

IDM

Deutsch - English

Elektronische einseitige
Kantenanleimmaschinen
NC single-sided edgebanders



Level KS-WS



IDM

Für jedes Produktionsbedürfnis

For any production need

Level KS

Elektronische einseitige Kantenanleimmaschine zum Anleimen der dünnen Kante, ABS und Massivholz bis 12 mm

Level WS

Elektronische einseitige Kantenanleimmaschine zum Anleimen der dünnen Kante, ABS und Massivholz bis 22 mm.

Die auf Level installierten Aggregaten ermöglichen, die besten Leistungen mit höchster Flexibilität und Benutzungseinfachheit zu erreichen. Die Kantenanleimmaschinen sind serienmässig mit PC Office versehen und bieten den höchsten Grad elektronischer Steuerung an, dank deren die Handregelung meistens reduziert wird.

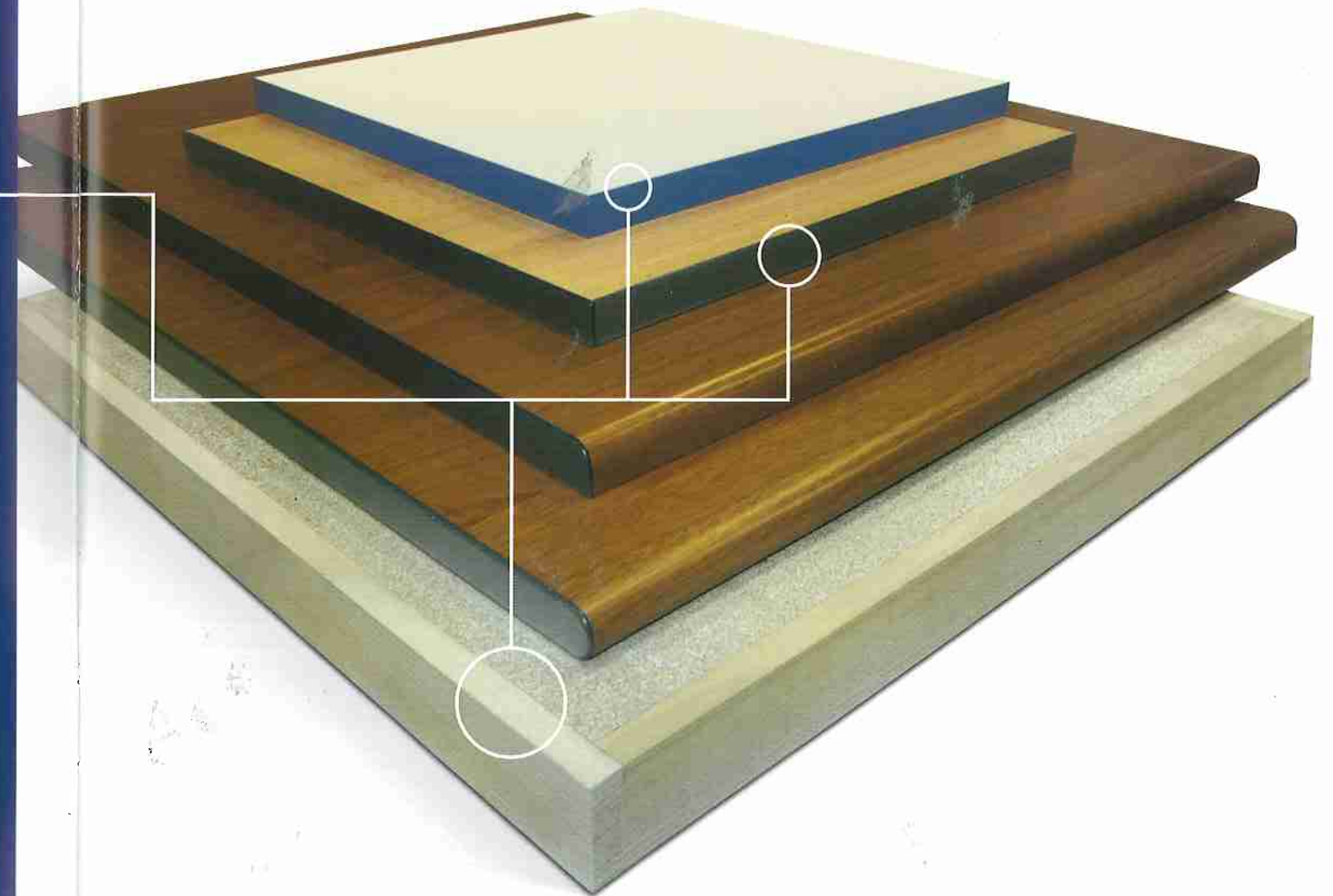
Level KS

NC single-sided edgebander to process thin, ABS and solid wood edge up to 12 mm.

