

HOLZHER[®]

Spezialmaschinen

Kantenanleimmaschinen

EXPRESS

1402

Kopierfräsgerät

Kantenanleimmaschinen- Generation EXPRESS

Für Kanten von 0,3 – 13 mm
Kantenstärke bei den Typen 1436,
1437, 1437 SE und 1438
bzw. 0,3 – 5 mm bei der Basistype
1434. Die jeweilige Werkstückdicke
beträgt 6 – 45 mm.

Die EXPRESS-Baureihe ist für die
speziellen Einsatzzwecke in Klein-
und Mittelbetrieben konzipiert.
Je nach Bedarf wählen Sie entweder
die Basismaschine 1434 mit den
Stationen Ankleben »Patrone« –
Druckwerk – Kappen – Bündigfrä-
sen und den Optionen für zwei Kan-
tenzuführungsmöglichkeiten und
Schwabbelscheiben-Einsätze oder
eine der größeren Typen 1436, 1437.
Die 1437 SE oder 1438 (Aufbau
eines Ziehklagenaggregats mög-
lich) bieten die meisten frei bestück-
baren Aufbauplätze.



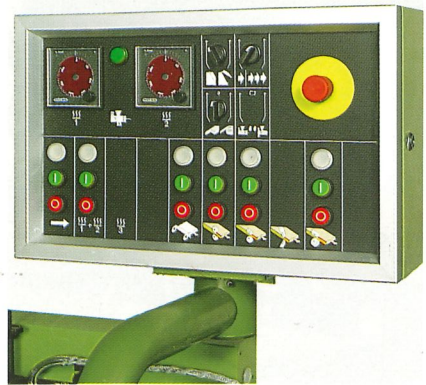
Aggregate mit kräftigen
MF-Motoren

Das wird Sie überzeugen:

5 Baulängen –
die richtige Maschine für Ihre
Anforderungen

**Das überzeugende Kleber-
auftrags-System »Patrone«** –
für einfachen Farben- oder Sorten-
wechsel, kein Verbrennen,
keine Kleberbeckenreinigung,
sofort betriebsbereit

2 Kantenmagazin-Varianten –
bis zur vollautomatischen
Kantenzuführung von Rollen- und
Streifenware; nur Wahlschalter
einstellen. Schnelles Umrüsten von
Rollen- auf Streifenware in weniger
als 2 Minuten.



Auf Wunsch schwenkbares
Bedienerpult

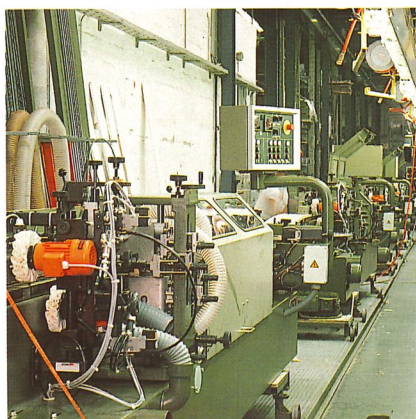
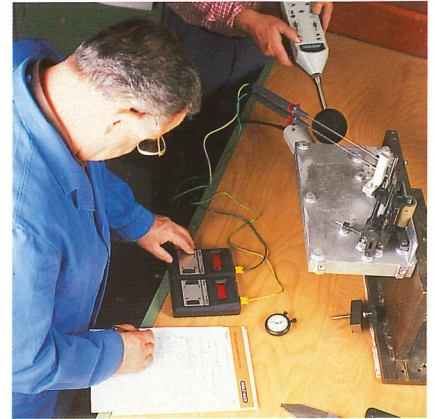
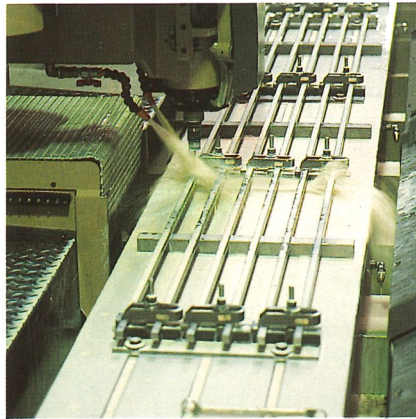
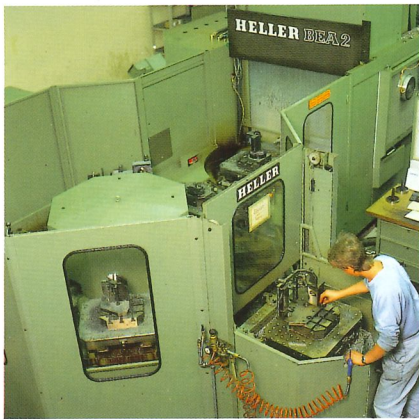
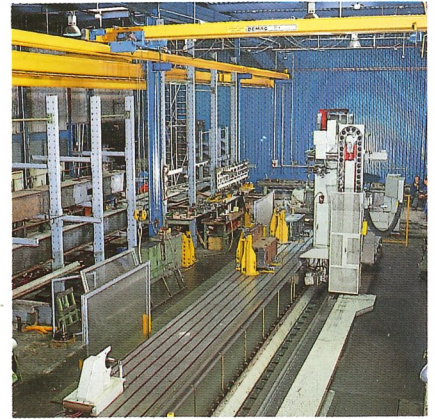
3 Endkappaggregate-Varianten –
mit jeweils 2 Motoren –
ziehender Sägeschnitt, einfache
Einstellung 90° oder Kappfasen

4 Fräsaggregate –
zum Bündigfräsen, Fasen, Radius-
fräsen

**Weitere
Bestückungsmöglichkeiten:**
Schleifaggregat
Ziehklagenaggregat
Schwabbelaggregat



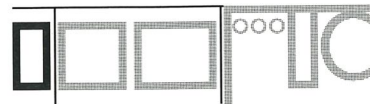
Modernste Fertigung und innovative Technologie für echten Fortschritt



»Bauen« Sie Ihre Maschine nach Ihrem Bedarf

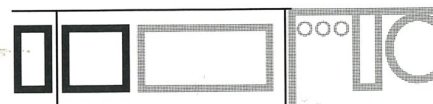
1434

Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Kappen, Fräsen – individuell bestückbarer Aufbauplatz für Kantenmagazin, Schwabbeln



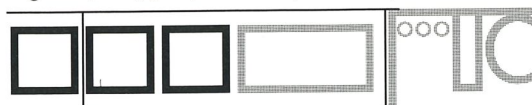
1436

fixierte Arbeitspositionen für Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, individuell bestückbare Aufbauplätze für Kantenmagazin, Kappen, Fräsen, Schwabbeln



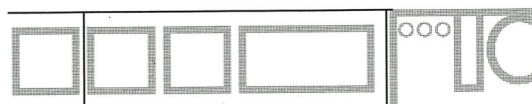
1437

fixierte Arbeitspositionen für Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, individuell bestückbare Aufbauplätze für Kantenmagazin, Kappen, Fräsen (2 Plätze), Schwabbeln



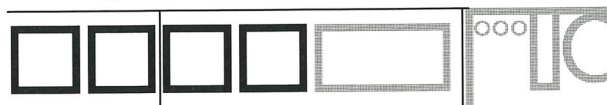
1437 SE

fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Kappen, Fräsen, Ziehklängenaggregat, Schwabbeln



