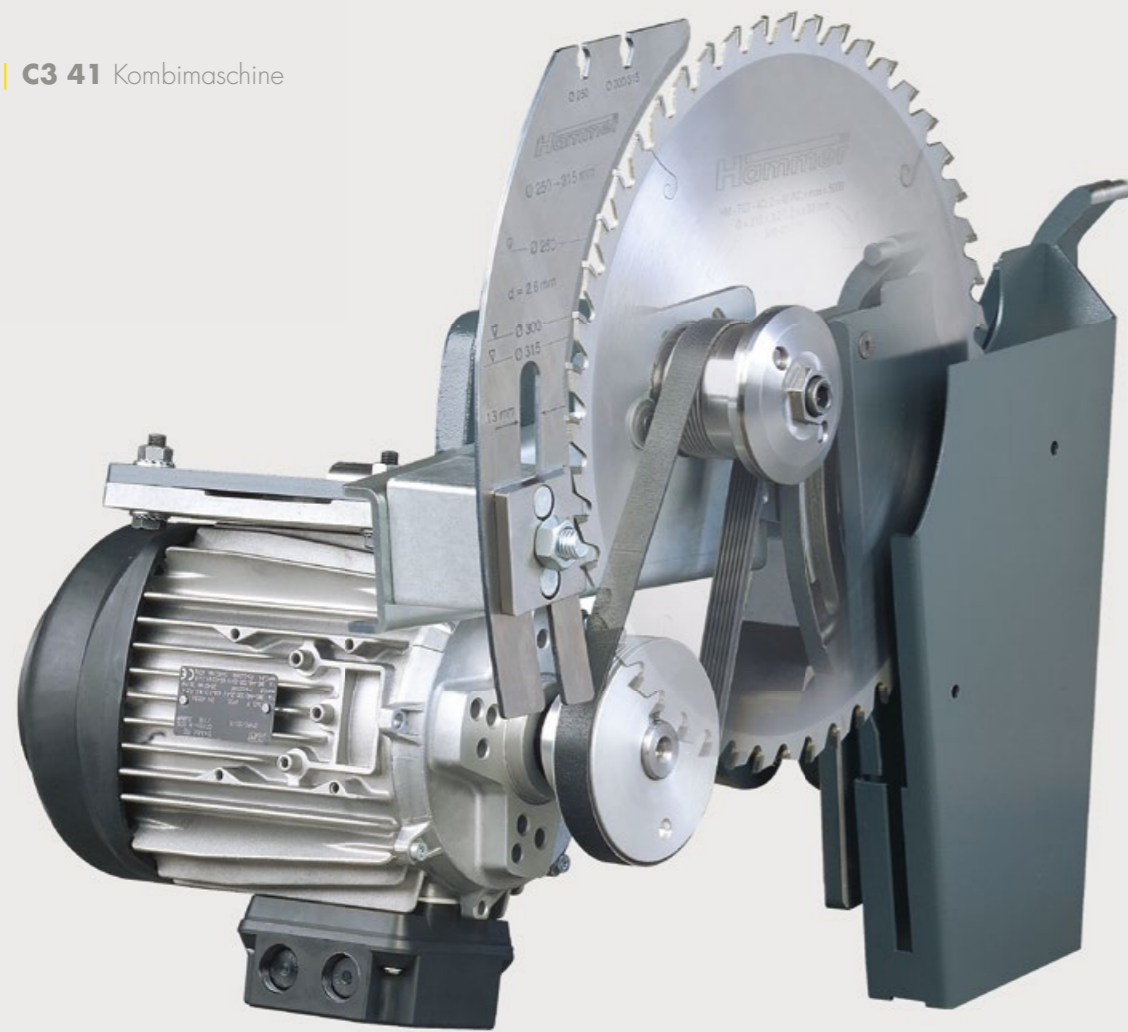
#### Maximale Dickenhöhe für großdimensionierte Ansprüche

Die maximale Dickenhöhe ist mit 225 mm ein Garant für die perfekte Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Eine noch präzisere, zehntelmillimetergenaue Einstellung der Dicken- höhe erfolgt auf Wunsch mit Systemhandrad und integrierter Digitaluhr.



