



**MASCHINEN
FÜR DEN
FURNIER
ZUSCHNITT**

JOSTING

Durch die hohe Schnittgenauigkeit der Maschine erhalten Sie **unsichtbare Fugen** bei allen Furnierarten. Geradlinige, saubere und zum Fügen fertige Schnittkanten sind das Ergebnis der **ziehenden Messerbewegung** (Schwingschnitt). Gegenüber älteren Maschinen ist die Ziehbewegung des Messers um 60 % erhöht. Kräftiger Aufbau und Antrieb, Verarbeitung hochwertiger Werkstoffe, einfache Bedienung und anspruchslose Wartung sind Merkmale dieser praxisgerechten Maschine.

Zwei Betätigungen des **großflächig ausgebildeten Druckbalkens** sind möglich: hoher Druck für wellige Furnierpakete, schwacher Druck für diffizile Furniere, kleine Furnierpakete und einseitige Einspannlage. An der Schnittlinie preßt der Druckbalken verstärkt. Automatisch eilt der Druckbalken dem Messerbalken voraus und preßt das Paket während des Schnittvorganges. Die Hydraulik des Druckbalkens besitzt weichschaltende Ventile. Der Druckbalken wird ständig parallel zum Tisch geführt.

Der Stillstand der Motoren während des Einlegens der Furniere (Aussetzbetrieb) spart Energiekosten und vermeidet unnötige Geräusche. Arbeitssicherheit durch **Zweihandschaltung, Lichtschrankensicherung, 6-strahlig, Sicherheits-Elektrosteuerung** und Schutzgitter an der Rückseite. Eine Bruchsicherung am Antrieb bewahrt die Maschine vor Schäden bei Überlastung.

Zum Schneiden von genauen parallelen Breiten und Streifen ist ein langer **Parallelanschlag** serienmäßig eingebaut. An einer Digitalanzeige sind die verschiedenen Schnittbreiten in Augenhöhe einfach und genau ablesbar. Der Parallelanschlag besitzt einen Motorantrieb für die schnelle Verstellung in die gewünschte Position. Eine Feineinstellung oder schrittweise Verstellung des Anschlages werden durch das Handrad vorgenommen.

Das **Richtlicht** (grünfarbiger Lichtfaden) markiert die Schnittlinie deutlich auf dem Furnier. Für den sparsamen Zuschnitt sind damit alle Voraussetzungen geschaffen. Richtrisse und ein Winkelanschlag auf dem Maschinentisch erleichtern das Ausrichten der Furniere.

