

Stabiler. Intelligenter. Flexibler.

ARCUS 1334 | 1336



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Die neue Oberklasse mit Topleistung

Mehr Leistung, noch mehr Stabilität sowie ein Maschinendesign, das Akzente setzt – die ARCUS von HOLZ-HER definiert die Kantenleimmaschinen neu. Die Modelle ARCUS classic, massiv, automatic, premium, grooving und sanding haben alle serienmäßig die schwere Industrietransportkette verbaut. Auch das große motorische Druckwerk, das Kappaggregat mit Linearführungen sowie die extrem stabile Ziehklinge – ebenfalls mit motorischer Ansteuerung – sind im Standard enthalten. So steht für jede Anwendung die passende Maschine zur Verfügung. Die Druckbrücke mit Rollen ist Standard. Optional kann sie für einen besonders ruhigen Werkstücktransport mit Riemenoberdruck ausgestattet werden.

- **Überragende Stabilität** – geschweißtes Grundgestell in Rahmenbauweise.
- **JETZT NEU: Maschinenverlängerung**
 - 660 mm im Einlaufbereich für bis zu drei parallel aufbaubare Kleberstationen sowie optimierten Einlaufwinkel.
 - 270 mm im Finishingbereich für neue Bestückungsvarianten.
- **JETZT NEU: Schwere Industrietraße**
 - Serienmäßig bei allen ARCUS-Modellen. Für einen garantierten vibrationsfreien und ruhigen Werkstücktransport.
- **Wirtschaftlich** – Sperrrolle für kürzesten Werkstückabstand, Werkstückfassung mit Lichtschranke.

ECO Mode

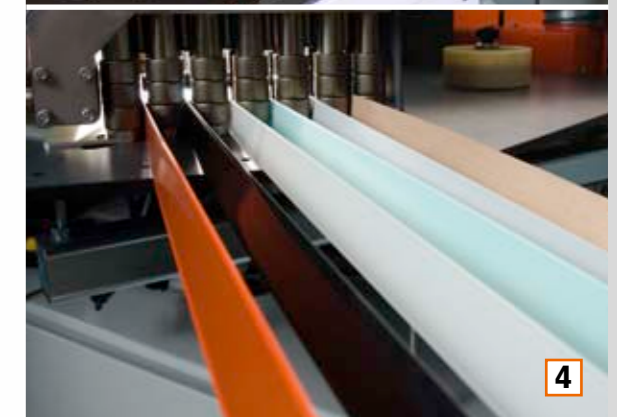
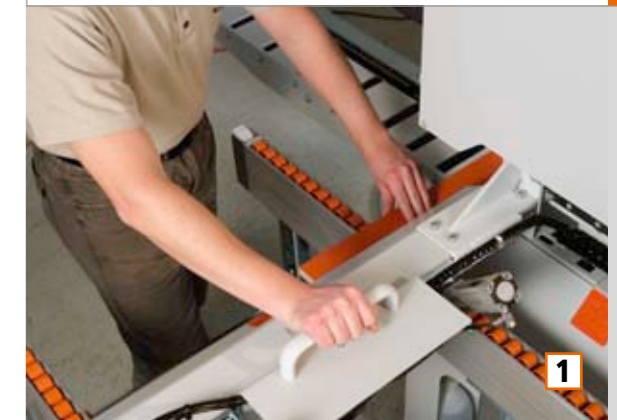
Das intelligente Energiemanagement für HOLZ-HER Kantenleimmaschinen.

SYNCHRO

Für kurze Werkstückabstände und optimierte Kantenüberstände.

Einfaches Handling – hohe Produktivität

- **Führungsanlage**
Für die optimale Zuführung von Schmalteilen. Die Führungsanlage begleitet das Werkstück im 90-Grad-Winkel bis zur sicheren Übergabe an die Maschine (Option) (Bild 1).
- **Radiusziehklinge**
Schweres Standaggregat – motorisch zustellbare Ziehklinge für optimale Anpassung an bestehende Kantentoleranzen (Bild 2).
- **Luftkissentisch**
Für leichtes und schonendes Handling – auch von sperrigen Werkstücken (Option) (Bild 3).
- **6-fach-Kantenzuführung**
Neu mit sensorischer Restlängenerkennung und automatischer Umstellung auf einen alternativen Kantenkanal. Inklusive Zusatzschacht für die Zuführung von Streifenwaren (Option) (Bild 4).
- **Nestingpaket**
Für Topfbandbohrungen oder trapezförmige Werkstücke (Option) (Bild 5).



Zukunftssicher durch hohe Standards

Die HOLZ-HER Steuerungen Edge Control PPC 221 und PPC 231 sind extrem leistungsfähig und Vorbild für eine einfache Bedienung. Zum Einsatz kommt ein großzügig ausgelegter Industrie-PC. Das Ein- und Umrüsten der Maschine war noch nie rationeller zu bewerkstelligen.

Bildschirm

- Farbbildschirm PPC 221 (Standard) oder 15"-Touchscreen PPC 231 (Option).
- Grafische Bedienoberfläche, alle Informationen in Klartext und/oder Grafik.

- Einfache Bedienung – dreh- und schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe (Bild 1 rechts oben).
- Staubsichere Folientastatur – schützt den PC für eine hohe Lebensdauer.
- LED-Anzeige für Aggregatvorwahl.

