



**MASCHINEN
FÜR DEN
FURNIER
ZUSCHNITT**

JOSTING

Wir fertigen seit 50 Jahren Maschinen für die Holzbearbeitung. In der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen für die Möbel- und Furnierindustrie besitzen wir Erfahrungen seit Beginn der Furniertechnik. Beste Referenzen und Nachbestellungen bestätigen unsere Maschinenkonzeptionen. Unsichtbare Furnierfugen durch große Schnittgenauigkeit beim Fügen sämtlicher Furnierarten. Kräftiger Aufbau und Antrieb ermöglichen das Schneiden quer zur Faserrichtung. Die Arbeitssicherheit an den Maschinen ist von der Berufsgenossenschaft geprüft und entspricht dem neuesten Stand der Technik. **Zweihand-Druckknopfschaltung** und Sicherheits-Elektrosteuerung schützen Ihren Furnierzuschneider vor Unfällen. Zusätzliche Sicherung des Arbeitsbereiches durch die **Lichtschrankensicherung**. Eine Bruchsicherung bewahrt die stabile Maschine vor Schäden bei Überlastung durch Unachtsamkeit bei der Bedienung. Dauerhafte Präzision durch große Lager, breite Führungsflächen und hochwertige Werkstoffe. Einfache Bedienung und anspruchslöse Wartung sind Merkmale dieser praxisingerechten Maschine. Vor dem Schnitt sind zwei Betätigungen des **großflächig ausgebildeten Druckbalkens** möglich: Hoher Druck für wellige Furniere. Schwacher Druck für diffizile Furniere, kleine Furnierflächen und einseitige Einspannlage. Der Druckbalken wird ständig parallel zum Tisch geführt. Die **ziehende Schnittbewegung des Messers** (Schwingschnitt) ergibt bei allen Furnieren geradlinige, saubere und zum Fügen fertige Schnittkanten. Eine **schnelle Arbeitsweise** wird durch den automatischen Hochgang des Druckbalkens nach dem Messerschnitt erzielt. Der Stillstand der Motore während des Einlegens der Furniere spart Stromkosten und vermeidet unnötige Geräusche.

Das **Richtlicht** (grünfarbiger Lichtfaden) markiert die Schnittlinie genau auf dem Furnier. Für den sparsamen Zuschnitt sind damit alle Voraussetzungen geschaffen. Richtrisse, Maßeinteilung und ein Winkelanschlag auf dem Maschinentisch erleichtern das Ausrichten der Furniere. Zum Schneiden von maßhaltigen parallelen Breiten und Kanten ist der **Parallelanschlag** unentbehrlich. Mit der Ableseoptik in Augenhöhe sind die verschiedenen Einstellungen von der Maßbandskala mühelos und genau ablesbar. Der Parallelanschlag besitzt einen Motorantrieb für die schnelle Verschiebung in die gewünschte Position, während die Feineinstellung mittels Handrad vorgenommen wird. Mit dem **Millimeterzähler** erfolgt die schrittweise Verstellung des Parallelanschlages zum Schneiden von Kanten.

Die **Nachschnitteinrichtung** ist vorteilhaft bei Zuschnitten von Furnieren über 1 mm Blattstärke. Durch den zweiten Schnitt (Nachschnitt) wird ein Schälspan abgenommen, der zu rechtwinkligen und fugendichten Schnittkanten führt. Nach dem Vorschnitt wird der Tisch mit dem vom Druckbalken entspannten Furnierpaket gegenüber dem Messer um 1 mm verstellt. Danach erfolgt der Nachschnitt.

Leistungs-Beispiel:

Bei einer Paktetlänge von 2,5 m, einer Paket-Höhe von 50 mm (80 Furnierblätter, 0,6 mm dick) und Ausführung von 4 Arbeitsgängen pro Minute (Furniere einlegen, pressen, schneiden und ablegen) sind 800 m Furnierfugen pro Minute herzustellen.