Level WS

NC single-sided edgebander to process thin, ABS and solid wood edge up to 22 mm.

The working units fitted on Level edgebanders allow to obtain the best performances with high flexibility and easy use. PC Office, the Level standard control, ensures the maximum NC management, reducing to the minimum manual set-up.



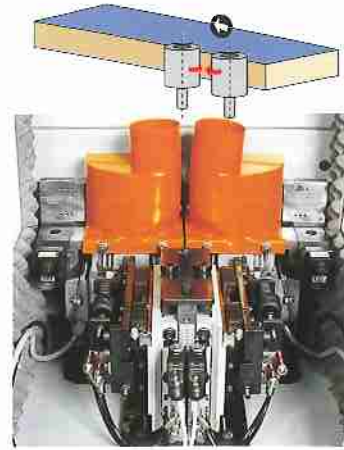
Level KS

Elektronische einseitige Kantenanleimmaschine

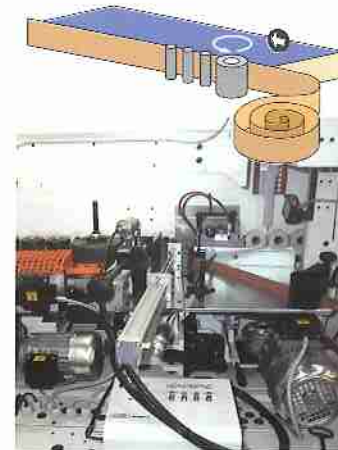
Zum Anleimen der dünnen Kante, ABS und Massivholz bis 12 mm.

NC single-sided edgebander

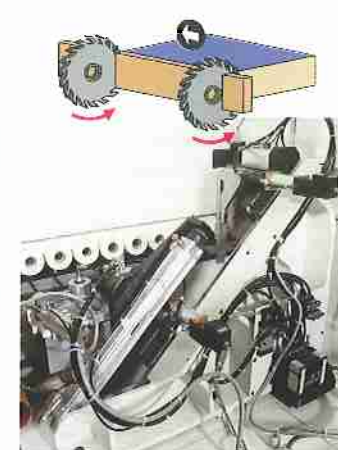
To process thin, ABS and solid wood edge up to 12 mm.



Fügefräsaggregat
Pre-milling unit



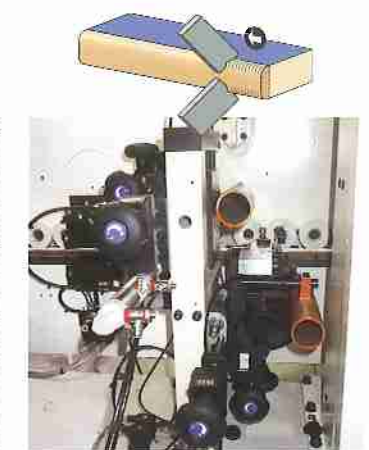
Aufleimgruppe
Gluing unit



Senkrecht Kappaggregat
Vertical end-trimming unit



Bündigfräs-/Fasaggregat
Fine trimming unit



Radius-Ziehklingenaggregat mit
schnelllösender Vorrichtung des
Werkzeugs
Edgescraping unit with quick
tool change over device