Programmliste

- Einfacher Programmaufruf mit Programmnamen und -nummern.
- Umfangreicher Programmspeicher für jede gewünschte Anwendung.
- Einzelwahl der Aggregate mit den Funktionen für Sollwerte, Streckenpunkte und Werkzeugkorrekturen als Grundeinstellungsmöglichkeiten.
- Rüstvorgänge für Aggregate und deren Achseinstellungen zentral und übersichtlich per Feinjustierung auf 1/100 mm Genauigkeit (abhängig von der Bestückung).

Integrierte Streckensteuerung

- Intervallanzeige für den kürzesten Werkstückabstand.
- Streckenpunkte werden generell bzw. programm-spezifisch gesteuert.
- Übersichtliche und komplette Erfassung aller Betriebsdaten: Gesamtlaufmeter, Gesamtstückzahl, Gesamtstunden sowie Laufmeter, Stückzahl und Zeit pro Programm mit Resetfunktion.
- Servicemeldungen in Klartext.
- Integriertes Synchron-Bus-System für hohe Genauigkeit bei der Aggregatansteuerung.
- Individuelle Verwaltung für bis zu zehn Benutzer mit Passwortschutz und Einzelberechtigung.

Ausstattung/Service

- Netzwerkanbindung (Option).
- Onlinewartung (Option), schneller Datenaustausch mit dem HOLZ-HER Service.
- Barcode-Schnittstelle (Option).
- Anbindung an HOLZ-HER Prozessdatenerfassung (HHPDE) zum direkten Auslesen von Betriebsdaten.

Elektronisch gesteuerte Rüstvorgänge mit 1/100 mm Genauigkeit

Steuerung Edge Control PPC 231 mit 15"-Touchscreen (Option).

1

Hocheffiziente Fertigung durch HOLZ-HER Maschinenverbund Programmieren – Sägen – Kantenanleimen – CNC-Bearbeitung

CabinetControl (1)

- Korpusmöbel per Mausklick.
- Automatische Erzeugung der Zugschnittlisten und CNC-Programme.

Rationelles und präzises Sägen (2)

- Perfekte Schnittergebnisse.
- Ausgereifte Optimierungssoftware.
- Optimaler Sägezyklus.

Intelligentes Kantenanleimen (3)

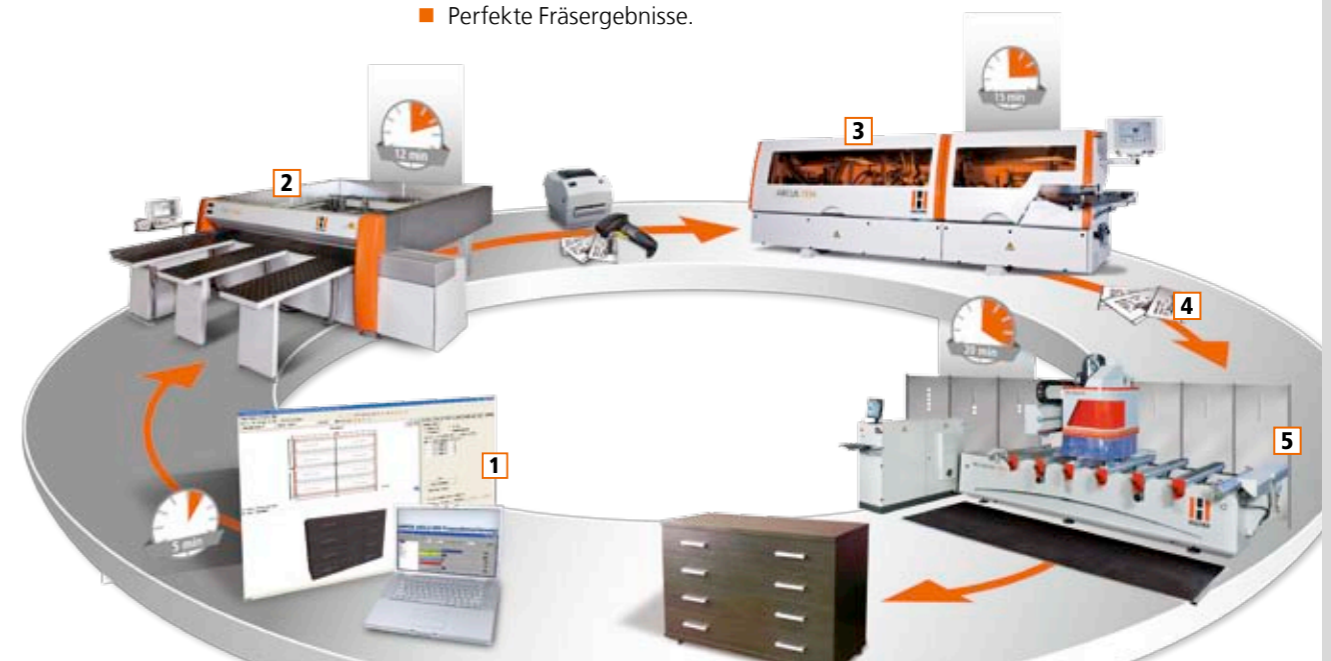
- Programmauswahl per Knopfdruck.
- Alternativ vollautomatisch über Barcode.

Perfekter Datenfluss (4)

- Programminformationen auch über Data-Matrix-Barcode.

