

WindowMaster FA6S



für den Zwischenschliff von grundierten oder lackierten Flügeln und Rahmen.

Das Arbeitsprinzip

Der Laufwagen fährt an einer Rahmenseite entlang. Die Flächen oben und unten werden mit Schleifschwammaggregaten bearbeitet. Sämtliche Fälze und Profile werden außen und innen mit Schleiflamellen-Aggregaten bearbeitet. Der Rahmen wird von Hand um 90° gedreht, durch drücken der Start-Taste wird dann die nächste Rahmenseite geschliffen.

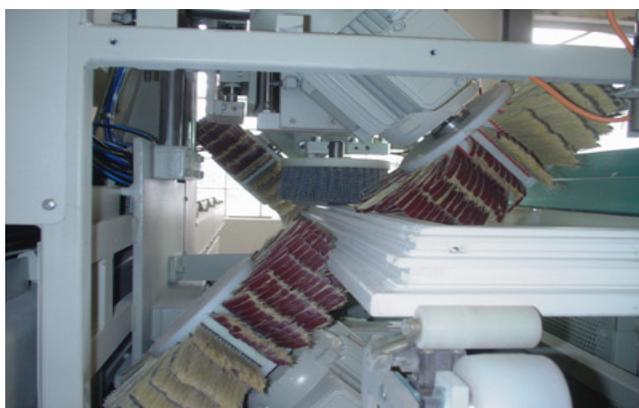
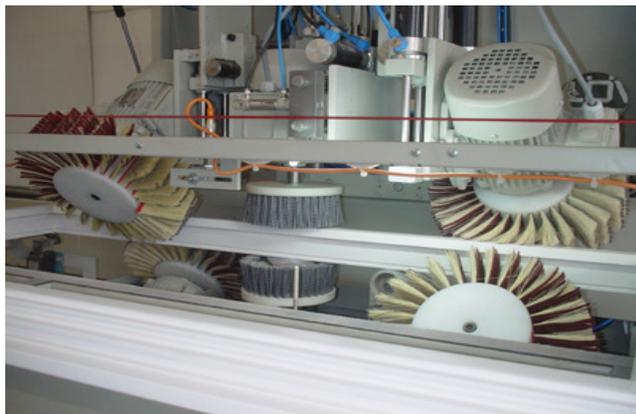
Das Vario Paket

dient zur feinfühligem Anpassung der Schleifintensität an unterschiedliche Holzarten und Beschichtungen. Bei der Flächenbearbeitung kann der Schleifdruck der Schleifschwämme per Schalter zwischen fein, mittel und grob eingestellt werden. Bei der Falz- und Profilbearbeitung kann die Drehzahl der Schleiflamellen stufenlos variiert werden.

Die Standardprogramme

Einfach per Schalter anwählbar (die Aggregate stellen sich SPS-gesteuert auf die Profile ein).

- ❑ Flügel
- ❑ Flügeltür (mit breitem Unterstück)
- ❑ Stulpflügel mit Schlagleiste
- ❑ Flügeltür mit Stulp und Schlagleiste
- ❑ Blendrahmen
- ❑ Blendrahmen mit aufgesetzten Rollleisten
- ❑ Flügel mit Wetterleiste unten
- ❑ Flügeltür mit Wetterleiste unten
- ❑ Stulpflügel mit Wetterleiste unten
- ❑ Stulpflügeltür mit Wetterleiste unten



Technische Daten	FA6S
min. Rahmengröße	450 x 450 mm
max. Rahmengröße	3000 x 3000 mm
Anzahl Schleifaggregate	6
Zeitbedarf Rahmen 1 x 1,2m	65 sec
Anzahl Schleifschwamm - Aggregate	2
Anzahl Schleiflamellen - Aggregate	4
Zeitbedarf Flügel / Rahmen 1x1,2m	65 sec
Platzbedarf Breite (3m max. Rahmenlänge)	5,7m