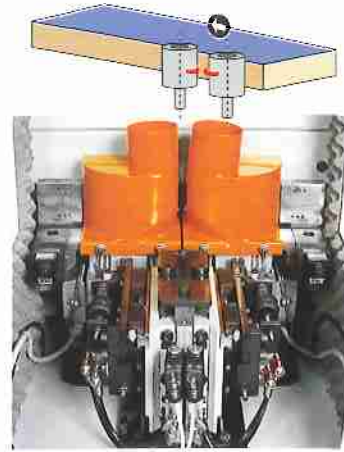
Level WS

Elektronische einseitige Kantenanleimmaschine

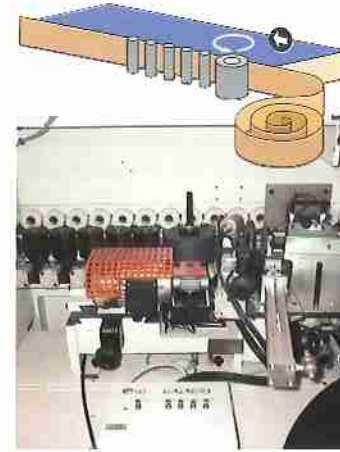
Zum Anleimen der dünnen Kante, ABS und Massivholz bis 22 mm

NC single-sided edgebander

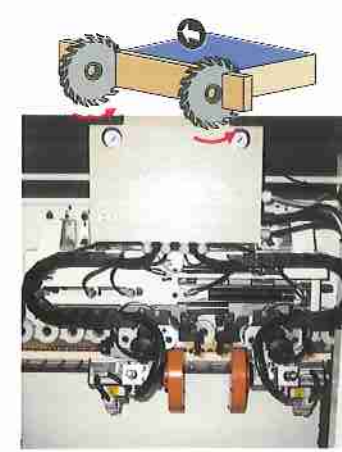
To process thin, ABS and solid wood edge up to 22 mm.



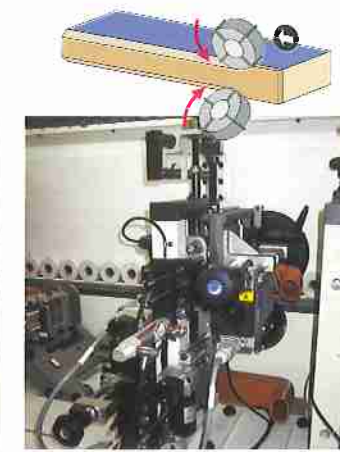
Fügefräsaggregat
Pre-milling unit



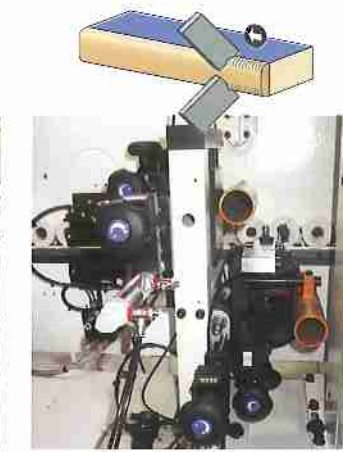
Aufleimgruppe mit verlängerten
Druckzone
Gluing unit with extension
pressure area rollers



Oberes Kappaggregat
Upper end-trimming unit



Bündigfräs-/Fasaggregat
Fine trimming unit



Radius-Ziehklingenaggregat mit
schnelllösender Vorrichtung des
Werkzeugs
Edgescraping unit with quick
tool change over device



**Zusammensetzungen
Level KS - Level WS**
**Level KS - Level WS
compositions**

Level KS-A
(33)

Level KS-V
(38)

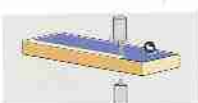
Level KS-T
(43)

Level KS-RA
(38)

Level KS-RV
(43)

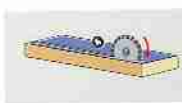
Anzuleimende der dünnen Kante und Massivholz bis 12 mm
Processing of thin and solid wood edges up to 12 mm

FREIER PLATZ FREE SPACE						
		Fügefräsaggregat Pre-milling unit				
		Aufleimgruppe Gluing unit	●	●	●	●
		Aufleimgruppe mit verlängerten Druckzone Gluing unit with extension pressure area rollers				
		Senkrechtes Kappaggregat Vertical end-trimming unit	●	●	●	●
		Oberes Kappaggregat Upper end-trimming unit				
		Bündigfräs-/Fasaggregat Fine trimming unit	●	●	●	●
		Bündigfräs-/Fasaggregat Fine trimming unit		●	●	●
FREIER PLATZ FREE SPACE				1-X		
		Radius-Ziehklingenaggregat mit schnelllösender Vorrichtung des Werkzeugs Radius scraper unit with quick tool change over device				
FREIER PLATZ FREE SPACE						
FREIER PLATZ FREE SPACE			2-S	2-S	2-S	2-S