Effektive CNC-Performance (5)

- Automatischer Programmaufruf aus Barcode.
- Variable Programmierung über CAMPUS-Software.
- Perfekte Fräsergebnisse.



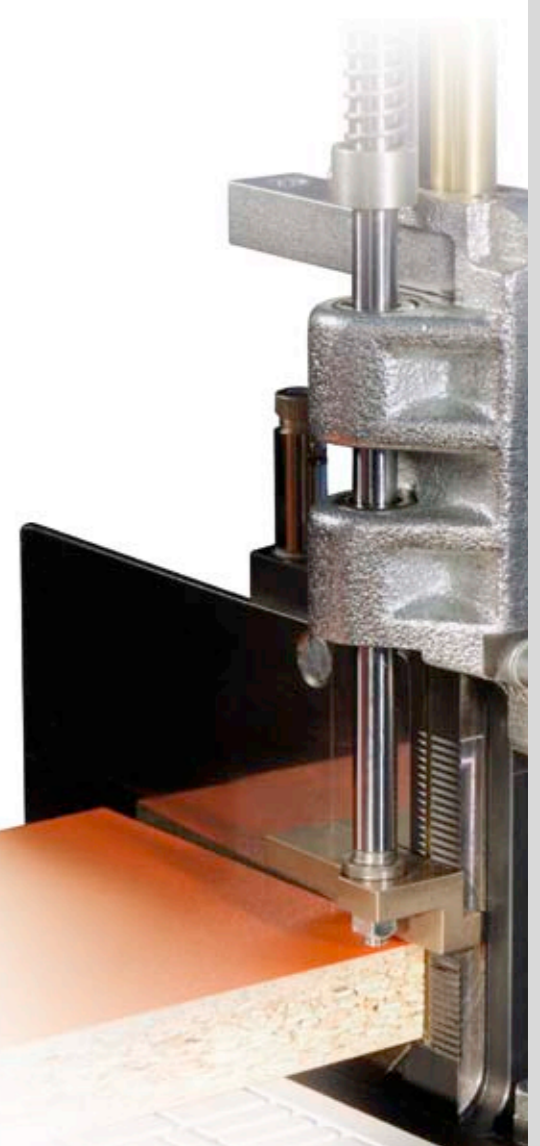


Glu Jet – Nullfuge mit Dünnschichttechnologie

Hauchdünne Klebefugen, die sich ohne Weiteres mit den industriellen Laserkanten messen können, sind mit dem HOLZ-HER **Glu Jet** System problemlos und mit konkurrenzloser Flexibilität realisierbar.

Die klaren Vorteile der Hybrid Technologie in Verbindung mit der neuen HOLZ-HER Dünnschichttechnologie machen das Klebersystem zum Allrounder für das Handwerk und den industriellen Nutzer. Die optische Nullfuge mit PUR-Kleber – und somit im Nassbereich einsetzbar – wird für HOLZ-HER Kunden selbstverständlich.

Zuverlässigkeit, Qualität und Erfahrung – dafür steht HOLZ-HER mit drei Jahren Gewährleistung auf das patentierte **Glu Jet** Düsen-system ein.

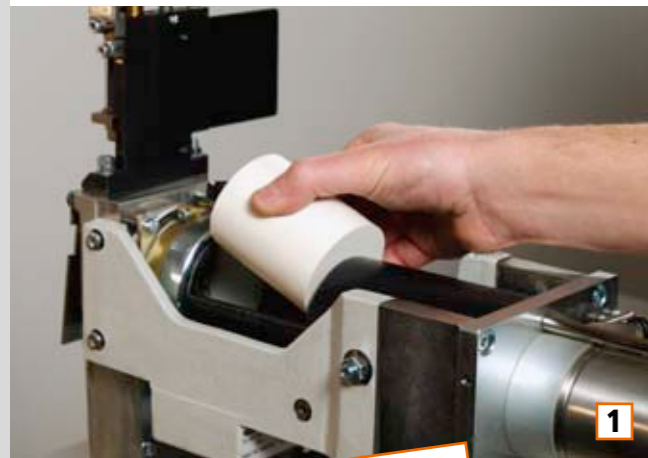


KLEBERAUFTRAGSSYSTEM

Hybrid Technologie – zwei Systeme perfekt kombiniert

Die Kantenanleimmaschine ist entscheidend für eine hochwertige Optik Ihrer Möbelstücke. Profitieren auch Sie von 45 Jahren HOLZ-HER Technologieführerschaft im Kantenanleimen.

- Farbigen oder neutralen Kleber haben Sie im Handumdrehen gewechselt.
- Patronen- oder Granulatform (Bild 1 und 2) – der Kleber ist in wenigen Minuten umgestellt.
- Auch ein Wechsel von EVA- auf PUR-Kleber ist in kurzer Zeit zu bewerkstelligen.
- Genauso schnell ist das komplette System in wenigen Minuten vollständig gereinigt.

