

Gebr.

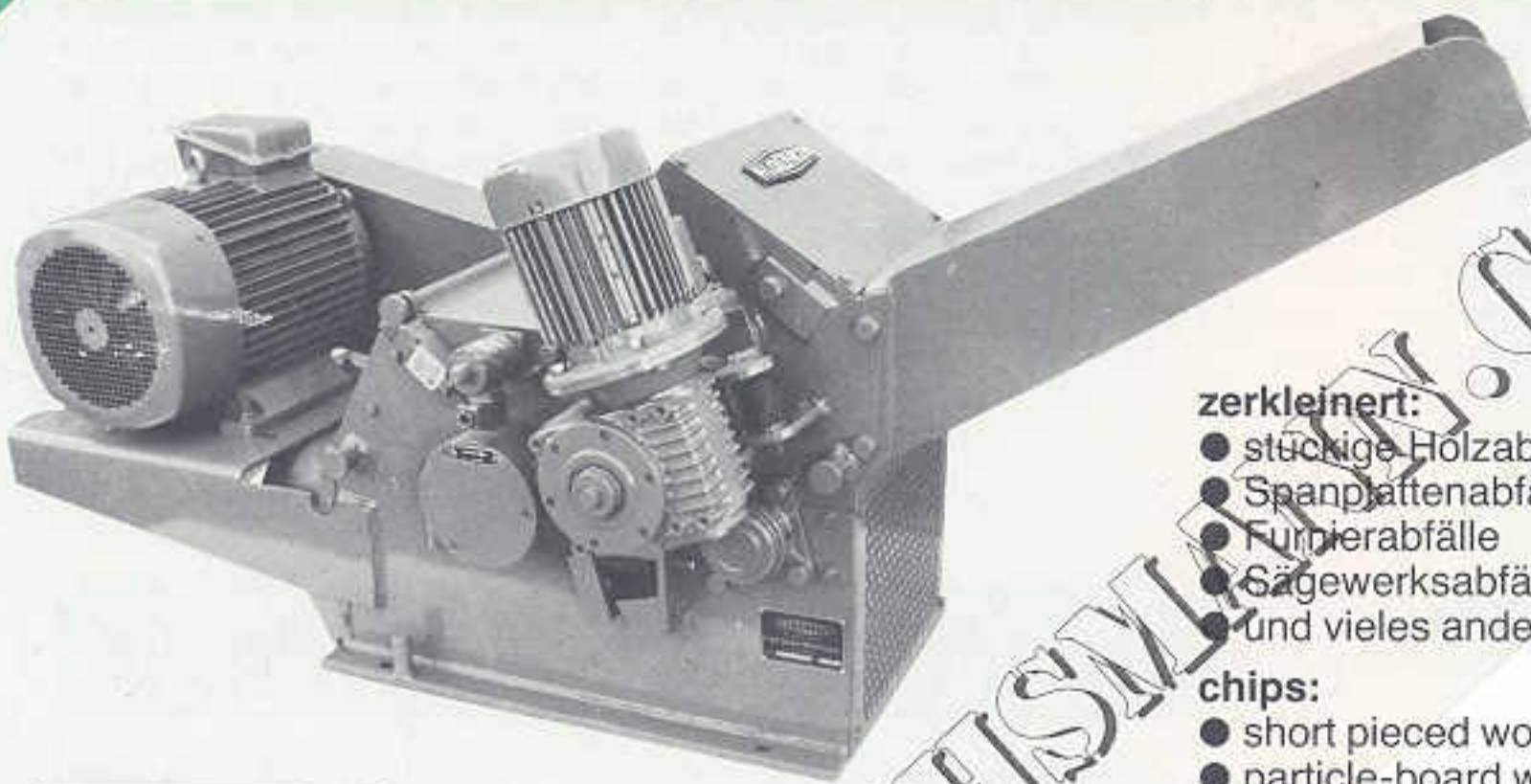
KLÖCKNER

GmbH & Co.