1-AA

Freier Platz für Antihafmittel-aufgabegerät
Free space for anti-adhesive unit



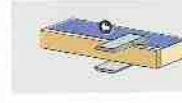
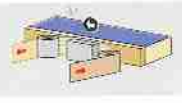
1-X

Freier Platz für Fräsaggregat oder Schleifaggregat
Free space for grooving unit or sanding unit



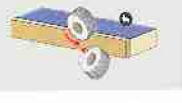
2-X

Freier Platz für Fräsaggregat und Schleifaggregat
Free space for grooving unit and sanding unit

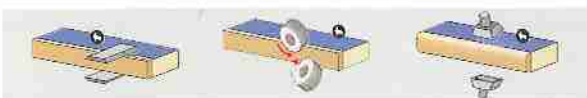


2-S

Freier Platz für 2 Nachbearbeitungs-aggregate (Flächenziehklingen-aggregat, Bürstenaggregat)
Free space for no. 2 finishing units (gluescraping unit, buffing unit).



Level WS-R (48)	Level WS-RT (53)	Level WS-RTL (58)	Level KS-VP (38)	Level KS-S (43)	Level KS-RP (43)	Level KS-RS (48)	Level KS-RTS (53)
Anzuleimende der dünnen Kante und Massivholz bis 22 mm Processing of thin and solid wood edges up to 22 mm			Anzuleimende der dünnen Kante, Massivholz bis 12 mm und ABS auf 2 Seiten Processing of thin, solid wood edges up to 12 mm and ABS edges on 2 sides				
1-AA	1-AA	1-AA			1-AA	1-AA	1-AA
●	●	●			●	●	●
			●	●	●	●	●
●	●	●			●	●	●
			●	●	●	●	●
●	●	●			●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●			●	●	●
	1-X						1-X
			●	●	●	●	●
		2-X					
2-S	2-S	2-S	3-S	3-S	3-S	3-S	3-S



3-S

Freier Platz für 3 Nachbearbeitungsaggregate
(Flächenziehklagenaggregat, Bürstenaggregat, Aggregat zur Auffrischung der Kante)

Free space for no. 3 finishing units (gluescraping unit, buffing unit, edge brightening unit).



**Zusammensetzungen
Level KS - Level WS**
**Level KS - Level WS
compositions**

Level KS-2
(48)




Level KS-S4
(58)

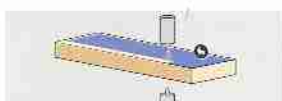
Level KS-T2
(53)

Level KS-R2
(58)

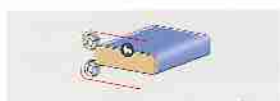
Level KS-RS2
(58)

Anzuleimende der dünnen Kante, Massivholz bis 12 mm und ABS auf 4 Seiten
Processing of thin, solid wood edges up to 12 mm and ABS edges on 4 sides

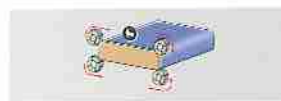
			Level KS-2 (48)	Level KS-S4 (58)	Level KS-T2 (53)	Level KS-R2 (58)	Level KS-RS2 (58)
FREIER PLATZ FREE SPACE		Fügefräsaggregat Pre-milling unit				1-AA	1-AA
		Aufleimgruppe Gluing unit	●	●	●	●	●
		Aufleimgruppe mit verlängerten Druckzone Gluing unit with extension pressure area rollers					
		Senkrechtes Kappaggregat Vertical end-trimming unit	●	●	●	●	●
		Oberes Kappaggregat Upper end-trimming unit					
		Bündigfräs-/Fasaggregat Fine-trimming unit	●	●	●	●	●
		Bündigfräs-/Fasaggregat Fine-trimming unit		●			●
FREIER PLATZ FREE SPACE			1-C2	1-C4	1-C2	1-C2	1-C2
FREIER PLATZ FREE SPACE					1-X		
		Radius-Ziehklagenaggregat mit schnelllösender Vorrichtung des Werkzeugs Edgescraping unit with quick tool change over device	●	●	●	●	●
FREIER PLATZ FREE SPACE			3-S	3-S	3-S	3-S	3-S