#### Perfekte Absaugtechnik – eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späne- abtransport und saubere Arbeitstische.



#### Stabil-kompakt-präzise, das Hammer Kreissägeaggregat

Das Hammer Kreissägeaggregat besticht durch Laufruhe, Präzision und extreme Bedienfreundlichkeit. Die große Schnitthöhe von 103 mm lässt keine Wünsche offen. Kreissägeblätter bis 315 mm Durchmesser können komplett unter den Kreissägetisch abgesenkt werden. Das Kreissägeblatt ist einfach zugänglich und der Sägeblattwechsel kinderleicht durchführbar.



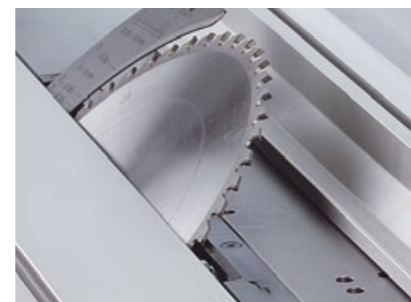
#### Nuten, Zapfen und Schlitzen mit der Kreissäge

Jede Hammer Kreissäge kann werksseitig für den Einsatz von speziellen Verstellwerkzeugen vorbereitet werden. Das Verstellwerkzeug wird auf der Kreissägewelle aufgebaut und ermöglicht stufenlos in der Breite einstellbare Nut-, Zapf- und Schlitzarbeiten zwischen 8 und 19,5 mm.



#### Vorritzaggregat für beschichtete Werkstoffe

Das Vorritzaggregat sorgt für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Werkstoffen. Mittels Ringsätzen ist die Schnittbreite des zweiteiligen Vorritzsägeblattes exakt auf das jeweilig verwendete Hauptsägeblatt einstellbar. Der Antrieb des Vorritzsägeblattes erfolgt mechanisch gegenläufig zum Hauptsägeblatt.



#### Sägeblatt schwenkbar von 90° - 45°

Der stufenlose Schwenkbereich zwischen 90° und 45° sichert präzise Gehrungsschnitte. In der 90°- und 45°-Position sorgen Endanschläge für die exakte Positionierung der Einstellung. Eine großdimensionierte Skala erleichtert das exakte Einstellen und Ablesen der entsprechenden Werte.



#### Parallelanschlag am Kreissägetisch

Die Schnittbreite am Kreissägetisch ist zwischen 0 und 900 mm einstellbar. Die in der Anschlagaufnahmeschiene integrierte Skala sichert das exakte Einstellen des Alu-Parallelanlasses in der gewünschten Position. Das Alu-Anschlaglineal lässt sich in Schnittrichtung stufenlos positionieren – bei der Bearbeitung von langen Werkstücken erreichen Sie so eine bessere Zuführung und sichern höchste Bearbeitungspräzision.

Bei Gehrungsschnitten mit geschwenktem Sägeblatt lässt sich das Alu-Anschlaglineal von der Hochposition in eine Schmalposition umlegen. Die so erreichte schmale Anschlagkante erlaubt Parallelschnitte von sehr schmalen Werkstücken.

#### Stabilität und Laufruhe – das Hammer Fräsaggregat

Hohe Präzision bei Standard-Fräsarbeiten oder beim Einsatz schwerer Fräswerkzeuge - das Hammer-Fräsggregat garantiert extreme Laufruhe und damit Präzision pur. Der Frässpindeldurchmesser beträgt 30 mm. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente und der leichtgängige Werkzeugwechsel überzeugen bei jeder Anwendung, Tag für Tag. Vier gut abgestufte, wählbare Geschwindigkeiten, 3000/6000/8000 und 10.000 U/min, decken die optimale Schnittgeschwindigkeit unterschiedlicher Fräswerkzeugdurchmesser hervorragend ab. Ein wichtiges Detail ist bei Hammer Standard: der Links- und Rechtslauf der Frässpindel für Ihre Sicherheit bei Fräsarbeiten.





