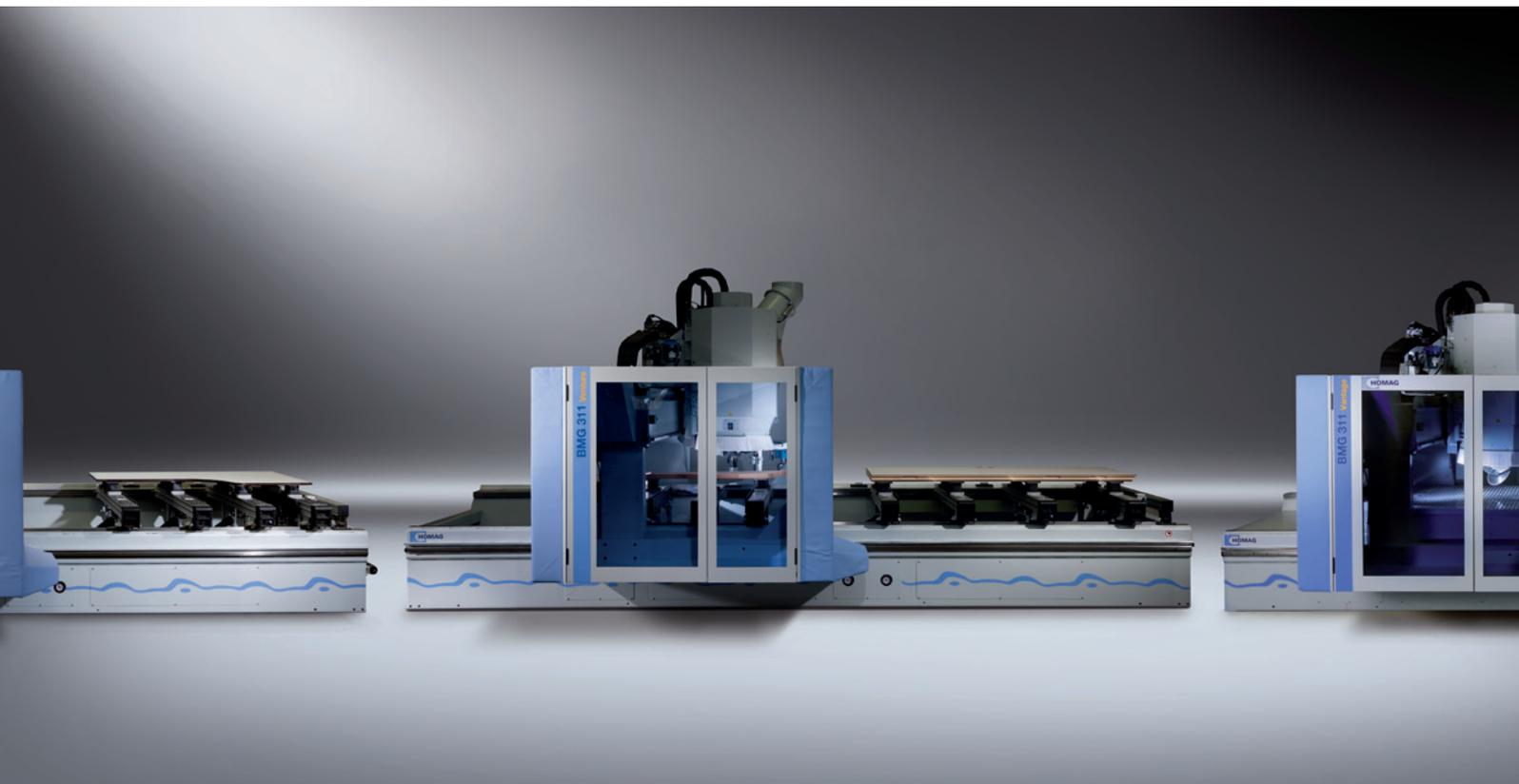


Bearbeitungszentren Venture BMG 300



Individualität ist Standard

In 3 Schritten zu Ihrer Maschine.

Portal

Frässpindel, Werkzeug-
wechsler und Bohrkopf.



Die Venture macht nicht, was sie kann. Sondern was Sie wollen.