1-AA
Freier Platz für Antihafmittelaufgabegerät
Free space for anti-adhesive unit



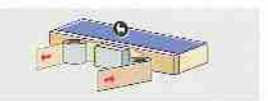
1-C2
Freier Platz für Abrundungs-Bündigfräsaggregat 2 Motoren
Free space for 2 motors corner rounding trimming unit



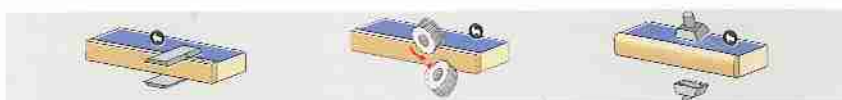
1-C4
Freier Platz für Eckenabrundungsaggregat 4 Motoren
Free space for 4 motors corner rounding unit



1-X
Freier Platz für Fräsaggregat oder Schleifaggregat
Free space for grooving unit or sanding unit



Level KS-RS4 (63)	Level KS-RT2 (63)	Level KS-RTS2 (63)	Level KS-RTS4 (68)	Level WS-RS2 (63)	Level WS-RS4 (68)	Level WS-RTS2 (68)	Level WS-RTS4 (73)
Anzuleimende der dünnen Kante, Massivholz bis 12 mm und ABS auf 4 Seiten Processing of thin, solid wood edges up to 12 mm and ABS edges on 4 sides				Anzuleimende der dünnen Kante, Massivholz bis 22 mm und ABS auf 4 Seiten Processing of thin, solid wood edges up to 22 mm and ABS edges on 4 sides			
1-AA	1-AA	1-AA	1-AA	1-AA	1-AA	1-AA	1-AA
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
1-C4	1-C2	1-C2	1-C4	1-C2	1-C4	1-C2	1-C4
●	●	●	●	●	●	●	●
1-X	1-X	1-X	1-X	1-X	1-X	1-X	1-X
●	●	●	●	●	●	●	●
3-S	3-S	3-S	3-S	3-S	3-S	3-S	3-S



3-S

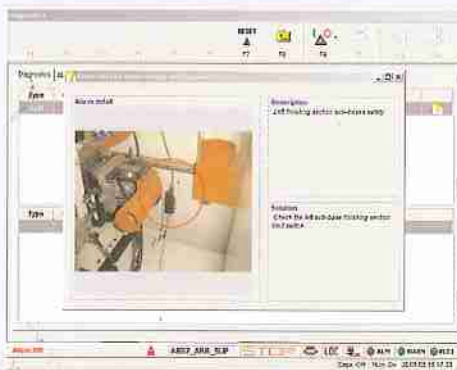
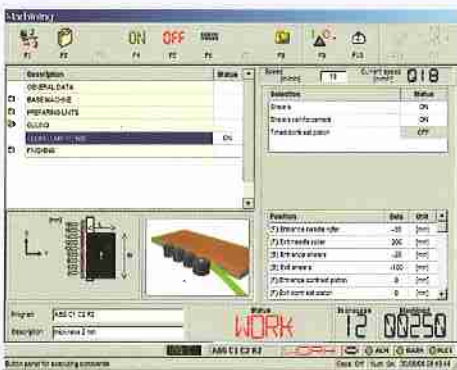
Freier Platz für 3 Nachbearbeitungsaggregate (Flächenziehklingenaggregat, Bürstenaggregat, Aggregat zur Auffrischung der Kante)
Free space for no. 3 finishing units (gluescraping unit, buffing unit, edge brightening unit).



PC Office PC Office

Jede Kantenanleimmaschine ist serienmässig mit **PC Office** versehen. Pc Office arbeitet in Windows Xp und erlaubt eine einfache, schnelle und fehlerlose Steuerung der Maschine.

The standard control of Level edgebanders is **PC Office**. PC Office works in Windows XP and allows easy, quick and precise machine management.



Unbegrenzte Nummer von Bearbeitungen, die man speichern kann. Wahl des ersten und zweiten Arbeitsgangs ohne Programmwechsel.

Unlimited number of processing programmes. Selection of the first or second pass without changing the program.

