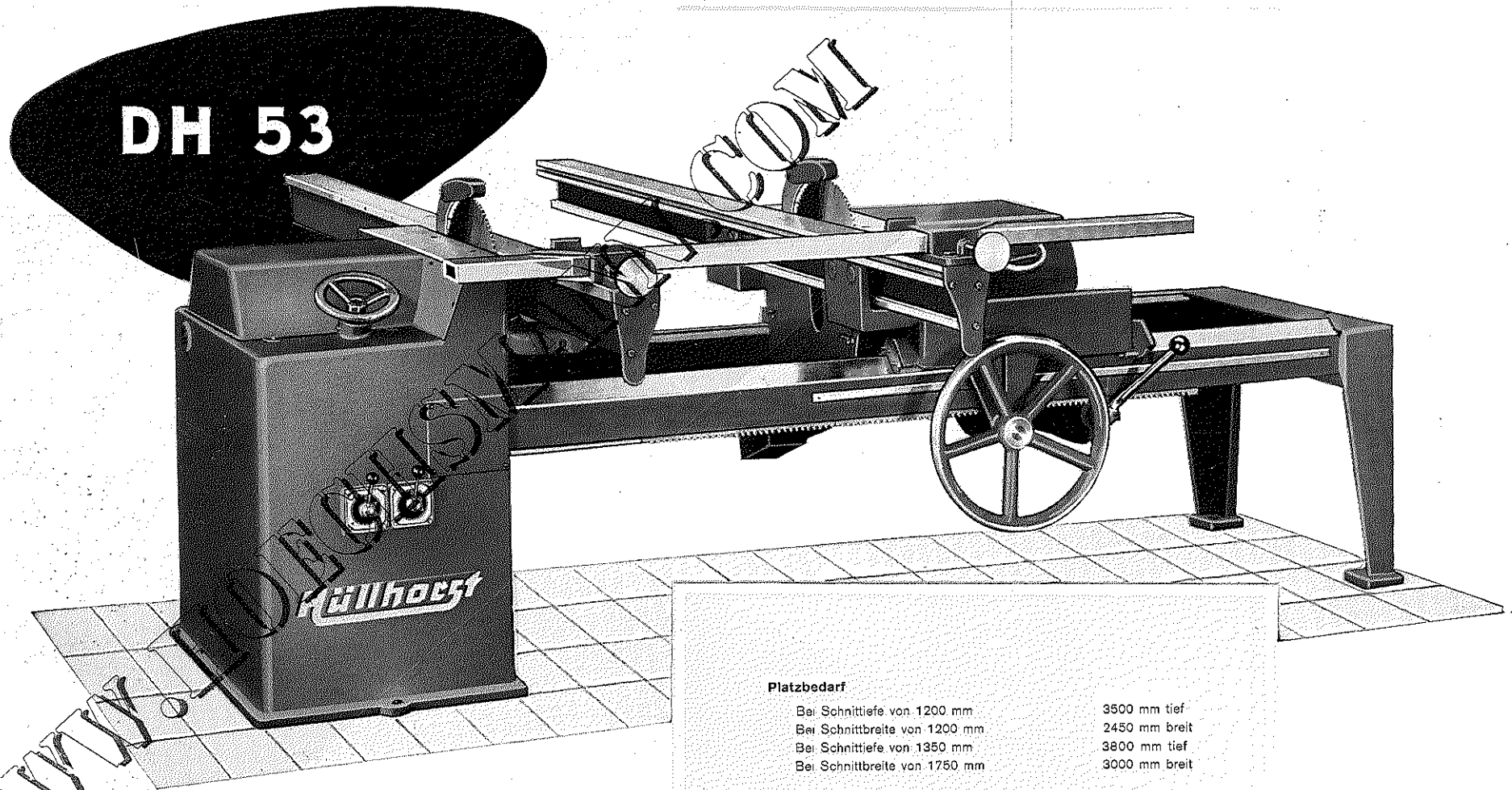


DH 53



TECHNISCHE DATEN

Standard-Maschine	1200 mm Schnitttiefe 1200 mm Schnittbreite
Sonderanfertigung	bis 1350 mm Schnitttiefe bis 1750 mm Schnittbreite
Kleinste Schnittbreite	210 mm
Schnitthöhe	90 mm
Elektrische Schaltung	Hebel- oder Druckknopfschaltung
Motore	2 Stück je 4 PS
Drehzahl	3000 p. min bei 4 PS
Durchmesser der Kreissägen	bei 90 mm Schnitthöhe 350 mm \varnothing
Blattstärke	2,6 mm - 35 mm Bohrung

Platzbedarf

Bei Schnitttiefe von 1200 mm	3500 mm tief
Bei Schnittbreite von 1200 mm	2450 mm breit
Bei Schnitttiefe von 1350 mm	3800 mm tief
Bei Schnittbreite von 1750 mm	3000 mm breit