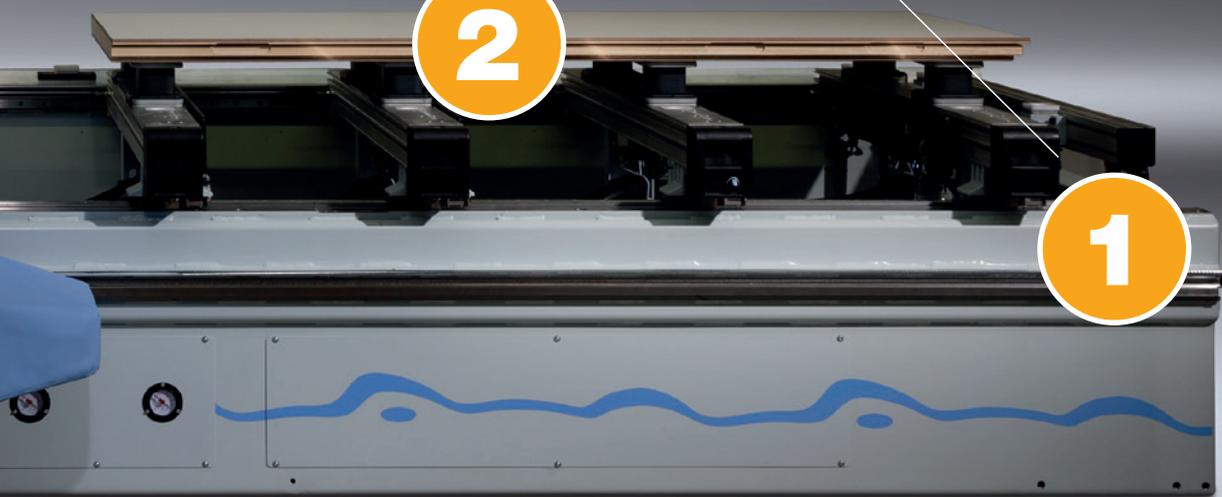
Wer in neue Holzbearbeitungsmaschinen investiert, erwartet eine Lösung seiner Fertigungsaufgabe. Produktiv, flexibel und hoch verfügbar soll sie sein. Und lange Zeit perfekte Ergebnisse liefern. HOMAG Bearbeitungszentren bieten überlegene Technik und eine individuelle Ausstattung zur hocheffizienten Fertigung.

Tisch

Spanntechnik
und Rüsthilfe.

Länge

Von 3 300 mm bis
6 000 mm wählbar.



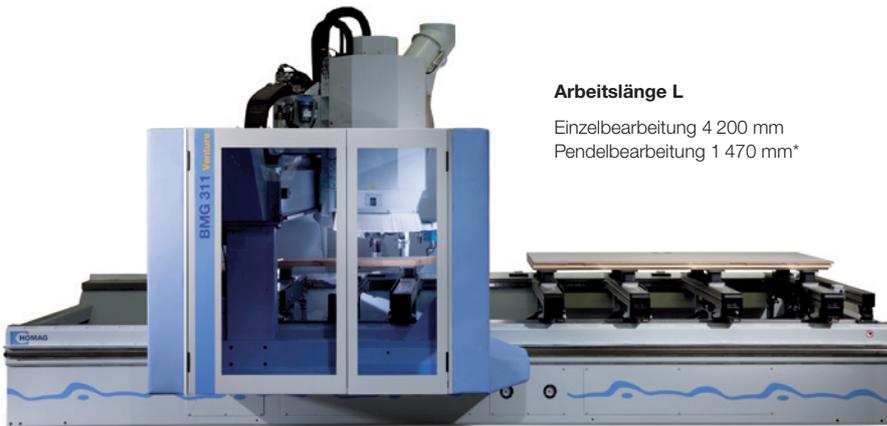
1 Länge

Längen in 3 Stufen: Von der kurzen Länge M für kleine Platzverhältnisse bis zur großen XXL mit der Möglichkeit bis 6 m lange Teile zu bearbeiten und Türen und hohe Schrankseiten im Pendelbetrieb aufzulegen. Unabhängig von der Länge können Teile bis 1 550 mm Tiefe aufgelegt und umfräst werden.



Arbeitslänge M

Einzelbearbeitung 3 300 mm
Pendelbearbeitung 1 020 mm*



Arbeitslänge L

Einzelbearbeitung 4 200 mm
Pendelbearbeitung 1 470 mm*



Arbeitslänge XXL

Einzelbearbeitung 6 000 mm
Pendelbearbeitung 2 370 mm*

* Abmessung bei mittiger Aufteilung. Größe Pendelfeld dynamisch angepasst an Bauteilgröße.

2 Tische



K-Tisch mit Laser-Rüsthilfe

Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Holzkanteln, Leisten, Bogenteile, Schmal- oder Rahmenteile – HOMAG Spannsysteme halten auch außergewöhnliche Werkstücke auf Position.

Vakuumsauger werden mit einem Laserstrahl (Fadenkreuz) angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.

Der ideale Tisch für die Universalbearbeitung.



K-Tisch mit LED-Rüsthilfe

Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Holzkanteln, Leisten, Bogenteile, Schmal- oder Rahmenteile.

Leuchtdiodenanzeigen (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumspanner und Konsolen. Bis zu 70 % Zeiteinsparung beim Rüsten und Kontrolle der richtigen Positionierung.