Leitung der Diagnose

Im Fall von Alarmzustand der Maschine, der PC meldet die Alarmdetails und veranschaulicht die Zone, wo die Störung eingetreten ist und dadurch bringt der Kunde zur Lösung von der Störung

Diagnostic management

In case of machine in warning, the PC visualizes the alarm, identifies the reasons of alarm and finds out where the alarm is on the machine. Therefore the PC leads the customer to the solution of the trouble-shooting.

Bearbeitungsberichten

Bearbeitungsprogrammen, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglichen, monatlichen und jährlichen Definition. Die Bearbeitungsberichten ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.

Production reports

Processing data, worked panels, used edge, daily, monthly and yearly. Reports allow production monitoring by statistic graphics and Excel files.

Schnittstelle Büro-Maschine Office-machine interface



Durch PC Office ist es möglich die Maschinen direkt vom Büro zu programmieren und von den Maschinen die Bearbeitungsberichten zu erhalten.

Through the PC Office it's possible to program the machine directly from the office and to receive production reports directly from the machine.

Teleassistenz Teleservice



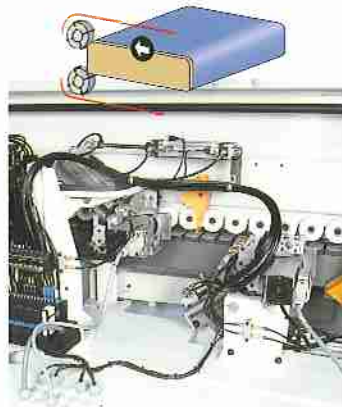
Dank dem Telekundendienst wird dem Kunden ein sofortiger Eingriff von den Techniker IDM in Fall von Alarm-oder Fehlerzustand während dem Maschinebetrieb gewährleistet. Auf Eingriffanfrage vom Kunden, verbinden sich die Techniker via modem zu dem PC der Maschine, die sich bei dem Kundenwerk befindet; dadurch können die Techniker sofortige Softwareeingriffe durchführen, um die Maschine zum optimalen Zustand zurückzuführen. Durch den Telekundendienst ist es ausserdem möglich, Änderungen oder Fortbildungen der Programmen auf Anfrage von dem Kunden auszuführen.

Through teleservice is assured to the customer an immediate intervention from IDM technicians in situation of warnings or trouble-shooting during the machine process. Further to the request of intervention about the customer, IDM technicians will connect by modem to the PC situated on the customer machine and, in real time, they will resolve the software problems and re-set the machine in the best conditions. Besides, thought teleservice it's possible to modify or update the programs according to customer requests.

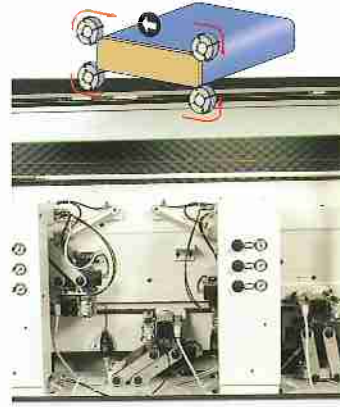
Haupsächliche Optionen Main optionals



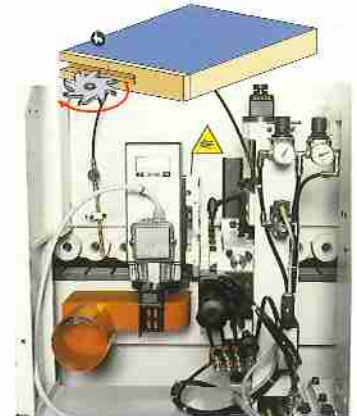
Antihafmittelaufgabegerät
Anti-adhesive unit



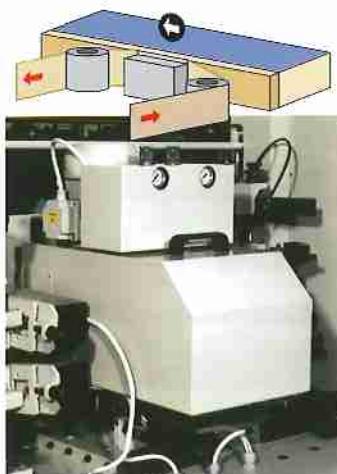
Abrundungs-
Bündigfräsaggregat 2 Motoren
2 motors corner rounding
trimming unit