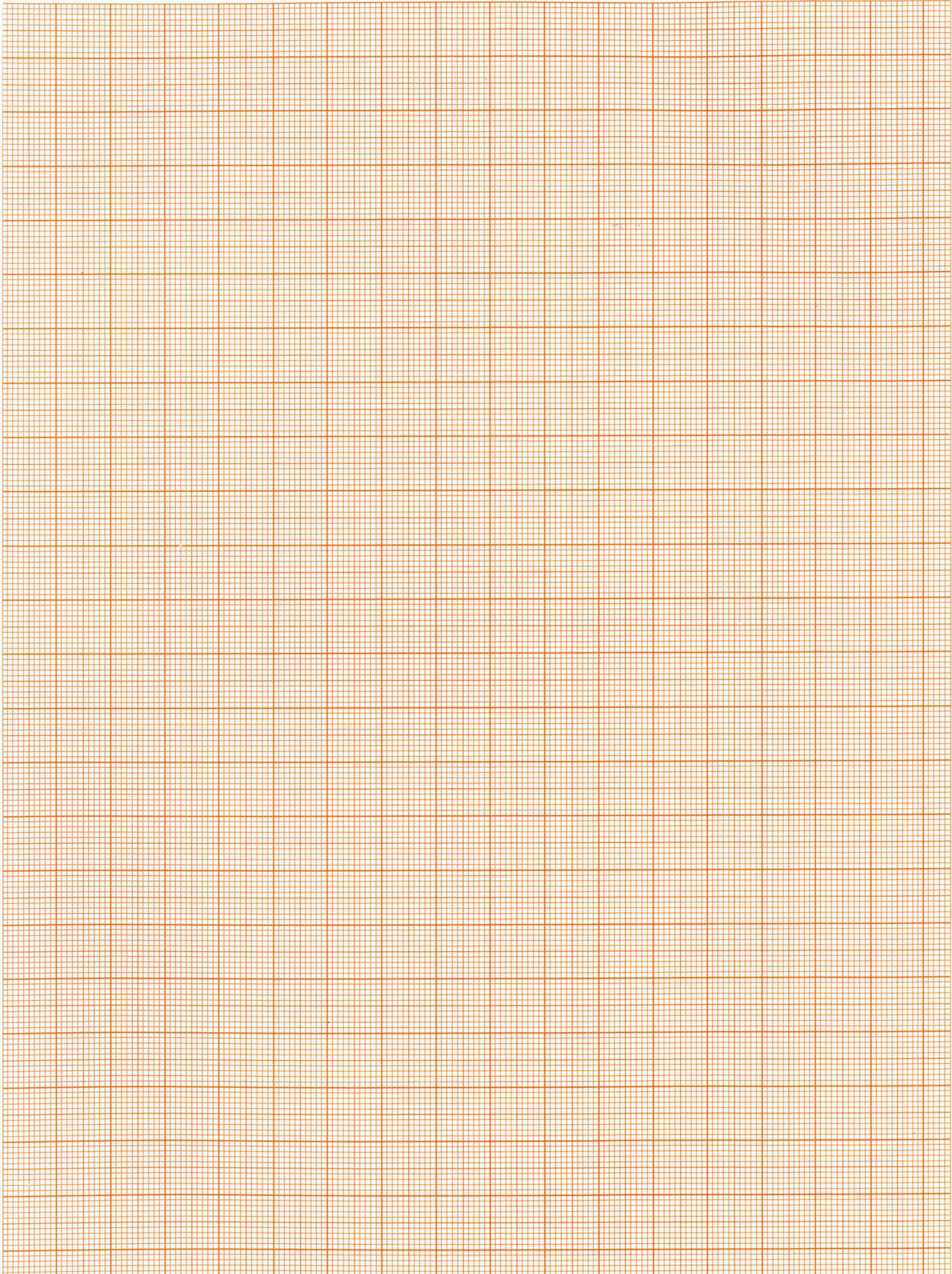
1438

fixierte Arbeitspositionen für Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, individuell bestückbare Aufbauplätze für Kantenmagazin, Kappen, Fräsen (2 Plätze), Ziehklänge oder Schleifen, Schwabbeln



HOLZ-HER®

Spezialmaschinen



Das überzeugende Kleberauftrags-System »Patrone«

Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System

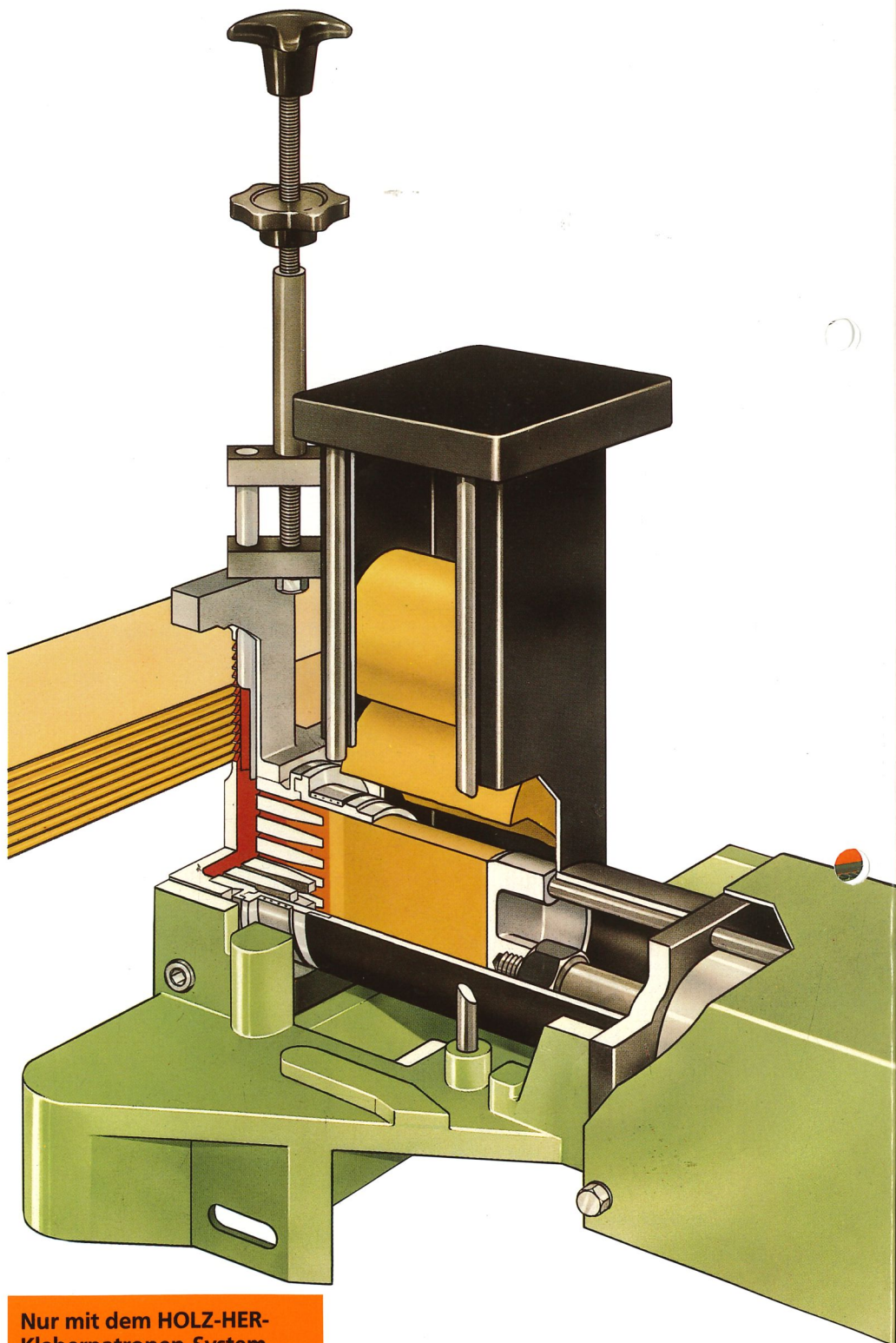
findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch. Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf abgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt. Dieses geschlossene Auftragssystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten.

Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach.

