LINEA INFISSI

DATI TECNICI

ROLLERWOOD 10AV

DIMENSIONI	Lunghezza	5800 mm
	Larghezza	2500 mm
	Altezza	2250 mm
DIMENSIONI DI CARICO	Larghezza max	1600 mm
	Altezza max	130 mm
	Lunghezza min	500 mm
ASPIRAZIONE	11 bocchette Ø 150 mm	
ASSORBIMENTO		23 kw

ROLLERWOOD 11AV/PLUS

DIMENSIONI	Lunghezza	4000 mm
	Larghezza	2450 mm
	Altezza	2250 mm
DIMENSIONI DI CARICO	Larghezza max	1600 mm
	Altezza max	130 mm
	Lunghezza min	500 mm
ASPIRAZIONE	6 bocchette Ø 150 mm	
ASSORBIMENTO		13,06 kw

MECPOWER 4TA/1600

DIMENSIONI	Lunghezza	3300 mm
	Larghezza	2450 mm
	Altezza	2250 mm
DIMENSIONI DI CARICO	Larghezza max	1600 mm
	Altezza max	130 mm
	Lunghezza min	400 mm
ASPIRAZIONE	6 bocchette Ø 150 mm	
ASSORBIMENTO		9,47 kw

POLYWOOD 3TA/1600

DIMENSIONI	Lunghezza	3300 mm
	Larghezza	2450 mm
	Altezza	2250 mm
DIMENSIONI DI CARICO	Larghezza max	1600 mm
	Altezza max	130 mm
	Lunghezza min	400 mm
ASPIRAZIONE	6 bocchette Ø 150 mm	
ASSORBIMENTO		8,01 kw

POLYWOOD 2T/480

DIMENSIONI	Lunghezza	2000 mm
	Larghezza	2200 mm
	Altezza	2200 mm
DIMENSIONI DI CARICO	Larghezza max	1350 mm
	Altezza max	120 mm
	Lunghezza min	400 mm
ASPIRAZIONE	6 bocchette Ø 80 mm + 1 Ø 150 mm	
ASSORBIMENTO		6 kw

Le caratteristiche tecniche sono indicative e soggette a variazioni senza obbligo di preavviso.

Italmeccanica

Sede e Stabilimento:
46040 GUIDIZZOLO - Mantova - Via Palladio, 10/12 - Tel. 0376 847396 - Fax 0376 847376
www.italmeccanicasrl.com - E-mail: info@italmeccanicasrl.com

Riproduzione Vietata anche parziale.

Italmeccanica

TECNOLOGIA DELLE SUPERFICI

LINEA INFISSI

SISTEMA DI SPAZZOLATURA INTEGRALE

Il sistema di carteggiatura incrociato, realizzato utilizzando spazzole con movimento sull'asse trasversale unito a spazzole orizzontali lineari o a settori e completato dal gruppo di carteggiatura interna con spazzole a "tuffo" permette di ottenere la carteggiatura integrale sia sui montanti che sui traversi condizione unica per ottenere finiture ad altissimo livello sia sull'anta che sul telaio assiemato. Il corretto utilizzo delle spazzole e la loro manutenzione viene gestito dalla sofisticata elettronica applicata avvisando l'utente dello stato di usura dell'abrasivo e della conseguente necessaria manutenzione per poter mantenere inalterati i parametri operativi.
Le spazzolatrici svolgono la funzione di carteggiatura delle superfici sia che si tratti di grezzo, impregnato, fondo per laccato, intermedi, fondi catalizzati oltre al trattamento di superfici cerate, sono inoltre disponibili utensili aggressivi per la rusticatura degli elementi.
Per ogni tipo di lavorazione vengono utilizzate spazzole con appropriate caratteristiche specifiche in funzione del prodotto da trattare ed alle esigenze del cliente.

The crossed sanding system, created using brushes with movement on the transverse axis united with horizontal linear brushes or with sectors, completed with an internal sanding group with "plunger" brushes permits integral sanding both on the uprights and on the traverses. This is the unique condition to obtain a very high finishing level both on the door and on the assembled frame. Correct brush use and maintenance is managed by sophisticated applied electronics. In this way, the user is advised about the state of wear of the abrasive and of any consequent maintenance need in order to be able to keep the operating parameters unaltered. The brushing machines perform the function of sanding surfaces that may be: rough, impregnated, undercoat for lacquer, intermediate, catalysing undercoats as well as waxed surfaces. Aggressive tools are also available for giving a rustic finish to elements. For all processes, brushes with appropriate characteristics specific for the product to be treated and the customer's requirements are employed.

ROLLERWOOD 10AV

Per produzioni miste infissi-persiane-antoni e pannelli dove la produzione richiesta è nei parametri della grande industria.
Presente anche la versione ROLLERWOOD 13AV con due gruppi "tuffo" posizionati uno in ingresso ed uno in uscita.
La carteggiatura viene eseguita in contemporanea nella parte superiore ed inferiore mediante un solo passaggio.