Zusatzeinrichtungen nach Wahl

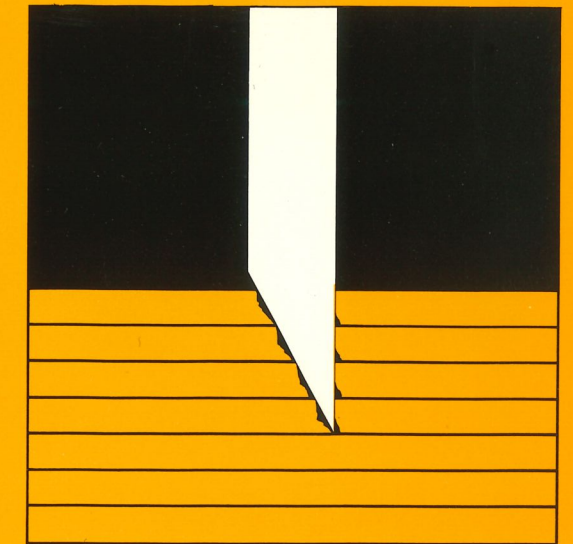
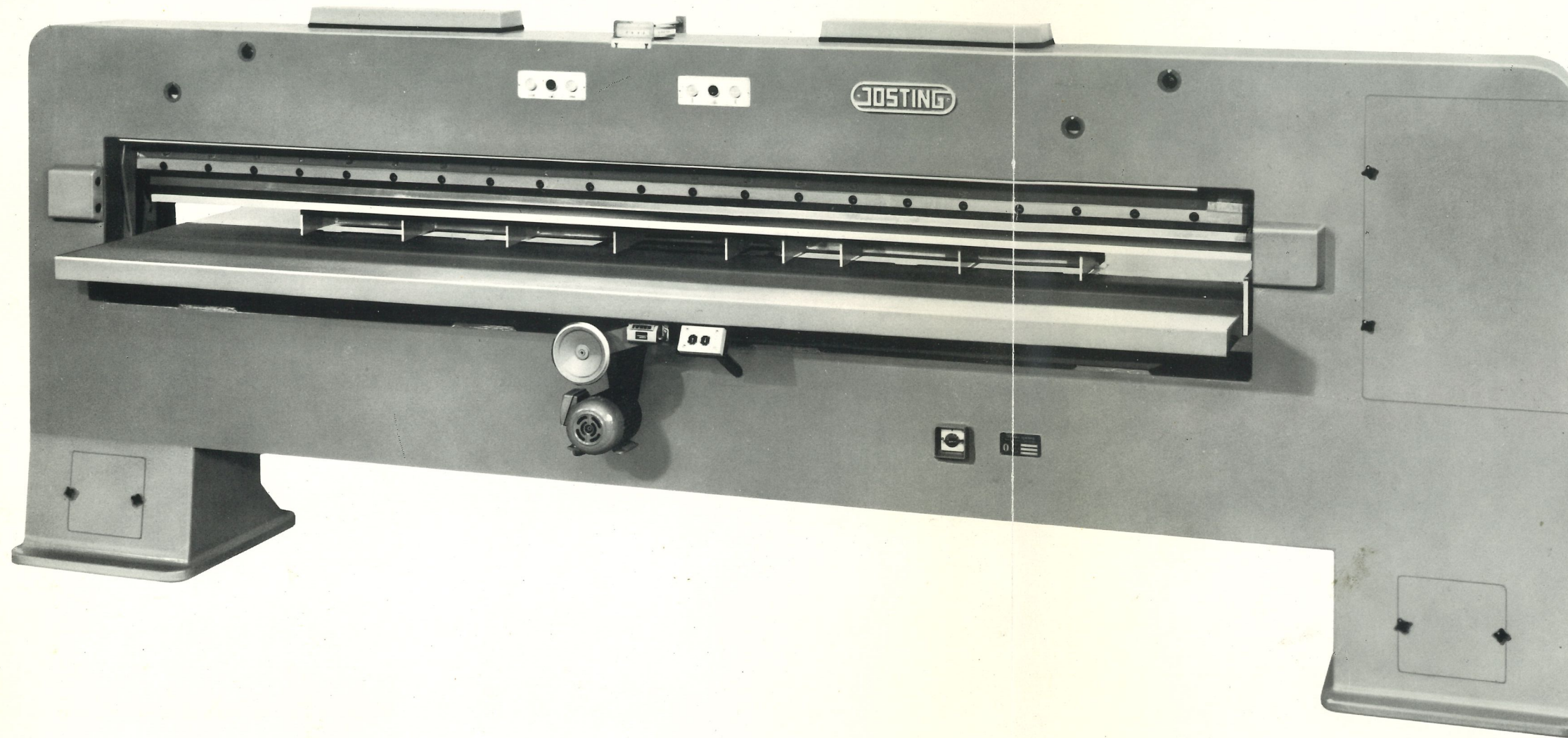
Parallelanschlag
Lichtschrankensicherung
Nachschnitteinrichtung
Millimeterzähler zum Kantenschneiden