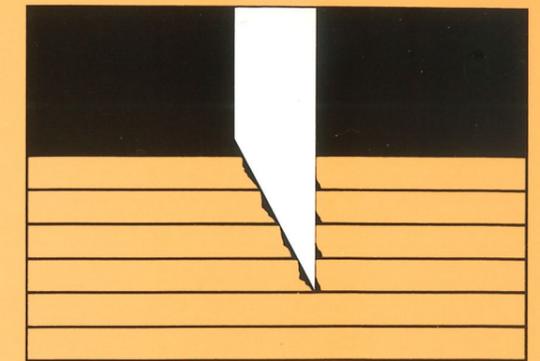
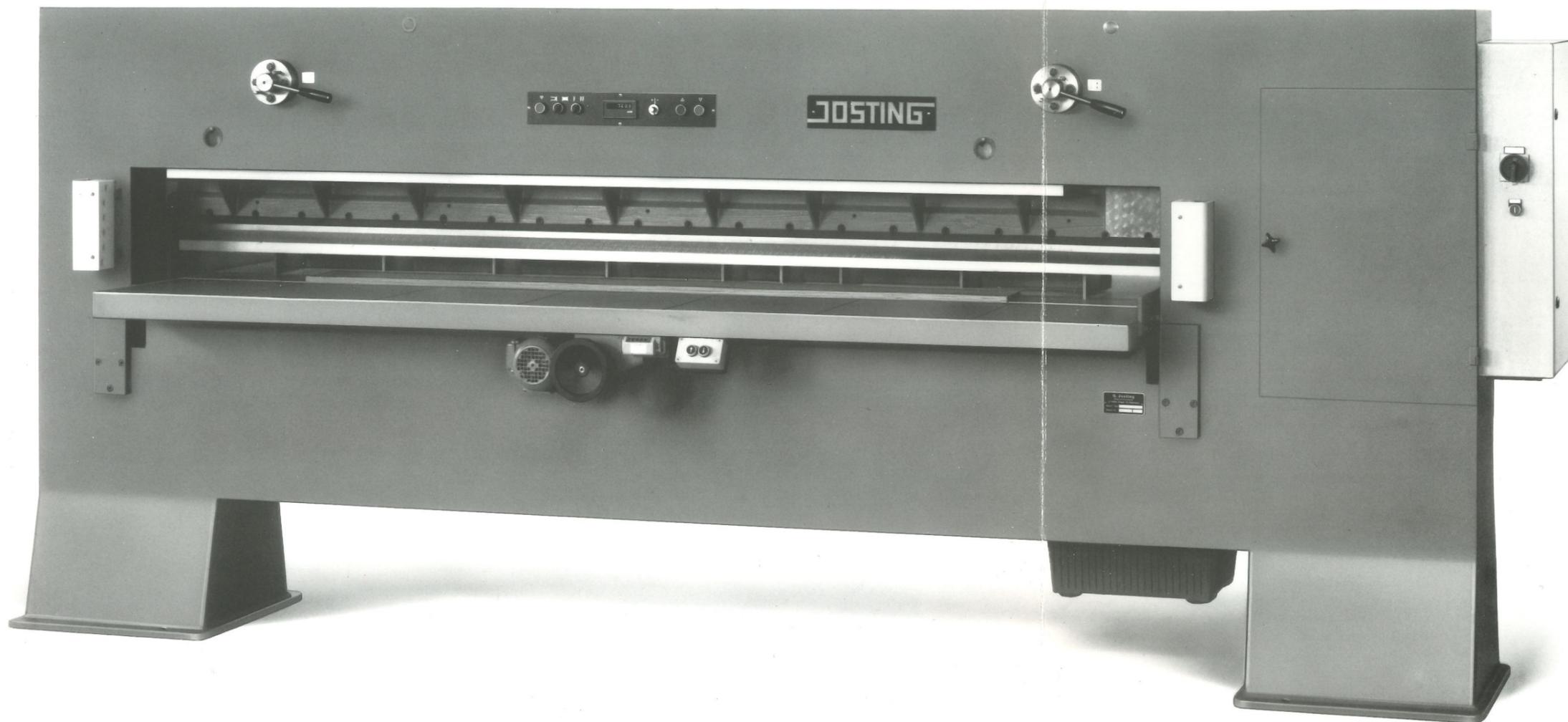
Die **Nachschnitteinrichtung** verbessert die Fugenqualität. Durch den 2. Schnitt wird ein Schälsplan abgenommen. Die Keilwirkung des Messers tritt nicht auf, die Schnittkanten ergeben dichte Fugen. Das Furnierpaket bleibt nach dem Vorschritt gepreßt. Der Messerbalken verstellt sich hydraulisch um ca. 0,8 mm. Vor- und Nachschnitt werden hintereinander ohne Unterbrechung ausgeführt.

Die Zuschnitt-Menge beträgt einschließlich Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen ca. 2 bis 3 Pakete pro Minute. Mit der Maschine können auch andere Materialien, z.B. Papier, Pappe, Leder, Gummi, Kunststoffe usw. zugeschnitten werden.

