



12. Okt 2017

KAESER- Kompressoren mit Weltruf

Druckluft ist einer der vielseitigsten und effizientesten Energieträger – wenn die Technik stimmt. Dafür dass sie stimmt, sorgt KAESER KOMPRESSOREN als Druckluft-Komplettanbieter. Das beginnt beim breit gestreuten Produktprogramm exzellenter Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, mobiler Baukompressoren und Druckluft-Aufbereitungsanlagen – perfekt auf die Anwendung zugeschnitten und in Top-Qualität.

Die Firma KAESER besteht seit 1919 und ist heute ein weltweit führender Kompressorenhersteller. Mit der Entwicklung des Schraubenkompressorblocks mit SIGMA-Profil gelang KAESER der entscheidende Durchbruch in der Kompressorentechnik.

Rund 5.000 Menschen arbeiten derzeit weltweit für das Unternehmen. Das Engagement und das Wissen dieser Mitarbeiter sowie ihr gemeinsames Streben nach höchster Kundenzufriedenheit tragen ein weltumspannendes Netz, das jederzeit zuverlässig „mehr Druckluft und bestes Service“ garantiert.



Druckluftzentren

- ✦ Linz
- ✦ Wr. Neudorf
- ✦ Hart bei Graz
- ✦ Wiesing / Tirol
- ✦ Weiler / Vbg.

Verkaufsbüros

- Klagenfurt
- Salzburg
- Lohnsburg
- Obdach



Hauptwerk Coburg

Im Stammwerk Coburg/Nordbayern sind mehr als 1.900 Mitarbeiter beschäftigt. Sie produzieren auf einer Nutzfläche von mehr als 150.000 m² Kompressoren unterschiedlicher Bauart und Leistungsgrößen. Das Unternehmen befindet sich zu 100 % im Besitz der Familie Kaeser.



KAESER Österreich

Rund 180 bestens ausgebildete KAESER-Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen in ganz Österreich sorgen dafür, dass Ihnen nie die Luft ausgeht. Eine KAESER-Niederlassung ist immer in Ihrer Nähe. Das 24-Stunden-Service mit Rufbereitschaft rund um die Uhr garantiert Ihnen maximale Sicherheit.

KAESER
KOMPRESSOREN

Bestes Servicenetz

maximale Leistung

Beratungskompetenz

Montagekompressoren PREMIUM / CLASSIC	4
Ölfreie Kolbenkompressoren KCT	6
Werkstattkompressoren EUROCOMP	6
Schraubenkompressoren mit SIGMA-Profil	8
Schrauben-Kompaktanlagen mit integriertem Kältetrockner	11
Drehzahlgeregelte Schraubenkompressoren	11
Kältetrockner Membrantrockner	12
Druckluftfilter für alle Aufbereitungsgrade	14
Kondensatableiter Kondensat-Aufbereitung	16
Druckluftbehälter Steuerungen	17
Auslegungshinweise Planungshilfen	18

Montagekompressoren

in Meisterqualität

Serie PREMIUM

Ausrüstung:
Ansaugluftfilter mit Geräuschdämpfer, Manometer, Filterdruckregler, selbstabstellende Schlauchkupplung mit Stecktülle, Sicherheitsventil, Rückschlagventil, Druckschalter für automatischen Betrieb, Kessel-Entwässerungshahn, Motorschutzschalter angebaut, 3-m-Anschlusskabel mit Stecker, Räder, Schutzbügel und Tragegriff
Kessel innenbeschichtet – **kein Rost!**



Premium 200/24
Premium 250/24



Premium 200/40
Premium 250/40
Premium 300/40



Premium 450/40
Premium 450/90
Premium 660/90

Premium Car

mobile Profis für die Baustelle



Premium car
660/70 D



Premium car 200/30 W
Premium car 250/30 W
Premium car 300/30 W

Premium Compact

Ihre Vorteile:

- Optimaler Stoßschutz durch
- Polyethylen-Schutzhaube
- Filterdruckregler inklusive
- Modell 160/4 W bis 20 bar Höchstdruck
- optional Sternräder für einfachen Transport auf Treppen



Premium compact 160/4 W

Premium compact 450/30 W mit Sternrädern (optional)



Premium silent 130/10 W

Modell	Ansaugvolumen l/min	Füllvolumen l/min	Höchst- druck bar	Behälter- volumen l	Motor (230 V) kW	Motor (400 V) kW	Abmessungen l x b x h mm	Gewicht kg
Premium silent 130/10 W	130	100	10	10	0,75	-	370 / 410 / 645	27
Premium compact 250/30 W	250	180	10	30	1,3	-	570 / 640 / 1010	41
Premium compact 350/30 W	350	285	10	30	1,9	-	570 / 640 / 1010	57
Premium compact 450/30 W	450	370	10	30	2,2	-	640 / 570 / 1010	66
Premium compact 160/4 W	160	125	20	4	1,1	-	570 / 350 / 510	31
Premium compact 200/4 W	200	145	10	4	1,1	-	570 / 350 / 510	32
Premium compact 250/4 W	250	180	10	4	1,25	-	570 / 350 / 510	33
Premium compact 300/4 W	300	215	10	4	1,5	-	570 / 350 / 510	34
Premium 200/24 W/D	200	145	10	24	11	1,1	740 / 375 / 660	34
Premium 250/24 W/D	250	180	10	24	1,25	1,2	740 / 375 / 660	35
Premium 250/40 W/D	250	180	10	40	1,25	1,2	900 / 410 / 720	41
Premium 300/40 W/D	300	215	10	40	1,5	1,5	900 / 410 / 720	41
Premium 350/40 W/D	350	285	10	40	1,9	1,7	900 / 420 / 760	63/59
Premium 350/90 W/D	350	285	10	90	1,9	1,7	1160 / 460 / 870	80/73
Premium 450/40 W/D	450	370	10	40	2,2	2,4	900 / 500 / 720	70/65
Premium 450/90 W/D	450	370	10	90	2,2	2,4	1190 / 470 / 840	86/82
Premium 660/90 D	660	545	10	90	-	3	1240 / 570 / 975	107
Premium car 200/30 W	200	145	10	28	1,1	-	770 / 510 / 450	42
Premium car 250/30 W	250	180	10	28	1,25	-	770 / 510 / 450	43
Premium car 300/30 W	300	215	10	28	1,5	-	770 / 510 / 450	45
Premium car 350/30 W	350	285	10	28	1,9	-	870 / 560 / 590	72
Premium car 450/30 W	450	370	10	28	2,2	-	870 / 560 / 590	78
Premium car 660/70 D	660	545	10	70	-	3	1060 / 700 / 630	118
Premium car 150-2/8-H25W	150	116	25	8	1,9	-	840 / 500 / 450	63

Ihre Vorteile mit PREMIUM und CLASSIC

- hohe Luftleistung
- Top-Qualität
- Filterdruckregler inklusive
- korrosionsfreie Ventile
- robuste Bauweise

Diese Zeichen bürgen für höchste Qualität und beste Technik.



Der KAESER Druckluft-Tipp

Entscheidend für die Auswahl des richtigen Geräts ist das Füllvolumen, nicht das Ansaugvolumen oder die Kesselgröße.

Das Füllvolumen muss höher sein als der Luftbedarf Ihres Werkzeugs.

