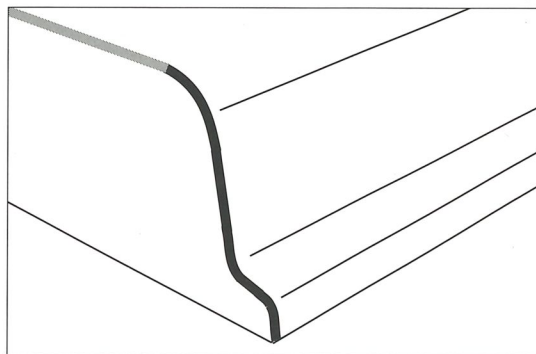


HOLZ+HER[®]
Spezialmaschinen



Kopierfräsgerät
1980

Die ideale Maschine zur Eckenbearbeitung:

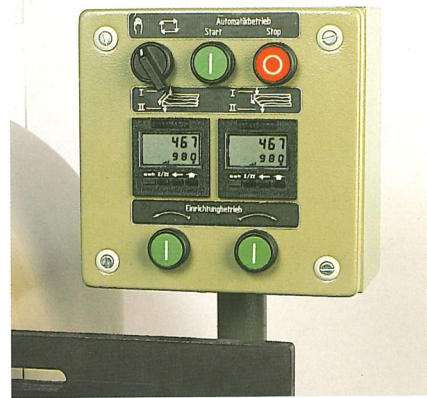
HOLZ-HER Kopierfräsgerät 1980



Auf Wunsch auch mit Schwabbelaggregat



Pneumatische Werkstückspannung



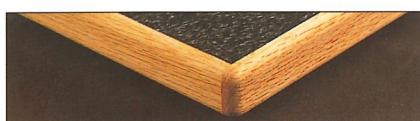
Bedienertableau für programmierbare Ein- und Austauschpunkte

Zum Kopierfräsen von Ecken, für Radien-, Fasen- und Bündigfräsarbeiten.

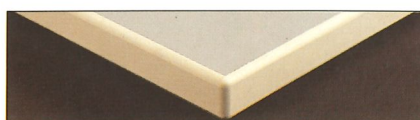
- Neu am HOLZ-HER Prinzip ist, daß der Motorschlitten eine Kreisbahn um die Ecken beschreibt. Dies bedeutet bei allen zu bearbeitenden Profilen eine konstante Drehbewegung und eine gleichbleibende Tastkraft.
- Auch schwierige Formen sind dadurch ohne weitere Einstellarbeiten bearbeitbar.
- Die Einsatzpunkte des Werkzeuges sind programmierbar, so daß der Bearbeitungsvorgang an jeder beliebigen Stelle begonnen oder beendet werden kann.
- Zwei unabhängige Programme für unsymmetrische Werkstücke sind am Bedienertableau vorwählbar. Ein Taster bestimmt das Profil und wählt automatisch das notwendige Programm.



Fertig bearbeitete 5 mm Kunststoffkanten



Tischkanten Oberkante und Ecken mit Radius



Starke PVC-Kanten mit Radien an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken

- Als Standmodell in 2 Ausführungen lieferbar:
 - mit einem 300-Hz-Mittelfrequenzmotor incl. integriertem Frequenzumformer –
 - oder mit Kollektormotor, 200 – 240 V, 50/60 Hz
- Anschluß immer an 220 V – 50/60 Hz, 1-Ph
- Als Sonderzubehör ist zum bequemen Verfahren des Gerätes ein Fahrwerk lieferbar.
- Neu: Jetzt auch mit angebautem Schwabbelaggregat erhältlich.

Der Vorteil des Kopierfräsgerätes liegt darin, daß Sie die Möglichkeit haben, bis zu 1230 frei programmierbare Eintauchpunkte selbst zu bestimmen.

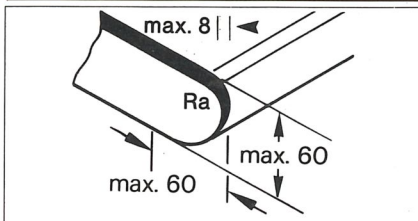
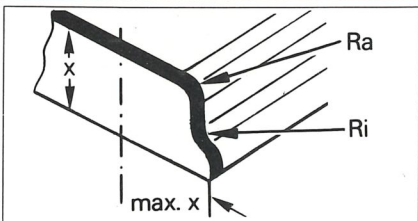
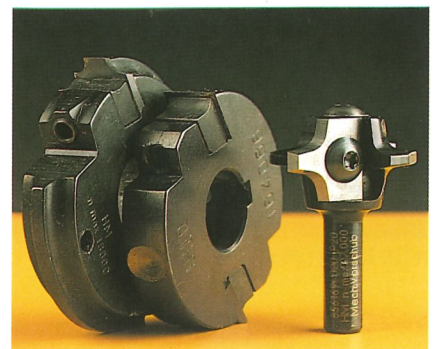
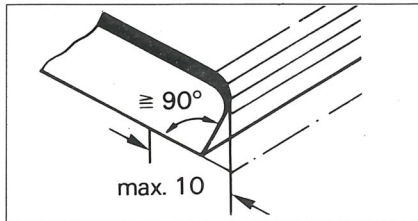
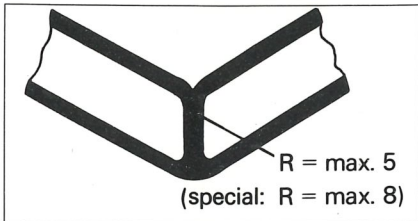
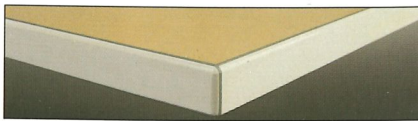
- Somit alle 0,2° wählbare einzelne Eintauchpunkte, abgestimmt auf das jeweilige Profil.
- Ansatzfrei Ecken runden, ohne Probleme.
- Unsichtbare Übergänge von Bündigfräsen zum Eckenrunden.