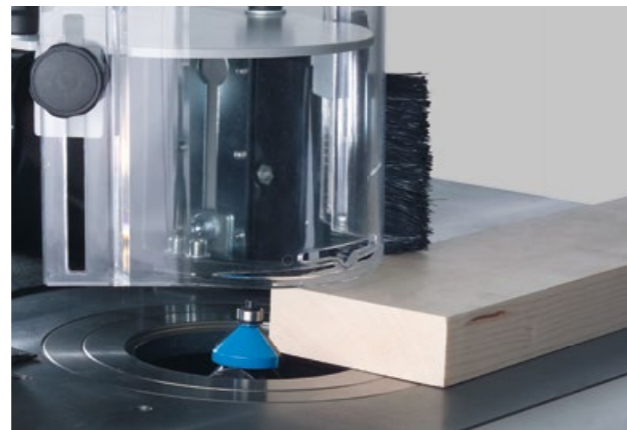
**Frässpindel**

Der Standard: Frässpindel-Ø 30 mm für Standard-Fräswerkzeuge. Ideal für alle „klassischen“ Fräsarbeiten.

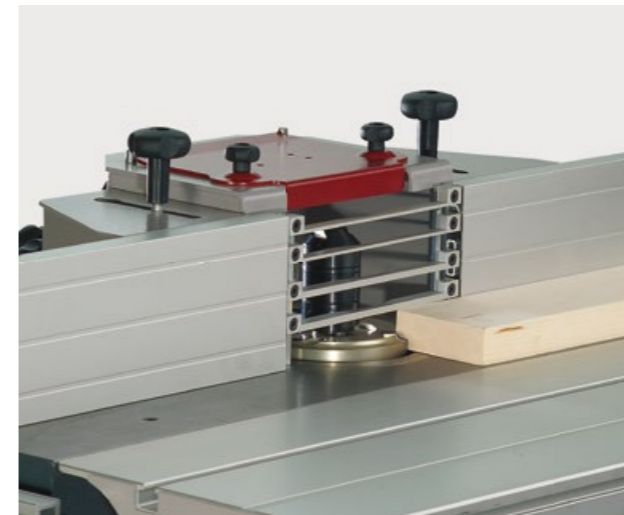


**MF Frässpindel-Wechselsystem**

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

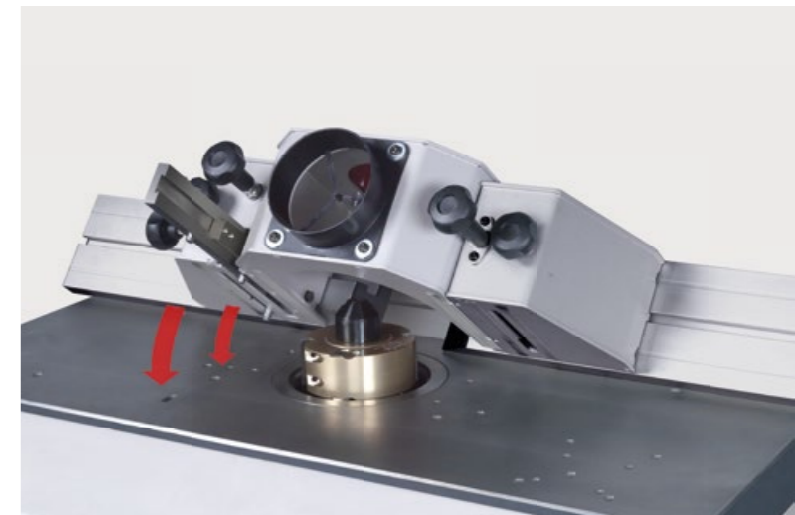


# Hammer®



**Sicherheitslineale**

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).