KAESER KOMPRESSOREN

Serie CLASSIC

Hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis

kompakt – handlich – zuverlässig



Classic 210/50
Classic 270/50
Classic 320/50
Classic 460/50



Classic 320/90
Classic 460/90

Modell	Ansaugvolumen l/min	Füllvolumen l/min	Höchst- druck bar	Behälter- volumen l	Motor (230 V) kW	Motor (400 V) kW	Abmessungen l x b x h mm	Gewicht kg
Classic mini 210/10 W	210	140	10	10	1,1	-	370 / 410 / 645	29
Classic 210/25 W	210	140	10	25	1,1	-	610 / 330 / 640	31
Classic 210/50 W	210	140	10	50	1,1	-	815 / 420 / 730	39
Classic 270/25 W	270	175	10	25	1,3	-	610 / 330 / 640	34
Classic 270/50 W	270	175	10	50	1,3	-	815 / 420 / 730	39
Classic 320/25 W/D	320	205	10	25	1,5	1,5	610 / 330 / 640	34
Classic 320/50 W/D	320	205	10	50	1,5	1,5	815 / 420 / 730	41/43
Classic 320/90 W/D	320	205	10	90	1,5	1,5	1055 / 460 / 820	49/51
Classic 460/50 W/D	460	320	10	50	2	2	815 / 420 / 790	50/52
Classic 460/90 W/D	460	320	10	90	2	2	1055 / 460 / 860	58/60



Classic 210/25
Classic 270/25
Classic 320/25



Classic mini 210/10 W

Werkstattkompressoren

zuverlässig und leistungsstark

Serie EUROCOMP

Ansaugvolumen
150 l/min bis 1500 l/min

einstufig 10 bar
zweistufig 15 bar

Ihre Vorteile mit EUROCOMP

- **Hochleistungs-Kompressorblock**
für mehr Lieferleistung bei
weniger Energieverbrauch
- **Einzigartiger Alu-Ringkühler**
für optimale Wärmeabführung
und lange Lebensdauer
- **Korrosionsfreie Ventile**
mit Edelstahl-Ventilungen
für dauerhaft hohe Liefermengen
- **Doppelte Schwingungsisolierung**
serienmäßig, für einfachste
Aufstellung ohne Fundament
- **10 Jahre Ersatzteil-Liefergarantie**
für alle Kompressoren aus dem
Hause KAESER
- **Top-Qualität made in Germany**
für sicheren, zuverlässigen
Betrieb auf viele Jahre



Aggregat
zweistufig 15 bar



- Behälter gemäß Druckbehälterverordnung
- mit Druckschalter und allen Armaturen
- baumustergeprüftes Sicherheitsventil
- Manometer, Kondensatablass
- Schalldämmhaube (optional) für Reduzierung des Schallpegels um 10 dB(A)



Serie KCT ölfrei

Ansaugvolumen
110 l/min bis 840 l/min

einstufig 10 bar

Der ideale Kompressor,
wenn es um ölfreie
Druckluft geht!



Der KAESER Druckluft-Tipp

Entscheidend für die Auswahl
des richtigen Geräts ist die
Liefermenge, nicht das An-
saugvolumen oder das Kessel-
volumen.

Richtwert für maximale Ein-
schaltdauer bei Kolbenkom-
pressoren: 70 %.
(Ausnahme: Serie KCT 100 %
Einschaltdauer).

Technische Daten

Serie EUROCOMP und KCT:

Ein- und zweistufige Aggregate 150 - 1500 l/min, max. Betriebsüberdruck 10 bzw. 15 bar

Typ	Zylinderzahl	Ansaugvol. l/min	effektive Liefermenge		Höchstdruck bar	Motor (400 V) kW	Schallpegel dB(A)	Druckluft- anschluss	Länge / Breite / Höhe mm	Gewicht kg
			l/min (6 bar)	l/min (12 bar)						
EPC	340-G	1	350	195	10	1,7	64	3/8"	515 / 300 / 550	35
EPC	440-G	2	450	280	10	2,4	64	1/2"	510 / 480 / 455	50
EPC	630-G	2	660	510	10	3	75	1/2"	620 / 580 / 530	70
EPC	840-G	2	840	590	10	4	78	3/4"	630 / 595 / 540	70
EPC	1100-G	2	1100	770	10	5,5	79	3/4"	800 / 690 / 590	100
EPC	1500-G	2	1500	1050	10	7,5	80	3/4"	790 / 760 / 645	145
EPC	150-2 G	2	150	112	15	1,1	69	3/8"	510 / 430 / 420	40
EPC	230-2 G	2	230	188	15	1,7	69	3/8"	510 / 445 / 430	45
EPC	420-2 G	2	420	336	15	3	75	1/2"	620 / 570 / 590	70
EPC	550-2 G	2	550	450	15	4	77	3/4"	630 / 600 / 610	95
EPC	750-2 G	2	750	610	15	5,5	79	3/4"	840 / 670 / 600	125
EPC	1000-2 G	2	1000	820	15	7,5	80	3/4"	800 / 720 / 650	130

Einstufige Kompressoranlagen, 340 - 1500 l/min, max. Betriebsüberdruck 10 bar

Behälter liegend oder stehend

Typ	Zylinderzahl	Ansaugvol. l/min	effektive Liefermenge l/min (6 bar)	Behältervol. Liter	Motor (400 V) kW	Schallpegel dB(A)	Druckluft- anschluss	Länge / Breite / Höhe mm	Gewicht kg	
EPC	340-100	1	350	195	90	1,7	73	1/2"	1160 / 380 / 910	65
EPC	440-100	2	450	280	90	2,4	75	1/2"	1160 / 500 / 860	75
EPC	630-100	2	660	410	90	3	76	1/2"	1160 / 570 / 980	80
EPC	630-250	2	660	410	250	3	76	1/2"	1600 / 570 / 1120	150
EPC	840-100	2	840	590	90	4	78	1/2"	1160 / 580 / 1000	85
EPC	840-250	2	840	590	250	4	78	1/2"	1650 / 600 / 1130	155
EPC	1100-500	2	1100	750	500	5,5	80	1"	2050 / 690 / 1300	235
EPC	1500-500	2	1500	1000	500	7,5	80	1"	2050 / 760 / 1325	245
EPC	440-250 St	2	450	280	250	2,4	75	1/2"	650 / 680 / 1710	125
EPC	630-250 St	2	660	410	250	3	76	1/2"	650 / 700 / 1800	145
EPC	840-250 St	2	840	590	250	4	78	1/2"	650 / 680 / 1810	150

Zweistufige Kompressoranlagen, 150 - 1000 l/min, max. Betriebsüberdruck 15 bar

Behälter liegend oder stehend

Typ	Zylinderzahl	Ansaugvol. l/min	effektive Liefermenge l/min (12 bar)	Behältervol. Liter	Motor (400 V) kW	Schallpegel dB(A)	Druckluft- anschluss	Länge / Breite / Höhe mm	Gewicht kg	
EPC	150-2-100 F	2	150	112	90	1,1	69	*	1175 / 500 / 820	80
EPC	230-2-100	2	230	188	90	1,7	69	1/2"	1100 / 445 / 800	80
EPC	420-2-250	2	420	336	90	3	76	1/2"	1630 / 570 / 1190	180
EPC	550-2-250	2	550	450	250	4	78	1/2"	1635 / 570 / 1220	180
EPC	750-2-500	2	750	610	500	5,5	80	1"	2040 / 680 / 1330	280
EPC	1000-2-500	2	1000	820	500	7,5	80	1"	2040 / 720 / 1340	285
EPC	230-2-250 St	2	230	188	250	1,7	76	1/2"	730 / 640 / 1720	150
EPC	420-2-250 St	2	420	336	250	3	76	1/2"	710 / 640 / 1890	175
EPC	550-2-250 St	2	550	450	250	4	78	1/2"	710 / 670 / 1920	180
EPC	550-2-350 St	2	550	450	350	4	78	1/2"	820 / 790 / 1890	250
EPC	750-2-500 St	2	750	610	500	5,5	80	1"	940 / 910 / 2060	325
EPC	1000-2-500 St	2	1000	820	500	7,5	80	1"	910 / 910 / 1990	325

Ölfreie Krompressoranlagen KCT, max Betriebsüberdruck 10 bar

Behälter liegend oder stehend

Typ	Zylinderzahl	Ansaugvol. l/min	effektive Liefermenge l/min (6 bar)	Behältervol. Liter	Motor (400 V) kW	Schallpegel dB(A)	Druckluft- anschluss	Länge / Breite / Höhe mm	Gewicht kg	
KCT	401-100	2	400	274	90	2,4	76	*	1080 / 480 / 900	90
KCT	550-100	2	550	350	90	3	76	1/2"	1240 / 480 / 900	100
KCT	840-100	2	840	550	90	4	78	1/2"	1240 / 680 / 1000	120
KCT	840-250	2	840	550	250	4	78	1/2"	1600 / 680 / 1160	170
KCT	401-250 St	2	400	274	250	2,4	75	1/2"	690 / 660 / 1770	135
KCT	550-250 St	2	550	350	250	3	76	1/2"	730 / 630 / 1770	140
KCT	840-250 St	2	840	550	250	4	78	1/2"	680 / 680 / 1920	170