Seit

1897

HACKMASCHINEN CHIPPERS · BROYEURS



Type: KTH 100 x 300 K - 2 W

zerkleinert:

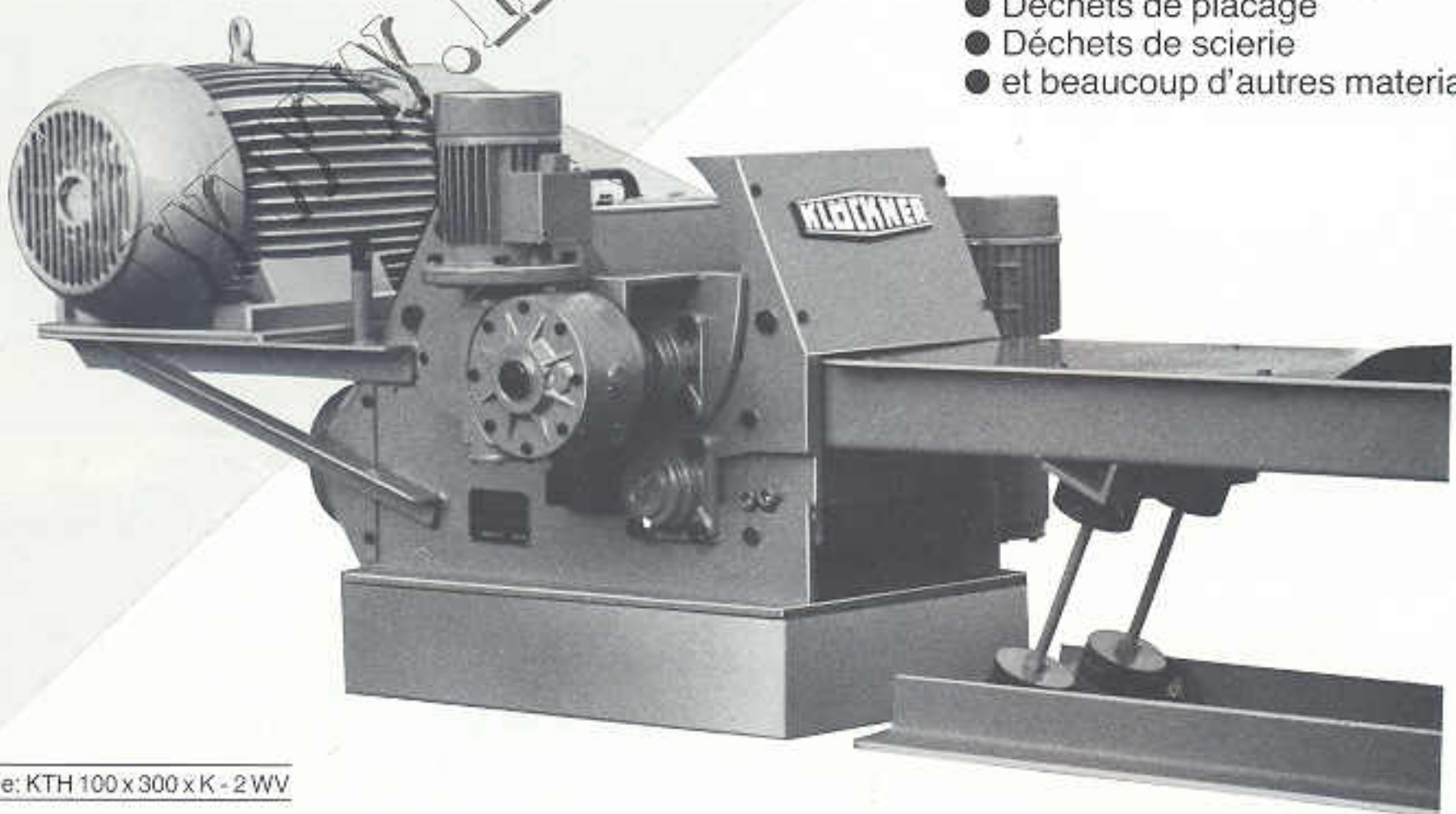
- stückige Holzabfälle
- Spanplattenabfälle
- Furnierabfälle
- Sägewerksabfälle
- und vieles andere mehr

chips:

- short pieced wood-waste
- particle-board waste
- veneer waste
- saw mill waste
- and many other wastes

broye:

- Déchets de bois en morceaux
- Déchets de panneaux particules
- Déchets de placage
- Déchets de scierie
- et beaucoup d'autres matériaux