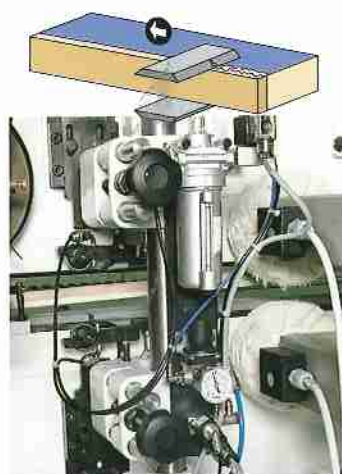
Eckenabrundungsaggregat 4
Motoren
4 motors corner rounding unit



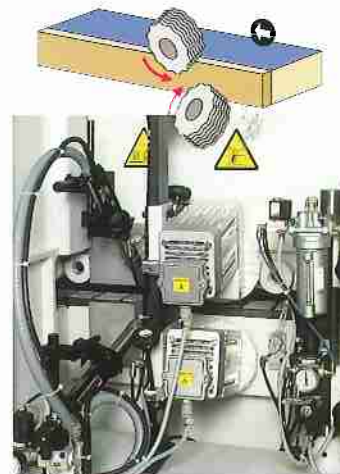
Fräsaggregat
Grooving unit



Schleifaggregat
Sanding unit



Flächenziehklingenaggregat
Gluescraping unit



Bürstenaggregat
Buffing unit



Aggregat zur Auffrischung
der Kante.
Edge brightening unit

Maschine mit elektronisch
kontrollierten Achsen
NC managed axes machine

Bündigfräs-/Fasaggregat mit 2
automatischen Einstellungen
2 automatic positions fine
trimming unit

Vorschubgeschwindigkeit
veränderlich ab 12 bis 18 m/min
Variable feed speed from 12 up
to 18 m/min

Anbringungs-Kit Polyurethan-
Leim (PUR)
PUR glue process device

Senkrechtes 2-Rollenmagazin
2 rollers vertical magazine

Werkstückserhitzlampen:
Um die Seite der Werkstücks
vorzuheizen, vor dem
Aufleimaggregat positioniert.

Heating panels lamps
To pre-heat the side of the
panel before gluing unit

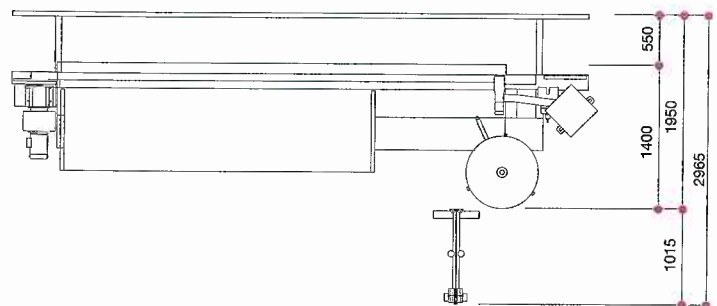
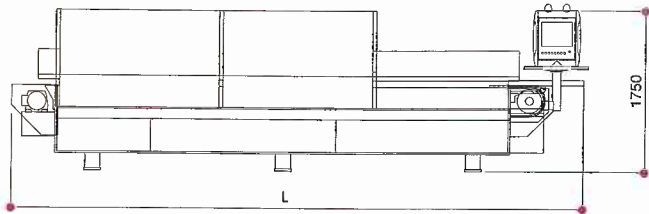
Strichcodelesegerät:
Der Strichcodeleser liest das
auszuführende Programm und
den Wert der Plattenstärke ein

Bar code reader
To read the program to be run
and the panel thickness value

Vorrichtung EASY SIZE:
Erlaubt die Stärke mit der
Steuerung anzulegen, die durch
das Fügefräsaggregat entfernt
wird. Die entfernte Stärke
entspricht die Kantenstärke, die
aufgeklebt wird

EASY SIZE device
NC management of thickness of
the material to be removed by
pre-milling unit corresponding to
the edge thickness to be
applied