F=Fahrbar St=Kompressoranlage mit stehendem Behälter

*selbststellende Schlauchkupplung

KAESER-Schraubenkompressoren

Mehr Lieferleistung,
weniger Energieverbrauch

Das SIGMA-Profil



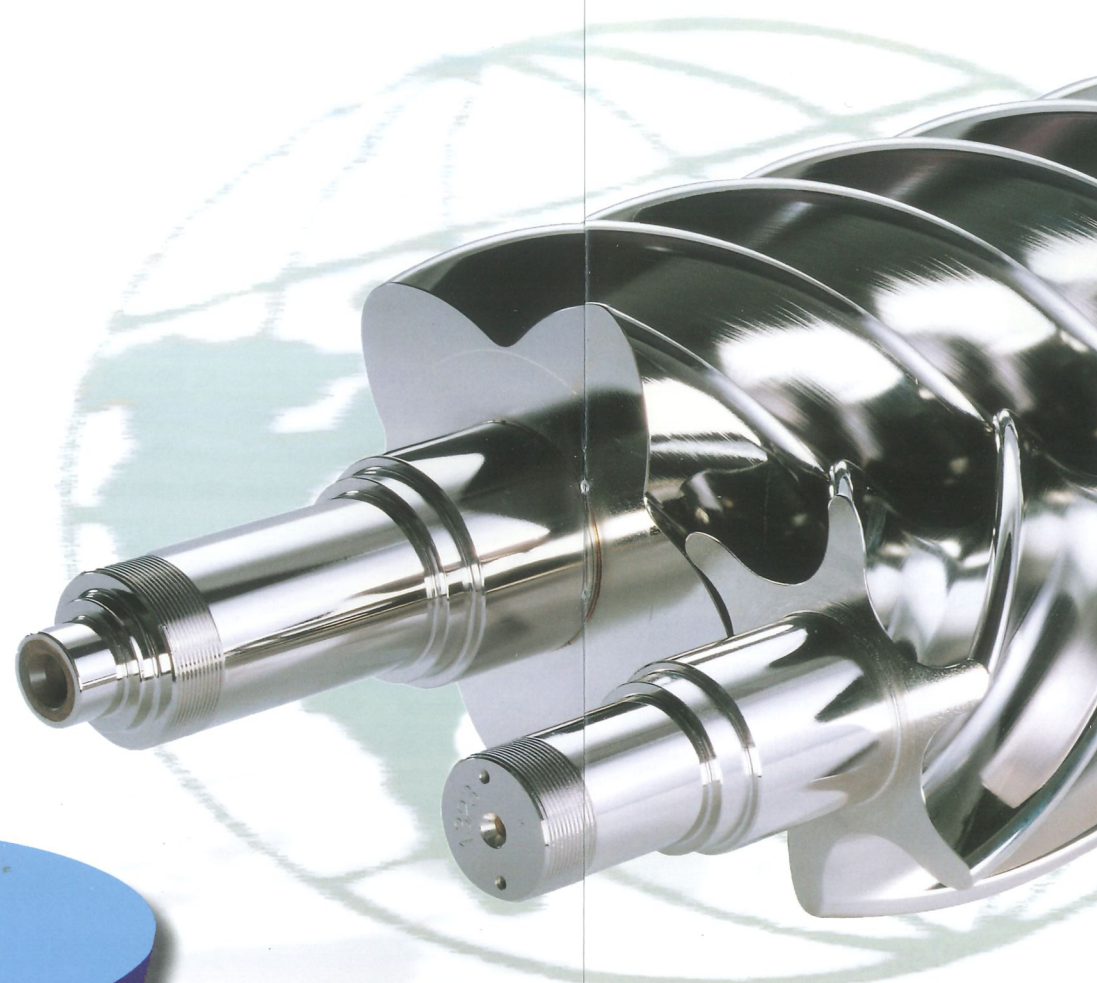
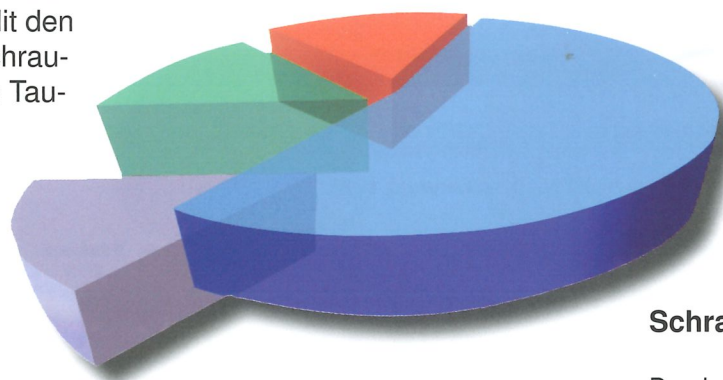
Die Energie sparende Innovation aus dem Hause KAESER

Mit der Entwicklung des SIGMA-Profiles gelang KAESER der entscheidende Durchbruch in der Kompressorentechnik. Schraubenkompressoren mit diesem Läuferprofil erreichen durch präzise Fertigung Energieeinsparungen von bis zu 20%.

Hohe Gesamtwirtschaftlichkeit

Wussten Sie, dass die Stromkosten während eines Kompressorlebens ein Mehrfaches der Anschaffungskosten ausmachen? Mit den Vorteilen eines KAESER-Schraubenkompressors sparen Sie Tausende Euro!

- Energiekosten
- Wartungskosten
- Investitionskosten
- Energie-Einsparung



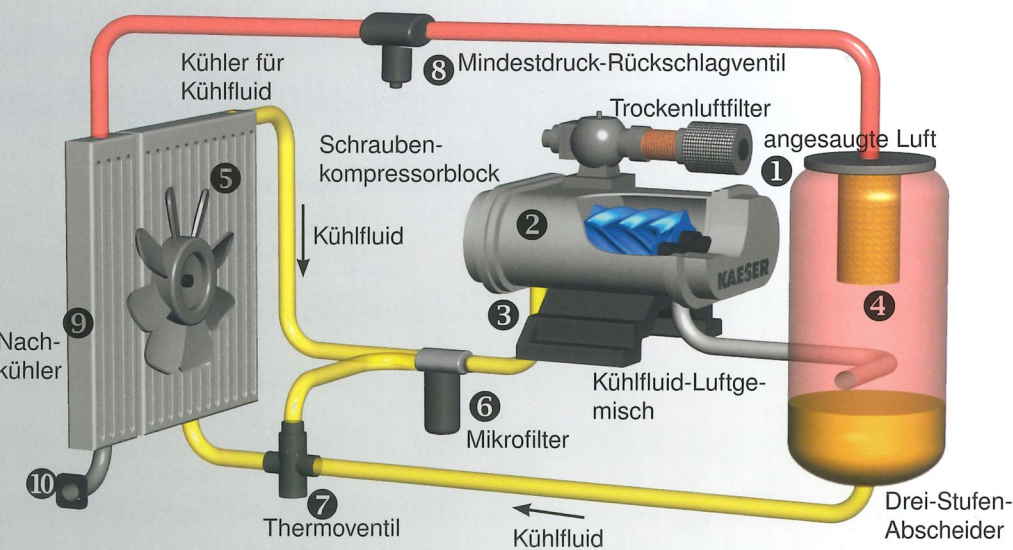
Schraubenkompressor, Aufbau und Funktionsweise

Durch die Kühlluftfiltermatten des Anlagengehäuses wird atmosphärische Luft angesaugt und durchströmt den Trockenluftfilter (1), wird dort gereinigt und anschließend im Kompressorblock mit SIGMA-Profil (2) verdichtet. Der Kompressorblock wird durch einen Elektromotor angetrieben.

In den Schraubenkompressorblock wird Kühlfliuid eingespritzt (3). Es schmiert die beweglichen Teile und dichtet die Rotoren gegeneinander und gegenüber dem Blockgehäuse ab. Diese Direktkühlung im Verdichtungsraum ermöglicht eine sehr niedrige Betriebstemperatur, unter normalen Bedingungen nur 70 bis 80°C. Ein 3-stufiger Abscheider trennt das Kühlfliuid wieder vom Luftstrom (4). Das abgeschiedene Kühlfliuid wird vom Kühler gekühlt (5), durchströmt den Mikrofilter (6) und fließt zurück in den Schraubenkompressorblock.