Die entscheidenden Vorteile:

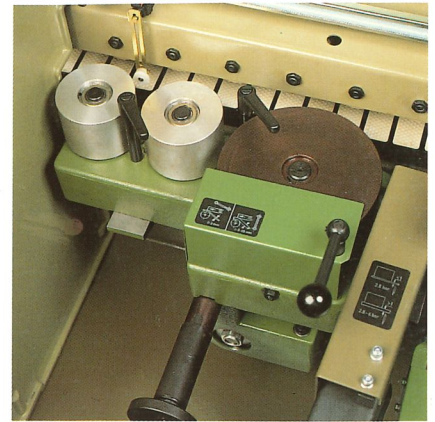
- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: kein Problem
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur der momentan benötigte Kleber abgeschmolzen
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung
- Wirtschaftlich: der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig!

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!



Nur mit dem HOLZ-HER-Kleberpatronen-System möglich: maschinelle Verarbeitung von PU-Schmelzklebstoffen

Kantenanleimmaschine 1434

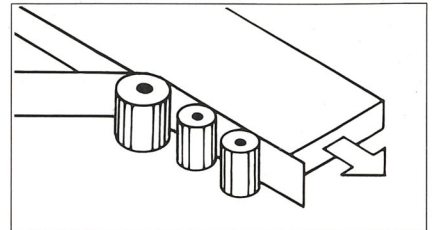


Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1434:

Wahlweise Kantenzuführung vollautomatisch (Typ 1901) oder automatisch (Typ 1902), Kleberstation »Patrone«, Druckwerk Typ 1913, Kappaggregat Typ 1974, Fräsaggregat Typ 1975, Schwabbelaggregat (wahlweise Typ 1941 oder Typ 1944).

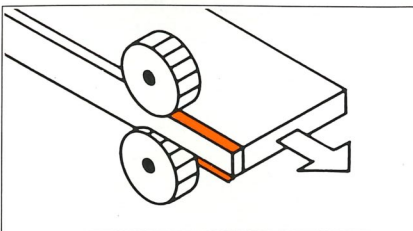
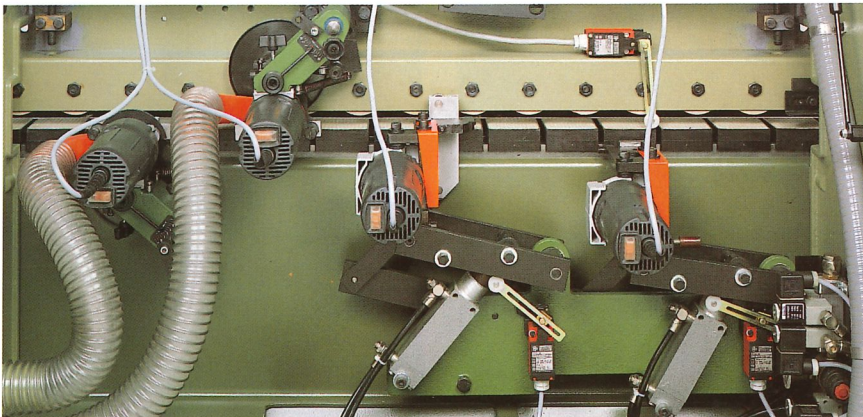
Merkmale dieser Klasse:

- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das HOLZ-HER »Patronen-System«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Werkstück-Auflagefläche
- Electronic-Temperaturregler



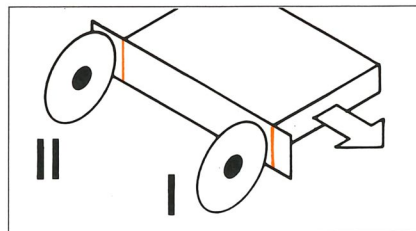
Druckwerk Typ 1913

- nach Skala einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



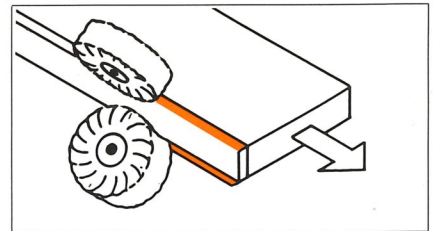
Fräsaggregat Typ 1975

- Kantendicke bis 5 mm
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 28 000 min⁻¹
- auch zum Radiusfräsen bis r = 3 mm



Kappaggregat Typ 1974

- Kantendicke bis 5 mm
- Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 28 000 min⁻¹



Schwabbelaggregat Typ 1941

- schwenkbar bis 45°
- 2 x 0,15 kW mit Textilscheiben, Ø 150 x 30 x 20 mm

Schwabbelaggregat Typ 1944

(Abbildung und techn. Angaben siehe Seite 10)

Kantenanleimmaschinen 1436 / 1437 / 1437 SE und 1438



Die »großen« Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Baureihe

- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das einzigartige HOLZ-HER »Patronen-System«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Werkstück-Auflagefläche
- Electronic-Temperaturregler
- Bündigfräsen und Fertigkappen mit MF-Motoren
- Verstärkter Kappzylinder für PVC-Kanten bis 3 mm
- Ziehklingenaggregat*
- Schwabbelaggregat mit Eintauchsteuerung
- Neu: Schleifaggregat für 1438