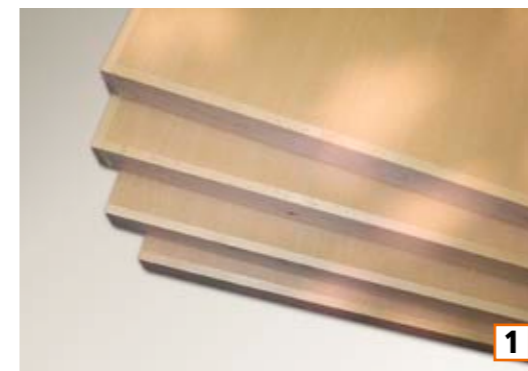


1

Nur 3,5 Minuten Aufheizzeit



2



1



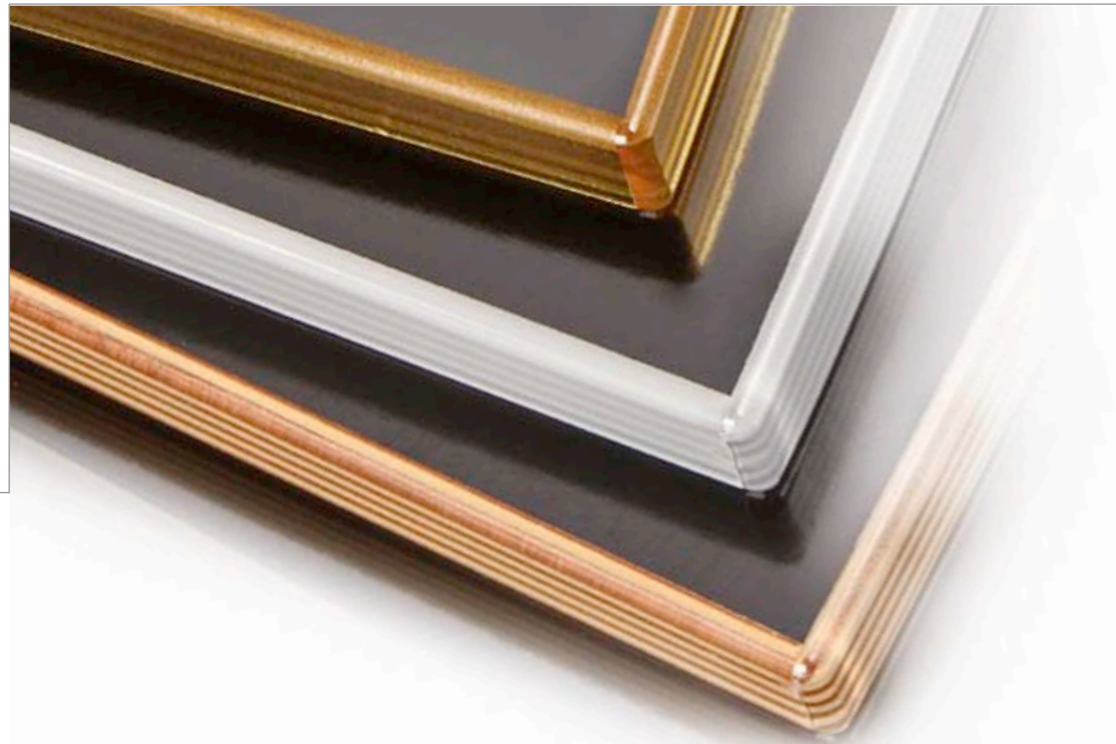
2

Überlegen in der Optik bei jedem Material

Anfangen von der modernen Hochglanzkante bis hin zu Massivholzkanten im Querschnitt 20 x 65 mm bleibt HOLZ-HER in seiner Vielfalt unerreicht.

Setzen Sie heute Maßstäbe für den Trend von morgen.

- Massivholzkanten (Bild 1)
- Furnierkanten
- Kunststoffkanten (Bild 2)
- Aluminiumkanten
- Resopalkanten
- Melaminharzkanten
- und viele mehr

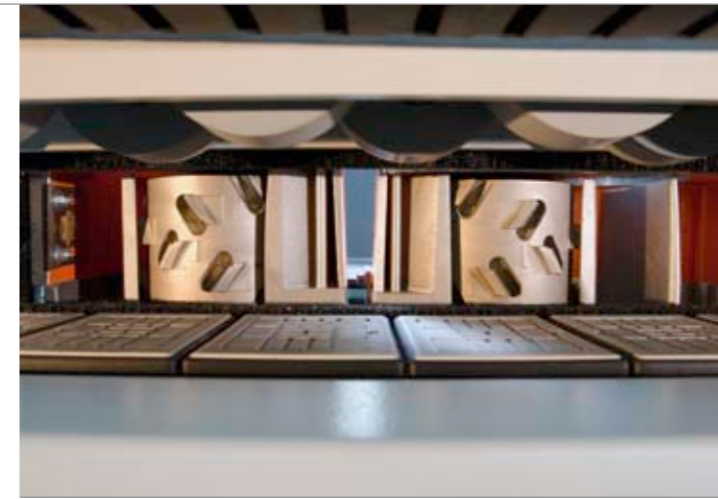


Perfektes Aufbringen von unterschiedlichen Kantenmaterialien.