Diesen Kreislauf hält allein der anlageninterne Druck aufrecht. Daher ist keine Pumpe erforderlich. Ein Thermoventil (7) regelt und optimiert die Fluidtemperatur während der gesamten Betriebsdauer: beim Kaltstart, im Vollast- und im Leerlaufbetrieb.

Die Druckluft wird im Abscheider (4) wieder vom eingespritzten Kühlfliuid befreit und gelangt anschließend durch das Mindestdruck-Rückschlagventil (8) in den Nachkühler (9). Dieses Ventil hält immer den erforderlichen Systemdruck aufrecht, um einen kontinuierlichen Fluidstrom im Kompressor zu gewährleisten. Die Druckluft wird durch den luftgekühlten Nachkühler auf eine Temperatur abgekühlt, die nur etwa 5 bis 8 K über der Umgebungstemperatur liegt. Über den Druckluftaustritt (10) verlässt die Luft den Kompressor.

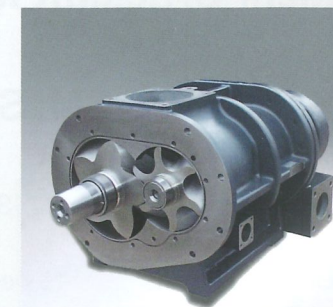


KAESER KOMPRESSOREN

Kompressorblock mit dem Energie sparenden SIGMA-Profil

Von KAESER entwickelt und produziert. Niedrige Drehzahlen, maximale Qualität und Zuverlässigkeit.

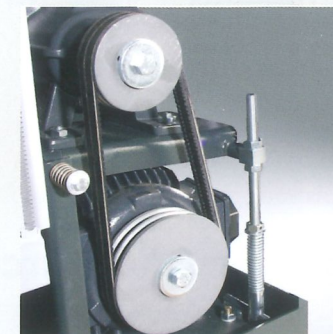
Ihr Vorteil: Eine große Druckluftmenge bei weniger Energieeinsatz, sichere Druckluftversorgung für viele Jahre.



Zuverlässiger Riemenantrieb mit Spannautomatik

Laufruhig, optimaler Übertragungswirkungsgrad, lange Lebensdauer. Das Übersetzungsverhältnis ist variabel, so dass eine Anlage zwischen 8 und 15 bar leicht umgerüstet werden kann.

Ihr Vorteil: Eine nachträgliche Druckänderung Ihrer KAESER-Druckluftstation ist schnell und preiswert möglich.



Kühlluft-Filtermatten und groß dimensionierter Kühler

Die gute Kühlung der KAESER-Schraubenkompressoren wird durch den hohen Kühlluftdurchsatz erreicht. Kühlluft enthält Schmutz, die einzigartigen KAESER-Kühlluftfiltermatten verhindern ein vorzeitiges Verschmutzen der Kühler.

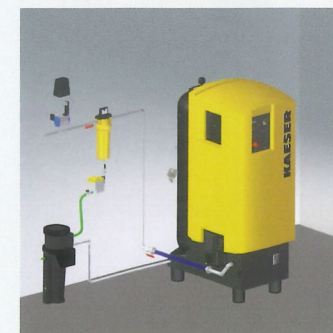
Ihr Vorteil: Verringerter Wartungsaufwand, Ihre Kostensituation verbessert sich.



Anschlussfertige, voll gekapselte Anlage

KAESER-Schraubenkompressoren sind bei Auslieferung betriebsbereit.

Ihr Vorteil: Nur den Anschluss an Ihr Druckluftnetz und die Stromversorgung her stellen, und schon versorgt der KAESER Kompressor Ihr Unternehmen mit Druckluft.



Noch leiser

Der Fortschritt kommt auf leisen Sohlen: Die neuartige Kühlluftführung ermöglicht optimale Schalldämmung, bei noch besserer Kühlung. Neben dem laufenden Kompressor ist problemlos ein Gespräch in normaler Lautstärke möglich.

Ihr Vorteil: Aufstellung des Kompressors auch dort, wo Arbeitsschutzbestimmungen zu beachten sind.



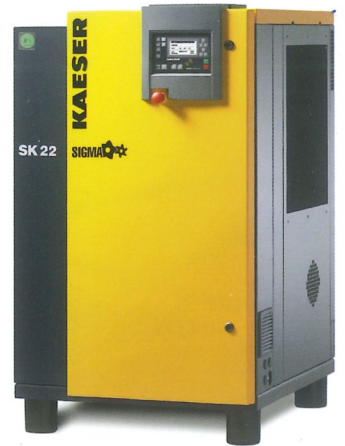
Schraubenkompressoren

Mehr Druckluft für Ihr Geld

Serien SX, SM, SK

Schraubenkompressoren

Betriebsdrücke 5,5 – 15 bar
Liefermengen 0,26 – 2,5 m³/min



Serien SXC, Aircenter

Schraubenkompressoren
und Kältetrockner auf
Druckbehälter aufgebaut

Betriebsdrücke 5,5 – 15 bar
Liefermengen 0,26 – 2,5 m³/min

Typ	Betriebsüberdruck in bar			Effektive Liefermenge Anlage m ³ /min			Motor kW	Druckluftanschluss	Schallpegel dB(A)	L / B / H mm	Gewicht kg
SX 3	8	11	15	0,34	0,26		2,2	G 3/4	60	590 / 632 / 970	140
SX 4	8	11	15	0,45	0,36	0,25	3	G 3/4	61	590 / 632 / 970	140
SX 6	8	11	15	0,60	0,48	0,36	4	G 3/4	62	590 / 632 / 970	145
SX 8	8	11	15	0,80	0,67	0,53	5,5	G 3/4	64	590 / 632 / 970	155
SM 9	8	11	15	0,90	0,75	0,55	5,5	G 3/4	64	630 / 762 / 1100	200
SM 12	8	11	15	1,20	1,00	0,75	7,5	G 3/4	64	630 / 762 / 1100	210
SM 15	8	11	15	1,50	1,25	0,97	9	G 3/4	65	630 / 762 / 1100	220
SK 22	8	11	15	2,00	1,67	1,30	11	G 1	66	750 / 895 / 1260	312
SK 25	8	11	15	2,50	2,10	1,70	15	G 1	67	750 / 895 / 1260	320

Serien SXC, Aircenter

Typ	Betriebsüberdruck in bar			Effektive Liefermenge Anlage m ³ /min			Motor kW	Druckluftanschluss	Behälter Liter	L / B / H mm	Gewicht kg
SXC 3	8	11		0,34	0,26		2,2	G 3/4	215	620 / 960 / 1480	285
SXC 4	8	11	15	0,45	0,36	0,25	3	G 3/4	215	620 / 960 / 1480	285
SXC 6	8	11	15	0,60	0,48	0,36	4	G 3/4	215	620 / 980 / 1480	290
SXC 8	8	11	15	0,80	0,67	0,53	5,5	G 3/4	215	620 / 980 / 1480	300
Aircenter 3	8	11	15	0,34	0,26		2,2	G 3/4	200	590 / 1090 / 1560	285
Aircenter 4	8	11	15	0,45	0,36	0,25	3	G 3/4	200	590 / 1090 / 1560	285
Aircenter 6	8	11	15	0,60	0,48	0,36	4	G 3/4	200	590 / 1090 / 1560	290
Aircenter 8	8	11	15	0,80	0,67	0,53	5,5	G 3/4	200	590 / 1090 / 1560	300
Aircenter 9	8	11	15	0,90	0,75	0,55	5,5	G 3/4	270	630 / 1200 / 1716	390
Aircenter 12	8	11	15	1,20	1,01	0,75	7,5	G 3/4	270	630 / 1200 / 1716	400
Aircenter 15	8	11	15	1,50	1,25	0,97	9	G 3/4	270	630 / 1200 / 1716	410
Aircenter 22	8	11	15	2,00	1,67	1,30	11	G 1	350	750 / 1370 / 1880	579
Aircenter 25	8	11	15	2,50	2,10	1,70	15	G 1	350	750 / 1370 / 1880	587

Ihre Vorteile mit
KAESER-Schraubenkompressoren:

- hohe Lieferleistung bei geringerem Energie-Einsatz
- kompakter Aufbau, laufruhig und leise im Betrieb
- betriebssicher und wartungsarm
- Top-Qualität made in Germany
- 10 Jahre zuverlässige Versorgung mit Original-Teilen
- 24-Stunden-Service in ganz Österreich



Serien SX-T, SM-T SK-T

Kompaktanlagen
Kompressor,
integrierter Kältetrockner

Betriebsdrücke 5,5 – 15 bar
Liefermengen 0,26 – 2,5 m³/min

Ihre Vorteile:

- Platz sparende Kompaktbauweise
- trockene Druckluft, Drucktaup. +3°C
- betriebssicher, wartungsarm
- flüsterleise
- servicefreundlich
- geringster Montageaufwand, nur Anbindung an Druckluft- und Stromnetz erforderlich

Drehzahlregelung KAESER SFC

Energie sparen bei stark schwankendem Druckluftbedarf



Der KAESER Druckluft-Tipp

Kompressoren erzeugen Abwärme – für ausreichende Belüftung sorgen!

