

MFA 10

Das Allround-Talent



Die MFA 10 stellt ein echtes **Allround-Talent** für alle Schleifaufgaben dar. Sie ist für alle erdenklichen Anwendungen mit bis zu **8 Kalibrier-, Schleif- und Bürstenaggregaten** entsprechend den Kundenanforderungen flexibel auszurüsten. Ob für das Schleifen einer Hochglanzoberfläche oder zum Kalibrieren von Massivholzplatten – die MFA 10 lässt sich für jede Aufgabe optimal konfigurieren. Mit ihrer äußerst robusten und langlebigen Bauweise eignet sie sich für den **Mehrschichtbetrieb** in Oberflächenanlagen.



Mittlere Produktionsvolumina



Arbeitsbreite: 1.350 / 1.600 mm



Straßensteuerung möglich



von oben schleifend



von unten schleifend

Heesemann Maschinen: Handwerk / Industrie



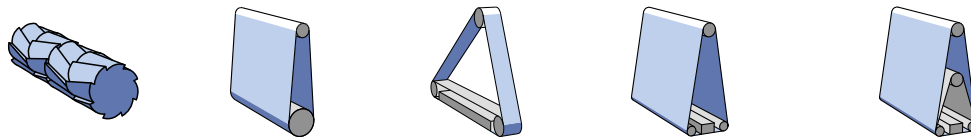
Maschinenständer Arbeitshöhe 880 mm / Arbeitsbreite 1.350 / 1.600

B 2.300 / 2.510 H 2.250 / 2.750	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m / min)	Saugspannanlage (kW m ³ / min)
1-Bandmaschine	max. 2.340	ca. 4.200 / 4.900		3,0 11
2-Bandmaschine	max. 2.940	ca. 5.000 / 5.800		5,5 25
3-Bandmaschine	max. 3.540	ca. 5.700 / 6.600		7,5 40
4-Bandmaschine	4.140	ca. 8.500 / 9.800	3 - 15	11,0 60
5-Bandmaschine	4.740	ca. 10.000 / 11.500	5 - 25	11,0 60
6-Bandmaschine	5.340	ca. 11.500 / 13.300	8 - 40	15,0 66
7-Bandmaschine	5.940	ca. 13.000 / 15.100		
8-Bandmaschine	6.540	ca. 14.500 / 16.900		

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten MFA 10

Module



	Messer- welle	Kontaktwalzen- aggregat	Querschleif- aggregat	Längsschleif- aggregat	Längsschleif- aggregat mit Druck- lamellenband
Schleifband- abmessungen (LxB mm)	Ø 180	2.620 x 1.400 / 1.650 3.250 x 1.400 / 1.650	5.400 x 150 7.000 x 150	2.620 x 1400 / 1.650 3.250 x 1.400 / 1.650	2.620 x 1400 / 1.650
Antriebe Leistung / Band- geschwindigkeit (kW m / s)	22 30 30 30	15 24 22 24 30 24 37 24 45 24	15 2,0 - 20 22 0,5 - 20 22 2,0 - 20	15 1,8 - 18 22 0,5 - 20 22 2,0 - 20	15 1,8 - 9/18 22 2,0 - 9/20
Stutzendurch- messer (mm)	Ø 250 / Ø 280	Ø 250 / Ø 280	Ø 160 / Ø 180	Ø 160 / Ø 200	Ø 160 / Ø 200
Luftgeschwin- digkeit (m / s)	20	20	20	20	20

Module



	Planetenkopfaggregat DB-S	Tellerbürstenaggregat RUT	Schwingschleif- aggregat OSR	Bürstenwalzen- aggregat
Schleifband- abmessungen (LxB mm)	10 / 12 Tellerbürsten Ø 150 mm	18 / 20 Tellerbürsten Ø 180 mm	2.620 x 1.400	Ø 150 x 1.430 / 1.620 Ø 250 x 1.430 / 1.620 Ø 400 x 1.430 / 1.620
Antriebe Leistung / Band- geschwindigkeit (kW m / s)	Satellitenrotation: 1,5 kW FU ± 60 - 800 min ⁻¹ Tellerrotation: 5,5 / 7,5 kW FU ± 260 - 1.300 min ⁻¹	Bürstenrotation: 7,5 kW FU 160 - 800 min ⁻¹ Bürstenbewegung: 1,5kW FU 5 - 25 m / min	20,5 -	Ø 150 / Ø 250: 2,2 kW 850 U / min Ø400: 5,5 - 22,0 kW 50 - 400 U / min
Stutzendurch- messer (mm)	2 x Ø 160 / 2 x Ø 180	2 x Ø 160 / 2 x Ø 180	Ø 146	Ø 160 / Ø 180
Luftgeschwin- digkeit (m / s)	20	20	20	20

Absaugmenge für die Transportbandabstrahlung 18,5 m³ / min

Karl Heesemann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Reuterstraße 15
32547 Bad Oeynhausen

verkauf@heesemann.de
www.heesemann.de