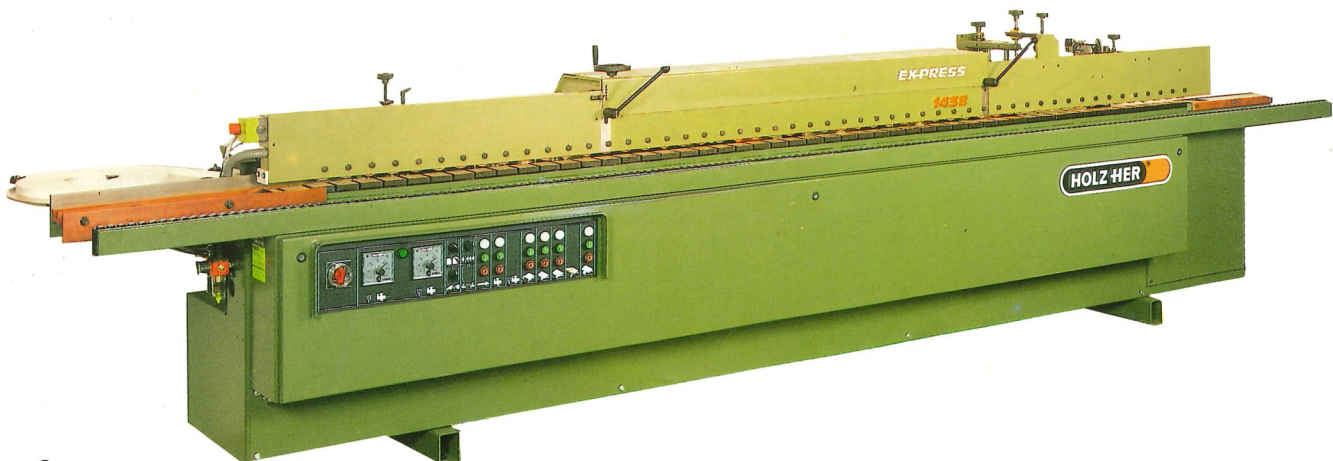
*) Nur für 1437 SE und 1438 lieferbar

**) Nur als Kompaktmaschine in dieser Bestückung lieferbar

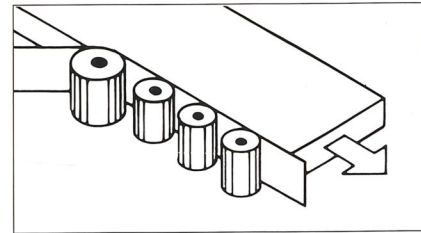
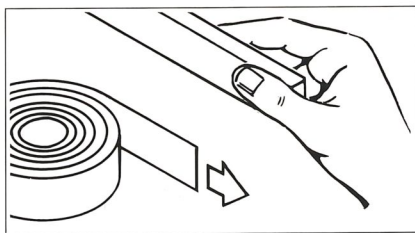
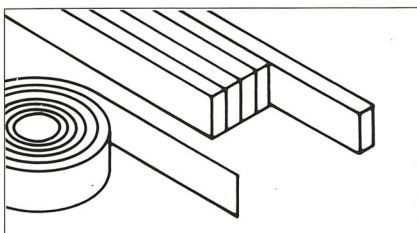
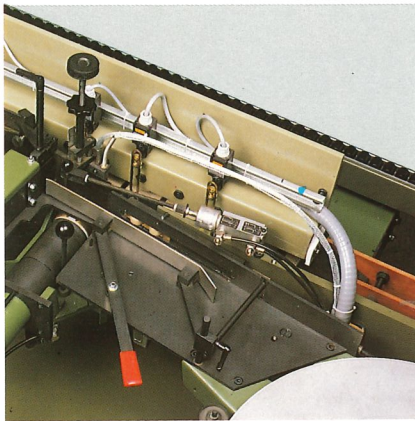
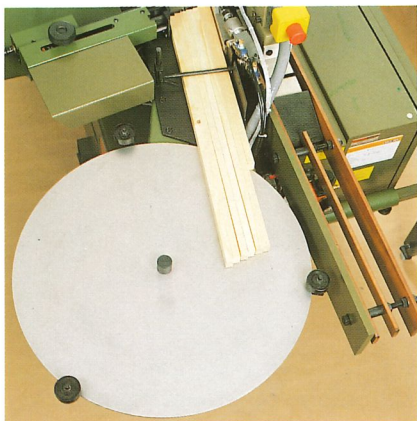
***) Die MF-Frässaggregate sind auch als Wechselaggregate mit anderer Werkzeugbestückung erhältlich!

Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1437 SE**:

Kantenzuführung vollautomatisch, Typ 1901
Kleberstation »Patrone«, Druckwerk Typ 1914, Kappaggregat Typ 1976, Wahlweise:
MF-Frässaggregate Typ 1942*** oder Typ 1943 für Radiusfräsen, Ziehklingenaggregat Typ 1927, Schwabbelaggregat Typ 1941.



Aggregate für die Kantenanleimmaschinen 1436 / 1437 / 1437 SE und 1438



Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

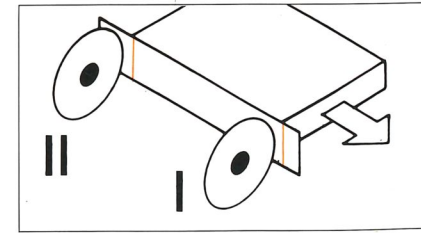
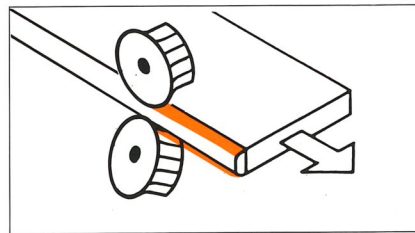
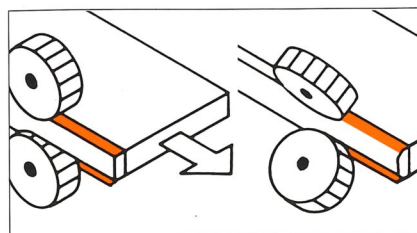
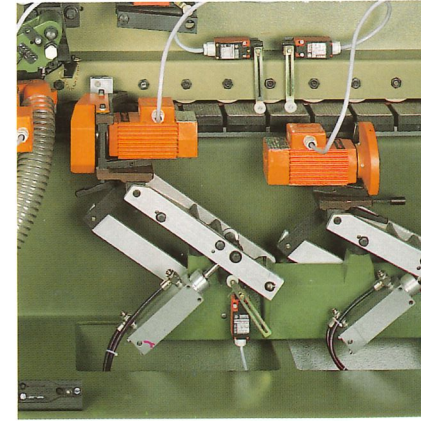
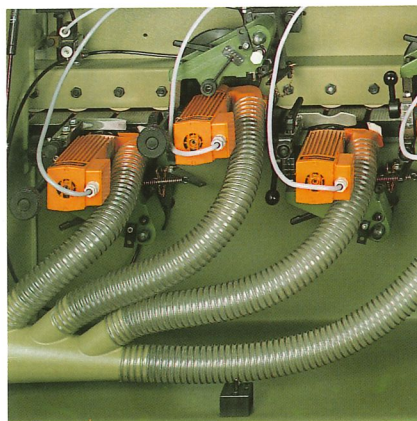
- für Rollen- und Streifenware
- Rollenware 0,3 – 3 mm
- Rollen-Ø: max. 575 mm
- oder gerade Kanten 0,3 – 13 mm

Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- für Rollenware
- Rollenware 0,3 – 0,8 mm
- Rollen-Ø: max. 575 mm
- manuelle Zuführung von geraden Kanten 0,3 – 13 mm

Druckwerk Typ 1914

- nach Skala auf Kantenmaterial einstellbar
- erste Rolle angetrieben,
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



Fräsaggregat Typ 1942

- mit 2 MF-Fräsmotoren (2 x 0,6 kW/300 Hz, 18000 min⁻¹)
- Kantendicke 0,3 – 13 mm
- mit HM-Wendeplattenfräsern und Tastrolle, ohne Blasdüse (Sonderzubehör)
- schwenkbar (Fasefräsen) 0° – 15°
- Horizontal- und Vertikaltastung
- auch als Wechselaggregat Typ 1942 W, ohne Blasdüse, lieferbar
- Anschluß an Zentralabsaugung

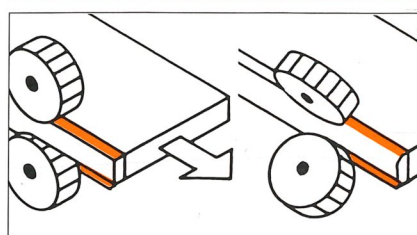
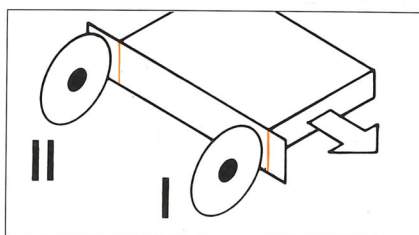
Fräsaggregat Typ 1943 (o. Werkz.)

- mit 2 MF-Fräsmotoren (2 x 0,6 kW/300 Hz, 18000/min⁻¹)
- Kantendicke 0,3 – 13 mm
- für Radiusfräsen bis r=3 mm, oben und unten zugleich, mit Blasdüse
- bei Kantendicke 0,3–3 mm Fase 30°/45° mit Sonderwerkzeuge möglich
- Horizontal- und Vertikaltastung
- auch als Wechselaggregat Type 1943 W, ohne Blasdüse lieferbar
- Anschluß an Zentralabsaugung

Kappaggregat Typ 1976

- mit 2 MF-Kappmotoren (2 x 0,3 kW) für ziehenden Sägeschnitt, vorne und hinten,
- mit 2 HM-Kreissägeblättern
- schwenkbar 15°
- Kantendicke bis 13 mm