Den Kompressor so aufstellen, dass er möglichst wenig Staub ansaugt.

Gute Umgebungsbedingungen gewährleisten sicheren Betrieb und lange Filterstandzeiten.



Typ	Betriebsüberdruck in bar		Effektive Liefermenge Anlage m ³ /min			Motor kW	Schallpegel dB(A)	L / B / H mm	Gewicht kg
SX 3 T	8	11	0,34	0,26		2,2	60	590 / 916 / 790	185
SX 4 T	8	11 15	0,45	0,36	0,25	3	61	590 / 916 / 970	185
SX 6 T	8	11 15	0,60	0,48	0,36	4	62	590 / 916 / 970	190
SX 8 T	8	11 15	0,80	0,67	0,53	5,5	64	590 / 916 / 970	200
SM 9 T	8	11 15	0,90	0,75	0,55	5,5	64	630 / 1074 / 1100	275
SM 12 T	8	11 15	1,20	1,00	0,75	7,5	64	630 / 1074 / 1100	285
SM 15 T	8	11 15	1,50	1,25	0,97	9	85	630 / 1074 / 1100	295
SK 22 T	8	11 15	2,00	1,67	1,30	11	66	750 / 1240 / 1260	387
SK 25 T	8	11 15	2,50	2,10	1,70	15	67	750 / 1240 / 1260	395

Typ	Betriebsüberdruck in bar	Liefermengenbereich m ³ /min	Motor kW	Schallpegel dB(A)	L / B / H mm	Gewicht kg
	8	0,34 - 1,24				
SM 12 T SFC	11	0,33 - 1,03	9	66	630 / 1074 / 1100	295
	15	0,28 - 0,76				
	8	0,34 - 1,24				
Aircenter 12 SFC	11	0,33 - 1,03	9	66	630 / 1300 / 1716	410
	15	0,28 - 0,76				
	8	0,61 - 1,93				
SK 22 SFC	11	0,61 - 1,57	11	67	750 / 895 / 1260	329
	15	0,53 - 1,24				
	8	0,61 - 1,93				
SK 22 T SFC	11	0,61 - 1,57	11	67	750 / 1240 / 1260	404
	15	0,53 - 1,24				
	8	0,61 - 1,93				
Aircenter 22 SFC	11	0,61 - 1,57	11	67	750 / 1370 / 1880	596
	15	0,53 - 1,24				
	8	0,80 - 2,50				
SK 25 SFC	11	0,83 - 2,13	15	68	750 / 895 / 1260	337
	15	0,80 - 1,71				
	8	0,80 - 2,50				
SK 25 T SFC	11	0,83 - 2,13	15	68	750 / 1240 / 1260	412
	15	0,80 - 1,71				
	8	0,80 - 2,50				
Aircenter 25 SFC	11	0,83 - 2,13	15	68	750 / 1370 / 1880	604
	15	0,80 - 1,71				

Druckluft-Trockner

für jede Anwendung

Serie SECOTEC

Energiespar-Kältetrockner
mit Kältespeicher

Drucktaupunkt +3°C

Volumenstrom 0,6 – 2,55 m³/min



maximaler Betriebsdruck 16 bar
elektrischer Anschluss 230 V/1 Ph/50 Hz

Aufbau und Funktion

Erste Phase: Die am Stutzen (1) eintretende warme Druckluft wird im oberen Teil des Wärmetauschers (2) durch die austretende kalte Druckluft gekühlt.

Zweite Phase: Im unteren Teil des Wärmetauschers (2) wird die Druckluft durch einen Kältekreislauf (3) auf Taupunkt-Temperatur abgekühlt.

Dritte Phase: Das durch Abkühlung entstehende Kondensat wird durch das mehrstufige, wartungsfreie Abscheidesystem (4) vom Luftstrom getrennt. Ein automatischer Kondensatableiter führt das Kondensat ab.

Vierte Phase: Im oberen Teil des Wärmetauschers (2) wird die austretende Druckluft rückerwärmt und getrocknet zum Austrittsstutzen geführt (5).

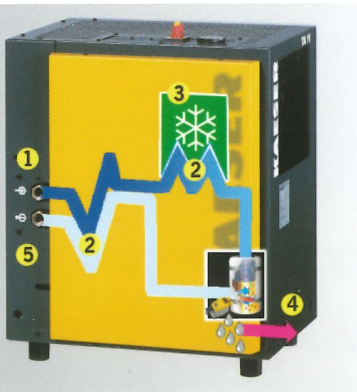
Typ	Volumenstrom m ³ /min (7bar)	Leistungsaufnahme kW	Druckluft- anschluss	Breite / Tiefe / Höhe mm	Gewicht kg
TA 5	0,6	0,25	G 3/4	484 / 630 / 747	70
TA 8	0,85	0,25	G 3/4	484 / 630 / 747	80
TA 11	1,25	0,28	G 3/4	484 / 630 / 747	85
TB 19	2,1	0,43	G1	540 / 620 / 963	108
TB 26	2,55	0,61	G1	540 / 620 / 963	116

Ihre Vorteile mit SECOTEC-Kältetrocknern

- hohe Energie-Einsparung durch niedrigen Differenzdruck und verbesserten Wärmeübergang
- Energiesparende Aussetzregelung. Im Teil- und Nulllastbereich schaltet sich der Kompressor nur bei Bedarf zu.
- standardmäßige Ausrüstung mit elektronisch gesteuertem automatischem Kondensatableiter Eco Drain (außer TA 5).

KAESER-Kältetrockner erreichen erstklassige Druckluftqualitäten:

	Klasse (ISO 8573-1)	Konzentration
Öl	3	≤ 1 mg/m ³
Wasser	4	Drucktaup. ≤ + 3°C
Partikel	4	1,0 ≤ d ≤ 5,0 µm



Serie Kryosec (TAH/TBH/TCH)

Kältetrockner für eine Umgebungstemperatur bis zu 50 °C

Drucktaupunkt +3 °C
Volumenstrom 0,35 – 4,50 m³/min

Ihre Vorteile

- Auch für hohe Umgebungstemperaturen
- Niedriger Differenzdruck
- Leistungsfähiger Kältemittelverflüssiger
- Spezielle Kühlluftführung
- Zugentlastete Kondensatleitung
- Anschlussfertig

Serie KMM

Membrantrockner

Drucktaupunkt -40 °C
bis 14 bar Betriebsdruck

Ihre Vorteile

- ideal als Endstellentrockner und für geringe Druckluftmengen
- zuverlässige Trocknung – ideal bei Druckluftleitungen im Freien
- komplett mit Vorfilter und automatischem Kondensatableiter
- keine externe Energiequelle erforderlich
- wartungsfreier Betrieb, geringe Anschaffungskosten



maximaler Betriebsdruck 16 bar
elektrischer Anschluss 230 V/1 Ph/50 Hz

Typ	Volumenstrom m ³ /min (7bar)	Leistungsaufnahme kW	Druckluftanschluss	Breite / Tiefe / Höhe mm	Gewicht kg
TAH 5	0,35	0,12	G ½	386 / 473 / 440	24
TAH 7	0,6	0,16	G ½	386 / 473 / 440	24
TAH 10	0,8	0,19	G ½	386 / 473 / 440	26
TBH 14	1,2	0,28	G ½	462 / 525 / 548	33
TBH 16	1,6	0,33	G ½	462 / 525 / 548	38
TBH 23	2,2	0,41	G 1	462 / 525 / 548	46
TCH 27	2,6	0,47	G 1	640 / 663 / 609	56
TCH 33	3,15	0,65	G 1 ¼	640 / 663 / 609	66
TCH 36	3,5	0,73	G 1 ¼	640 / 663 / 609	69
TCH 45	4,5	0,89	G 1 ¼	640 / 663 / 609	75