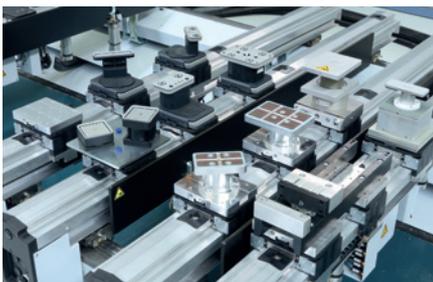
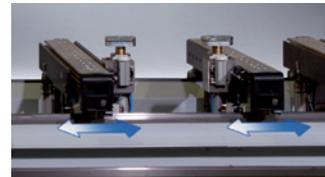
Der ideale Tisch für die Universalbearbeitung inkl. Komfort durch LED.



K-Tisch mit automatischer Konsolenpositionierung und 3-Stufen-Spannsystem

Konsolentisch mit allen Optionen zum Spannen von flächigen Teilen mit zusätzlicher seitlicher Schwalbenschwanzführung für das 3-Stufen-Spannsystem. Die hochsteifen 3-Stufen Spanner ermöglichen eine präzise Komplettbearbeitung von Fenster- und Haustürteilen ohne nachträgliches Umfalzen am verleimten Fensterflügel. Die Konsolen werden automatisch positioniert.

Der ideale Tisch für die flexible Fensterfertigung.



A-Tisch: Automatisch positionierende Konsolen und Plattformen

Das automatische Positioniersystem ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte.

Konsolen und Plattformen werden programmgesteuert an die richtige Stelle positioniert.

Der ideale Tisch für schnelles Rüsten und Automatisierung im Losgröße-1-Betrieb.



R-Tisch

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.

Der ideale Tisch für Nesting, Formteilebearbeitung und viele weitere Anwendungen.

3 Portalbestückung

Basic:
Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile und Bauelemente.

Future:
Universalbearbeitung mit mehr Bohrspindeln für die effiziente Plattenbearbeitung.

Performance:
Hochleistung für die Plattenbearbeitung durch großen Bohrkopf mit 35 Bohrspindeln.

Solid:
Leistungsstarke Frässpindel und großer Wechsler. Ideal für Fenster-, Treppen- und Türenfertigung.

		Spindel		Bohrköpfe				Wechsler	
				V9H4	V12H4 S0/90°	V17H4 S0/90°	V25H10 S0°	Teller 14-fach	Teller 18-fach
		Vektorgeregelte Spindeldrehzahl von 0 bis 24 000 1/min, Flüssigkeitskühlung, Spindelsensor und 3- Punkt- Pneumatik-Schnittstelle für den Aggregateinsatz.		9 Vertikalspindeln und 4 Horizontalspindeln	12 Vertikalspindeln, Nutsäge und 4 Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar	17 Vertikalspindeln, Nutsäge und 4 Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar	25 Vertikalspindeln, 6 Horizontalspindeln in X- und 4 in Y-Richtung inkl. Nuten in X-Richtung	Für Werkzeuge und Aggregate mit Durchmesser bis zu 200 mm. Ein Sägeblatt mit bis zu 350 mm Durchmesser kann eingesetzt werden.	Für Werkzeuge und Aggregate mit Durchmesser bis zu 200 mm. Ein Sägeblatt mit bis zu 350 mm Durchmesser kann eingesetzt werden.
5-Achs 	DRIVE5 Basic								
	DRIVE5 Future	DRIVE5C 10 / 12 kW	DRIVE5C+ 10 / 15 kW						
	DRIVE5 Performance								
	DRIVE5 Solid	DRIVE5C+ 15 kW							
4-Achs 	Basic								
	Future	12 / 15 kW	FLEX5+ Schnittstelle und C-Achse						
	Performance								
	Solid	15 / 18,5 kW							

Weitere Optionen:



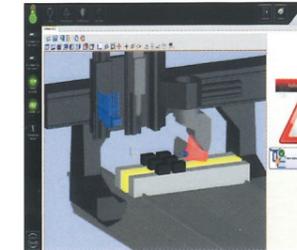
Kantenleimtechnik:
powerEdge Kantenleimmaggregat: Wirtschaftliches CNC-Kantenleimen in Losgröße-1 mit perfekter Qualität (in Verbindung mit 4-Achs-Portalpaketen).



Werkzeugwechsler
Linearwechsler: Erweiterung der Speicherkapazität durch zusätzliches seitliches Werkzeugmagazin.



Spannmittel
powerClamp Spannvorrichtung für gerade und geschweifte Teile. Ideal für alle Bogen-, Schmal- und Rahmenteile.



Software
collisionControl – Permanente Sicherheit für Ihre Maschine. Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenelementen und Spannmitteln.

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com