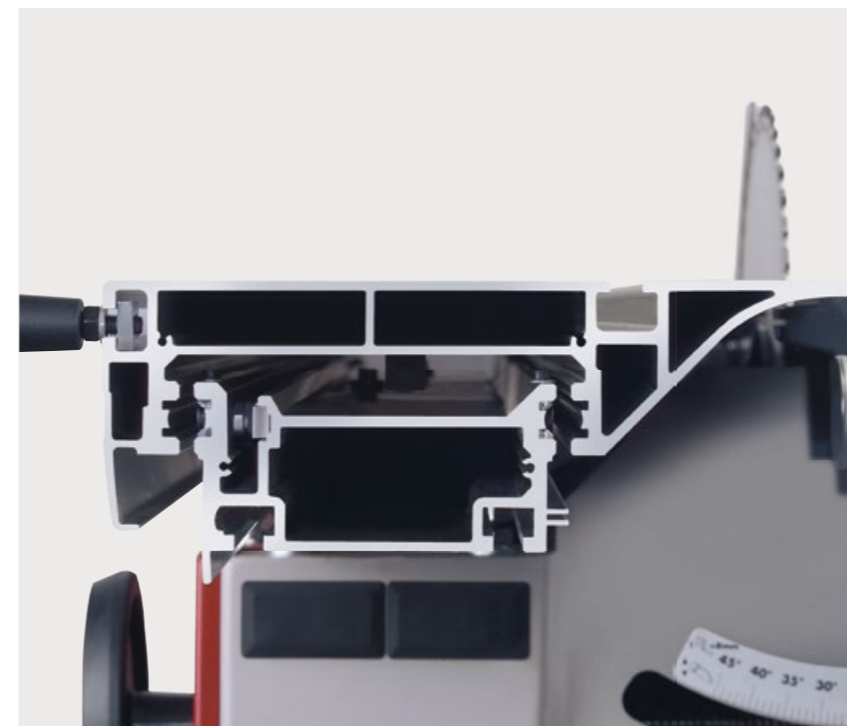
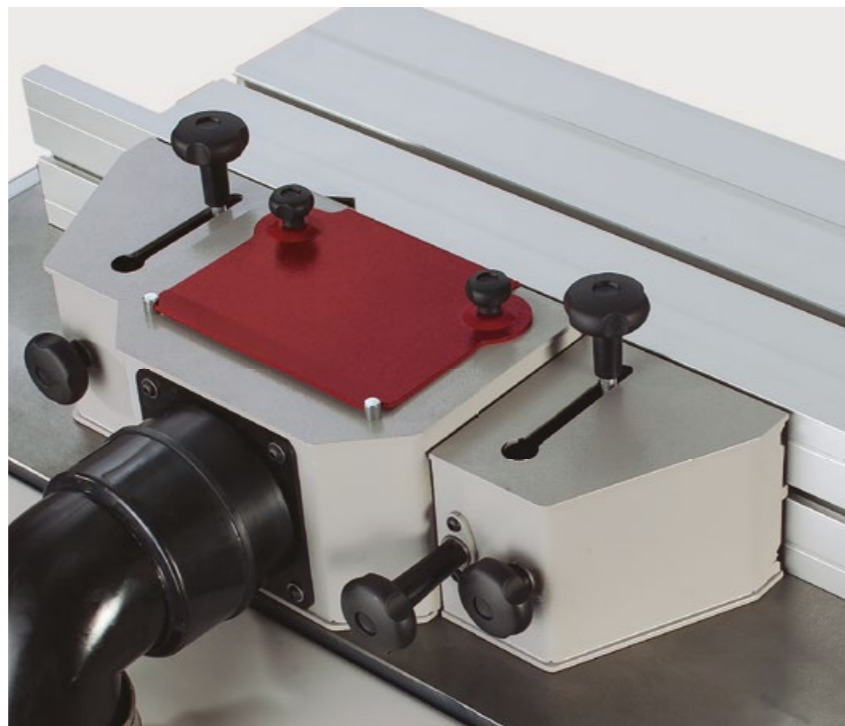


**Das MULTI-Einstellsystem**

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

**Fräsanschlag: einfache Handhabung, hohe Sicherheit und Präzision**

Der Hammer Fräsanschlag nimmt Fräswerkzeuge bis 220 mm Durchmesser auf. Die beiden eloxierten Alu-Anschlagsschienen sind auf den jeweiligen Fräswerkzeugdurchmesser leichtgängig einstellbar. Der Einstellbereich für Spanabnahme bei Fräsarbeiten kann über die abnehmbare Fräsanschlag-Anschlagsschiene zwischen -5 mm und +25 mm vorgewählt werden. Der Absauganschlussdurchmesser für die Späneabsaugung am Fräsanschlag beträgt 120 mm.