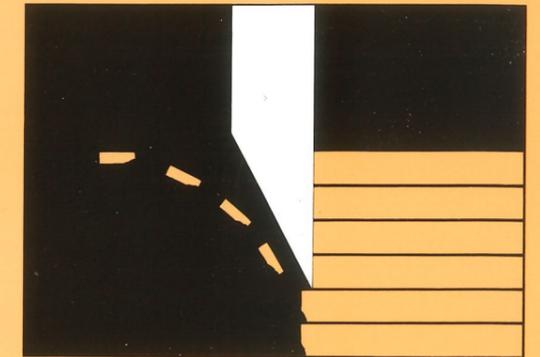
In der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen für die Möbel- und Furnierindustrie besitzt Josting **Erfahrungen seit Beginn der Furniertechnik**. Wir fertigen seit 60 Jahren Maschinen für die Holzbearbeitung. Beste Referenzen und Nachbestellungen bestätigen die Maschinenkonzeptionen.

Auf Wunsch kann die Elektro-Steuerung links statt rechts angeordnet werden. Zusatzeinrichtungen, Ersatzteile, Preise und Lieferzeiten nach Angebot.

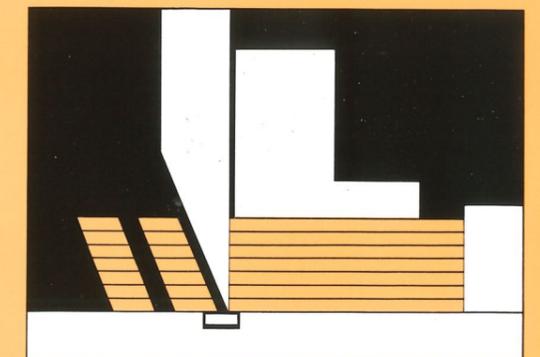
Furnierpaket- Schneidemaschine



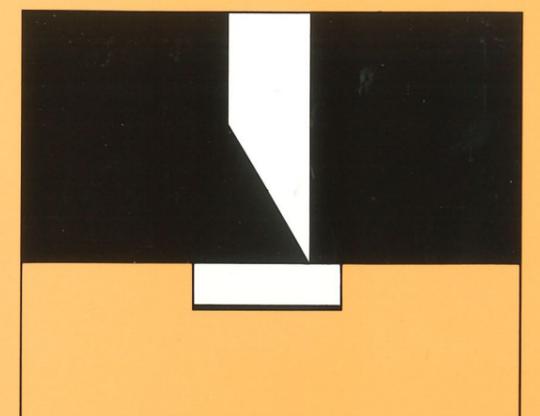
Vorschnitt



Nachschnitt

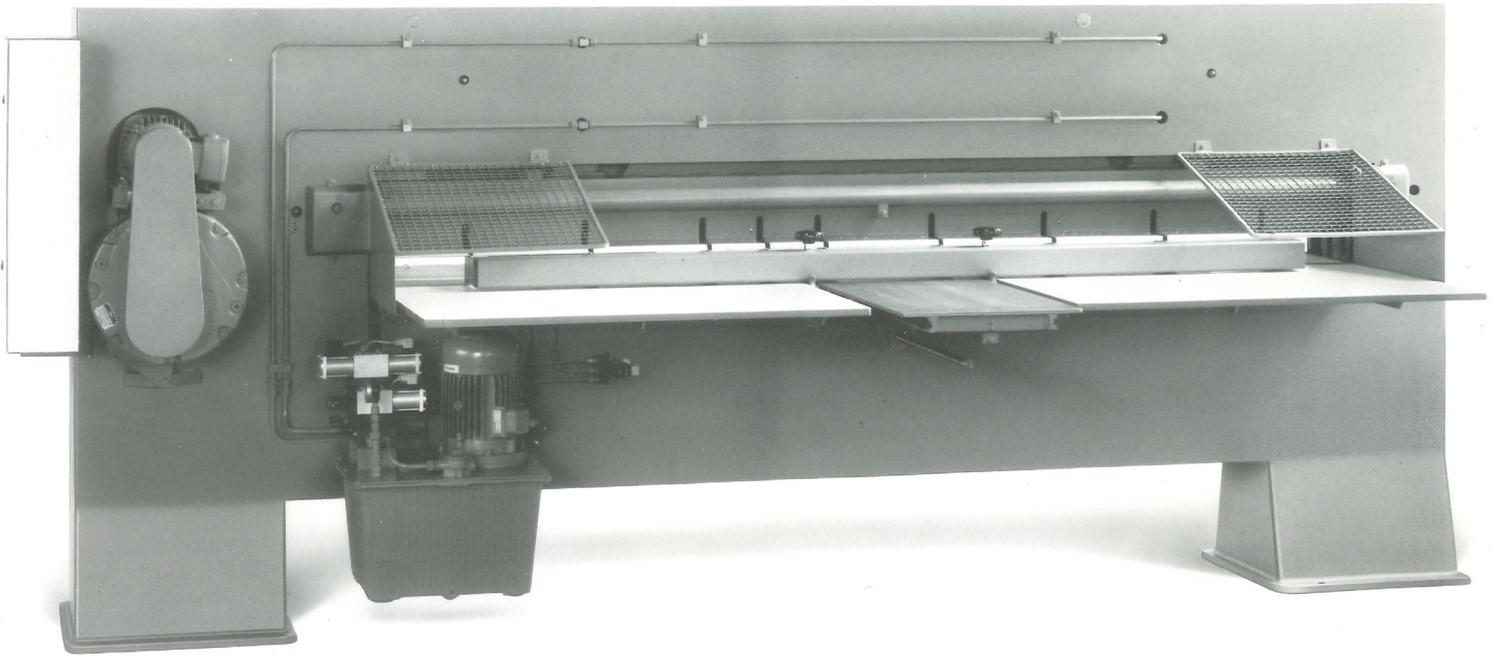


Streifen-Zuschnitt



Schnittband mit Klebeband
für mehr Schnittstellen

Type	EFS 2300 L	EFS 2800 L	EFS 3200 L	EFS 3600 L	EFS 4200 L	EFS 4500 L
Schnittlänge	2300 mm	2800 mm	3230 mm	3600 mm	4200 mm	4500 mm
Einlegetiefe	80 mm					
Bereich des Parallelanschlages	20-750 mm (anderer Bereich ist möglich)					
Druckbalken	Hydraulik-Zylinder, 2 Druckstufen					
Messerbalken	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb					