Aggregate für die Kantenanleimmaschinen 1436 / 1437 / 1437 SE und 1438

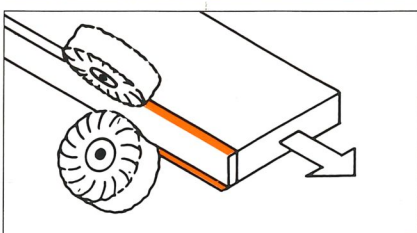
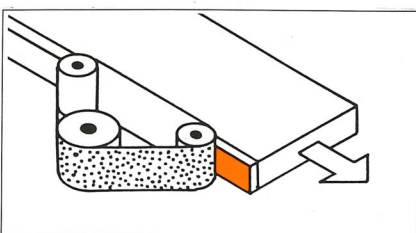
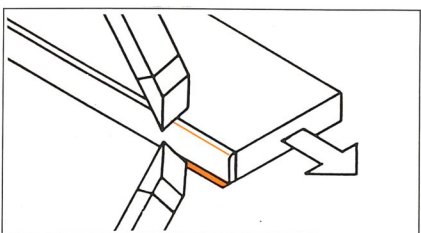
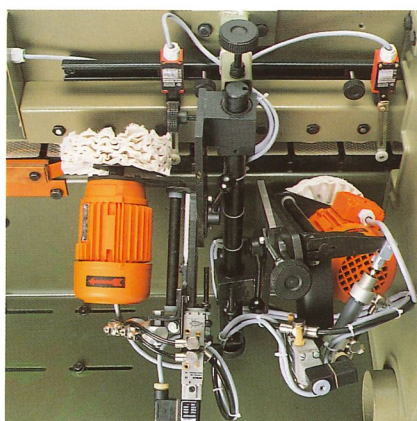
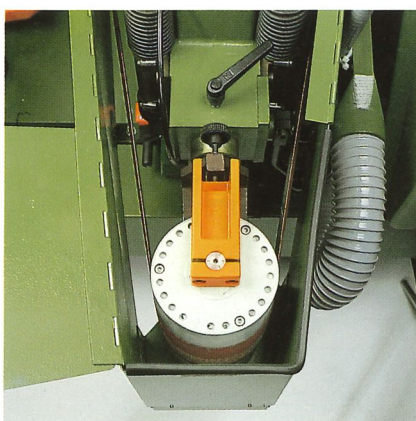


Kappaggregat Typ 1978

- mit 2 MF-Kappmotoren für ziehenden Sägeschnitt, 2 x 0,3 kW
- horizontale Abtastung für Kappfasen 45°
- 2 HM-Kreissägeblätter, schwenkbar 0–15°
- Kantenstärke bis 13 mm

Fräsaggregat Typ 1977 (ohne Werkzeuge und Blasdüse/Sonderwerkzeug)

- mit 2 MF-Fräsmotoren (2 x 0,6 kW/300 Hz, 18000 min⁻¹)
- Kantendicke 0,3 – 13 mm
- zum Fasen und Bündigfräsen bis 13 mm, r = bis 5 mm, Fasen 0° – 15°
- bei Kantendicke 0,3–3 mm Fase 30°/45° mit Sonderwerkzeug möglich
- Horizontal- und Vertikaltastung
- auch als Wechsellaggregat Typ 1977 W lieferbar



Ziehklingsaggregat Typ 1927

- horizontal und vertikal tastend
- 2 Wendeplatten für Fase 45°, oder Radius 2/3/4/5 mm
- Spänefangkasten

Schleifaggregat Typ 1935

- Für Kantenfläche
- Schleifschuh einstückig gesteuert mit oszillierendem Schleifband
- 1,75 kW

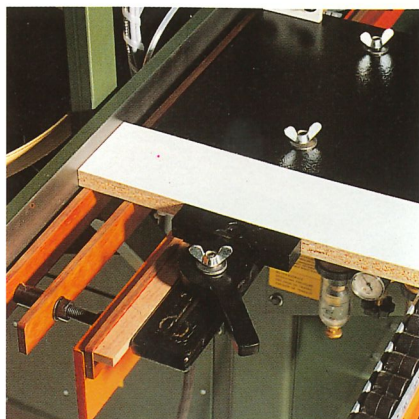
Schwabbelaggregat Typ 1944

- bis 45°
- schwenkbar, mit Eintauchsteuerung
- 2 x 0,15 kW, ohne Werkzeuge Einsatz von Textil-, Lamellen- oder Segmentscheiben möglich

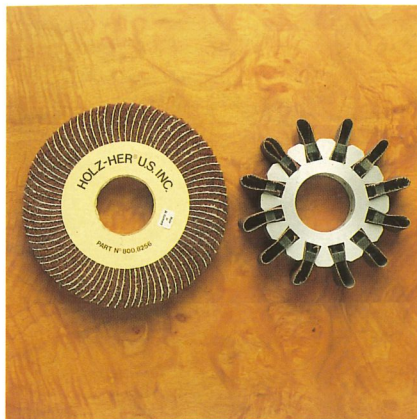
Schwabbelaggregat Typ 1941

(Abbildung und techn. Beschreibung siehe Seite 7)

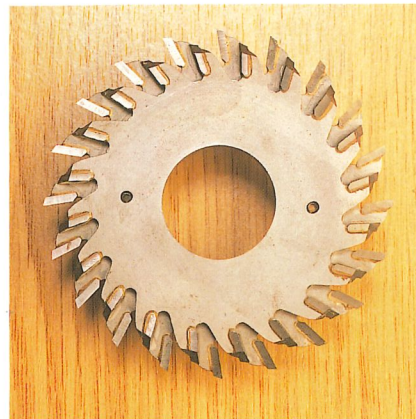
Sonderzubehör



Kurzlängeneinrichtung
für Werkstücklängen ab 90 mm



Schwabbeln
Links: Lamellenscheibe
Rechts: Segmentscheibe
(Lieferung: Grundkörper ohne Schleifpapier)



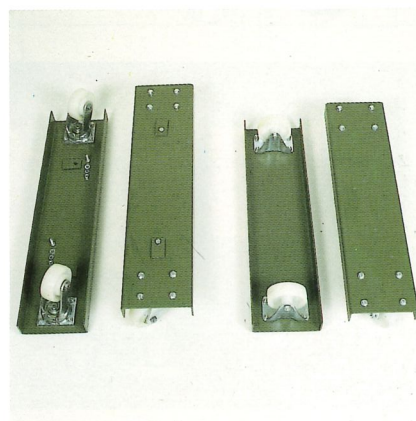
Sägeblätter
Kombination Säge und 45° Fase
bis 2 mm Kantenstärke
Kappsägeblatt für Kanten bis
13 mm (Abb. zeigt Kombination)



H.M.-Wendeplattenfräsköpfe
zum Bündigfräsen, Fasen oder
Radiusfräsen $r = 2$ mm bis $r = 5$ mm



Auflagetisch
für Rollenware bis 1100 mm Ø,
einstellbar von 830–900 mm Höhe



Fahrwerk
Ausführungen: mit 2 Lenkrollen
und 2 Festrollen für Typ 1434
sowie schwere Ausführung mit
4 Lenkrollen für Typen 1436–1438
1 Rolle mit Klemmung

Im Lieferumfang enthalten:

Frequenz-Umformer
für 50 – 300 Hz
dynamisch: Type 1953, 3,5 kVA,
belastbar bis 2,4 kW

**Sicherheits- und
Schallschutzhauben**
mit elektrischer Motorabschaltung
(inkl. Elektrik)
Verriegelung bis zum Stillstand der
Werkzeuge

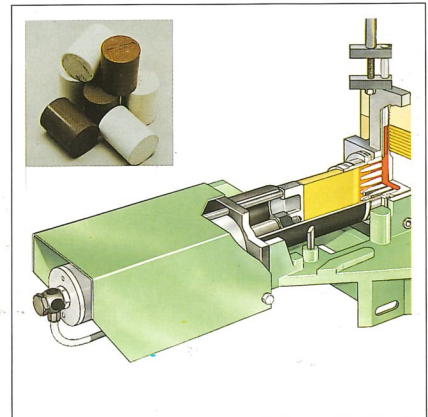
Bremseinrichtungen
sind auf Wunsch zu allen
MF-Fräs- und Kapp-Aggregaten
lieferbar. (Sonderzubehör)

Werkzeuge (Sonderzubehör)
Verwenden Sie nur Qualitäts-
Werkzeuge in Ihren Aggregaten.