Ersatzteile

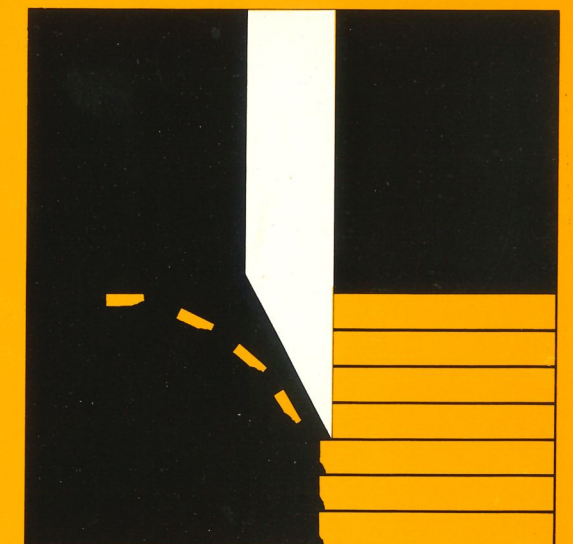
Ersatz-Messer, einbaufertig
Ersatz-Schnittleisten aus Kunststoff
1 Satz Ersatzteile (Lampen und Kleinteile)

JOSTING

Furnierpaket- Schneidemaschine



Vorschnitt



Nachschnitt

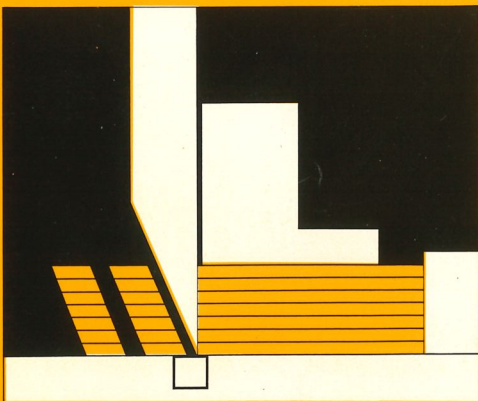
Type	PFS 1300	PFS 2100	EFS 2300	EFS 2600	EFS 2800	EFS 3200	EFS 3600	EFS 4200
Schnittlänge	1310 mm	2100 mm	2330 mm	2600 mm	2830 mm	3230 mm	3630 mm	4250 mm
Einlegehöhe	60 mm		80 mm			100 mm		
Grundfläche (mit Parallelanschlag) × Höhe	233 × 148 × 157 cm	312 × 148 × 157 cm	341 × 166 × 157 cm	368 × 166 × 157 cm	391 × 166 × 157 cm	431 × 170 × 160 cm	471 × 170 × 160 cm	533 × 170 × 160 cm
Seekistenmaß	243 × 95 × 177 cm	320 × 95 × 177 cm	350 × 110 × 176 cm	380 × 110 × 176 cm	400 × 110 × 176 cm	439 × 110 × 182 cm	480 × 110 × 191 cm	542 × 110 × 191 cm
Seekistengewicht	1530 kg	1830 kg	2770 kg	2980 kg	3220 kg	3970 kg	4450 kg	5200 kg
Netto-Gewicht	1280 kg	1550 kg	2400 kg	2600 kg	2800 kg	3400 kg	3850 kg	4350 kg
Motor-Leistungen und Antriebsart	Druckbalken	Druckluftanschluß 8 bar		2,2 KW hydraulisch durch Zahnradpumpe			4 KW hydraulisch durch Zahnradpumpe	
	Messerbalken	2,2 KW Bremsmotor, Getriebe u. Kurbeltrieb		4 KW Bremsmotor, Getriebe und Kurbeltrieb				
	Parallelanschlag	0,12 KW Drehstrommotor		0,12 KW Drehstrommotor				
Messerlaufzeit pro Schnitt	1,7 Sekunden		1,9 Sekunden					
Einstellbereich des Parallelanschlags	20 – 680 mm (normal)		20-750 mm (normal)					