Parallelanschlag	Drehstrommotor, Positionierantrieb					
Gesamtanschlußwert	7,7 kW					
Seekistenmaß	370 × 118 × 196 cm	420 × 118 × 196 cm	464 × 118 × 200 cm	501 × 118 × 200 cm	561 × 118 × 204 cm	591 × 118 × 204 cm
Seekistengewicht	3100 kg	3700 kg	4250 kg	4750 kg	5700 kg	6050 kg
Grundfläche (mit Parallelanschlag)	361 × 170 cm	411 × 170 cm	454 × 170 cm	491 × 170 cm	551 × 170 cm	581 × 170 cm
Höhe	168 cm	168 cm	172 cm	172 cm	176 cm	176 cm
Netto-Gewicht	2700 kg	3250 kg	3700 kg	4150 kg	4850 kg	5150 kg



Den Parallelanschlag liefern wir mit Auflagetisch und Zwischenlamelle für die Anlage kleiner Furnierpakete. Die überstehenden Teile sind für den Transport leicht abnehmbar.



Die **Positionier-Steuerung** für den Parallelanschlag besitzt eine Digitalanzeige, eine Zehnertastatur und Tasten zur Vorwahl verschiedener Betriebsarten.

Einzelmaße: Der Parallelanschlag fährt automatisch zum vorgewählten Maß.

Kettenmaße: Durch eine schrittweise Verstellung des Parallelanschlag nach jedem Schnitt können beliebige Streifen geschnitten werden.

Speichermaße: 99 Maße wiederkehrender Breiten sind speicherbar.