Qualitätsmerkmale, die auch Ihre Kunden schätzen werden.



Abbildung zeigt Gerät mit Sonderzubehör

Mögliche Bearbeitungsformen



Fräsköpfe

Zum Fasen und Radiusfräsen (MF-Ausführung – Fräser Ø 50 mm, für Innenradius von minimal $r = 25$ mm).

Schaftfräser (Wechselstrommotoren) – Fräser Ø 19 mm – für minimalen Innenradius von $r = 10$ mm).

Profiltiefe (x) = max. Plattenstärke

Technische Daten

Maschinenabmessungen:

Länge	700 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	1270 mm
Arbeitshöhe	1000 mm

Arbeitsmaße:

Werkstück-Dicke	max. 60 mm
-Breite	min. 90 mm
-Länge	min. 140 mm

Profiltiefe =

jeweilige Werkstückdicke, aber Innenradius

max. 60 mm	
Fräsradius	
Außenradius	0 mm
Kantenstärke	8 mm

Elektrischer Anschlußwert:

Bei Maschinen mit eigenem Frequenzumformer oder Elektrowerkzeug: 200 – 240 V 50/60 Hz; 5,6 A

Druckluft:

Betriebsdruck	6 bar
Verbrauch	2 NL/min
Anschluß	Stecknippel für Schnellkupplung NW 7

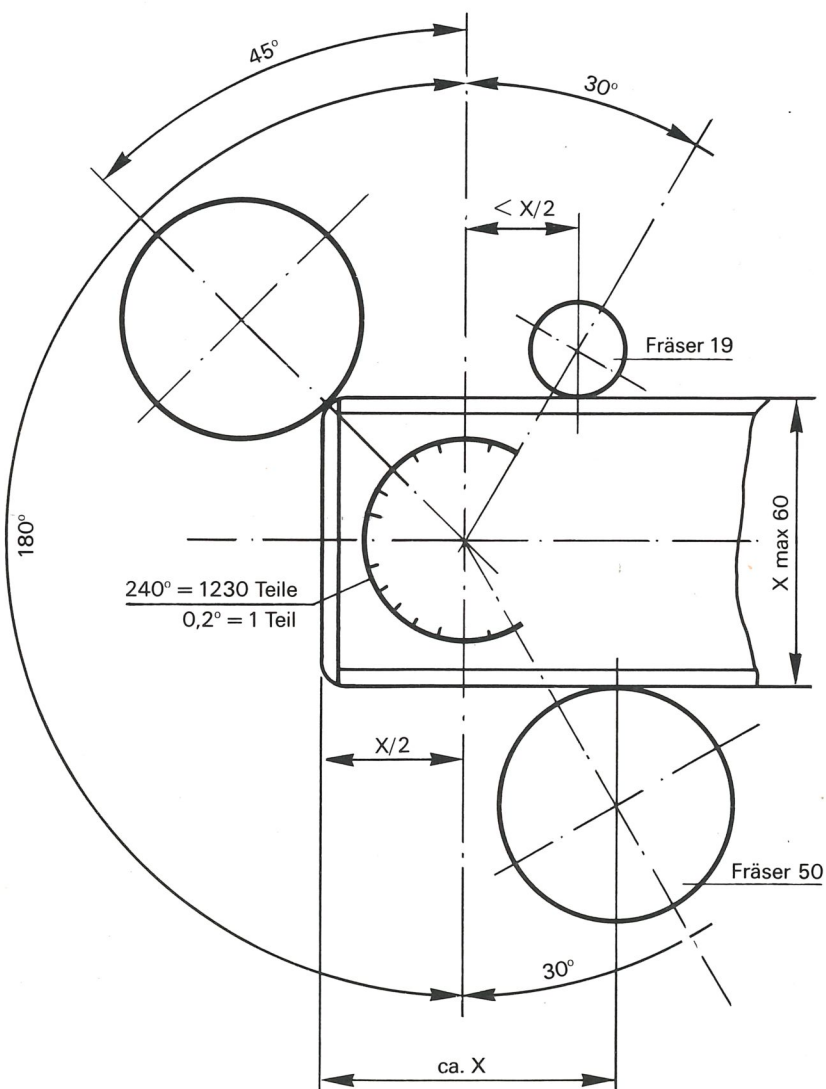
Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilkatalog

Sonderzubehör:

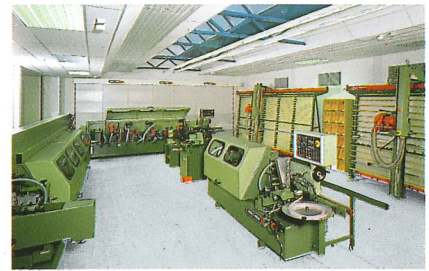
Fahrwerk, Schwabbelaggregat

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch Abbildungen unverbindlich.





NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA

ca. 12.000 SM



REICH Spezialmaschinen GmbH
 D-7440 Nürtingen
 Plochinger Straße 65
 Postfach 1803
 Telefon (07022) 702-0
 Telex 7 267 318 rsmn d
 Telefax (07022) 702101