Hightech für perfekte Kanten

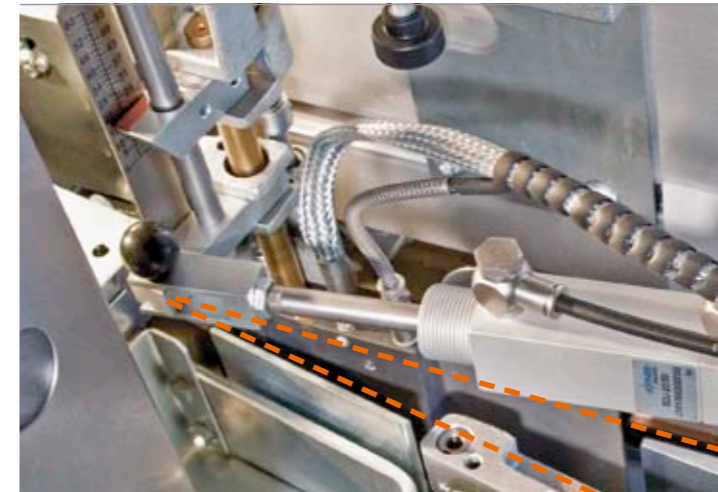
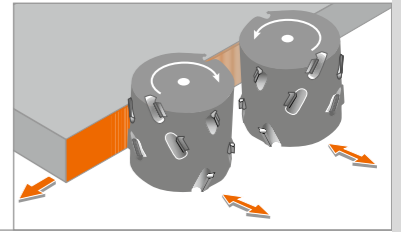
Über 30 leistungsstarke Aggregate stehen zur Wahl, um die ARCUS-Baureihen exakt auf das Einsatzprofil abzustimmen. Jedes einzelne von ihnen ist auf hohe Dauerbelastung ausgelegt. Für eine Reihe von Aggregaten sind optional pneumatisch bzw. motorisch gesteuerte Versionen verfügbar. Die stabile Transportkette läuft auf Präzisionsführungen und transportiert mit den schonenden Oberflächen-Pads die Werkstücke sicher und akkurat durch die Maschine.

Saubere Verklebung und Nachbearbeitung von Hochglanzkanten



Fügefräsen

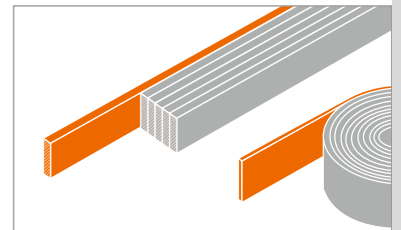
Mit neuen symmetrischen Diamantfräsern (Ø 100 mm) für höchste Fügequalität bei hohen Standzeiten. Die Höhenverstellung erfolgt automatisch über zwei NC-Servoachsen (Option).



Kantenzuführung SYNCHRO

Die neuen Kantenmagazine mit SYNCHRO-Antrieb. Das neue Synchromagazin garantiert durch die synchrone Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit kurze Werkstückabstände und optimiert zugleich die Kantenüberstände.

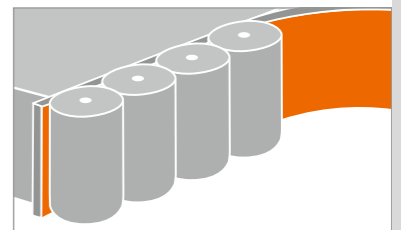
Kleiner Einlaufwinkel aufgrund des Düsenkonzepts – problemlose Zuführung von Massivholzkanten.



Druckwerk motorisch

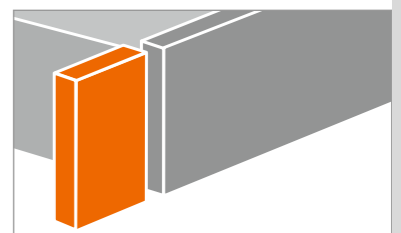
Synchron angetriebenes Druckwerk mit automatischer Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit und NC-Servoachsen zur motorischen Verstellung an die jeweilige Kantenstärke.

Gerade und konische Druckwalzen für eine perfekte Klebefuge.



Kappaggregat

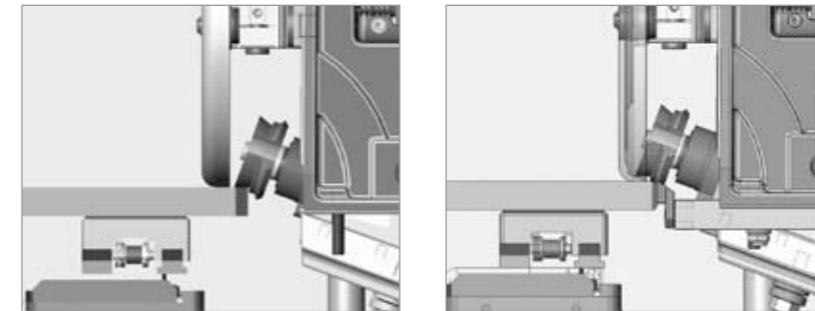
Für Werkstückdicken bis zu 80 mm (Option). Jetzt neu mit gehärteten Linearführungen für hochpräzise Kappergebnisse bis zu 20 mm Kantenstärke.



Überzeugendes Fräsergebnis bis 20 mm Kantenstärke



Multifunktionsfrästechnik auf höchstem Niveau



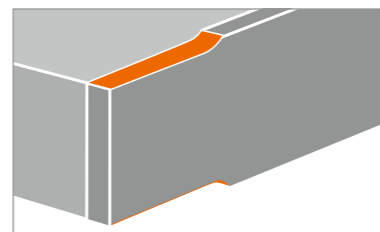
Nahe der Fuge kopieren und mit Multifunktionswerkzeugen vollautomatisch verfahren – perfekt kombiniert mit HOLZ-HER Frästechnik.



