PU 2-32/100
Pneumatische Nutfräsmaschine

Standmodell pneumatisch mit 2 Fräsmotoren zur Bearbeitung eines Werkstücks mit 2 Nuten pro Arbeitstakt. Der Spindelabstand ist stufenlos einstellbar von 32 mm bis 100 mm.
Ausgerüstet mit Standardmotor 1000 W. Massiver Gusstisch und große Arbeitsfläche.

Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	1ph/N/PE 230V 50/60Hz 2 kW
Anschlusserte pneumatisch	6 bar
Motoren	2 x 1000 W
Leerlaufdrehzahl	35000 1/min.
Steuerung/Werkstückspannung	pneumatisch / pneumatisch
Durchgangshöhe	210 mm
Frästiefe	0-115 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3/4(opt.)
Maße B/T/H	800/750/1500 mm
Gewicht	220 kg
Best.Nr.	W 107 4000

Funktionsweise

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet. Das Werkstück wird gespannt, die Fräseinheiten fahren bis zur eingestellten Frästiefe und wieder zurück in die Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Positionierung der Anschläge und Frästiefen erfolgen manuell, der Spindelabstand wird durch ein Handrad mit digitaler Anzeige eingestellt.

www.hoechsmann.com

Tischansicht

1. Anschlagplatte 45°
2. Hoffmann-Fräsgetriebe
3. Frästiefeneinstellung
4. Höhenfeststellung (Fräserwechsel)
5. Frässpindelabstand

Hoffmann-Fräsgetriebe

Hoffmann-Fräsgetriebe, sind konst-ruiert für hohe Spindeldrehzahlen (bis 35.000 1/min.).

Spanbrecher

1. Spanbrecherschlitten
2. Spanbrecherpositionierung
3. Schiebebolzen

www.hoechsmann.com