Auch bei Sonderabmessungen
beraten wir Sie gerne.

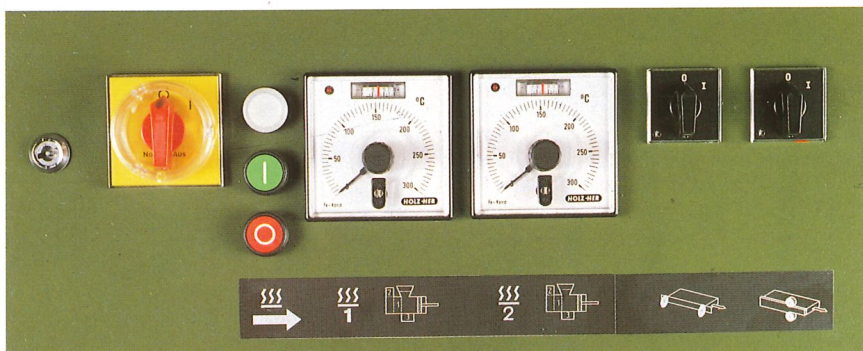
Standardmäßig werden die
Maschinen der EXPRESS-Baureihe
mit allen Schutzvorrichtungen
gemäß den einschlägigen
Vorschriften ausgerüstet.

Kantenanleimmaschine 1402



Modifiziertes HOLZ-HER Kleberauftrags-System »Patrone«

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung



Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1402:

Kantenzuführung Typ 1902,
Kleberstation »Patrone«
(manuelles Nachfüllen),
Druckwerk Typ 1913,
Kappaggregat Typ 1974,
Fräsaggregat Typ 1975.

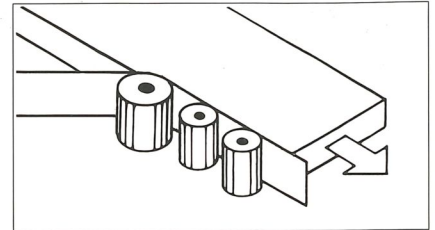
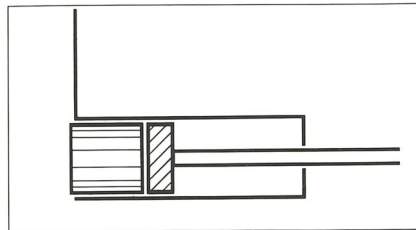
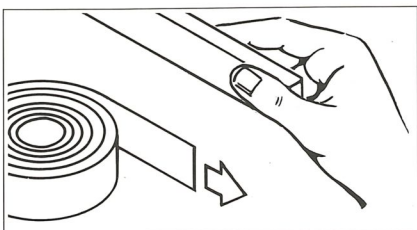
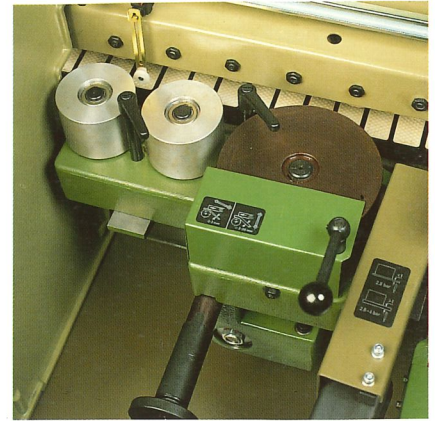
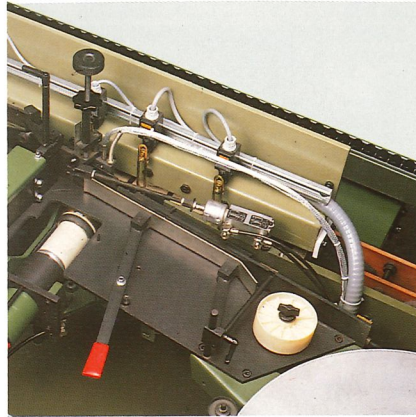
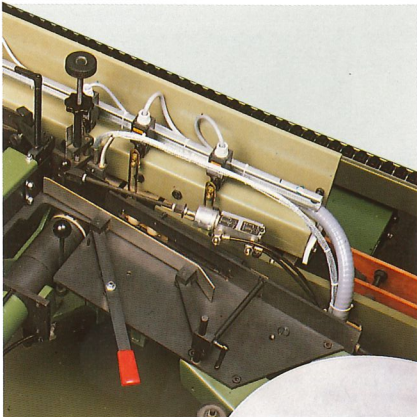
- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Auflagefläche für das Werkstück
- Electronic-Temperaturregler

Merkmale dieser Klasse:

- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das einzigartige Kleberauftrags-System »Patrone«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zwei-seitig geführter, zentraler Höhenverstellung



Aggregate für die Kantenanleimmaschine 1402



Kantenzuführung automatisch Typ 1902

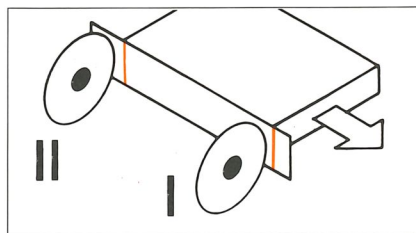
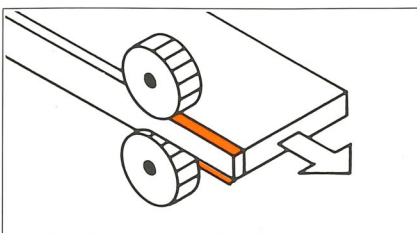
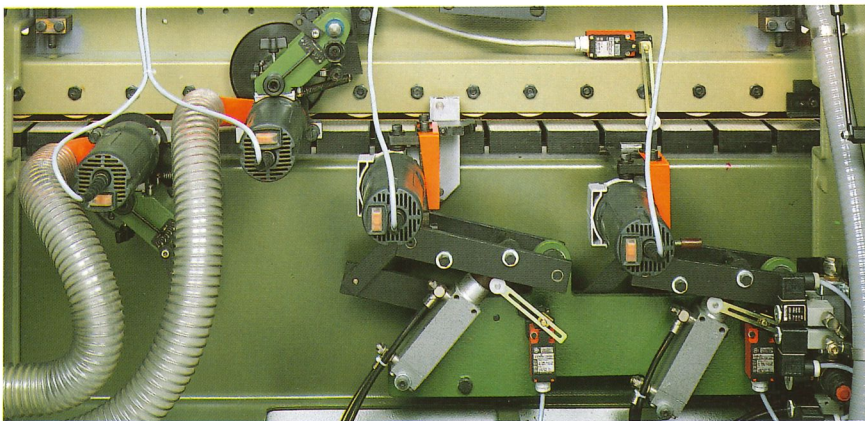
- für Rollenware 0,3 – 0,8 mm (bei geringerer Kantenhöhe auch stärker Kanten = werkstoffabhängig möglich)
- manuelle Zuführung vom geraden Kanten 0,3 – 5 mm

Kleberauftrags-System »Patrone«

- Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung
- Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
- Anschlußwert: 1,9 kW
- Nachfüllen manuell

Druckwerk Typ 1913

- nach Skala auf Kanten einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



Fräsaggregat Typ 1975

- Kantendicke bis 5 mm
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 28 000 min⁻¹
- auch zum Radiusfräsen bis r = 3 mm

Kappaggregat Typ 1974

- Kantendicke bis 5 mm
- Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 10 500 min⁻¹

Die ideale Maschine zur Eckenbearbeitung:

HOLZ-HER Kopierfräsgerät 1980



Das HOLZ-HER Kopierfräsgerät 1980 ist ein neu konzipiertes Gerät zum Kopierfräsen von Ecken, für Radien-, Fasen- und Bündigfräsarbeiten.