Den stabilen Parallelanschlag liefern wir mit Auflage-
tisch und Zwischenlamelle für die Anlage kleiner
Furnierpakete. Die Antriebe für Druck- und Messer-
balken sind leicht zugänglich.

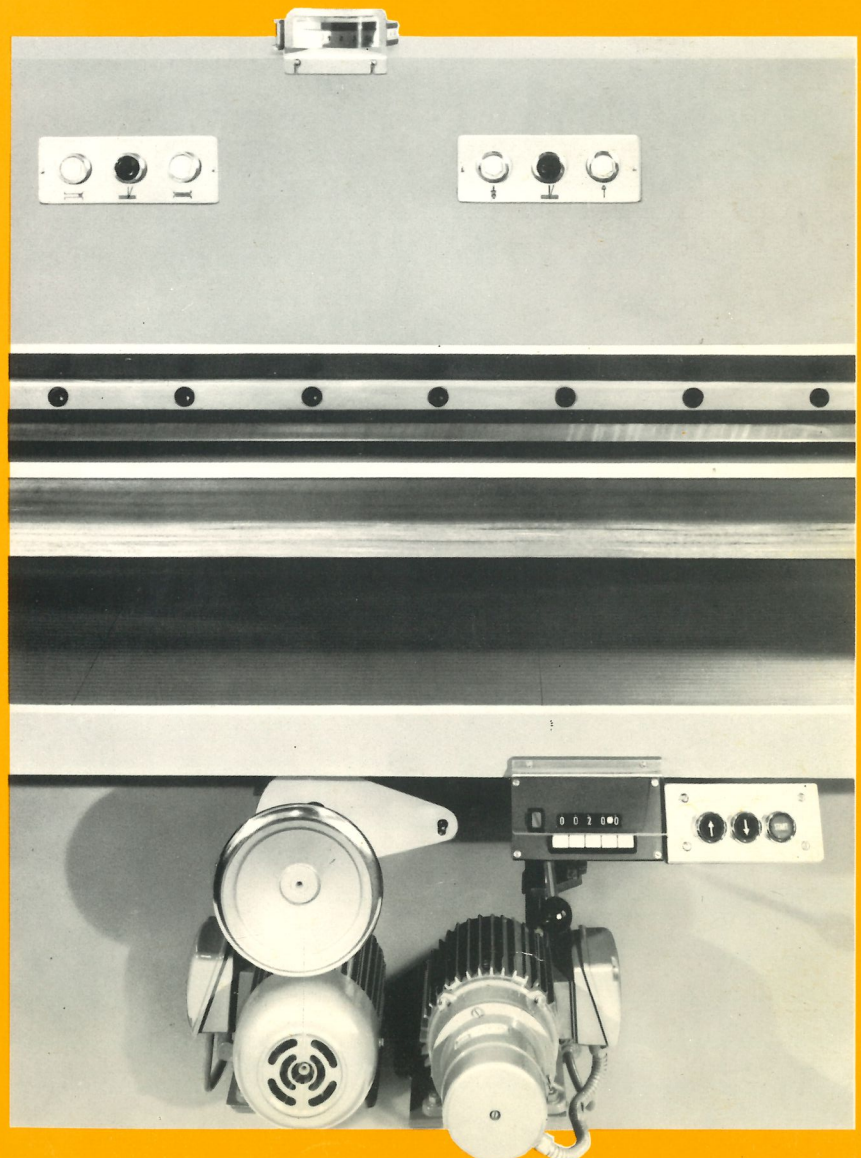
Optische Maßanzeige
für die Einstellungen am
Parallelanschlag. ▶