Eintritts-DTP +3 °C
DL-Eintrittstemp. +35 °C
Volumenstrom m³/min (7bar)

Eintritts-DTP +20 °C
DL-Eintrittstemp. +35 °C
Volumenstrom m³/min (7bar)

Typ	EIN	AUS*	EIN	AUS*
KMM 1	0,052	0,045	0,038	0,032
KMM 2	0,148	0,135	0,123	0,10
KMM 3	0,333	0,293	0,256	0,21
KMM 4	0,435	0,387	0,272	0,32
KMM 5	0,815	0,712	0,656	0,56
KMM 6	1,258	1,107	1,10	0,95
KMM 7	2,395	2,009	1,79	1,50
KMM 8	3,452	3,052	2,87	2,45
KMM 9	4,417	3,857	3,73	3,19

* bezogen auf -10 °C Austritts-Drucktaupunkt



Warum Druckluft-Trocknung?

Bei der Verdichtung von Luft fällt Kondensat aus. Dieses ist die Ursache für Korrosion an den Druckluftleitungen, erhöhten Werkzeugverschleiß, Störungen an pneumatischen Steuerungen und verminderte Produktqualität.

KAESER-Kältetrockner und Membrantrockner entfernen zuverlässig Verunreinigungen und Kondensat aus der Druckluft.

Druckluftfilter

für jeden Aufbereitungsgrad

Vorfilter F-KB
 Mikrofilter F-KE
 Staubfilter F-KD
 Aktivkohlefilter F-KA



Abmessungen

Modell	A G	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm
F6	3/4 (1/2, 3/8)	283	308	232	155	87	90	≥ 40
F9								
F16	1 (3/4)	315	340	259	164	98	100	≥ 40
F22		365	390	308				
F26		365	390	308				
F46	2 (1 1/2, 1 1/4)	386	411	312	237	153	130	≥ 50
F83		471	496	397				
F110		671	696	597				
F142		671	696	597				

Technische Daten

Modell	Volumenstrom m³/min	Anschluss Druckluft (Option) G	Überdruck bar	Temperatur Umgebung °C	Eintrittstemperatur Druckluft °C	Maximale Masse KG	Elektrische Versorgung ECO-DRAIN
F6	0,60	3/4 (1/2, 3/8)	2 bis 16	+3 bis +50	+3 bis +66	3,3	95...240 VAC ±10% (50...60 Hz) / 100...125 VDC ±10%
F9	0,90					3,3	
F16	1,60	1 (3/4)	2 bis 16	+3 bis +50	+3 bis +66	4,0	
F22	2,20					4,2	
F26	2,60					4,3	
F46	4,61	2 (1 1/2, 1 1/4)	2 bis 16	+3 bis +50	+3 bis +66	8,2	
F83	8,25					9,1	
F110	11,00					10,7	
F142	14,20					11,1	

Ihre Vorteile

- geringer Druckabfall durch große Durchflusswege
- Bajonettverschluss für einfachen Patronenwechsel
- innen und außen Pulverbeschichtetes Gehäuse
- Differenzdruckanzeige beidseitig ablesbar
- Schwimmerableiter serienmäßig

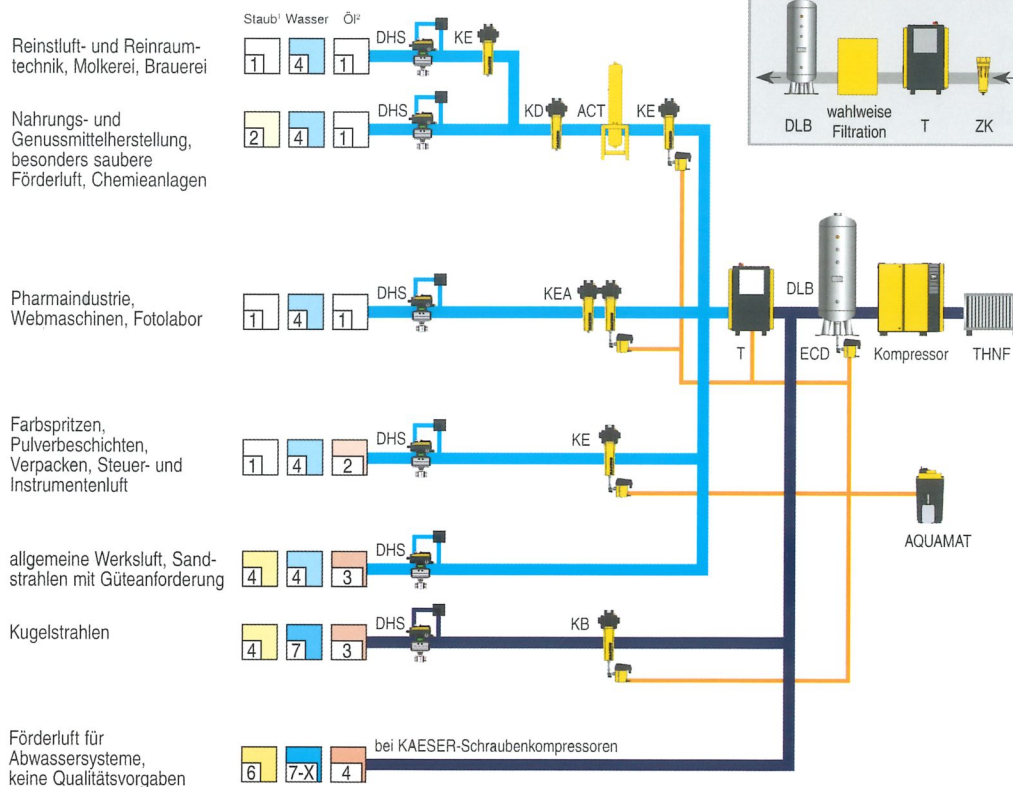
Auslegungshinweis

Der angegebene Volumenstrom bezieht sich auf 7 bar Betriebsdruck bezogen auf Umgebungsdruck 1 bar absolut und 20°C. Bei anderen Betriebsbedingungen ändert sich der Volumenstrom.

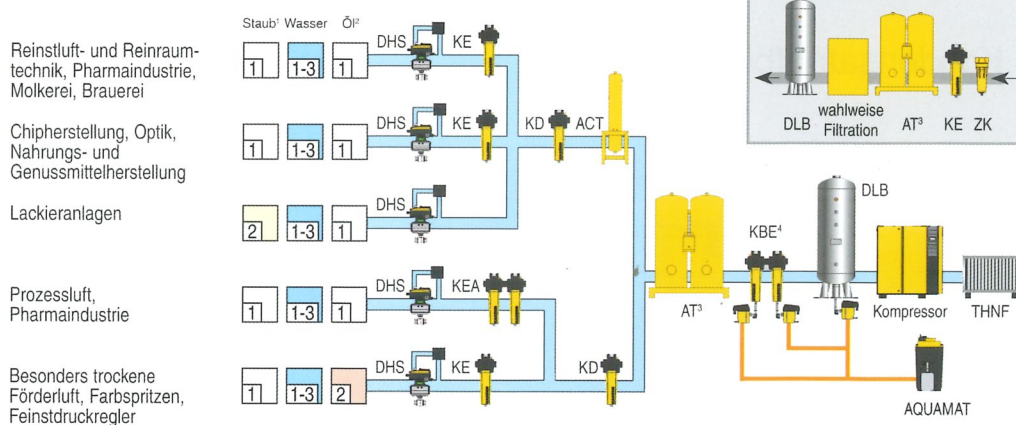
Wählen Sie je nach Bedarf/Anwendung den gewünschten Aufbereitungsgrad:

Anwendungsbeispiele: Auswahl Aufbereitungsgrad nach ISO 8573-1 (2010)

Druckluftaufbereitung mit Kältetrockner



Druckluftaufbereitung mit Adsorptionstrockner



¹⁾ Erreichbare Partikelklasse bei fachkundig ausgeführter Verrohrung und Inbetriebnahme.
²⁾ Erreichbarer Gesamtölgehalt bei Verwendung empfohlener Kompressoröle und unbelasteter Ansaugluft.
³⁾ Nach warmregenerierten Adsorptionstrocknern sind Hochtemperaturfilter und ggf. ein Nachkühler erforderlich.
⁴⁾ Bei kritischen Anwendungen, die hohe Druckluftreinheiten erfordern (z.B. in den Bereichen Elektronik und Optik) wird der Einsatz einer Extra Combination (Filterkombination aus KB- und nachgeschaltetem KE-Filter) empfohlen.

