Vollautomatische Abbundstraße

für Serien- und Einzelstücke



Hundegger



Abbundmaschine mit integriertem Vierseitenhobel- und Fasautomat



Die parallellaufende Abbund- und Hobelmaschinenanordnung ermöglicht Abbinden, Hobeln und Fasen gleichzeitig.



Die Hobelmaschine mit automatischer Zentrierung kann auch manuell von Hand beschickt werden.

Sekundenschnelle Bearbeitung



Hydraulische Untertischschwenkkappsäge
– Schifterschnitt –



- Abgratung -







Kerven-Zapfenfräse / Sparrennagel-Bohrgerät

- Kervenfräsung mit gleichzeitiger Nagelbohrung -



- Zapfenfräsung -





Querschnitte von 20 x 40 mm bis 260 x 400 mm



Überblattungs-Zapfenfräse - Firstblattfräsung -



- Bugzapfenfräsung -



Kettenstemmer horizontal - Knotenblechschlitzung -





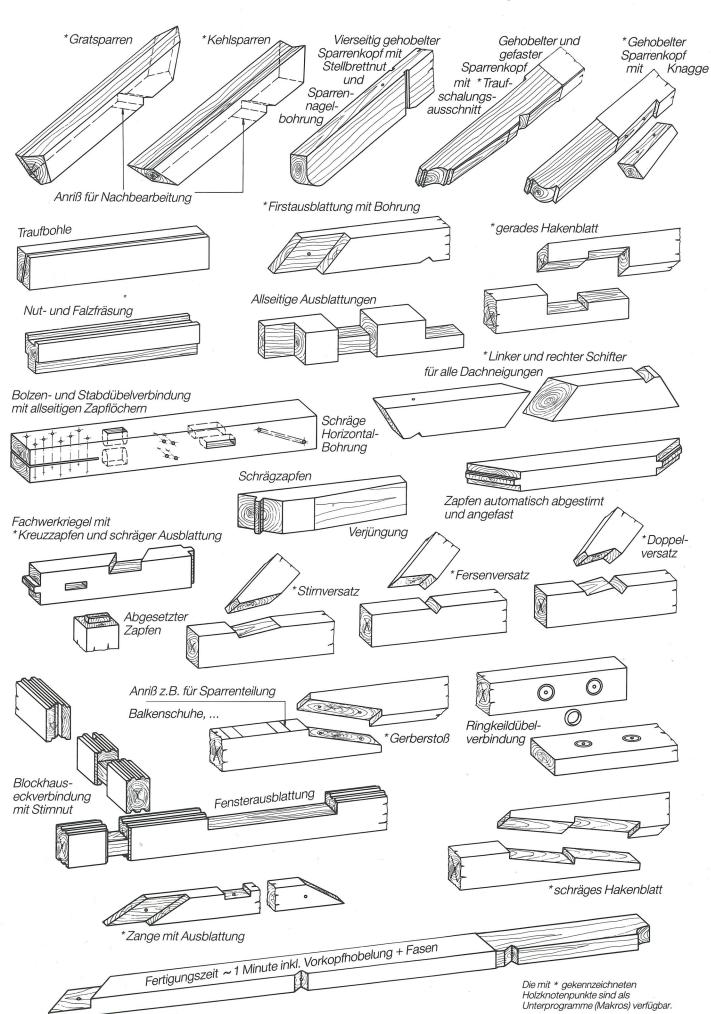




Hobelautomat – Sparrenkopf mit Verjüngung, gehobelt und gefast –

Einige Bearbeitungsmöglichkeiten

Durchschnittlich nur 10 Sekunden für einen Bearbeitungsschritt



Überlegene Computertechnik setzt neue Maßstäbe

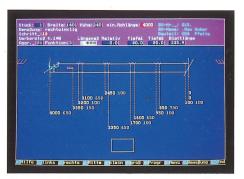
Bedienungsfreundlich durch intelligentes Einzelstab-Konstruktions-Programm und Farbgrafik.



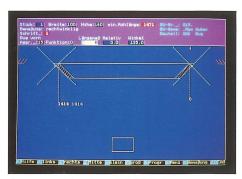




Alle üblichen Holzknotenpunkte sind im Computer als Makro gespeichert. Das Programm versteht die zimmereiüblichen Senkel-, Verstich- und Grundmaße.

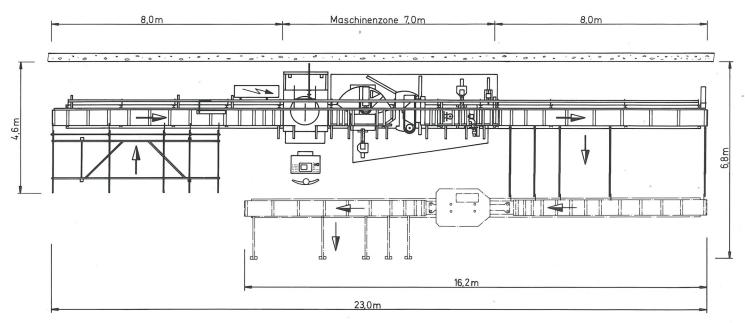






Das staubdichte, serienmäßig eingebaute Diskettenlaufwerk ermöglicht die Datenübernahme von allen handelsüblichen Abbundprogrammen.

Abmessungen der Abbundmaschine mit/ohne Hobel- und Fasautomat



Die Entwicklung dieser konkurrenzlosen Abbundstraße basiert auf einer Reihe von patentrechtlich geschützten technischen Innovationen.

Unser gut organisierter Kleinbetrieb erlaubt es, höchste Qualität äußerst kostengünstig herzustellen.

Hans Hundegger Maschinenbau GmbH 8941 Hawangen/Allgäu Telefon (0 83 32) 1601 Telefax (0 83 32) 60 04