Bündigfräsaggregat

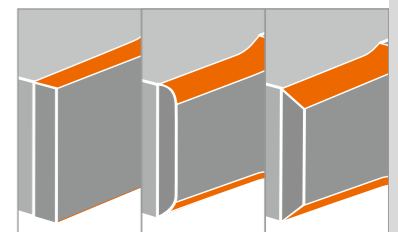
Leistungsstarkes Fräsaggregat bis 15 mm Kantenstärke. Zwei NC-Servoachsen für Fräsbearbeitungen mit und ohne Kantenüberstand (Option).

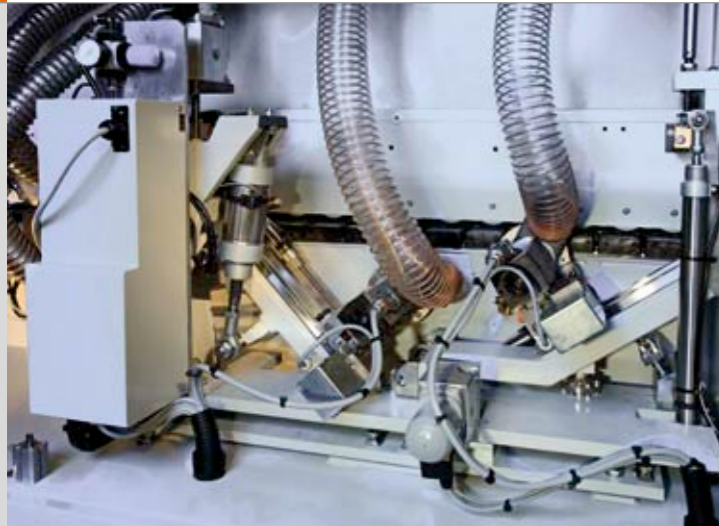
20 mm Kantenstärke serienmäßig auf der ARCUS sanding.



Multifunktionsfräsaggregat

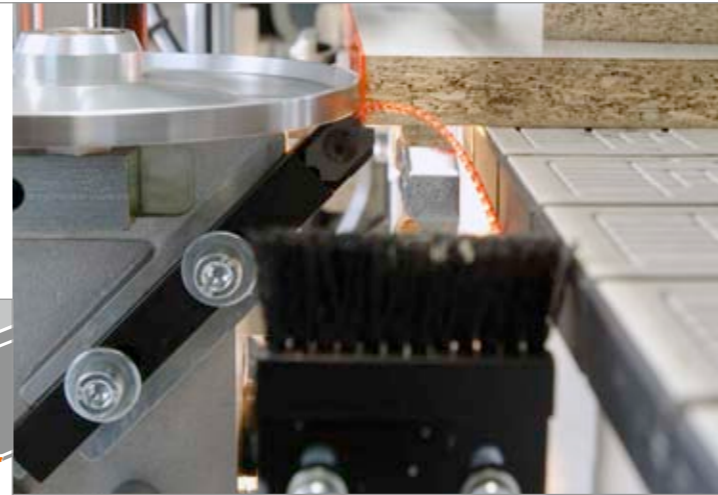
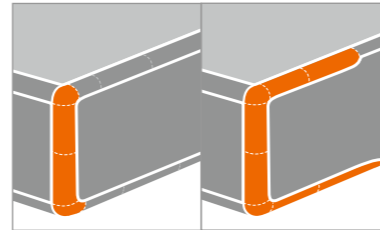
Zum Bündig-, Radius- oder Fasefräsen inklusive festbestücktem Diamantwerkzeug mit spanoptimierter CM-Technologie.





Formfräsaggregat

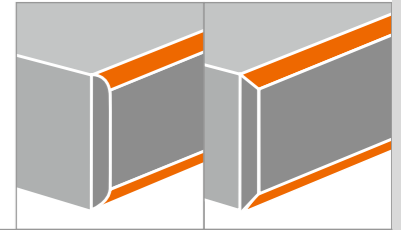
Formfräsaggregat zum Eckkopieren. Bearbeitung mit zwei Fräsmotoren für vielfältige Postformingprofile. Serienmäßig mit vier NC-Servoachsen sowie zwei Diamantfräsern mit CM-Technologie und ProLock-Schnellwechselfutter. Maximale Werkstückdicke 60 mm.



Ziehklingenaggregat

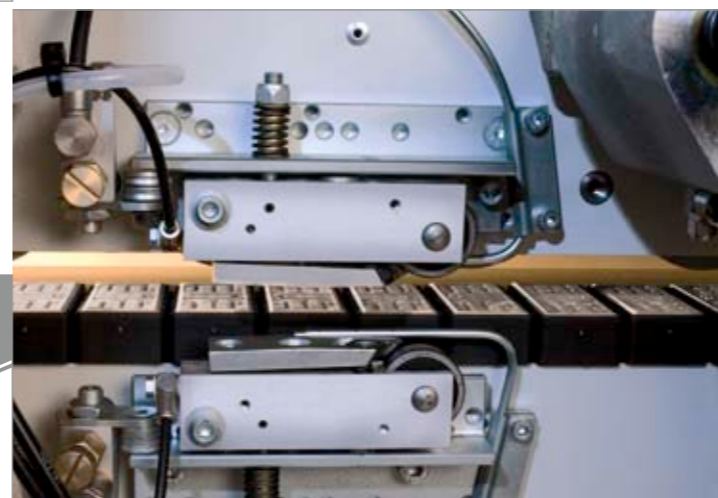
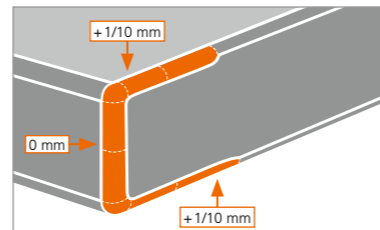
Schweres Standaggregat – motorische Horizontalverstellung über NC-Servoachsen – Präzision im 1/100-mm-Bereich. Auch als vollautomatische Ausführung mit fünf motorischen Verstellachsen (Option).