	Erläuterungen
ACT	Aktivkohleabsorber
AQUAMAT	AQUAMAT
AT	Adsorptionstrockner
DHS	Druckhaltesystem
DLB	Druckluftbehälter
ECD	ECO-DRAIN
KA	Aktivkohlefilterfilter, Adsorption
KB	Koaleszenzfilter, Basic
KBE	Extra Combination
KD	Staubfilter, Dust
KE	Koaleszenzfilter, Extra
KEA	Carbon Combination
T	Kältetrockner
THNF	Stoffaschenfilter
ZK	Zyklonabscheider

Druckluft-Qualitätsklassen nach ISO 8573-1(2010):

Feststoffe / Staub			
Klasse	max. Partikelzahl je m ³ einer Partikelgröße d in µm		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	individuelle Festlegungen nach Rücksprache mit KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	nicht definiert	≤ 90.000	≤ 1.000
4	nicht definiert	nicht definiert	≤ 10.000
5	nicht definiert	nicht definiert	≤ 100.000
Klasse	Partikel Konzentration C _p in mg/m ³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Wasser	
Klasse	Drucktaupunkt, in °C
0	individuelle Festlegungen nach Rücksprache mit KAESER
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ +7 °C
6	≤ +10 °C
Klasse	Konzentration flüssiger Wasseranteil C _w in g/m ³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Öl	
Klasse	Gesamtöl-Konzentration (flüssig, aerosol + gasförmig), in mg/m ³ *
0	individuelle Festlegungen nach Rücksprache mit KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

* bei Referenzbedingungen 20 °C, 1 bar(a), 0% Luftfeuchte

Kondensatableiter

Ableitung ohne Druckluftverluste

Eco Drain 13

Serie Eco Drain

Elektronisch niveaugeregelte automatische Kondensatableiter

KAESER Eco-Drain-Geräte arbeiten mit einer Niveauregelung, die den Druckluftverlust bei der Kondensatableitung auf Null reduziert. Die intelligente Steuerungselektronik öffnet und schließt die Ventilmembran so exakt, dass nur Kondensat abgeleitet wird – und keine Druckluft.

Störungsanzeige und ein potenzialfreier Störmeldekontakt gewährleisten höchste Betriebssicherheit.

Für Installation in frostgefährdeten Räumen auch beheizt lieferbar.

Eco Drain 12

Eco Drain 31/32



geeignet für Kompressorliefermenge
m³/min

Eco Drain 31	5
Eco Drain 12	6,5
Eco Drain 32	10
Eco Drain 13	30

Öl-Wasser-Trenner

Kondensataufbereitung spart Kosten

Serie Aquamat

Geprüfte und zertifizierte Kondensataufbereitung

Das bei der Druckluftherzeugung entstehende Kondensat ist je nach Betriebs- und Umgebungsbedingungen mehr oder weniger stark mit Schmutz und Öl durchsetzt. Mit den AQUAMAT-Trenngeräten können Sie das Kondensat leicht selbst aufbereiten. Dabei fällt nur noch eine geringe Restmenge zur Entsorgung an. Der Großteil kann als Reinwasser direkt in die Kanalisation eingeleitet werden.

Die zu entsorgende Restmenge beträgt weniger als 1% !

Für Installation in frostgefährdeten Räumen auch beheizt lieferbar.

geeignet für Kompressorliefermenge
m³/min



Aquamat CF 3	1,9
Aquamat CF 6	3,8
Aquamat CF 9	5,6
Aquamat CF 19	11,3

Behälter

für 11 und 16 bar

innen und außen verzinkt
nach EN ISO 1461

wahlweise liegende oder stehende
Behälterausführung

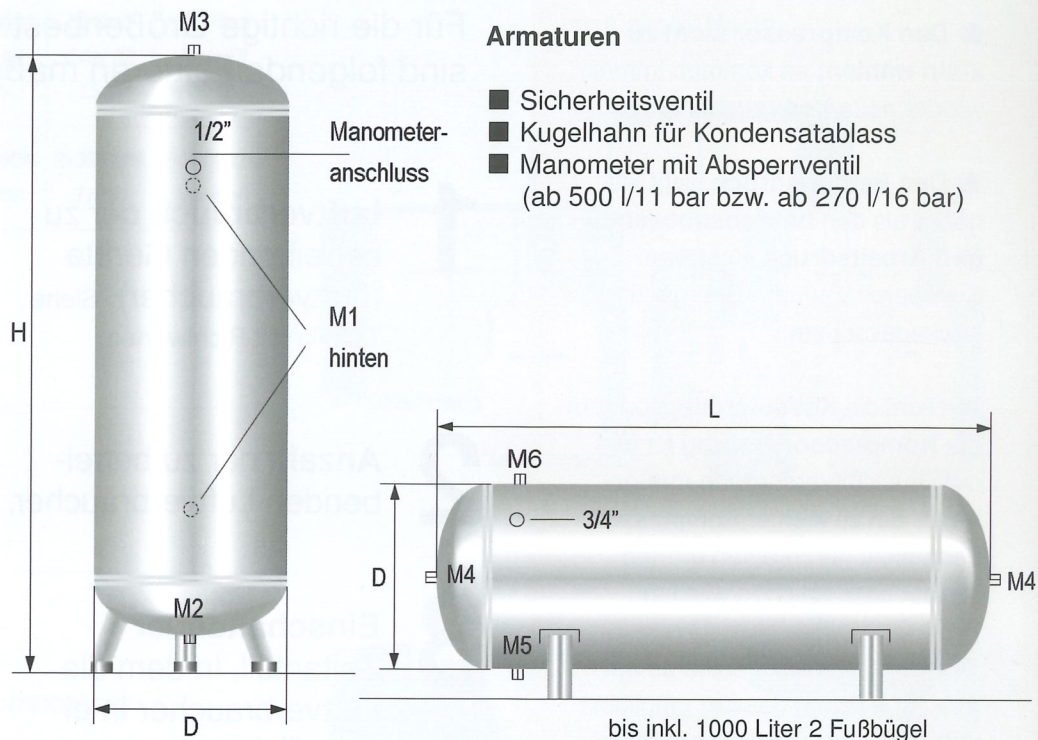
ausgelegt nach 87/404/EWG bzw.
PED/97/23/EG
mit CE-Konformitätserklärung



Der KAESER Druckluft-Tipp

Behälterauslegung immer
nach dem größten installierten
Kompressor!

Das Behältervolumen soll
mindestens ein Viertel, besser
die Hälfte der Kompressorlie-
fermenge betragen.



Armaturen

- Sicherheitsventil
- Kugelhahn für Kondensatablass
- Manometer mit Absperrventil
(ab 500 l/11 bar bzw. ab 270 l/16 bar)

Volumen Liter	Hauptmaße mm			Anschlussmaße Muffe / Zoll						Gewicht kg	
	ØD	H	L	M1	M2	M3	M4	M5	M6	11 bar	16 bar
270	500	1570	1480	1	1	1	1	3/4	3/4	80	105
500	600	1930	1830	2	1½	1½	1½	3/4	3/4	100	135
700	700	2070	1885	2	2	2	2	3/4	3/4	170	180
900	800	2040	1890	2	2	2	2	3/4	1	200	220
2000	1100	2380	2300	2	2	2	2	1	1	420	455

SAM 2-4

Sigma Air Manager

Schlüsseltechnologie für
Industrie 4.0

Der SAM 2 (SIGMA AIR MANAGER) ist ideal, um mehrere Kompressoren energiesparend zu steuern. Die Druckbandregelung mit schmalen Druckband und Trenderkennung vermeidet unnötig hohen Enddruck.