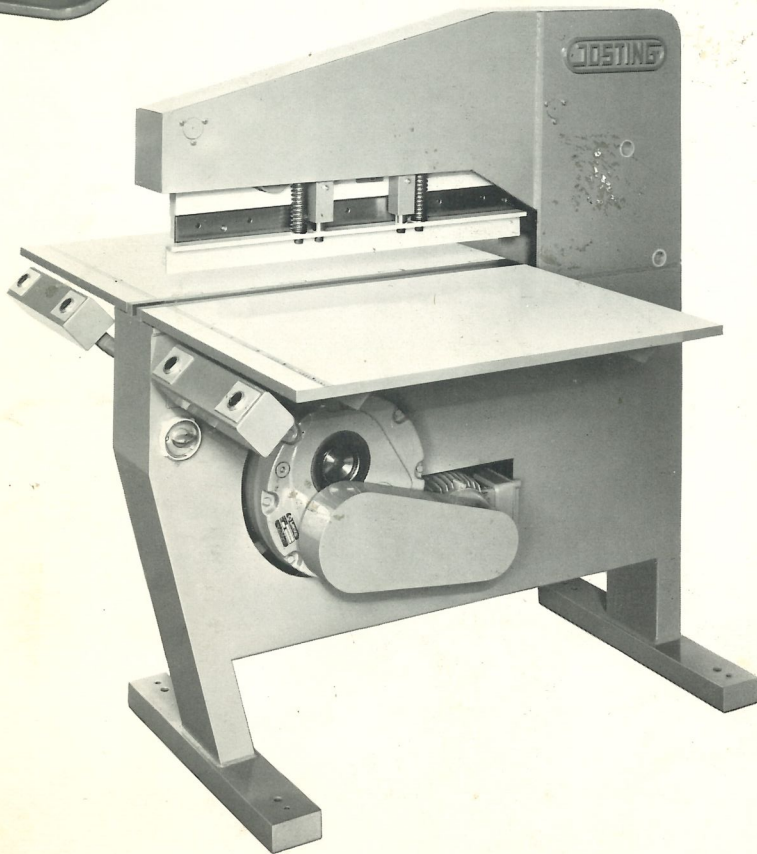
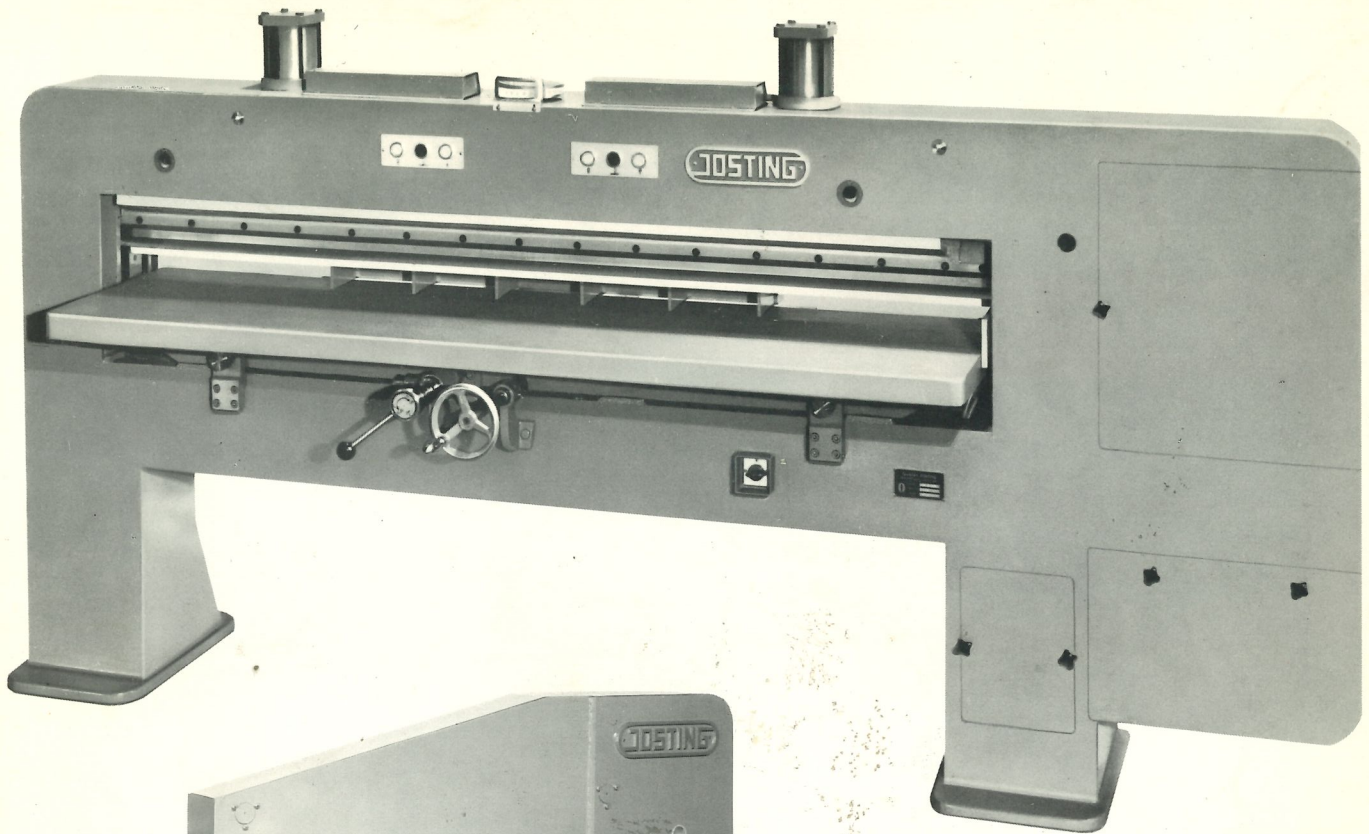
Übersichtliche Zweihand-
Druckknopfschaltung
mit Zweistufenpressung. ▶



Kantenschneiden mit dem
Millimeterzähler. ▶

Antrieb des Parallel-
anschlages. ▶





▲
1000-fach bewährt:
Furnierpaket-Schneide-
maschine Type PFS 2100.
Lieferbar sind
verschiedene
Zusatzeinrichtungen.

◀ Quer-Furnierschere
QFS 800 zum rationellen
Ablängen sämtlicher
Furnierpakete.
Aufstellungsmöglichkeiten:
freistehend oder Winkel-
aufstellung an der Längs-
Furnierschere Type PFS
oder EFS.

JOSTING

Gustav Josting
Maschinenfabrik
Hagenstraße 22-24
Postfach 170
D-4904 Enger/Westf. W.-Germany
Telefon (05224) 2292
Telex 934803

Fertigungsprogramm:

Furnierpaket-
Schneidemaschinen
Quer-Furnierscheren
Rolladen-Schneide-
maschinen für Büro- und
Tonmöbel-Herstellung
Folien- und Kunststoff-
Schneidemaschinen

Technische Änderungen vorbehalten