Motorisch zustellbare Ziehklinge für optimale Anpassung an bestehende Kantentoleranzen.



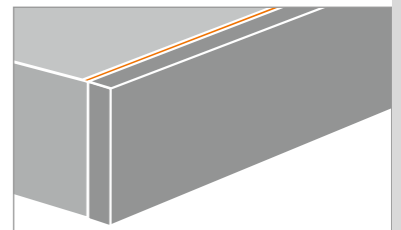
■ Pendeltaster

Automatischer Pendeltaster kopiert stirnseitig ohne Materialüberstand und lässt für die Längskante den optimalen Kantenüberstand für die nachfolgende Bearbeitung mit der Radiusziehklinge.



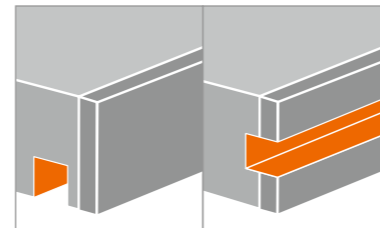
Flächenziehklinge

Saubere Nachbearbeitung der Fläche – einsatzgesteuert mit zwei HW-Wendemessern –, manuelle Nachbearbeitung entfällt. Serienmäßig aufgebaut (nicht bei ARCUS sanding).



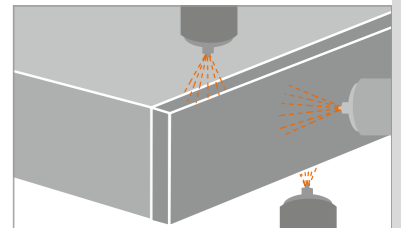
Nutaggregat

Optimale Späneerfassung durch Gegenlaufnuten. Serienmäßig mit zwei NC-Servoachsen für Nuttiefenverstellung sowie Nutposition über das Bedienpult. Schwenkbar 0–90 Grad inklusive Rastbohrungen in 11,25-Grad-Teilung. Inklusive Eintauchsteuerung.



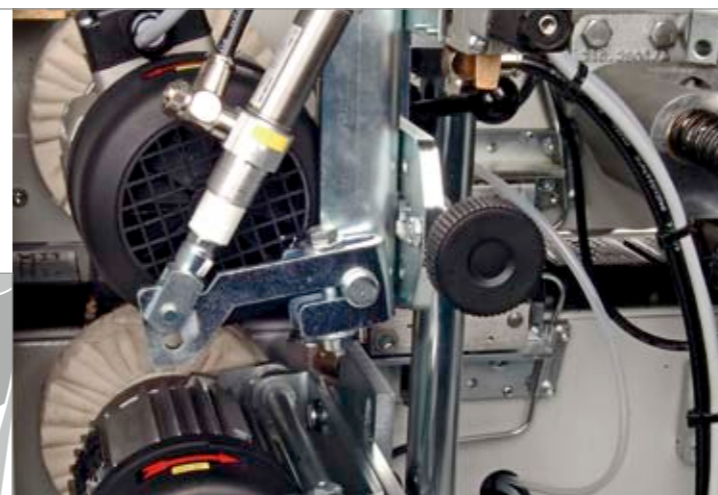
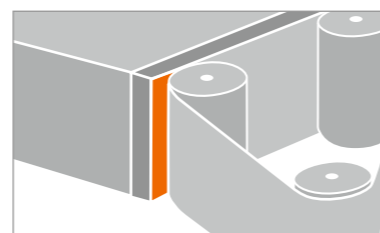
Sprüheinrichtungen

Trenn- und Reinigungsmittelsprühgeräte für den Ein- und Auslaufbereich. Antistatik-, Kühl- und Gleitmittel – elektronisch gesteuert über Spezialdüsen – für ein perfektes Kantenfinish. Die verschiedenen Flüssigkeitsbehälter sind alle sauber im Maschinengestell integriert.



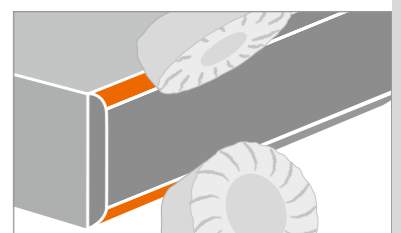
Oszillierendes Schleifen

NEU: Oszillierendes Schleifaggregat mit NC-Servoachsen auf der ARCUS 1336 sanding. Perfektes Finish für Ihre Massivholz- oder Furnierkante.



Schwabbelaggregat

Für die hundertprozentige Nachbearbeitung von Kanten und Flächen. Einsatzgesteuert und wahlweise oszillierend (Option).