Technischen Daten Technical specifications



Min. und max. Kantenstärke für Rollenanten	Minimum and maximum coil material thickness	0,4 - 3 mm
Min und max. Stärke Streifenanten	Minimum and maximum strip material thickness	0,4 - 12 mm (Level KS) 0,4 - 22 mm (Level WS)
Min. und max. Plattenstärke	Minimum and maximum panel thickness	10 - 60 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Feed speed	12 / 18 m/min (opt. var. 12-18 m/min)

Level	KS-A (33)	KS-V (38)	KS-T (43)	KS-RA (38)	KS-RV (43)	WS-R (48)	WS-RT (53)	WS-RTL (58)	KS-VP (38)	KS-S (43)	KS-RP (43)	KS-RS (48)	KS-RTS (53)
Gesamtlänge (L) mm Total length (L) mm	4170	4670	5170	4670	5170	5670	6170	6670	4670	5170	5170	5670	6170
Gewicht kg Weight kg	2000	2200	2450	2200	2450	2700	3100	3300	2200	2450	2450	2700	3100

Level	KS-2 (48)	KS-S4 (58)	KS-T2 (53)	KS-R2 (58)	KS-RS2 (58)	KS-RS4 (63)	KS-RT2 (63)	KS-RTS2 (63)	KS-RTS4 (68)	WS-RS2 (63)	WS-RS4 (68)	WS-RTS2 (68)	WS-RTS4 (73)
Gesamtlänge (L) mm Total length (L) mm	5670	6670	6170	6670	6670	7170	7170	7170	7670	7170	7670	7670	8170
Gewicht kg Weight kg	2700	3300	3100	3300	3300	3500	3500	3500	4000	3500	4000	4000	4400

Kundendienst After sales service



IDM garantiert einen Kundendienst mit folgenden Leistungen:

- Hilfestellung bei Inbetriebnahme und Einrichten der Maschine;
- Schulungen für die Bediener bei IDM oder auf Wunsch überall auf der Welt;
- örtliche Servicestellen mit Ersatzteillagern und technischem Personal auch in abgelegenen Gebieten für rasche technische Eingriffe.

IDM after sales service guarantees:

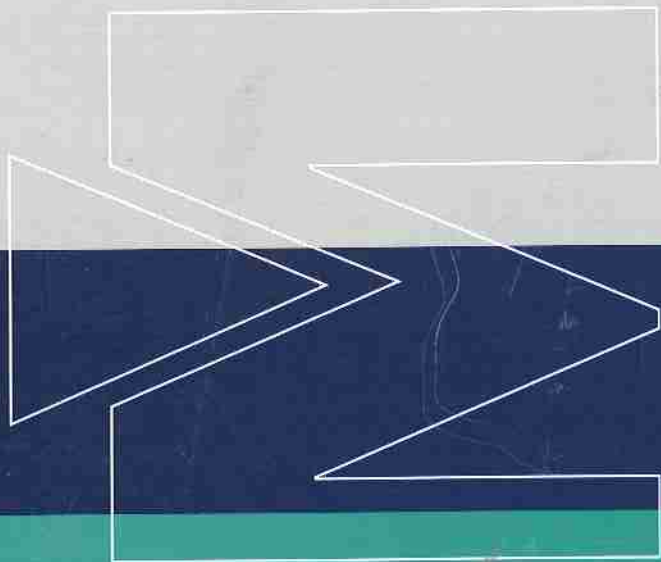
- support in the start-up phase and fine tuning of the machine;
- specialisation training courses for the operators at our offices, or upon request, in any part of the world;
- subsidiary facilities with spare parts inventory and technical personnel, even in decentralised geographical areas, for rapid technical intervention whenever necessary.

Die technischen Daten kommen auf die gewählten Kompositionen an. Zur Veranschaulichung sind die Maschinen auf einigen Fotos komplett mit Zubehörteilen abgebildet. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. Eventuelle Änderungen haben keinerlei Auswirkung auf die Sicherheit gemäß CE-Normen.

Technical specifications may vary according to the composition chosen. For demonstration purposes, several photographs show machines complete with accessories. The technical data can be modified without advance notice, the modifications do not influence the safety prescribed by the CE regulations.

SINCERT





IDM

SCM GROUP spa - Via del Lavoro, 1/3 - PO Box 168 - 36016 Thiene (VI) - Italy
Tel. +39/0445/359611 - Fax +39/0445/359599 - www.scmgroup.com - E-mail: idm@scmgroup.com