

Tellerschleifmaschine PQ-4

Teller-, Schalen- und Scheibenschleifmaschine PQ-4

Plate Sanding Machine
Ponceuse pour assiettes
Lijadora de platos
Levigatrice per piatti
Lixadeira para Pratos



Teller-, Schalen- und Scheibenschleifmaschine PQ-4

Deutsches Bundespatent angemeldet

Diese Maschine wurde speziell zum Schleifen von Tellern, Schalen, Scheiben, Rosetten und ähnlichen Teilen entwickelt.

Sie ergänzt unsere Teller-, Schalen- und Scheibendrehmaschinen ER/Sp und ERH-6.

Max. Schleifdurchmesser: 400 mm
Min. Schleifdurchmesser: 100 mm
Max. Schleifbreite: 100 mm

Durch Verwendung einer Vakuummitnehmerscheibe ist ein schnelles Ein- und Ausspannen möglich, und die Teile können auf der Vorderseite bis zur Mitte bearbeitet werden.

Das Schleifen erfolgt gleichzeitig von drei Seiten durch drei getrennte Schleifaggregate:

1. auf der Vorderseite (Stirnseite)
2. am Außendurchmesser (Umfang)
3. auf der Rückseite

Das Werkstück kann, bei einmaliger Einspannung, mittels Schleifsteinen 4 verschiedener Körnungen geschliffen werden.

Das Andrücken und Abheben des Schleifsteins an den drei Schleifstellen erfolgt pneumatisch, während die seitliche Oszillation der einzelnen Schleifaggregate jeweils durch einen kleinen Motor betätigt wird.

Der gesamte Schleifvorgang läuft vollautomatisch ab. Lediglich das Einlegen und Ausspannen geschieht von Hand.

Die Leistung der Maschine hängt im wesentlichen von der Drehdauer, der Form und dem Durchmesser der zu schleifenden Teile ab.

Die Spindeldrehzahl ist durch Umliegen des Keilriemens auf den Stufenscheiben entsprechend dem Werkstück einstellbar. Es kann zwischen 1100, 2000, 3400 und 5700 U/min gewählt werden.

Die Maschine ist komplett mit folgenden Motoren ausgerüstet:

- 1 Spindelmotor 2,2 kW, 2800 U/min
- 3 Antriebsmotoren 0,12 kW, 40 U/min für die Schleifsterne
- 2 Oszillationsmotoren 0,12 kW, 125 U/min
- 1 Oszillationsmotor 0,12 kW, 63 U/min

Gewicht mit Motoren:

	Netto	Bahnmäßig verpackt	Seemäßig verpackt
Maschine	ca. 650 kg	ca. 700 kg	ca. 850 kg
m. Vakuum- erzeuger	ca. 760 kg	ca. 810 kg	ca. 960 kg

Änderungen vorbehalten!

PQ-4 Plate, Bowl, and Disc Sander

German Patent Applied For

This machine is specifically designed for sanding plates, bowls, discs, rosettes, and similar parts.

It has been built to complement our ER/Sp and ERH-6 plate, bowl, and disc turning lathes.

Max. work diameter: 16"
Min. work diameter: 4"
Max. work width: 4"

The use of a vacuum-operated drive plate ensures rapid clamping and unclamping and allows the workpiece face to be sanded right up to the center.

The sanding is done simultaneously from three sides by three independent sanding units operating

1. on the face
2. on the outer diameter (circumference)
3. on the back

of the workpiece.

Clamped only once, the workpiece can be sanded with sanding cloth of 4 different grades.

On all three sanding spots, the sanding cloth is pressed against and lifted off the workpiece pneumatically, whereas the sidewise motion of each unit is controlled separately by its own oscillator motor.

The entire sanding cycle is fully automatic. All the operator needs to do is place the turning into the machine and remove it after sanding.

The output of the machine is largely controlled by the surface finish, the shape and diameter of the parts to be sanded.

The spindle speed can be varied in steps of 1100, 2000, 3400, and 5700 rpm, as required by the workpiece, by shifting the V-belt to the corresponding step of the pulleys.

The machine is supplied complete with the following motors:

- One 2.20 kW, 2800 rpm spindle motor
- Three .12 kW, 40 rpm drive motors for the sanding wheels
- Two .12 kW, 125 rpm oscillator motors
- One .12 kW, 63 rpm oscillator motor

Approximate weight with motors:

	Net	Incl. seaworthy crate
Machine	1430 lbs.	1875 lbs.
w/vac. pump	1680 lbs.	2115 lbs.

We reserve the right to amend or modify the design.