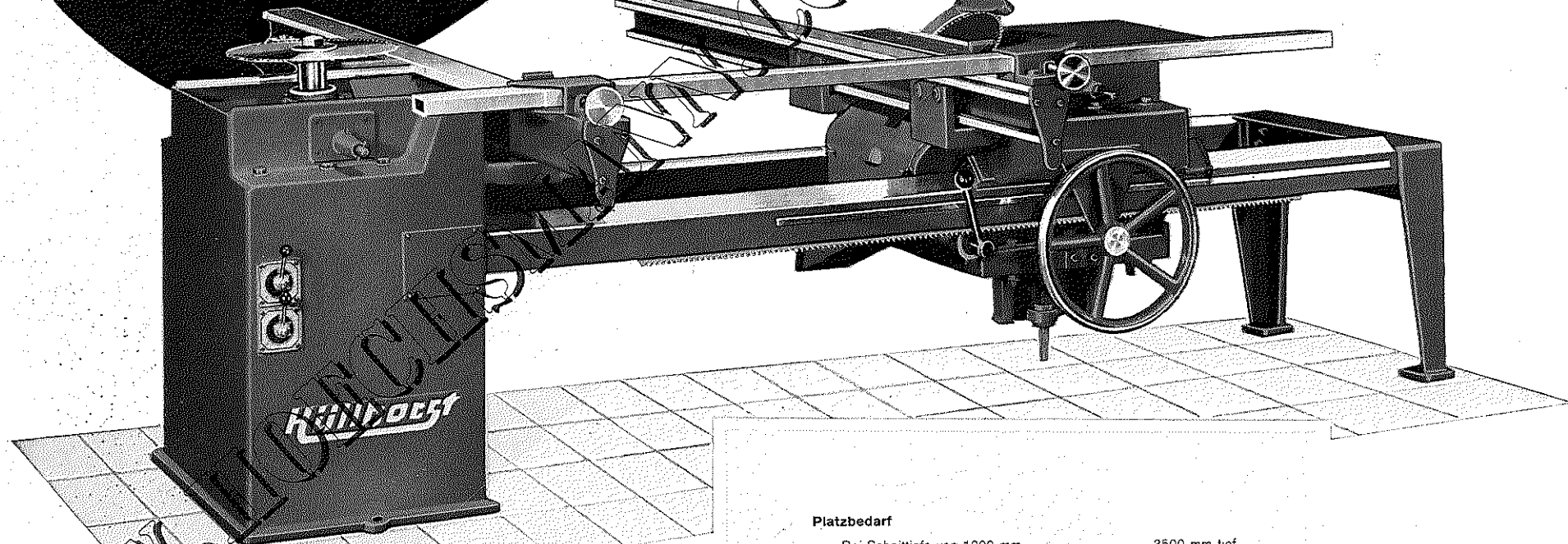
Gewicht der Maschine:

Netto	600 kg
Brutto	650 kg
Seemäßig verpackt	850 kg

Schiffsraum:

1200 x 1200 mm	2,55 m ³
1200 x 1600 mm	2,9 m ³

DH 53 S



TECHNISCHE DATEN

Standard-Maschine	1200 mm Schnitttiefe
	1200 mm Schnittbreite
Sonderanfertigung	bis 1350 mm Schnitttiefe
	bis 1750 mm Schnittbreite
Kleinste Schnittbreite	210 mm
Schnitthöhe	90 mm
Elektrische Schaltung	Hebel- oder Druckknopfschaltung
Motore	2 Stück je 4 PS
Drehzahl	3000 p. min bei 4 PS
Durchmesser der Kreissägen	bei 90 mm Schnitthöhe 350 mm \varnothing
Blattstärke	2,6 mm - 35 mm Bohrung

Platzbedarf

Bei Schnitttiefe von 1200 mm	3500 mm tief
Bei Schnittbreite von 1200 mm	2450 mm breit
Bei Schnitttiefe von 1350 mm	3800 mm tief
Bei Schnittbreite von 1750 mm	3000 mm breit

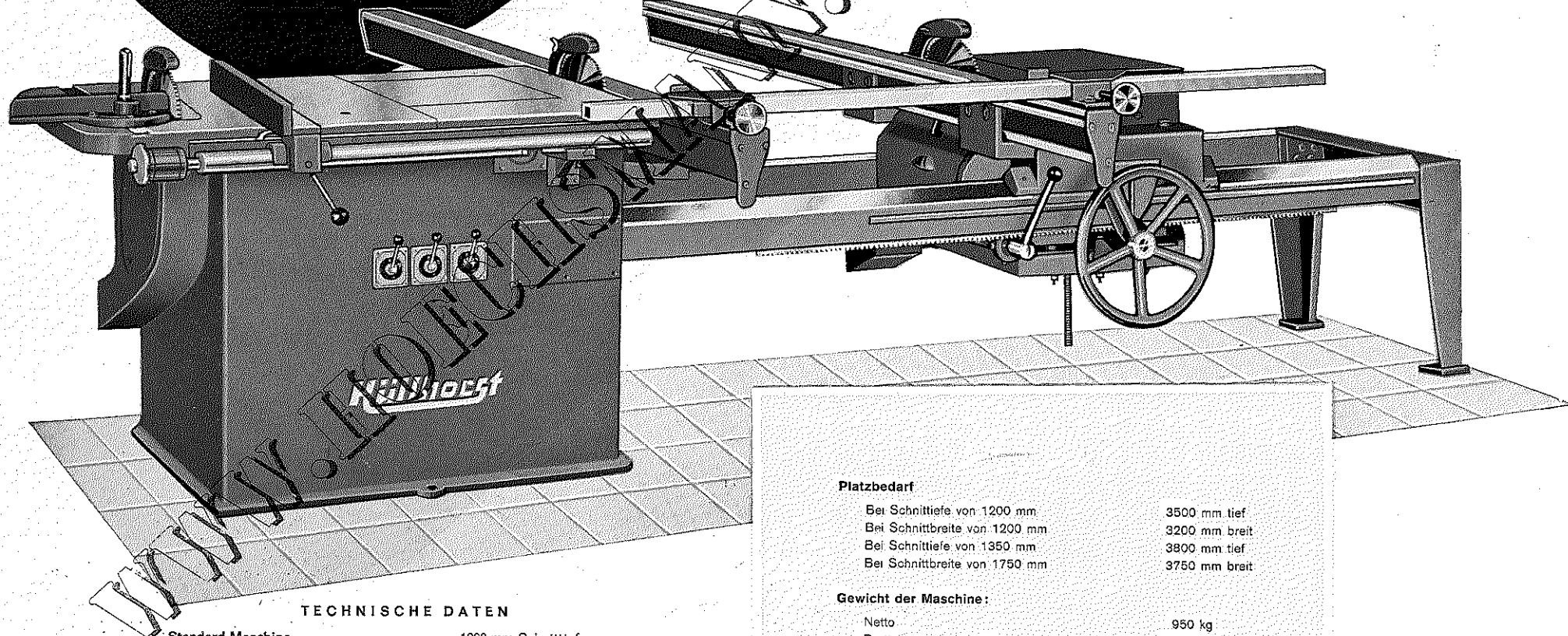
Gewicht der Maschine:

Netto	700 kg
Brutto	750 kg
Seemäßig verpackt	950 kg

Schiffsraum:

1200 x 1200 mm	2,55 m ³
1200 x 1600 mm	2,9 m ³

DH 55



TECHNISCHE DATEN

Standard-Maschine	1200 mm Schnitttiefe
	1200 mm Schnittbreite
Sonderanfertigung	bis 1350 mm Schnitttiefe
	bis 1750 mm Schnittbreite
Kleinste Schnittbreite	210 mm
Schnitthöhe	90 mm
Elektrische Schaltung	Hebel- oder Druckknopfschaltung
Motore	3 Stück je 4 PS
Drehzahl	3000 p. min bei 4 PS
Durchmesser der Kreissägen	bei 90 mm Schnitthöhe 350 mm Ø
Blattstärke	2,6 mm - 35 mm Bohrung

Platzbedarf

Bei Schnitttiefe von 1200 mm	3500 mm tief
Bei Schnittbreite von 1200 mm	3200 mm breit
Bei Schnitttiefe von 1350 mm	3800 mm tief
Bei Schnittbreite von 1750 mm	3750 mm breit

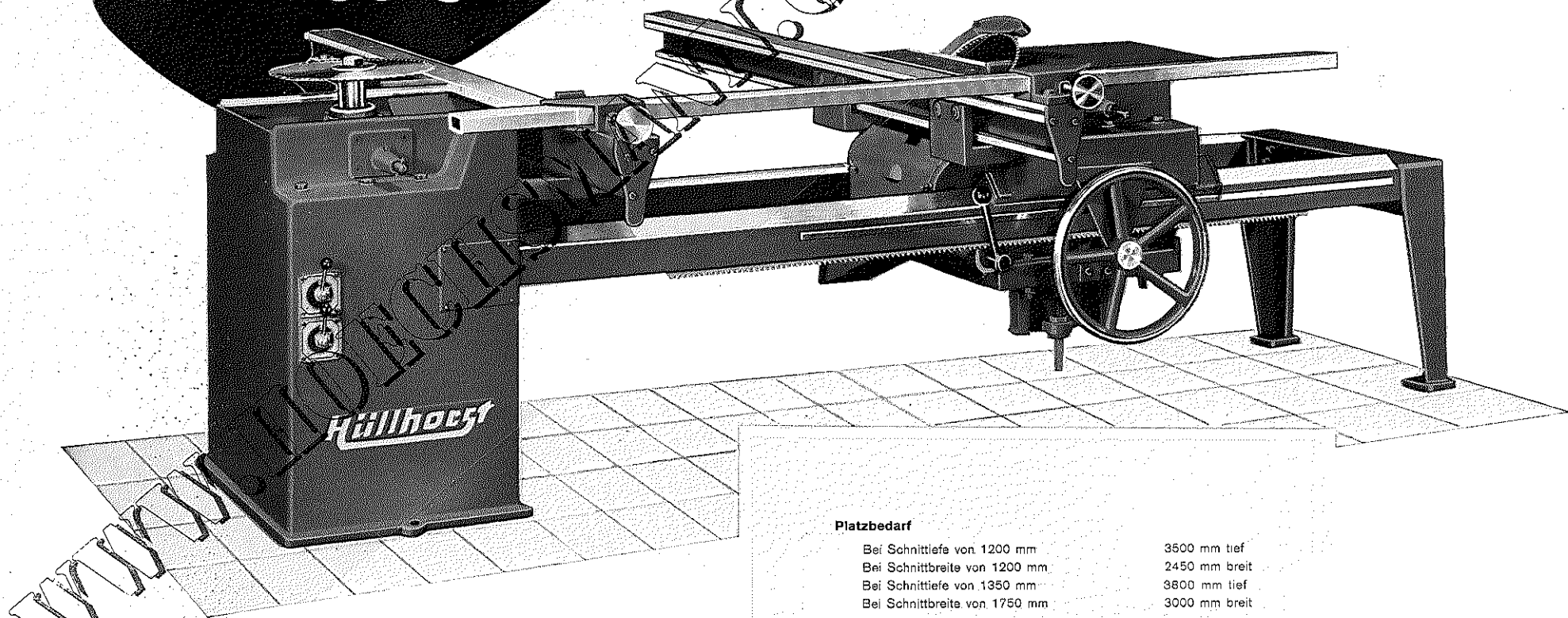
Gewicht der Maschine:

Netto	950 kg
Brutto	1000 kg
Seemäßig verpackt	1300 kg

Schiffsraum:

1200 x 1200 mm	3,2 m ³
1200 x 1600 mm	3,6 m ³

DH 53 S



TECHNISCHE DATEN

Standard-Maschine	1200 mm Schnitttiefe
	1200 mm Schnittbreite
Sonderanfertigung	bis 1350 mm Schnitttiefe
	bis 1750 mm Schnittbreite
Kleinste Schnittbreite	210 mm
Schnitthöhe	90 mm
Elektrische Schaltung	Hebel- oder Druckknopfschaltung
Motore	2 Stück je 4 PS
Drehzahl	3000 p. min bei 4 PS
Durchmesser der Kreissägen	bei 90 mm Schnitthöhe 350 mm Ø
Blattstärke	2,6 mm - 35 mm Bohrung

Platzbedarf

Bei Schnitttiefe von 1200 mm	3500 mm tief
Bei Schnittbreite von 1200 mm	2450 mm breit
Bei Schnitttiefe von 1350 mm	3800 mm tief
Bei Schnittbreite von 1750 mm	3000 mm breit

Gewicht der Maschine:

Netto	700 kg
Brutto	750 kg
Seemäßig verpackt	950 kg

Schiffsraum:

1200 x 1200 mm	2,55 m ³
1200 x 1600 mm	2,9 m ³

DH 50

Heilmann

TECHNISCHE DATEN

Antrieb der Kreissägen:

a) 2 Motore	je Motor 5 PS
b) Drehzahl	3000 p. min
c) Kreissägendurchmesser	400 mm
d) Stärke der Kreissägen	2,6 mm
e) Bohrung der Kreissägen	35 mm

Arbeitsbereich:

a) Standardmaschine 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite	
b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung	bis 2500 mm
c) Schnittbreite in Sonderanfertigung	100 mm
d) Kleinste Schnittbreite	210 mm
e) Schnitthöhe max.	100 mm

Elektrische Schaltung:

Sterndreieck oder Druckknopf

Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm

a) Breite	3800 mm
b) Tiefe	5640 mm

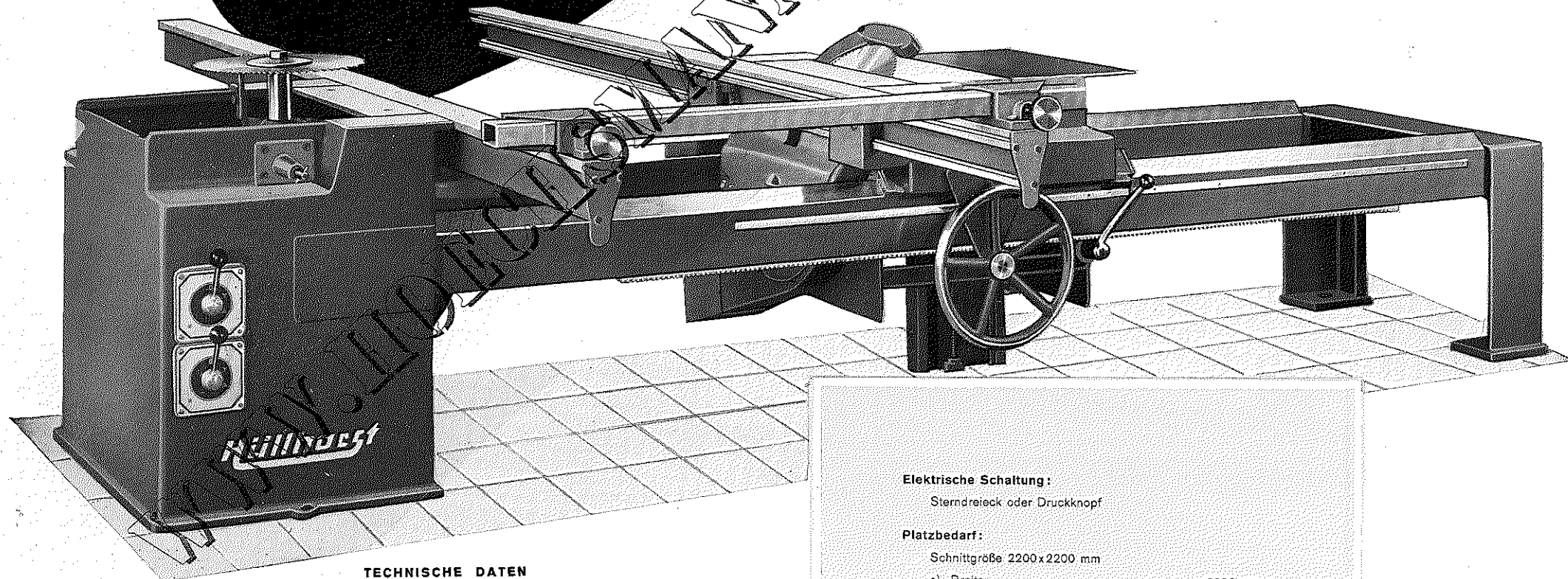
Gewicht der Maschine:

Netto	ca. 1000 kg
Brutto	ca. 1100 kg
Seemäßig verpackt	ca. 1550 kg

Schiffsraum:

ca. 5 m³

DH 54 S



TECHNISCHE DATEN

Antrieb der Kreissägen :

a) 2 Motore	je Motor 5 PS
b) Drehzahl	3000 p. min
c) Kreissägendurchmesser	400 mm
d) Stärke der Kreissägen	2,6 mm
e) Bohrung der Kreissägen	35 mm

Arbeitsbereich :

a) Standardmaschine 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite	
b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung	bis 2500 mm
c) Schnittbreite in Sonderanfertigung	bis 3000 mm
d) Kleinste Schnittbreite	210 mm
e) Schnitthöhe max.	100 mm

Elektrische Schaltung :

Sterndreieck oder Druckknopf

Platzbedarf :