Type: KTH 100 x 300 x K - 2 WV

Mit der Serie KTH-100 bietet KLÖCKNER eine vielseitige Baureihe, die außer Massivholz auch Spanplattenabfälle, Furnierabfälle, Laminatabfälle, Packmittel und einiges andere mehr zerkleinert. Die robuste Konstruktion überzeugt nicht nur durch ihre überdurchschnittliche Leistung und Betriebssicherheit, sondern auch durch ihre einfache Handhabung. Je nach Bauart erzeugen die Maschinen Hacklängen von 3 bis 40 mm Faserlänge für Brikkettierzwecke und Feuerungsanlagen (K-Typen) oder Industrie-Hackschnitzel (L-Typen) für die Holzplattenindustrie. Die Beschikung der Maschinen erfolgt je nach Type entweder schräg durch einen Trichter oder horizontal mittels Vibrorinne, alternativ Transportband. Die Entsorgung kann je nach Wunsch mittels Absaugung, Transportband oder Trogkettenförderer erfolgen.

With the series KTH-100, Klöckner offers a multipurposed range, which can handle solid wood and further particle board waste, veneer waste, surfaced waste material, packing material and many other wastes. The sturdy design satisfies not only with an above average production capacity and reliability, but also with simple handling. Depending on type the machines can produce chip lengths between 3–40 mm for briquetting and burning systems (K-types) as well as industrial chips (L-types) for particle board industry. Feeding of the machines is effected with oblique infeed resp. horizontal by vibratory feeder or belt conveyor, depending on model. Transport of chips can be effected by a pneumatic system, belt conveyor or chain conveyor.

Avec la série KTH-100, KLÖCKNER vous offre une série de fabrication étendue qui peut broyer en dehors des bois massifs aussi des déchets de panneaux particules, des déchets de placage, des déchets stratifiés, des emballages et plusieurs autres matériaux. La construction robuste n'étonne pas seulement par son rendement au dessus de la moyenne et sa meilleure sécurité, mais aussi par son maniement facile. Selon le type de construction, les machines produisent des copeaux de 3–40 mm longueur de fibre pour le briquetage et des installations de chauffage (types K) ou des plaquettes industrielles (types L) pour l'industrie des panneaux en bois. L'alimentation des machines s'effectue selon le type de la machine soit par trémie inclinée ou horizontalement par couloir vibrant ou en variante par tapis transporteur. Le déchargement peut être réalisé selon désir, par aspiration, tapis transporteur ou transporteur en auge à chaînes.

Klöckner-Trommel-Hacker Type: KTH		100 x 300 K-2 W	100 x 300 K-2 WT/V	100 x 500 K-2 WT/V	100 x 650 K-2 WT/V	100 x 300 L-2 WT/V	100 x 500 L-2 WT/V	100 x 650 L-2 WT/V
Hackquerschnitt Infeed height and with Section de broyage	mm	100 x 330	100 x 330	100 x 530	100 x 700	100 x 330	100 x 530	100 x 700
Eingangsleistung Infeed capacity Rendement à l'entrée	rm/h	2–4	2–4	3–5	4–6	6–9	8–11	10–12
Kraftbedarf Power required Puissance	kW	11–22	11–22	11–30	18,5–37	11–22	11–30	18,5–37
Messeranzahl Number of knives Nombre de fers	Stück pièces pieces	2–3	2–3	2–3	2–3	2	2	2
Gewicht Weight Poids	kg netto kgs net	650	970	1230	1500	970	1230	1500
Maße Dimensions Mesures	l	1660	2885	2885	2885	2885	2885	2885
	mm b h	950 910	950 800	1150 800	1350 800	950 800	1150 800	1350 800

Typenerklärung:

K = Kurzfaserige Hacklängen
L = Langfaserige Hacklängen
2W = 2 Walzen (Einzug)
T = Transportband altern.
V = Vibrorinne

Type explanation:

K = shortfibered chips
L = Long fibered chips
2W = 2 feed rolls
T = belt conveyor alternative
V = vibratory feeder

Explication de types:

K = copeaux courts
L = copeaux longues
2W = 2 rouleaux d'alimentation
T = tapis transporteur en variante
V = couloir vibrant

KLÖCKNER

Gebr. **KLÖCKNER** GmbH & Co.

Maschinen- und Anlagenbau
D-5239 Hirtscheid-Nistertal

Westerwald – West Germany

☎ Bad Marienberg (02661) 28-0

☎ 869305 kloe d

✉ gekloe.nistertal/westerwald