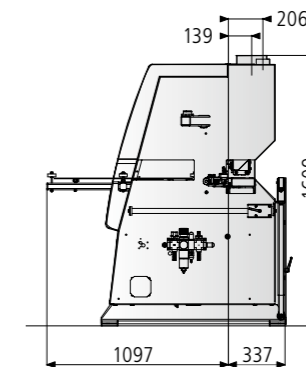
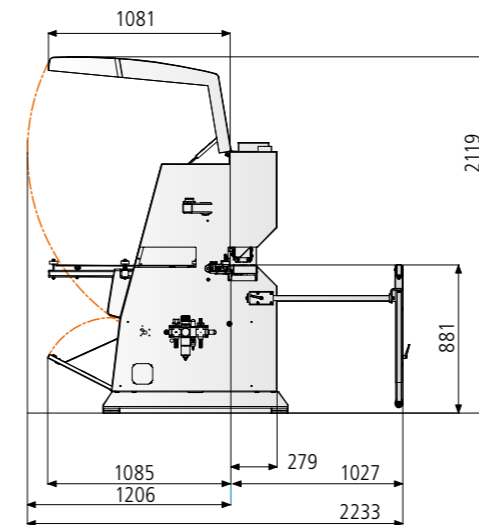
Die ARCUS-Baureihe in der Übersicht

Maschine	ARCUS 1334 classic	ARCUS 1334 massiv	ARCUS 1334 automatic	ARCUS 1336 premium	ARCUS 1336 grooving	ARCUS 1336 sanding	Optionen
Steuerung	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	Touchscreen
Brücke	Rollenbrücke	Rollenbrücke	Rollenbrücke	Rollenbrücke	Rollenbrücke	Rollenbrücke	Riemenbrücke
Magazin	SYNCHR	SYNCHR	SYNCHR	SYNCHR	SYNCHR	SYNCHR	6-fach-Magazin
Fügen	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm MOT 2, ø 100 mm
Kleberauftrag							Leimrolle
Kleberauftrag	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	
Kleberauftrag							PU-Einheit (2-kg-Patrone) inkl. Glu Jet
Druckwerk	4 Rollen motorisch	4 Rollen motorisch	4 Rollen motorisch	4 Rollen motorisch	4 Rollen motorisch	4 Rollen motorisch	
Kappen	Zweimotorig	Zweimotorig	Zweimotorig	Zweimotorig	Zweimotorig	Zweimotorig	
Fräsen 1	Multifunkt. 8 mm	Bündig 15 mm	Multifunkt. 8 mm	Bündig 15 mm	Multifunkt. 8 mm	Bündig 20 mm	+ MOT-Varianten
Fräsen 2	x	x	x	Multifunkt. 8 mm	x	x	
Eckkopieren	45 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	
Radiusziehklinge	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT 5
Flächenziehklinge	Einsatz-gesteuert	Einsatz-gesteuert	Einsatz-gesteuert	Einsatz-gesteuert	Einsatz-gesteuert	Einsatz-gesteuert	Einsatzgesteuert
Schwabbeln							Auf Anfrage
Nuten		x	x	x	MOT 2	x	Oszillierend
Schleifen	x	x	x	x	x		MOT 2
							Oszillierend MOT 1

- Option
- Standard
- x Nicht möglich
- Freiplatz

TECHNISCHE DATEN

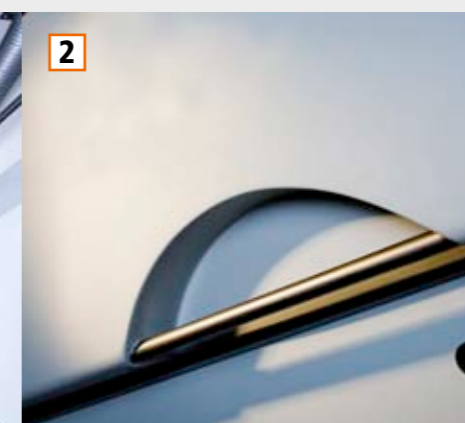
	ARCUS 1334 classic	ARCUS 1334 massiv	ARCUS 1334 automatic	ARCUS 1336 premium	ARCUS 1336 grooving	ARCUS 1336 sanding
Maschinenabmessungen						
Gesamtlänge (mm)	6212	6212	6212	6851	6851	6851
Gewicht (kg)	2560	2560	2560	2690	2690	2690
Vorschubgeschwindigkeit						
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18
Arbeitsmaße						
Mindestwerkstücklänge (mm)	140	140	140	140	140	140
Mindestwerkstückbreite (mm)	60	60	60	60	60	60
Werkstückhöhe (mm)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)
Kantenbreite (mm)	0,4 – 8 (15)	0,4 – 15	0,4 – 8 (15)	0,4 – 15	0,4 – 8 (15)	0,4 – 20



**Option:
Werkstückdicke
80 mm**

Hochwertige Details

- Schallschutz serienmäßig – dadurch Lärmreduzierung bei der Maschine (Bild 1).
- Großzügig dimensionierte Griffe zum leichten Öffnen der Hauben (Bild 2).
- Rollenbahn im Ein- und Auslaufbereich (Bild 3) – kein Zerkratzen empfindlicher Oberflächen.



Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweis: © istock | lisegagne

D – HOLZ-HER 3118 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 12.03.2012 – Erstausgabe: 12.03.2012

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 7022 702-0
Fax: +49 (0) 7022 702-101
www.holzher.com