Schnittgröße 2200 x 2200 mm

a) Breite	3800 mm
b) Tiefe	5840 mm

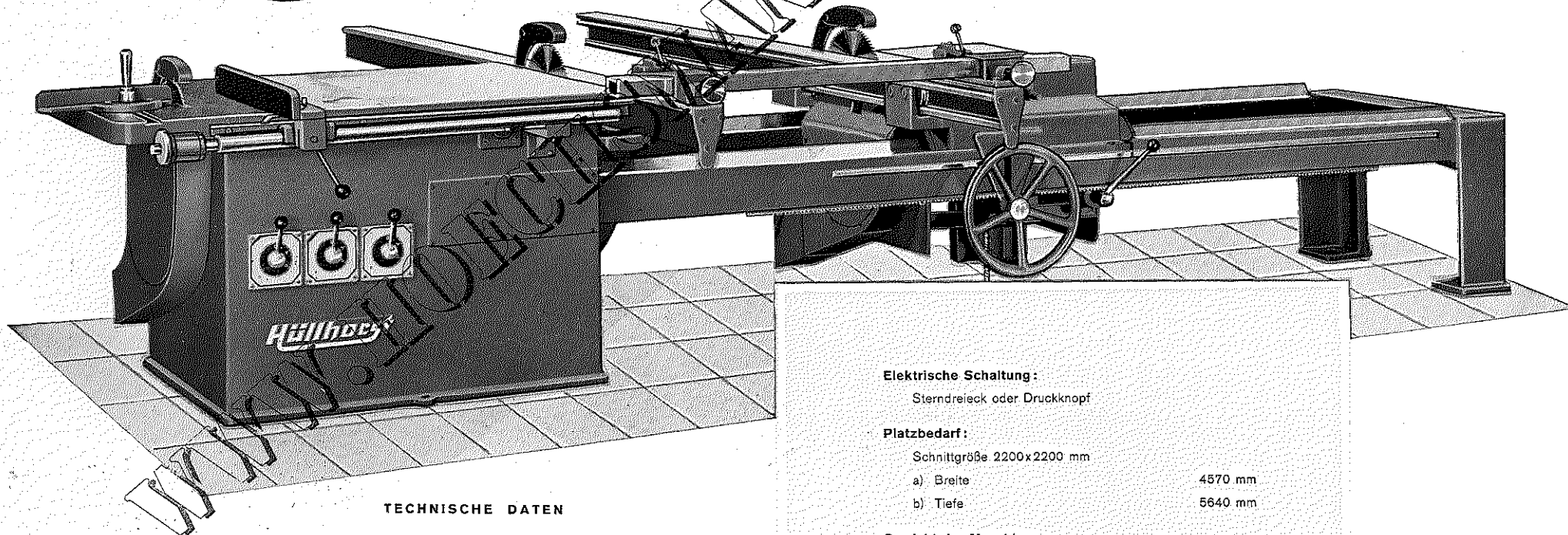
Gewicht der Maschine :

Netto	ca. 1150 kg
Brutto	ca. 1200 kg
Seemäßig verpackt	ca. 1700 kg

Schiffsraum :

ca. 5 m³

DH 52



TECHNISCHE DATEN

Antrieb der Kreissägen:

- | | |
|---------------------------|---------------|
| a) 3 Motore | je Motor 5 PS |
| b) Drehzahl | 3000 p. min |
| c) Kreissägendurchmesser | 400 mm |
| d) Stärke der Kreissägen | 2,6 mm |
| e) Bohrung der Kreissägen | 35 mm |

Arbeitsbereich:

- | | |
|---------------------------------------|--|
| a) Standardmaschine | 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite |
| b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung | bis 2500 mm |
| c) Schnittbreite in Sonderanfertigung | bis 3000 mm |
| d) Kleinste Schnittbreite | 210 mm |
| e) Schnitthöhe max. | 100 mm |

Elektrische Schaltung:

Sterndreieck oder Druckknopf

Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm

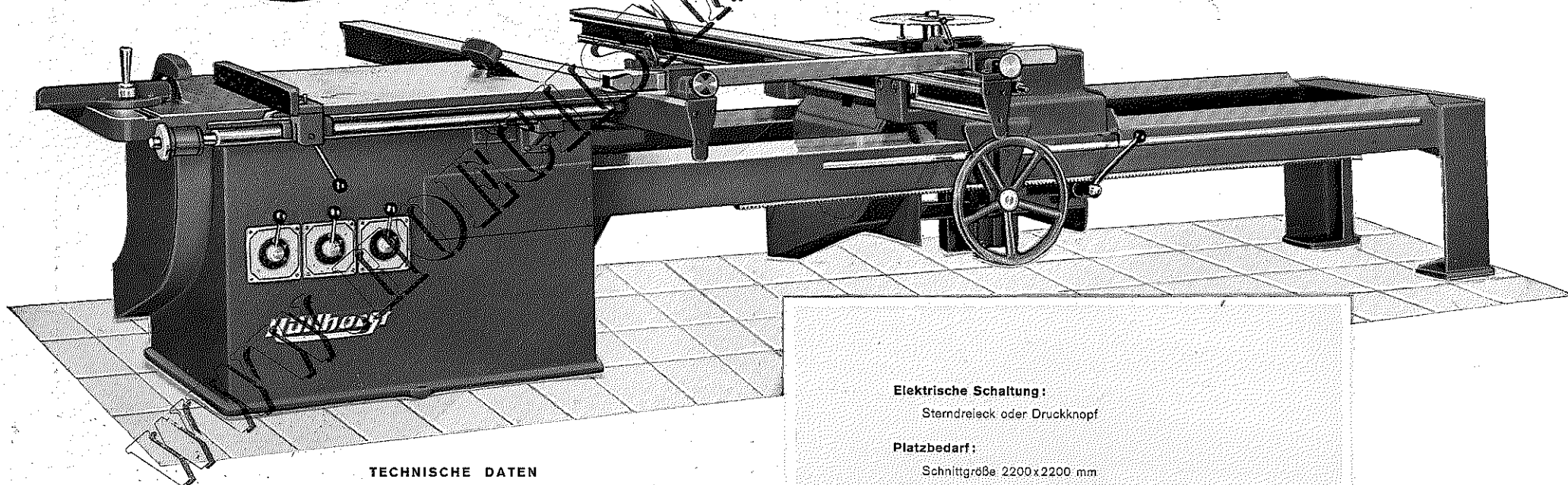
- | | |
|-----------|---------|
| a) Breite | 4570 mm |
| b) Tiefe | 5640 mm |

Gewicht der Maschine:

- | | |
|-------------------|---------|
| Netto | 1300 kg |
| Brutto | 1400 kg |
| Seemäßig verpackt | 1900 kg |

Schiffsraum: 6 m³

DH 52 S



TECHNISCHE DATEN

Antrieb der Kreissägen:

a) 3 Motore	je Motor 5 PS
b) Drehzahl	3000 p. min
c) Kreissägendurchmesser	400 mm
d) Stärke der Kreissägen	2,6 mm
e) Bohrung der Kreissägen	35 mm

Arbeitsbereich:

a) Standardmaschine 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite	
b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung	bis 2500 mm
c) Schnittbreite in Sonderanfertigung	bis 3000 mm
d) Kleinste Schnittbreite	210 mm
e) Schnitthöhe max.	100 mm

Elektrische Schaltung:

Sterndreieck oder Druckknopf

Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm

a) Breite	4570 mm
b) Tiefe	5640 mm

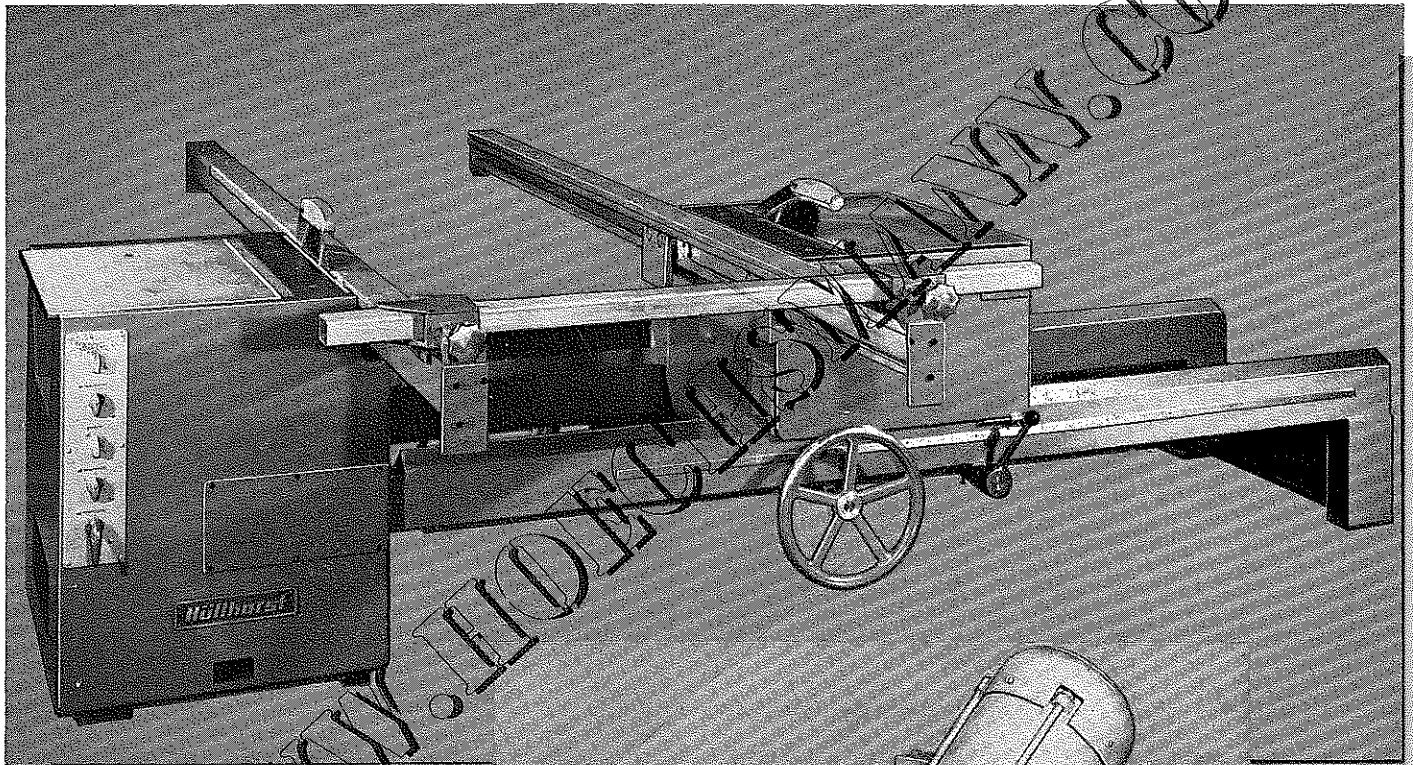
Gewicht der Maschine:

Netto	1400 kg
Brutto	1500 kg
Seemäßig verpackt	2000 kg

Schiffsraum:

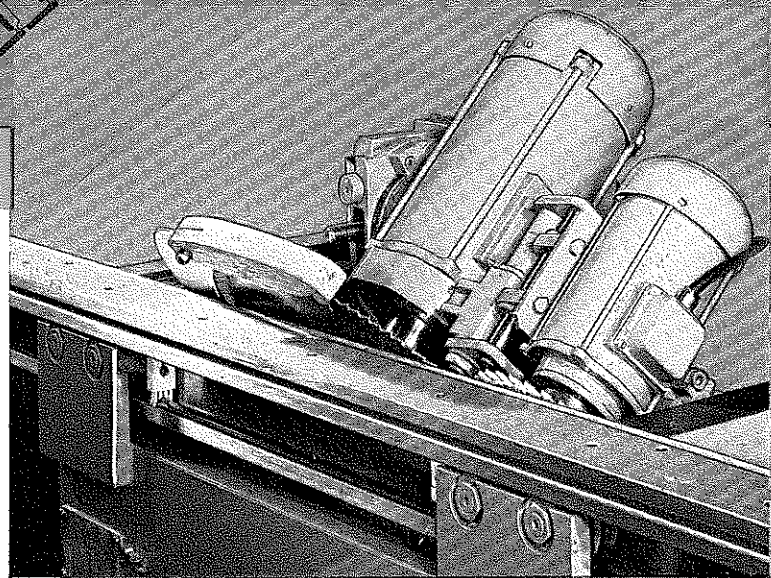
6 m³

Formatsäge DH 54 SR



●
Format- oder Doppelab-
kürzsäge zum Ablängen
und Gehrungsschneiden

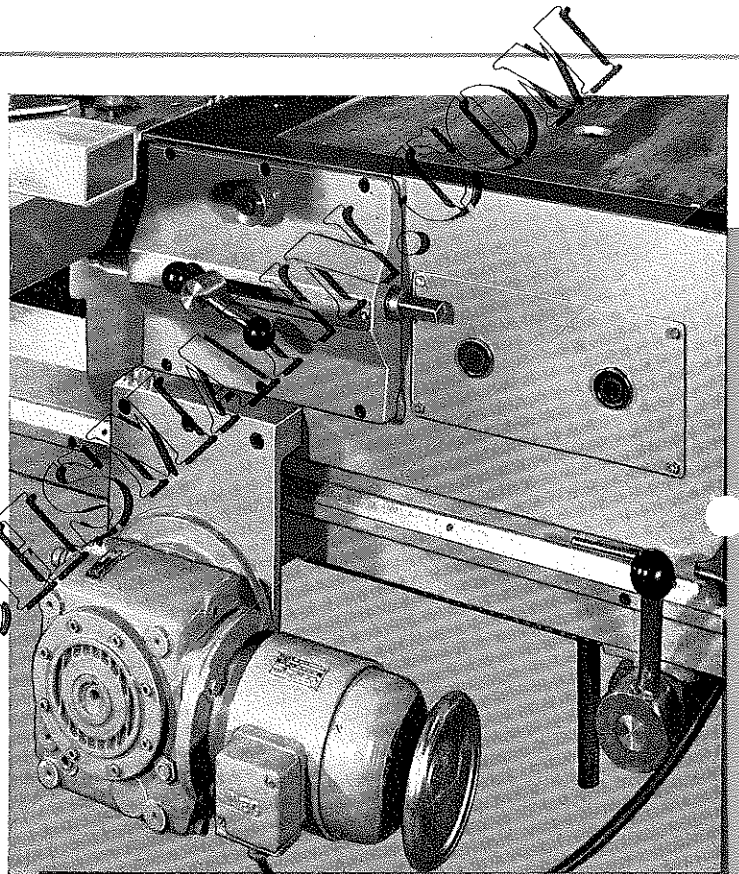
●
mit angebauten Ritzaggre-
gaten für ausrißfreie
Schnitte.



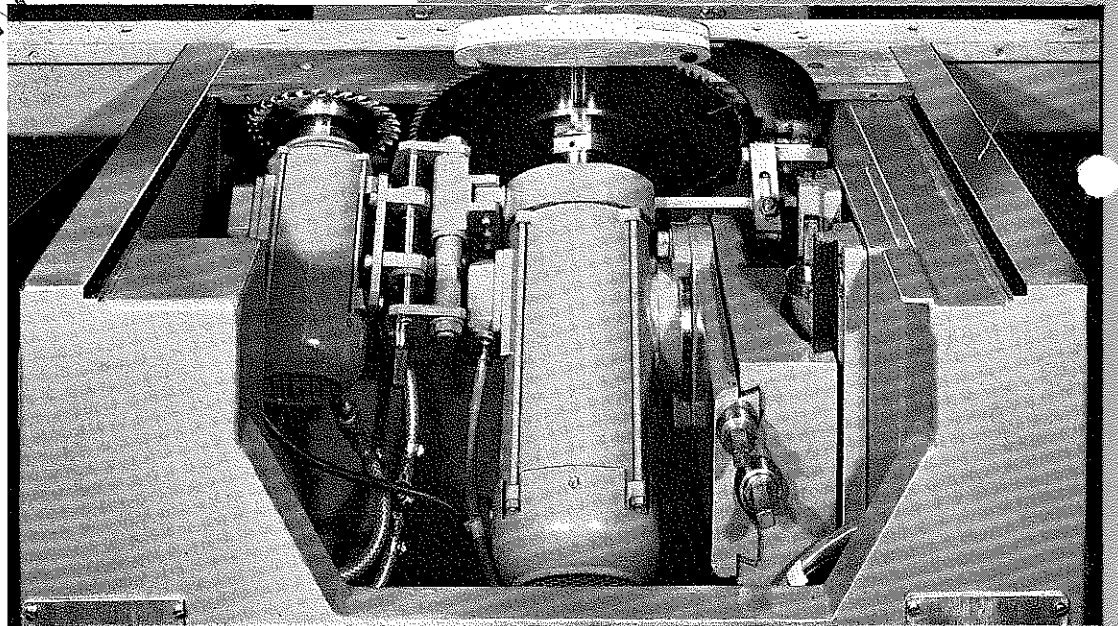
Hüllhorst

Erfahrung und Fortschritt
in der
Holzbearbeitung

Breitenverstellung mittels
Handrad oder motorisch
über Druckknopftaster
und Feineinstellung.

