itufige Kompressor-Anlagen KAESER bis

omatisch arbeitende Kompressoren für die ekluftversorgung in der Industrie, im Gewerin allen Branchen.

ptanwendung: Farbspritzen, Betätigung Ausbläsepistolen, Pressen, Vorschubeinan, Spannwerkzeugen, Druckluftwerkzeu-

mehen Kompressoren einer gut abgestuften he mit Ansaugvolumen von 60 bis 4000 m zur Verfügung,

Schrauben-Kompressoren KAESER

Schrauben-Kompressoren verbinden die Vorteile der inneren Verdichtung des Kolben-Kompressors mit der kompakten Bauweise, dem ruhigen Lauf und der guten Kühlung eines Rotations-Kompressors.

Kompakter, anschlußfertiger Aufbau, geräuscharm und vibrationsfrei, lange Lebensdauer, geringste Wartungskosten.

1,65 bis 26 m³/min; 7,5/10/13 bar



KAESER K 250-250

Ansaugvolumen 250 Ltr/min
Höchstdruck 10 bar
Kesselinhalt 250 Ltr.
Motor 1,5 kW
Ausreichend zum Betrieb von 2 Farbspritzpisto-

len. Mit 150 Ltr.-Kessel auch in werkstattfahrbarer Ausführung lieferbar.



KAESER K 4000-2000

großen Luftbedarf.

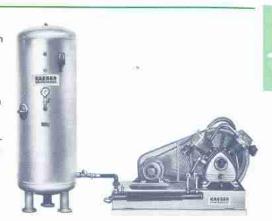
Ansaugvolumen 4000 Ltr/min
Höchstdruck 10 bar
Kesselinhalt 2000 Ltr.
Motor 22 kw
Anlage zur zentralen Druckluftversorgung für



KAESER K 1000-500 S

Ansaugvolumen 1000 Ltr/min
Höchstdruck 10 bar
Kesselinhalt 500 Ltr.
Motor 7.5 kW
Durch die Trennung von Kompressoraggregat
und Behälter ist beste Anpassung an die örtlichen
Verhältnisse möglich. Bei großem Luftbedarf ist

Durch die Trennung von Kompressoraggregat und Behälter ist beste Anpassung an die örtlichen Verhältnisse möglich. Bei großem Luftbedarf ist es immer zweckmäßig, mehrere Kompressoren mit einem oder mehreren Druckluftbehältern einzusetzen. Dies ergibt höhere Sicherheit, bequeme Wartung und wirtschaftlichen Betrieb.





Zweistufige Kompressor-Anlagen KAESER bis 15 bar

K 350-2-350

Sie werden in Industrie und Gewerbe überall dort eingesetzt, wo höhere Betriebsdrücke als 8 bar erforderlich sind.

Von 175 bis 3000 Ltr/min steht eine gut abgestimmte Reihe zur Verfügung, z.B.:

K 350-2-350

Motor

350 Ltr/min Ansaugvolumen Höchstdruck 15 bar 350 Ltr. Kesselinhalt

3 kW



KC 235-2-250 St

235 Ltr/min Ansaugvolumen 15 bar Höchsdruck Kesselinhalt 250 Ltr. Motor 1.7 kW

Bei dieser Anlage ist der Kompres sor auf einem stehenden Kessel gebaut. Hierdurch ergibt sich eine geringe Grundfläche und deshalb besondere Vorteile, wo beengte Aufstellungsmöglichkeiten beste hen



Handwerker-Kompakt-Kompressoren KAESER

K 62-3/H 15

Ansaugvolumen 60 Ltr/min Höchstdruck 15 bar

Kesselinhalt 3 Ltr.

Motor

(Wechselstrom) 0,37 kW



KAESER Diamant (s. u.)

160 Ltr/min Ansaugvolumen Höchsdruck 20 bar Kesselinhalt 4 Ltr Motor

(Wechselstrom)

1,1 kW

Beide Kompressoren tragbar zum Heften, Nageln, Kitten, Ausblagen Reifenfüllen und für kleinere Spritzarbeiten.