Pneumatische
Werkstückspannung

Bedienertableau für frei program-
mierbare Ein- und Austauschpunkte

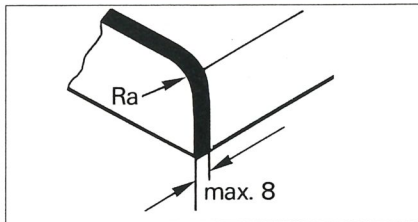
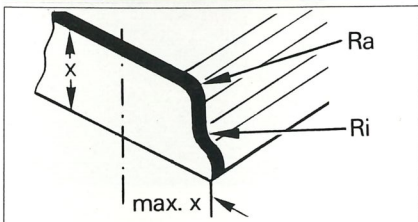
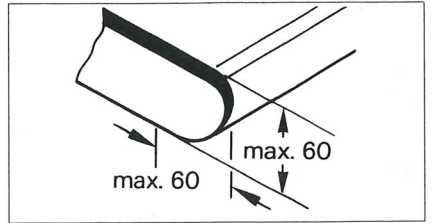
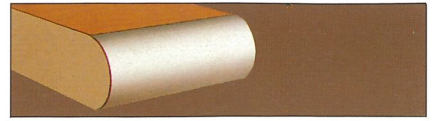
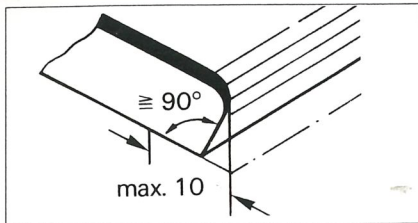
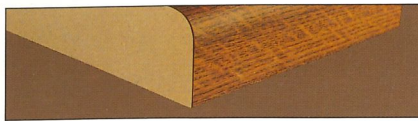
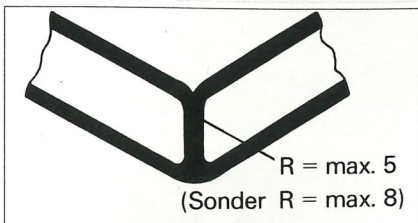
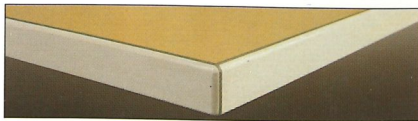
- Neu am HOLZ-HER Prinzip ist, daß der Motorschlitten eine Kreisbahn um die Ecken beschreibt. Dies bedeutet bei allen zu bearbeitenden Profilen eine konstante Drehbewegung und eine gleichbleibende Tastkraft.
- Auch schwierige Formen sind dadurch ohne weitere Einstellarbeiten bearbeitbar.
- Die Einsatzpunkte des Werkzeuges sind programmierbar, so daß der Bearbeitungsvorgang an jeder beliebigen Stelle begonnen oder beendet werden kann.
- Zwei unabhängige Programme für unsymmetrische Werkstücke sind am Bedienertableau vorwählbar. Ein Taster bestimmt das Profil und wählt automatisch das notwendige Programm.

Das Kopierfräsgerät 1980 ist als Standmodell in 2 Ausführungen lieferbar:

- mit einem 300 Hz-Mittelfrequenzmotor incl. integriertem Frequenzumformer
- oder mit Kollektormotor, 200 – 240 V, 50/60 Hz
- Anschluß immer an 220 V – 50/60 Hz, 1-Ph
- Als Sonderzubehör ist zum bequemen Verfahren des Gerätes ein Fahrwerk lieferbar.

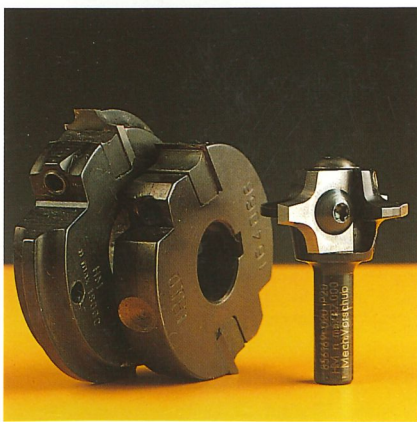


Mögliche Bearbeitungsformen



Weitere mit dem Kopierfräsgesetz
1980 bearbeitete Kanten siehe
Seite 16

Profiltiefe (x) =
max. Plattenstärke



Fräsköpfe für 1980

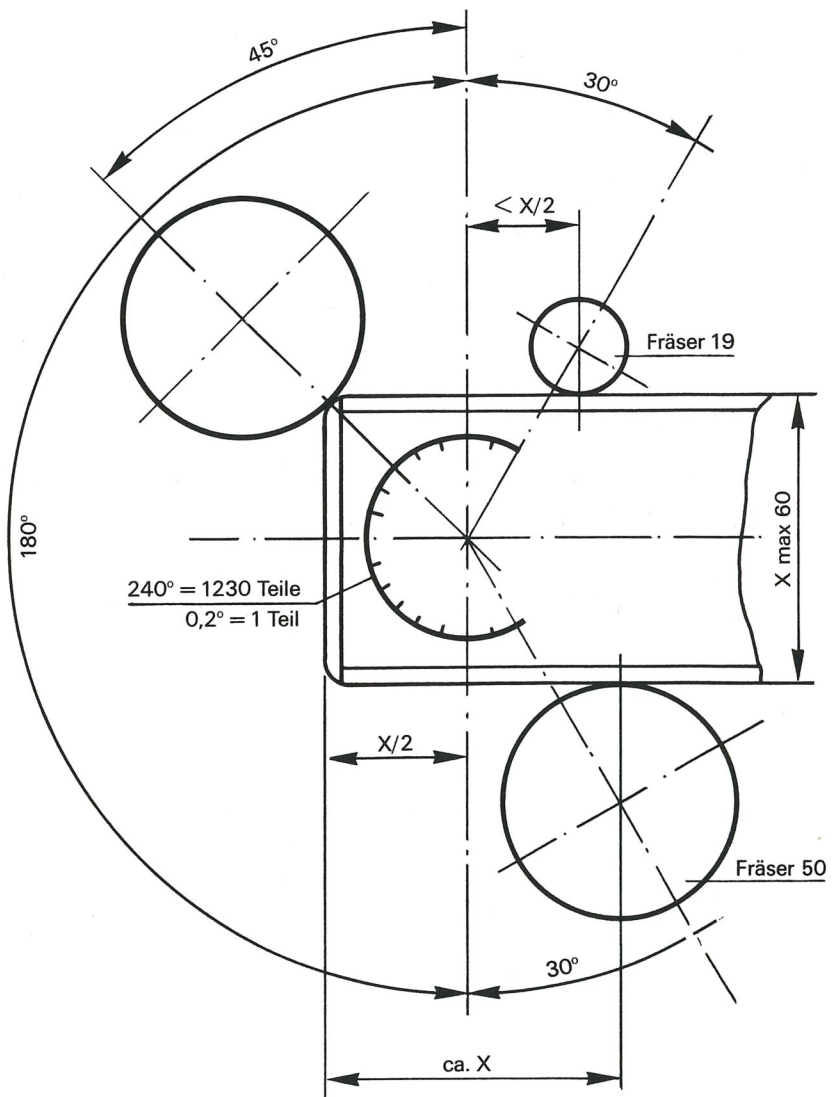
Zum Fasen oder Radiusfräsen
(MF-Ausführung – Fräser Ø 50 mm,
für Innenradius von minimal
 $r = 25$ mm).

Schaftfräser (Wechselstrommotoren
– Fräser Ø 19 mm – für minimalen
Innenradius von $r = 5$ mm).