1 bar weniger Druck bedeutet 6 % weniger Energiekosten und 25 % weniger Leckageverluste!



Adaptive 3-D^{advance}-Regelung

Die adaptive 3-D^{advance}-Regelung erfasst Schaltverluste (Start/Stopp), Regelverluste, Leerlauf- und Druckflexibilität (durchschnittliche Erhöhung über den Bedarfsdruck), optimiert ihr Verhältnis und minimiert den damit verbundenen Energieaufwand. Gleichzeitig wird die Druckgüte verbessert und der durchschnittliche Druck reduziert.

Tipps

■ **Den Kompressor nicht zu klein wählen**; es kommen immer wieder neue Verbraucher hinzu.

■ **Den Betriebsdruck** nicht viel höher als den **betriebsnotwendigen Arbeitsdruck** einstellen! Sie sparen dadurch Energie und Leckageverluste.

■ Nicht die **Kesselgröße**, sondern die **Kompressorleistung** ist für die Druckluftversorgung maßgebend. Ein zu kleiner Kompressor kann nicht durch einen großen Kessel ausgeglichen werden.

■ Der Kompressor sollte so aufgestellt werden, dass er möglichst **wenig Staub** und **Farbnebel** ansaugt. Bei besonders staubigem Betrieb die Ansaugleitung mit entsprechendem Querschnitt ins Freie legen oder spezielle Luftfilter verwenden.

■ **Druckluftleitungen** im Durchmesser **nicht zu klein** wählen, um den Druckverlust gering zu halten und Erweiterungsmöglichkeiten sicherzustellen. Reserve-Anschlussstellen, Absperrmöglichkeiten und eventuell Druckminderer nicht vergessen!

Auslegungshinweise

Größenbestimmung eines Kompressors

Für die richtige Größenbestimmung eines Kompressors sind folgende Faktoren maßgeblich:

- 1 Luftverbrauch** der zu betreibenden Geräte (Luftverbraucher). Siehe Tabelle mit Richtwerten.
- 2 Anzahl** der zu betreibenden Luftverbraucher.
- 3 Einschaltdauer** = Zeitanteil, in dem die Luftverbraucher in einem Zeitraum von ca. 10 Minuten tatsächlich in Betrieb sind. Siehe Tabelle mit Richtwerten.
- 4 Reserve** für zukünftige Betriebserweiterungen oder die Anschaffung weiterer Druckluftverbraucher.
- 5 Gleichzeitigkeit** = Wert für den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Luftverbraucher in einem gemeinsamen Netz. Siehe Tabelle mit Richtwerten.
- 6 Zuschlag für Leckagen** in Höhe von 10 bis 20 % für Undichtheiten im Netz.
- 7 Betriebsdruck** – der gewählte Betriebsdruck richtet sich nach dem Verbraucher mit dem höchsten benötigten Druck.

Gleichzeitigkeitsfaktoren Erfahrungswerte

Anzahl der Geräte	Gleichzeitigkeitsfaktor
2	0,96
4	0,9
6	0,85
8	0,8
10	0,75
20 und darüber	0,6

Luftverbrauch von Druckluftgeräten

bei Belastung, 100% Einschaltdauer

Geräte	bar	l/min
Farbspritzpistole	2-4,5	110-230
Ausblaspistole	6	135-240
Sprühpistole	3	65
Bohrmaschine	6	300-400
PKW-Schlagschrauber	6	250-300
LKW-Schlagschrauber	6	350-500
Schleifmaschine	6	300-1200
Schleifer (Rutscher)	6	200-300
Meißelhammer	6	150-400
Abklopfer	6	250
Stiftschleifer	6	150-400
Tacker	6	30-150

Einschaltdauer Erfahrungswerte

Geräte	Einschaltdauer
Farbspritzpistole	40 %
Ausblaspistole	10 %
Sprühpistole	25 %
Bohrmaschine	30 %
PKW-Schlagschrauber	15 %
LKW-Schlagschrauber	15 %
Schleifmaschine	60 %
Schleifer (Rutscher)	60 %
Meißelhammer	60 %
Abklopfer	50 %
Stiftschleifer	40 %
Tacker	15 %

Auslegungsbeispiel

	Geräte				
	Farbspritzpistole	Ausblaspistole	Rutscher	Tacker	Bohrmaschine
Anzahl der Geräte	1	2	1	2	2
Luftverbrauch/Gerät	110 l/min	240 l/min	250 l/min	30 l/min	300 l/min
Betriebsüberdruck	3 bar (ü)	6 bar (ü)	6 bar (ü)	6 bar (ü)	6 bar (ü)
Einschaltdauer	40 %	10 %	60 %	15 %	30 %

Berechnung	1x110x40%	2x240x10%	1x250x60%	2x30x15%	2x300x30%
eff. Luftverbrauch	44 l/min	48 l/min	150 l/min	9 l/min	180 l/min

431 l/min

multipliziert mit dem
Gleichzeitigkeitsfaktor
für 8 Geräte

x 0,8

345 l/min

+ Zuschlag für Leckagen 10 %
+ Reserve 15 %

Druckluftbedarf 431 l/min

Schraubenkompressor

Kolbenkompressor

Liefermenge des Schraubenkompressors = erforderliche Liefermenge

Liefermenge des Kolbenkompressors = erforderliche Luftmenge / 0,7 = 616 l/min

Ein niedrigerer Betriebsdruck ist ausreichend, da 100 % Einschaltdauer möglich ist!

Die maximale Auslastung eines Kolbenkompressors sollte 70 % nicht übersteigen.

gewähltes Gerät:

gewähltes Gerät:

KAESER SXC 6
Liefermenge 600 l/min
Höchstdruck 8 bar

KAESER EPC 1100-500
Liefermenge 770 l/min
Höchstdruck 10 bar

Kältetrockner inkludiert!

Bei reduzierter Reserve alt. möglich:

KAESER EPC 840-250
Liefermenge 590 l/min
Höchstdruck 10 bar

Mindestdruchmesser von Druckluftleitungen

Liefermenge	Betriebsüberdruck 7,5 und 10 bar			Betriebsüberdruck 13 bar		
	Länge bis		Länge bis	Länge bis		Länge bis
m ³ /min	50 m	100 m	200 m	50 m	100 m	200 m
bis 0,5	¾"	1"	1¼"	¾"	1"	1¼"
bis 1	1"	1"	1¼"	1"	1"	1¼"
bis 1,5	1"	1¼"	1½"	1"	1¼"	1½"
bis 2	1¼"	1¼"	2"	1¼"	1½"	2"
bis 3	1¼"	1½"	2"	1¼"	1½"	2"
bis 5	1½"	2"	2"	1½"	1½"	2"
bis 7,5	2"	2"	2"	1½"	2"	2"

KAESER – alles für Druckluft aus einer Hand



KAESER-Lieferprogramm

Der vorliegende Prospekt enthält nur einen kleinen Teil des umfassenden KAESER-Druckluft-Programms.

Fordern Sie Detailprospekte an, wenn Sie Geräte für andere Liefermengen, Drücke oder Anwendungen benötigen.

**Wir freuen uns auf Ihren Anruf –
Tel 0810 900 345**

Das dichteste Servicenetz der Branche

Wir garantieren Ihre Druckluft-Sicherheit, nehmen Ihnen die Überwachung der Servicetermine ab und sorgen für die optimale Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit Ihrer Druckluftanlage.

- 24 Stunden-Service
- Verfügbarkeits-Garantie für Teile
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis



Zentrale: KAESER KOMPRESSOREN GMBH

A-4031 Linz . Dallingerstr 8

Tel 0732/ 38 60 51-0 . Fax 0732/ 38 67 80

A-2351 Wiener Neudorf . Ricoweg 28B . Tel 02236/64 8 77 . Fax 02236/64 8 79

A-8075 Hart bei Graz . Gewerbepark 12 . Tel 0316/49 33 49 . Fax 0316/49 37 49

A-6210 Wiesing . Bradl 330 . Tel 05244/20920 . Fax 05244/20 920-20

A-6833 Weiler/Vorarlberg . Treietstr 43 . Tel 05523/64 290 . Fax 05523/64 249

Ihre Druckluft-Infoline 0810 900 345

info.austria@kaeser.com, www.kaeser.at