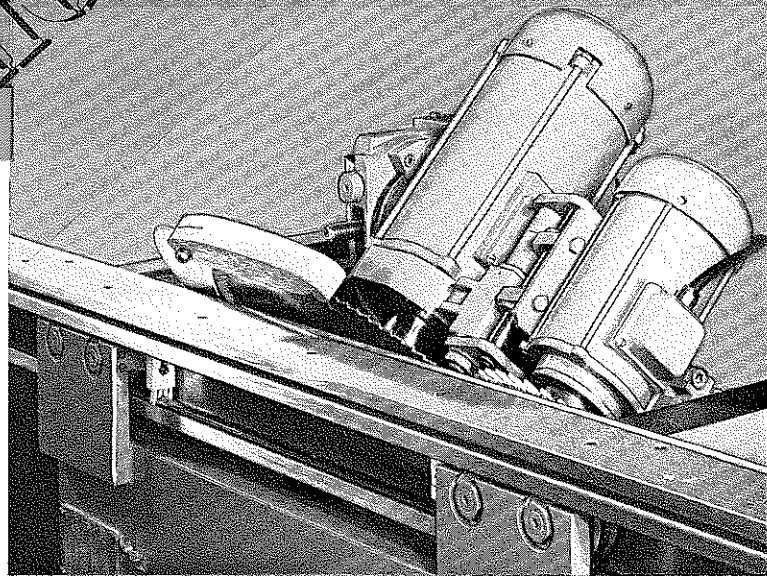
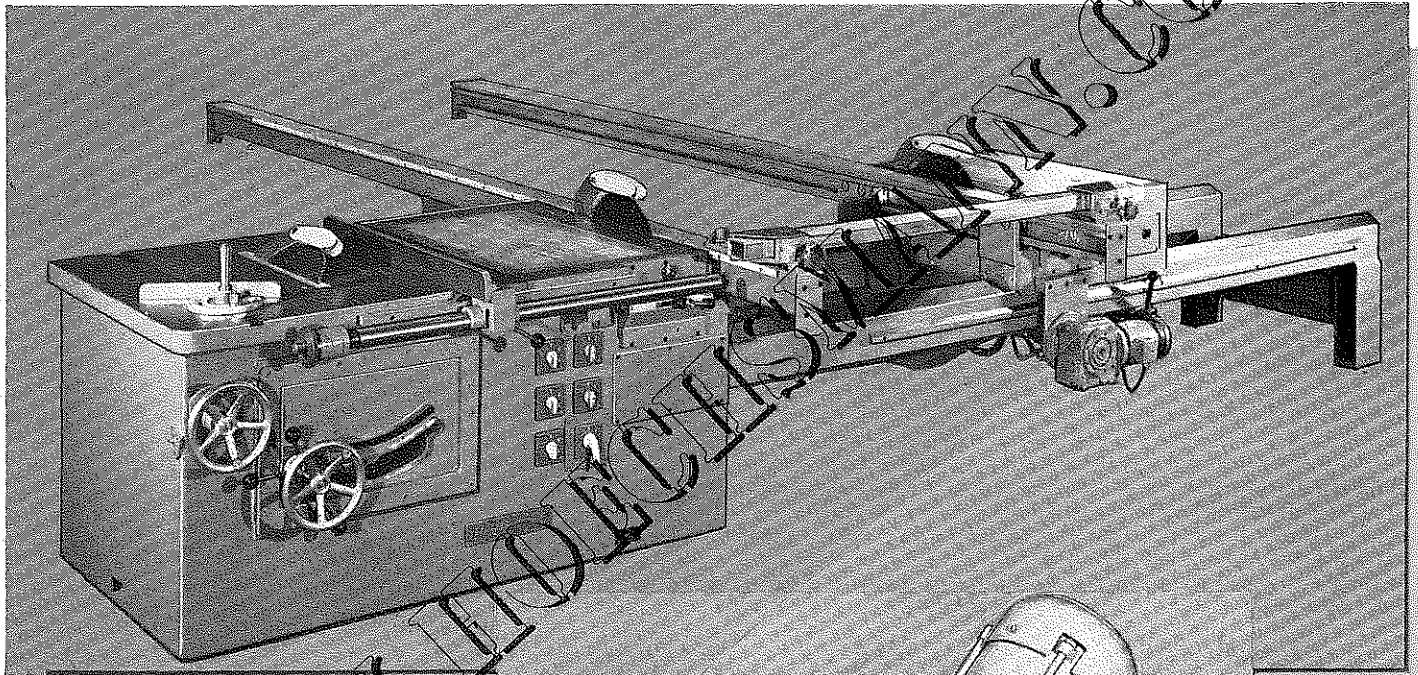


Grundmodell
2 Besäummotore
je 5 PS
2 Ritzmotore
je 1,5 PS
50/100 Hz-Schaltung
möglich
Schnittgröße:
2 200 x 2 200 mm
auf Wunsch in
anderen Bereichen
Sondermaschinen
je nach Arbeits-
einsatz.



Formatsägen · einseitige und doppelseitige Ausklinkmaschinen · Doppelendprofiler · Abstapelgeräte

Formatsäge DH 52 SSR



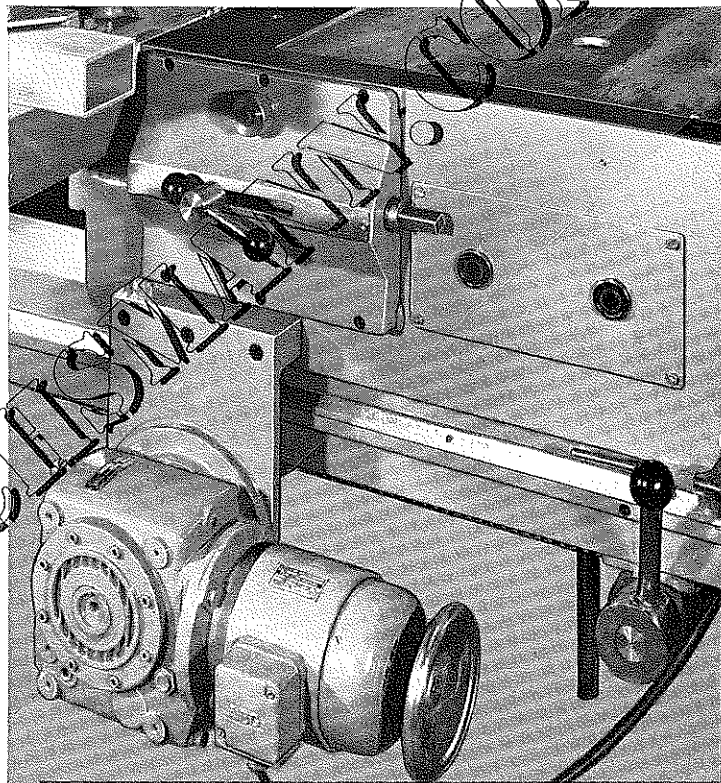
●
Format- oder Doppel-
abkürzsäge mit angebauter
Tischkreissäge zum Ablängen
und Gehrungsschneiden.

●
Formatsäge mit angebauten
Ritzaggregaten für ausriß-
freie Schnitte.

Hüllhorst

Präzisions- Holzbearbeitungs- Maschinen

Breitenverstellung mittels
Handrad oder motorisch
über Druckknopftaster
und Feineinstellung.



Grundmodelle:
2 Besäummotore
je 5 PS
1 Tischkreissäge
5 PS
2 Ritzmotore
je 1,5 PS
50/100 Hz-Schal-
tung möglich
Schnittgröße:
2 200 x 2 200 mm
auf Wunsch in
anderen Bereichen
Sondermaschinen
je nach Arbeits-
einsatz.