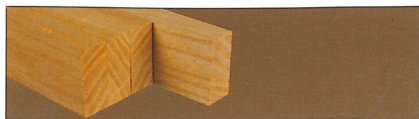
Der Vorteil des Kopierfräsgesetzes
liegt darin, daß Sie die Möglichkeit
haben, bis zu 1230 frei program-
mierbare Eintauchpunkte selbst zu
bestimmen.

- Somit alle $0,2^\circ$ wählbare einzelne
Eintauchpunkte, abgestimmt auf
das jeweilige Profil.
- Ansatzfrei Ecken runden, ohne
Probleme.
- Unsichtbare Übergänge vom Bündigfräsen zum Eckenrunden.

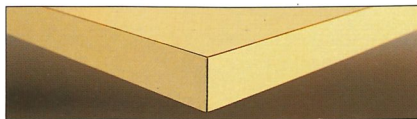
**Qualitätsmerkmale, die auch
Ihre Kunden schätzen werden.**



Das sind Möglichkeiten mit den EXPRESS-Typen 1436 bis 1438



1 Gerade Kanten aus Massivholz, Furnier oder Kunststoff



5 Resopalkanten bündig und mit Fase



9 Kanten aus Furnier oder Massivholz, geschliffen



2 Kanten als Rollenware



6 PVC-Kanten mit Radien oder Fase



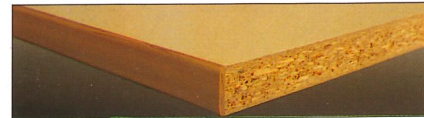
10 Kanten mit Radien aus Massivholz



3 Massivkanten bis 13 mm Stärke bündig oder mit defin. Überstand



7 Massivkanten mit Radien oder mit Fase



11 PVC-Kanten geschwabbelt und poliert



4 Furnierkanten bündig und mit Fase

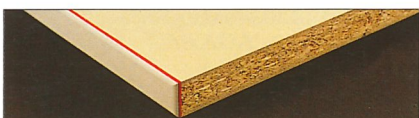


8 Kanten mit Ziehklingenstahl, nachgeputzt

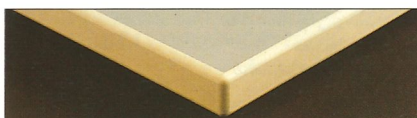


12 Kanten aus Kunststoff geschwabbelt

Einige Beispiele der Bearbeitung mit dem Kopierfräsgerät 1980



1 PVC-Kanten, mehrfarbig, mit Radius oder mit Fase



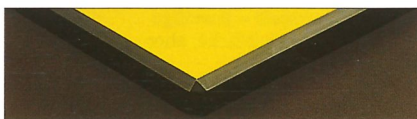
5 Starke PVC-Kanten mit Radien an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken



9 Fertig bearbeitete 5 mm Kunststoffkanten



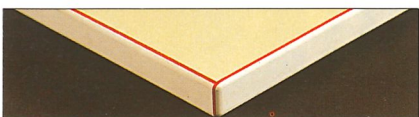
2 PVC-Kanten, einfarbig, mit Radius oder mit Fase



6 Starke PVC-Kanten mit Fase an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken



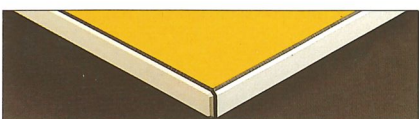
10 Arbeitsplatten mit stirnseitiger Bearbeitung



3 PVC-Kanten mit Radien an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken



7 Holzkanten mit Radien und gerundeten Ecken



4 PVC-Kanten mit Fase an Ober- und Unterkante, stirnseitig gefast



8 Tischkanten Oberkante und Ecken mit Radius

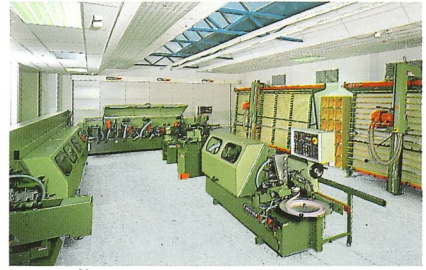
Auf einen Blick

Technische Daten	1434	1436	1437/1437SE	1438
Maschinenabmessungen:				
Länge	3680 mm	4055 mm	4430 mm	5030 mm
Tiefe	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Abstand zur Wand	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Höhe	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links
Arbeitsmaße:				
Anleimerstärke	0,3 – 5 mm	0,3 – 13 mm	0,3 – 13 mm	0,3 – 13 mm
Anleimerhöhe	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm
Anleimerlänge	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm
Werkstückbreite	min. 85 mm	min. 85 mm	min. 85 mm	min. 85 mm
Werkstücklänge	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m
Werkstückdicke	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm
Vorschub: Motorleistung	0,75 kW	0,80 kW	0,80 kW	0,80 kW
Geschwindigkeit	11 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min
Elektrischer Anschlußwert	5 kW	7 kW	7 kW	8 kW
Druckluftanschluß	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung
Absaugung:				
Zentraler Stutzen außen	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 140 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)	400 m ³ /h	700 m ³ /h	850 m ³ /h	1200 m ³ /h
Fahrwerk	möglich	möglich	möglich	möglich
Schutzhaube	mit Motorabschaltung	mit Haubenverriegelung	mit Haubenverriegelung	mit Haubenverriegelung
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe	3850/1100/1400 mm	4200/1100/1400 mm	4580/1100/1400 mm	5000/1100/1400 mm
Bruttogewicht	770 kg	960 kg	1025 / 1420 kg	1480 kg
Nettogewicht	730 kg	910 kg	955 / 1165 kg	1265 kg
Normalzubehör:	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog
Sonderzubehör:	Fahrwerk	Fräs-Wechselaggregate möglich	Fräs-Wechselaggregate möglich	Fräs-Wechselaggregate möglich

Technische Daten	1402	1980
Maschinenabmessungen:		Maschinenabmessungen
Länge	3250 mm	Länge 700 mm
Tiefe	1020 mm	Tiefe 600 mm
Abstand zur Wand	400 mm	Höhe 1270 mm
Höhe	1200 mm	Arbeitshöhe 1000 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	
Arbeitsweise	Heiß-Kalt- verfahren, eins. links	Arbeitsmaße
Arbeitsmaße:		Werkstück-Dicke max. 60 mm
Anleimerstärke	0,3 – 5 mm	-Breite min. 90 mm
Anleimerhöhe	max. 51 mm	-Länge min. 140 mm
Anleimerlänge	min. 200 mm	Profiltiefe = jeweilige
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	bis 3 mm	Werkstückdicke, aber max. 60 mm
Werkstückbreite	min. 85 mm	Innenradius Fräsradius
Werkstücklänge	min. 180 mm	Außenradius 0 mm
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke	max. ca. 5 m	Kantenstärke 8 mm
Werkstückdicke	6 – 45 mm	Elektrischer Anschlußwert
Vorschub: Motorleistung	0,75 kW	Bei Maschinen mit eigenem
Geschwindigkeit	11 m/min	Frequenzumformer oder
Elektr. Anschlußwert	5 kW	Elektrowerkzeug: 200–240 V 50/60 Hz, 5,6 A
Druckluftanschluß	6 bar	Druckluft
Absaugung: Zentralstutzen	Ø 100 mm	Betriebsdruck 6 bar
Luftbedarf	400 m ³ /h	Verbrauch 2 NL/min
Verpackung:		Anschluß Stecknippel für Schnell- kupplung NW 7
Länge/Tiefe/Höhe	3500/1100/ 1400 mm	Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog
Bruttogewicht	720 kg	Sonderzubehör: Fahrwerk
Nettogewicht	680 kg	
Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebs- anweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber		Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterlie- gen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte infor- mieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler.
Sonderzubehör: Fahrwerk, ausziehbare Werkstückauflage, HM-Fasfräser		Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA



REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 1803
Telefon (07022) 702-0
Telex 7267 318 rsmn d
Telefax (07022) 702101