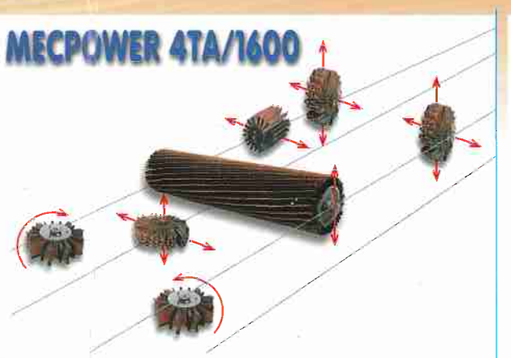
For mixed production runs – frames-blinds-large doors and panels where the production required is within the parameters of large industry.
This model is also present in the ROLLERWOOD 13AV version with two "plunger" groups; one is positioned at the entry and one at the exit.
The sanding is performed contemporaneously in the upper and lower part in just one passage.

ROLLERWOOD 11/AV PLUS

Per la produzione di infissi, persiane, pannelli.
La carteggiatura viene eseguita contemporaneamente sia sulla parte superiore che inferiore del manufatto. L'unità a "tuffo" utilizzata e la larghezza utile permettono di ottenere finiture di altissimo livello sia sull'anta che sul telaio assiemato.
Utilizzando il ciclo di ritorno all'operatore di carico si ottengono lavorazioni di elevata qualità con produzioni nei parametri della media-grande industria con un solo operatore.

For the production of frames, blinds, panels.
The sanding is performed contemporaneously both on the upper and the lower part of the article. The "plunger" unit used and the useful width permit a very high finishing level to be obtained both on the door and on the assembled frame.
By using the return cycle to the loading operator we obtain high quality processing with production within the parameters of medium-large industry with just one operator.

MECPOWER 4TA/1600



Per produzioni miste infissi-persiane-antoni-porte-antine dove i volumi richiesti sono quelli della media industria.
L'applicazione dell'unità "tuffo" e dell'unità "porte" permettono di ottenere gradi di finitura elevatissimi sui vari particolari prodotti.
Presente anche nelle versioni TB/1600 - TC/1600 con diversa composizione dei gruppi per lavorazioni dedicate.
Utilizzando il ciclo di ritorno le varie lavorazioni si effettuano con l'ausilio di un solo operatore.

For mixed production runs – frames-blinds-large doors-small doors where the volumes required are those of medium-sized industry.
The application of the "plunger" unit and the "door" unit permit extremely high finishing levels to be obtained on the various parts produced.
Present also in the TB/1600-TC/1600 versions with a different composition of the groups for dedicated processes.
Using the return cycle the various processing operations are performed with the aid of just one operator.

POLYWOOD 3TA/1600

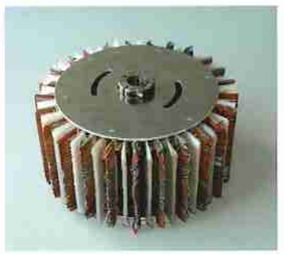
Per produzioni miste infissi-persiane-antoni-pannelli dove i volumi richiesti sono quelli della media industria.
L'unità a "tuffo" utilizzata e la larghezza utile permettono di ottenere finiture di altissimo livello sia sull'anta che sul telaio assiemato.
Presente anche nelle versioni TB/1600 - TC/1600 con diversa composizione dei gruppi per lavorazioni dedicate.
Utilizzando il ciclo di ritorno le varie lavorazioni si effettuano con l'ausilio di un solo operatore.

For mixed production runs – frames-blinds-large doors-panels where the volumes are those of medium sized industry.
The "plunger" unit used and the useful width permit extremely high finishing levels both on the door and on the assembled frame.
Present also in the TB/1600-TC/1600 versions with a different composition of the groups for dedicated processes. Using the return cycle the various processing operations are performed with the aid of just one operator.

POLYWOOD 2T/480

Per produzioni miste infissi-persiane-antoni-pannelli dove la produzione richiesta è nei parametri della piccola-media industria. Utilizzando il ciclo di ritorno le varie lavorazioni si effettuano con l'ausilio di un solo operatore ottenendo finiture di elevata qualità su tutti i tipi di prodotti.
Trattasi inoltre, date le ridotte dimensioni, di macchina ergonomica.

For mixed production runs – frames-blinds-large doors-panels where the production required is within the parameters of small-medium sized industry.
Using the return cycle the various processing operations are performed with the aid of just one operator, obtaining high quality finishing on all types of product.
This is also an ergonomic machine, given its reduced dimensions.



La particolarità esclusiva delle nostre spazzolatrici è di avere ogni utensile dedicato in modo specifico al piano di lavoro interessato, con la possibilità di variare sia la velocità che il grado di penetrazione di ogni singola spazzola, permettendo in tal modo di carteggiare indifferentemente sia gli infissi che le persiane. Tutte le nostre macchine sono inoltre dotate di un sistema brevettato per il cambio rapido dei gruppi spazzolanti delle unità, questo permette di poter affrontare ogni variazione al tipo di lavorazione in maniera estremamente flessibile tenendo a bordo macchina tutti gli utensili necessari.

The exclusive characteristic of our brushing machines is that of having each tool dedicated in a specific way to the work surface concerned, with the possibility of varying both the speed and the degree of penetration of each single brush.
This means that both frames and blinds can be sanded indifferently.
All our machines are also equipped with a patented system for changing the unit brushing group.
This means that all variations in the types of processing can be confronted in an extremely flexible way by keeping all the necessary tools on-board the machine.

BREVETTI DEPOSITATI