**Der Alu-Formatschiebetisch, Herzstück jeder Formatkreissäge**

Der Alu-Formatschiebetisch gibt die Präzision vom ersten Schnitt an vor. Garantierte Hammer-Stabilität und -Präzision: das stark verrippte, gefräste und eloxierte Aluminium-Hohlkammerprofil des Formatschiebetisches sorgt in Verbindung mit dem hochwertigen Führungssystem für einen absolut spielfreien Lauf!



**Die Langlochbohrung**

Die Langlochbohrereinrichtung wird an der Abrichtseite aufgebaut.



**Auslegertisch für schwere Werkstücke**

Bei der Bearbeitung großdimensionierter und schwerer Werkstücke sorgt der Auslegertisch für mehr Auflagefläche und Präzision. In Verbindung mit dem Alu-Ablänganschlaglineal 900 oder 1300 und der Ablänganschlag-Verlängerung wird Ihre Hammer mit Auslegertisch zur vollwertigen, großen Formatkreissäge.



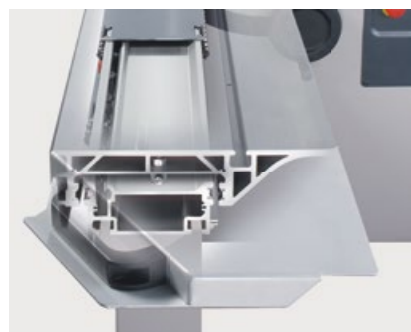
**Rastbolzen**

Mit Hilfe der Index-Rastbolzen kann der Winkel in 5°-Schritten und bei 22,5° fixiert werden.



**Ablänganschlag für präzise Winkelschnitte**

Stufenlos zwischen +45° und -45° einstellbar, sorgt der Ablänganschlag für präzise Winkel- und Gehrungsschnitte. Eine im Alu-Formatschiebetisch integrierte Skala erleichtert das präzise Einstellen. Der Endanschlag für die exakte 90°-Position garantiert absolute Präzision bei Wiederholeinstellungen. Die Längenskala am 900 mm langen Alu-Ablänganschlaglineal ist zur Bedienseite hin geneigt und ermöglicht so das bequeme Ablesen des exakten Einstellwertes. In Verbindung mit der im Länganschlagbacken integrierten Ableseoptik sind hochpräzise Einstellarbeiten und damit absolut exakte Ergebnisse garantiert.



**Formatschiebetisch perform**

Die „perform“-Modelle sind mit einem für höchste Belastungen konstruierten, großdimensionierten Industrie-Formatschiebetisch ausgestattet. Das leichtgängige Präzisions-Führungssystem garantiert präzise Abläng-, Gehrungs- und Formatschnitte.



**Geringer Platzbedarf – mobil in jeder Werkstätte**

Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind absolute Raumwunder. Durch das effiziente Maschinendesign findet eine Hammer in jedem noch so kleinem Werkstattraum Platz. Bei Bedarf sichert eine Fahreinrichtung – passend für jede Hammer – Mobilität und schafft somit zusätzlichen, freien Raum.

**Technische Daten**

Elektrik	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001 3x 400 V Motorspannung	S	S	S
003 1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W	W	W
007 Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008 Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	O	O	O
11 Fräse Rechts-, Linkslauf	S	S	S

Abrichteinheit und Hobelwelle	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42 3-Messer-Automatik-Hobelwelle	S	S	S
43 3-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O	O	O
44 Silent-POWER Spiralmesser-Hobelwelle	O	O	O
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°, eloxiert	S	S	S
- Abrichtanschlaglänge	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm
- Abrichthobelbreite	410 mm	410 mm	410 mm
- Abrichtschlänge	1800 mm	1800 mm	1800 mm
- Messeranzahl - Silent-POWER Spiralmesser Hobelwelle	62	62	62
- Spanabnahme max.	4 mm	4 mm	4 mm