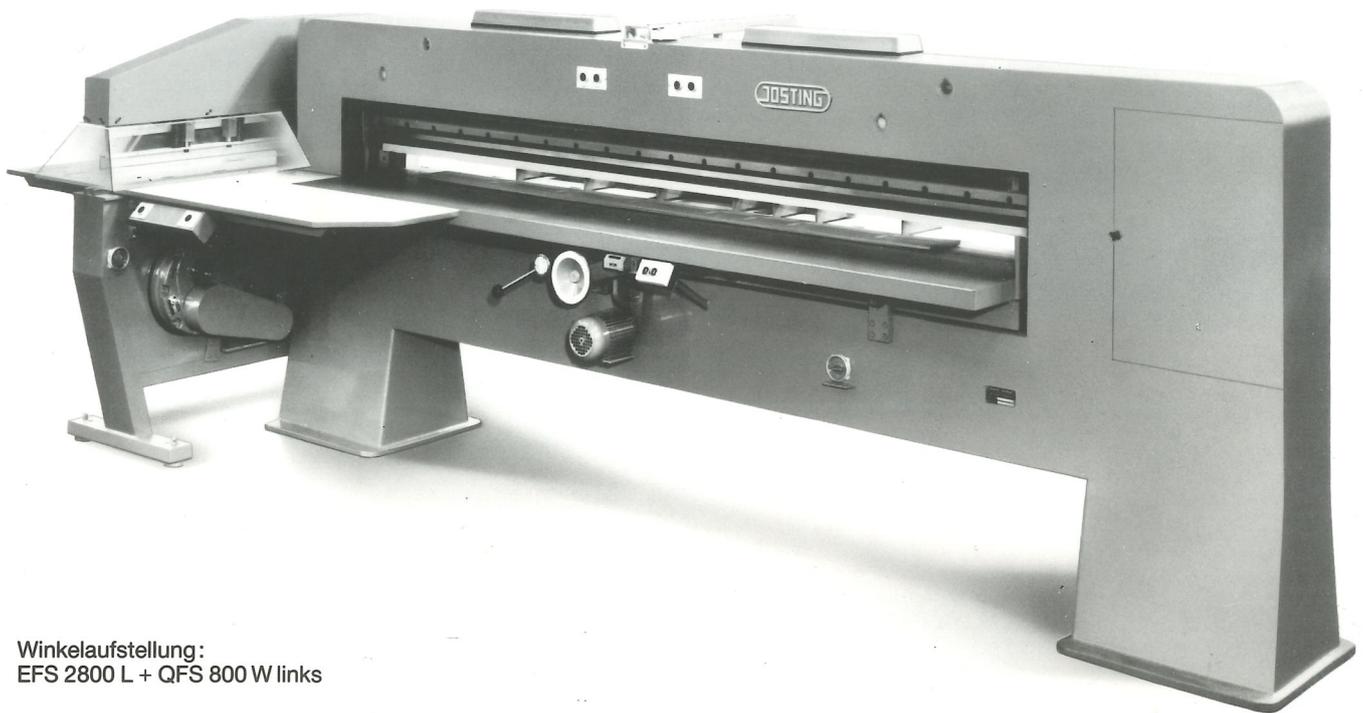
Divisionsmaße: Die Furnierbreite wird von der Steuerung errechnet. Gesamtbreite dividiert durch die Anzahl der Einzelbreiten ergibt das zu schneidende Maß. Nach Betätigung der Taste „Start“ wird dieses Maß angefahren.



QFS 850 zum Ablängen der Furnierpakete



QFS 850 A



Winkelaufstellung:
EFS 2800 L + QFS 800 W links

JOSTING

G. Josting
Maschinenfabrik
Postfach 170

D-4904 Enger
W.-Germany

Hagenstraße 22-24
Telefon (0 52 24) 20 41
Telefax (0 52 24) 46 29
Telex 9 34 803

Technische Änderungen vorbehalten.

Das weitere Fertigungsprogramm

Furnierpaket-Schneidemaschinen
Zweimesser-Furnierschneidemaschinen
Quer-Furnierscheren
Furnier-Aufteilanlagen
Furnierabfall-Zerkleinerungsmaschinen
Folien-Schneidemaschinen
Rolladen-Schneidemaschinen