Dickeneinheit	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Dicken-Hobelbreite	406 mm	406 mm	406 mm
- Dickenhöhe min.-max. 4-225 mm	S	S	S
- Dickenschlänge in mm	600 mm	600 mm	600 mm
- Min. Werkstücklänge in mm	145	-	145
- Synchrones Vorschubgetriebe 6 m/min (50 Hz)	S	S	S

Kreissägeneinheit	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74 Mechanisch angetriebener Vorritzer Ø 80 mm	O	O	O
76 Schnittbreite	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
82 Vorbereitung für Verstell Schlitzwerkzeuge bis 19,5 mm Breite	O	O	O
- Hauptsägeblatt Ø 250-315 mm, Kreissäge-Drehzahl 4800 U/min	S	S	S
- Kreissäge-Frästisch	860 x 300 mm	860 x 300 mm	860 x 300 mm
- Sägeblattschwenkung 90°-45°, Schnitthöhe max. 103 mm	S	S	S



Fräseinheit und Fräsanschlag	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100 Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	S	S	S
101 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○	○
102 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 32 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○	○
103 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 35 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○	○
104 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 1¼", 100 mm Nutzhöhe	○	○	○
105 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 50 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○	○
108 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel mit Spannzangenaufnahme	○	○	○
113 Multi-Einstellsystem mit Schienen 450 mm	○	○	○
- Drehzahl 3000/6000/8000/10.000 U/min	S	S	S
- Fräsanschlag 220 für Werkzeug-Ø max. 220 mm	S	S	S
- Frässpindel 90° mit Höheneinstellung an der Maschinenvorderseite	S	S	S
- Max. Werkzeugdurchmesser versenkbar bei 90°	180 mm	180 mm	180 mm

Formatschiebetisch eloxiert	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130 Formatschiebetisch 800 mm, Formatschnittlänge 865 mm*	S	-	-
131 Formatschiebetisch 1250 mm, Formatschnittlänge 1300 mm*	○	-	-
132 Formatschiebetisch 2000 mm, Formatschnittlänge 2050 mm*	○	S	-
133 Formatschiebetisch 2500 mm, Formatschnittlänge 2500 mm, Besäumschuh*	-	-	S

Auslegertische und Längsanschläge	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160 Auslegertisch 1100	○	S	-
161 Auslegertisch 1250	-	-	S
163 Gradasterindex für Auslegertisch (#160/161)	○	S	○
164 Ablänganschlag 900 mm für alle Schiebetische	S	○	○
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag um 750 mm (#164)	○	○	○
166 Ablänganschlag 1300 mm für Ausleger 1100 (#160)	○	S	-
168 Ausleger-Ablänganschlag 1300 mm anstatt 900 mm (#160)	○	-	-
169 Ablänganschlag 2600 mm für Ausleger 1250	-	-	S

Bohreinrichtung	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190 Bohrsupport	○	○	○
191 Bohrfutter 0-16 mm	○	○	○

Gewicht	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) netto/brutto	720 kg	720 kg	810 kg

Wichtiges Zubehör	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210 Fahrereinrichtung ohne Hebedeichsel	○	○	○
211 Hebedeichsel	○	○	○
212 Abklappvorrichtung für Vorschubapparate	○	○	○
221 Transportvorbreitung für Überseetransporte	○	○	○
223 Hitzebehandelte Palette nach IPPC-Vorschriften	W	W	W

S ... Standardausstattung | ○ ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

## Lieferprogramm

Kombimaschinen C3 31



Kombimaschinen C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen A3



Kreissägen & Formatkreissägen K3, K4



Fräsmaschine F3



Bandsägen



# Hammer®

## Hammer. Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

[www.hammer.at](http://www.hammer.at)

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

[www.hammer-maschinen.de](http://www.hammer-maschinen.de)

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

[www.hammer-suisse.com](http://www.hammer-suisse.com)

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

[www.hammer-italy.it](http://www.hammer-italy.it)

[Kontakt](#)